



katalog
catalogue



PLASMOVÉ RUČNÍ INVERTORY / PLASMA HAND INVERTERS

PLASMOVÉ RUČNÍ INVERTORY PLASMA HAND INVERTERS

Obsah / Content:

PERUN 40 PLASMA PFC	4
PEGAS 60 PLASMA	6
PEGAS 101 PLASMA	8
PEGAS 121 PLASMA	10

PERUN 40 PLASMA PFC

Plasmový řezací stroj

Je určen pro kvalitní řezání materiálů do tloušťky max. 15 mm uhlíkaté oceli. Produktivní řezání uhlíkaté oceli je možné do tloušťky 10 mm. Při nižších nárocích na kvalitu řezu lze proříznout (oddělit) materiál tloušťky až 20 mm.

Jaké jsou přednosti této plasmové řezačky?

Řízení ventilátoru, pokud není třeba, úplně se vypne.
Dokonale kryté ovládací prvky.
Sklonné madlo, které nepřekáží.
Možnost připojit ke zdroji 110-230V.
Vysoká rychlost řezání.
Řezání prakticky jakéhokoliv elektricky vodivého materiálu.
Režim pro řezání děrovaných plechů.
Originál PARKER nebo BINZEL hořák.
Moderní konstrukce zdroje, z které plyne nízká a hmotnost.



Plasma cutting machine

This inverter Pegas Plasma cutting machine is possible productively to cut carbon steel up to 10 mm material thickness, to cut up to 15 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 20 mm thickness.

What are the main advantages of this plasma cutter?

The fan switches off completely, when not needed. Perfect protection of the control panel. Folding handle that does not interfere. Power supply voltage 110-230V. High cutting speed. Suitable for cutting of any materials with electric conductivity. Special mode for cutting of perforated sheets. Original PARKER or BINZEL torches available. Modern construction of the plasma source ensuring low weight of the plasma cutter.

LED porucha dodávky vzduchu
nebo chyba stavu hořáku
Error LED cutting gun improper installation
or low air pressure

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr
nastavení řezacího proudu
Cutting current regulator

Centrální konektor hořáku
Cutting gun connector



Filtr regulátoru
Gas fitting

Díky madlu a nízké hmotnosti
je snadno přenosný
Easy to carry with handrail

Manometr
Pressure gauge

LED hoření oblouku
Voltage pilot lamp

Přepínač:
Nastavení průtoku vzduch
Plynulé řezání
Řezání materiálu s mezerami

Switch:
Setting of gas flow
Continuous cutting
Cutting material with gaps

Připojení zemního kabelu (kabel
je součástí dodávky)
Earthing Cable (part of delivery)

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo/Part No	Popis / Description
	5.0308	PERUN 40 PLASMA PFC+zem.kabel inclusive of earthing cable with clamp
	381.0001.1	Hořák ABICUT 45 PEGAS 6 m / Torch ABICUT 45
	742.D121.1	Kružidlo ABICUT 45 / Circular Cutting Attachment ABICUT 45
	5048	Hořák Plasma PT-60 6 m PEGAS vysoko-odolný ruční / Torch PT-60 6m Hand HD Traf. Centr. Con.
	VM0303	Kabel zemnicí 3m 200A 25 mm2 rychl. 35-50 / Earthing cable with clamp 3m 200A 25 mm2 35-50
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

5048 Hořák Plasma PT-60 6 m PEGAS vysoko-odolný ruční / Torch PT-60 6m Hand HD Traf. Centr. Con.

		Technická data / Technical data	SCP 60
Chlazení / Cooling method			plynem / air
Zatížení / Rating			60 A
Zatěžovatel / duty cycle			80%
Plyn / gas			Vzduch/N ₂
Tlak plynu / gas pressure			4,4 - 5,0 bar
Průtok plynu / gas flow			150 l/min
Řízení / pilot			Elektroda to Tip
Zapalování / ignition			Without HF
Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description	ks/pc
	5085	Sada START k hořáku PT-60 PEGAS / Starting Kit (obsahuje položky viz níže/ contains items see below)	
3	5055	Elektroda standard PT-60 / Electrode, Back Striking	2
5	5058	Dýza 0,8 20/30 A PT-60 / Tip, Contact Cutting, Ø 0,8 (20-30A), Back Striking	4
7	5061	Dýza 1,0 40/50 A PT-60 / Tip, Contact Cutting, Ø 1,0 (20-30A), Back Striking	1
8	5063	Elektroda dlouhá PT-60 / Extended Electrode, Back Striking	1
10	5066	Dýza dlouhá 0,9 30/40 A PT-60 / Extended Tip, Contact Cutting, Ø 0,9 BackStriking	2
12	5069	Nástavec vodič PT-60 / Double pointed Spacer	1

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
1	5050	Hlava hořáku PT-60 ruční / PT-60 Hand Torch Head 70deg
1a	5052	O-Kroužek PT-60 / O-Ring
2	5053	Rukojeť PT-60 / Hand Handle with Switch
2a	5011	Vypínač PT-100 / Switch
3	5055*	Elektroda standard PT-60 / Electrode, Back Striking
4	5056	Diffúzer PT-60 / Swirl Ring
5	5058	Dýza 0,8 20/30 A PT-60 / Tip, Contact Cutting, Ø 0,8 (20-30A), Back Striking
5	5057	Dýza 0,65 10/20 A PT-60 / Tip, Contact Cutting, Ø 0,65 (10-20A), Back Striking
6	5060	Dýza 0,9 30/40 A PT-60 pos 6 / Tip, Contact Cutting, Ø 0,9 (30-40A), Back Striking
7	5061	Dýza 1,0 40/50 A PT-60 / Tip, Contact Cutting, Ø 1,0 (20-30A), Back Striking
7	5062*	Dýza 1,1 50/60 A PT-60 / Flat Tip, Cutting, Ø 1,1 (50-60A), Back Striking
8	5063	Elektroda dlouhá PT-60 / Extended Electrode, Back Striking
9	5064	Dýza dlouhá 0,65 10/20 A PT-60 / Extended Tip, Contact Cutting, Ø 0,65 (10-20A), Back Striking
9	5065	Dýza dlouhá 0,8 20/30 A PT-60 / Extended Tip, Contact Cutting, Ø 0,8 (20-30A), Back Striking
10	5066	Dýza dlouhá 0,9 30/40 A PT-60 / Extended Tip, Contact Cutting, Ø 0,9 BackStriking
11	5068*	Hubice 6 dír Max Life PT-60 / Retaining Cap, 6 holes, Maximum Life
12	5069	Nástavec vodič PT-60 / Double pointed Spacer
N/S	5025	Klíč na elektrodu PT-60, 100 / Wrench for Electrode
13	5070	Dýza 0,9 30/40 A PT-60 pos 13 / Contact Tip, Ø 0,9 (30-40A), Back Striking
13	5071	Dýza 1,0 40/50 A PT-60 pos 13 / Contact Tip, Ø 1,0 (40-50A), Back Striking
13	5072	Dýza 1,1 50/60 A PT-60 pos 13 / Contact Tip, Ø 1,1 (50-60A), Back Striking
14	5073	Hubice PT-60 pos 14 / Shield Cup Body
15	5074	Hubice PT-60 pos 15 / Shield Cap, Hand
16	5076	Dýza dlouhá 0,9 40 A PT-60 pos16 / Extended Shielded Tip, Ø 0,9 (40A), Back Striking
16	5077	Dýza dlouhá 1,0 50 A PT-60 pos16 / Extended Shielded Tip, Ø 1,0 (50A), Back Striking
16	5078	Dýza dlouhá 1,1 60 A PT-60 pos16 / Extended Shielded Tip, Ø 1,1 (60A), Back Striking
17	5131	Hubice PT-60 pos 17 / Shield Cup Body pos.17
18	5132	Dýza 40-60A PT-60 pos18 / Extended Shielded 40-60A PT-60 pos18
N/S	5081	Kružidlo - sada PT-60 / Circle Cutting Attachment

* Standardní vybavení nůžku

* Denotes torch package standard wear part set up

381.0001.1 Hořák ABICUT 45 PEGAS 6 m ALFA IN Torch ABICUT 45

		Technická data / Technical data	ABICUT 45
Chlazení / Cooling method			plynem / air
Zatížení / Rating			40 A
Řez - tl. / cutting thickness			10mm při 40 A
Zatěžovatel / duty cycle			60%
Plyn / gas			Vzduch/N ₂
Tlak plynu / gas pressure			5,0 bar 75 psi
Průtok plynu / gas flow			119 l/min
Řízení / pilot			Elektroda to Tip
Zapalování / ignition			Without HF
Dofuk / post flow			≥60 s
Poz./Pos.	Kód / Code	Název / Description	ks / pc
	748.START	Sada START / Start kit (obsahuje položky viz níže/ contains items see below)	
16	748.0032.10	Elektroda standard / Elektrode AB125/45	2
17	748.0048.10	Elektroda dlouhá / Elektrode AB125/45	1
19	748.0035.10	Dýza 0,8 standard / Cutting tip 0,8	4
19	748.0061.10	Dýza 1,0 standard / Cutting tip 1,0	2
20	748.0049.10	Dýza 0,9 dlouhá / Cutting tip 0,9	2
21	748.0043.2	Hubice / Nozzle AB145 45A	1
22	748.0050.5	Pružina vodič / Lead AB125/45	1

Poz./Pos.	Kód/Code	Název/Description
13	748.0020.1	Tělo hořáku / Torch body AB125/45
14	748.0053.1	Rukojeť / Handle AB125/45
15	185.0005	Vypínač tlak. 2-polohový / Trigger
16	748.0032.10	Elektroda standard / Electrode AB125/45
17	748.0048.10	Elektroda dlouhá / Elektrode AB125/45
18	748.0033.2	Rozdělovač vzduchu / Diffuser AB125/45
19	748.0035.10	Dýza 0,8 standard / Cutting tip 0,8
19	748.0061.10	Dýza 1,0 standard / Cutting tip 1,0
19	748.0034.10	Dýza 0,65 standard / Cutting Tip 0,65 Standard AB125/45
20	748.0049.10	Dýza 0,9 dlouhá / Cutting tip 0,9
21	748.0052.2	Hubice / Nozzle AB145 35A
21	748.0043.2	Hubice / Nozzle AB145 45A
22	748.0050.5	Pružina vodič / Lead AB125/45
23	748.0059.1	Multi klíč / Multi key AB125/45
	748.0057.1	Kabelový svazek / Bundle AB145

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	PERUN 40 PLASMA PFC	
Sítové napětí	Mains voltage	V/Hz	1 x 110/50-60	1x230/50-60
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 30	20 - 40
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	320	
Jištění	Mains protection	A	25 @	16 @
Max. efektivní proud I _{eff}	Max. effective current I _{eff}	A	20,4	15,4
Řezací proud (DZ=100%) I ₂	Cutting current (DC=100%) I ₂	A	20	28
Řezací proud (DZ=60%) I ₂	Cutting current (DC=60%) I ₂	A	22	33
Řezací proud (DZ=x%) I ₂	Cutting current (DC=x%) I ₂	A	35%=30	50%=40
Max. produktivní řez uhl.oceli	Max. productive cut. thickness-carbon steel	mm	8	10
Max. řez uhlíkaté oceli	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	15	20
Kvalitní řez	Uhlíkatá ocel	mm	10	15
	Nerez	mm	8	12
	Hliník	mm	6	10
	Měď	mm	3	4
Pracovní tlak (hořák SCP 60/ABICUT 45)	Working pressure (torch SCP 60/ABICUT 45)	bar	4,5 / 5,0	
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5	
Spotřeba vzduchu (hořák SCP 60/ABICUT 45)	Air consumption (torch SCP 60/ABICUT 45)	l/min	110 / 119	
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneu-mechanic	
Regulace proudu	Current regulation		continuous	
Krytí	Protection		IP 23S	
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	160 x 505 x 310	
Hmotnost	Weight	kg	8,0	

PEGAS 60 PLASMA

Plasmový řezací stroj

IGBT PFC inverter
malý rozměry, velký výkonem
těžká strojírenská výroba
průmyslová výroba
možnost připojení na automat

Touto invertorovou plasmou je možno produktivně
řezat uhlíkatou ocel do tloušťky materiálu 20 mm,
kvalitně (ale pomaleji) do tloušťky 25 mm a oddělí-
te materiál o tloušťce 30 mm.

Plasma cutting machine

IGBT inverter
small in dimensions, big in power
Heavy industry
Automat interface on request

This inverter Pegas Plasma cutting machine is possible productively to cut carbon steel up to 20 mm material thickne-
ss, to cut up to 25 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 30 mm thickness.



LED porucha dodávky vzduchu
nebo chyba stavu hořáku
Error LED cutting gun improper installation
or low air pressure

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr
nastavení řezacího proudu
Cutting current regulator

Centrální konektor hořáku
Cutting gun connector

Konektor ovládání hořáku
Torch connector

Díky madlu je snadno přenosný
Easy to carry with shoulder strap

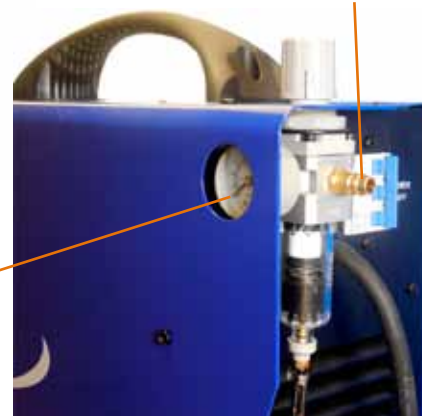
LED hoření oblouku
Voltage pilot lamp

Přepínač CUT – režim řezání/AIR režim
nastavení tlaku vzduchu
Switch for selection AIR/SET

Zemnicí kabel
Earthing Cable

Přívod tlakového vzduchu, odkalovač
Air inlet

Manometr
Pressure gauge



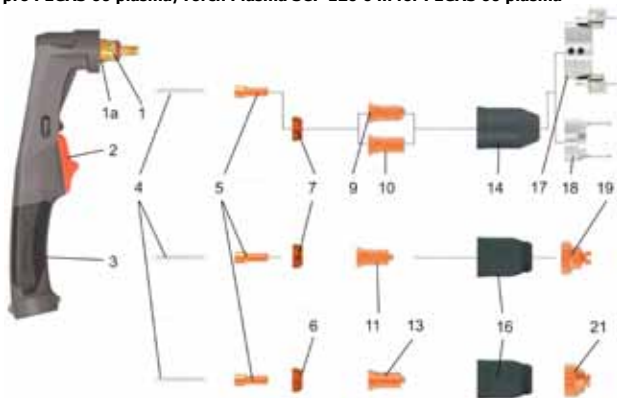
Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. č./Part No	Popis / Description
	5.0514-2	PEGAS 60 PLASMA+zemnicí kabel inclusive of earthing cable with clamp
	SCP120-6-60	Hořák Plasma SCP 120 6m PEGAS 60 / Torch Plasma SCP 120 6m PEGAS 60
	SCP1250	Kružidlo - sada SCP 120 / Circle Cutting Attachment set SCP 120
	VM0518	Kabel zemnicí 3m 200A 16 mm2 rychl. 35-50 / Earthing cable with clamp 3m 200A 16 mm2 35-50
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

Poz./Pos.	Kód/Code	Název / Description	ks/pc	Poz./Pos.	Kód/Code	Název / Description
	5864	Sada START k hořáku SCP 120 pro PEGAS 60 plasma / Starting Kit for SCP 120 for PEGAS 60 plasma, Sada Start obsahuje tyto díly: / Starting Kit includes the following parts:		1	SCP1201*	Hlava hořáku / Torch Head
7	SCP1207	Rozdělovač vzduchu 4 ot. / Swirl Ring 4 Holes 30-70A	1	1a	5008*	O-kroužek / O ring
10	SCP1222-09	Dýza 0,9 kontaktní 30-40A / Cutting Tip 0,9 Contact 30-40A	2	2	SCP2516*	Tlačítko bezpečnostní / Button
9	SCP1220-10	Dýza 1,0 40-50A / Cutting Tip 1,0 40-50A	2	3	SCP8014*	Rukojeť / Handle
9	SCP1220-11	Dýza 1,1 50-60A / Cutting Tip 1,1 50-60A	2	4	SCP1202*	Trubička chladič / Cooling Tube SCP 120
9	SCP1220-12	Dýza 1,2 60-70A / Cutting Tip 1,2 60-70A	2	5	SCP1204*	Elektroda SCP 120 / Electrode / Electrode
5	SCP1204	Elektroda / Electrode	10	6	SCP1206	Rozdělovač vzduchu 6 ot. 80-120A. / Swirl Ring 6 Holes
14	SCP1230	Hubice / Retaining Cup 30-70 A	1	7	SCP1207*	Rozdělovač vzduchu 4 ot. 30-70A / Swirl Ring 4 Holes
11	SCP1226-10	Dýza 1,0 kontaktní 40-50A / Cutting Tip 1,0 Contact 40-50A	1	9	SCP1220-10	Dýza 1,0 40-50A / Cutting Tip 1,0 40-50A
11	SCP1226-11	Dýza 1,1 kontaktní 50-60A / Cutting Tip 1,1 Contact 50-60A	1	9	SCP1220-11	Dýza 1,1 50-60A / Cutting Tip 1,1 50-60A
16	SCP1232	Hubice / Shield Cup Body	1	9	SCP1220-12*	Dýza 1,2 60-70A / Cutting Tip 1,2 60-70A
19	SCP8041	Nástavec ruční max. 80A / Shield Cup Contact 30-80 A	1	10	SCP1222-09	Dýza 0,9 kontaktní 30-40A / Cutting Tip 0,9 Contact 30-40A

SCP120-6-60 Hořák SCP 120 6m pro PEGAS 60 plasma/Torch Plasma SCP 120 6 m for PEGAS 60 plasma

Technická data / Technical data	SCP 120
Chlazení / Cooling method	plynem / air
Zatížení / Rating	120 A
Řez - tl. / cutting thickness	30-35mm
Zatěžovatelnost / duty cycle	60%
Plyn / gas	Vzduch/N ₂
Tlak plynu / gas pressure	4,5-5,0 bar 65-75 psi
Průtok plynu / gas flow	200 l/min 420 scfh
Řízení / pilot	Elektroda to Tip
Zapalování / ignition	Back Striking Without HF
Dofuk / post flow	90 s



PARKER
TORCHLOGY

Poz./Pos.	Kód/Code	Název / Description
1	SCP1201*	Hlava hořáku / Torch Head
1a	5008*	O-kroužek / O ring
2	SCP2516*	Tlačítko bezpečnostní / Button
3	SCP8014*	Rukojeť / Handle
4	SCP1202*	Trubička chladič / Cooling Tube SCP 120
5	SCP1204*	Elektroda SCP 120 / Electrode / Electrode
6	SCP1206	Rozdělovač vzduchu 6 ot. 80-120A. / Swirl Ring 6 Holes
7	SCP1207*	Rozdělovač vzduchu 4 ot. 30-70A / Swirl Ring 4 Holes
9	SCP1220-10	Dýza 1,0 40-50A / Cutting Tip 1,0 40-50A
9	SCP1220-11	Dýza 1,1 50-60A / Cutting Tip 1,1 50-60A
9	SCP1220-12*	Dýza 1,2 60-70A / Cutting Tip 1,2 60-70A
10	SCP1222-09	Dýza 0,9 kontaktní 30-40A / Cutting Tip 0,9 Contact 30-40A
11	SCP1226-10	Dýza 1,0 kontaktní 40-50A / Cutting Tip 1,0 Contact 40-50A
11	SCP1226-11	Dýza 1,1 kontaktní 50-60A / Cutting Tip 1,1 Contact 50-60A
11	SCP1226-12	Dýza 1,2 kontaktní 60-70A / Cutting Tip 1,2 Contact 60-70A
13	SCP1228-22	Dýza drážkovací / Cutting Tip
14	SCP1230*	Hubice / Retaining Cup 30-70 A
16	SCP1232	Hubice / Shield Cup Body
17	SCP1251	Vozík SCP120 / Cutting Buggy SCP 120
18	SCP1240*	Vedení SCP120 / Double Pointed Spacer SCP 120
19	SCP8041	Nástavec kontaktní 30-80 A / Shield Cup Contact
21	SCP8043	Nástavec drážkovací / Shield Cup Gouging

* Standardní vybavení hořáku

* Denotes torch package standard wear part set up

Technická data / Technical data

ČESKY		ENGLISH	J./Units	Pegas 60 plasma
Síťové napětí		Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60
Rozsah řezacího proudu		Cutting current range	A	20 - 65
Napětí naprázdno U ₂₀		Open-circuit voltage U ₂₀	V	310
Jištění		Mains protection	A	16 @
Max. efektivní proud I _{1eff}		Max. effective current I _{1eff}	A	15,6
Řezací proud (DZ=100%) I ₂		Cutting current (DC=100%) I ₂	A	60
Řezací proud (DZ=60%) I ₂		Cutting current (DC=60%) I ₂	A	65
Řezací proud (DZ=x%) I ₂		Cutting current (DC=x%) I ₂	A	90%=65
Max. produktivní řez uhl.oceli		Max. productive cut. thickenss-carbon steel	mm	20
Max. řez uhlíkaté oceli		Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	30
Kvalitní řez	Uhlíkatá ocel	Carbon steel	mm	25
	Nerez	Stainless steel	mm	18
	Hliník	Aluminium	mm	15
	Měď	Copper	mm	10
Max. vstupní tlak vzduchu		Max. Input pressure	bar	8,5
Pracovní tlak		Working pressure	bar	5,0
Spotřeba vzduchu		Air consumption	l/min	200
Zapalování oblouku		Arc ignition		pneu-mechanic
Regulace proudu		Curent regulation		continuous
Krytí		Protection		IP 23 S
Normy		Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x d (s a bez regulátoru tlaku vzduchu) x v)		Dimensions (w x l (with and without Pressure regulator) x h)	mm	240 x 433 x 595
Hmotnost		Weight	kg	24,0

PEGAS 101 PLASMA

Plasmový řezací stroj

IGBT PFC inverter
malý rozměry, velký výkonem
těžká strojírenská výroba
průmyslová výroba
možnost připojení na automat

PEGAS 101 PLASMA je určena pro kvalitní řezání materiálů do tloušťky max. 40 mm uhlíkaté oceli. Produktivní řezání uhlíkaté oceli je možné do tloušťky 25 mm. Při nižších nárocích na kvalitu řezu lze proříznout (oddělit) materiál tloušťky až 50 mm.



Plasma cutting machine

IGBT inverter
small in dimensions, big in power
Heavy industry
Automat interface on request

This inverter Pegas 101 Plasma cutting machine is possible productively to cut carbon steel up to 25 mm material thickness, to cut up to 40 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 50 mm thickness.

Díky madlu je snadno přenosný
Easy to carry with shoulder strap

Hodnota řezacího proudu
Cutting current value

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr
nastavení řezacího proudu
Cutting current regulator

Centrální konektor hořáku
Cutting gun connector

Konektor CNC
CNC connector

Manometr
Manometer

LED porucha dodávky vzduchu nebo chyba stavu hořáku
Error LED cutting gun improper installation or low air pressure

LED hoření oblouku
Voltage pilot lamp








Přepínač CUT – režim řezání/AIR režim nastavení tlaku vzduchu/řezání děrovaných plechů
Switch for selection AIR/SET/perforated sheets

Zemnicí kabel
Earthing Cable



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration Obj. číslo/Part No Popis / Description

	5.0281.1	PEGAS 101 PLASMA+zemnicí kabel inclusive of earthing cable with clamp
	SCP120-6-60	Hořák Plasma SCP 120 6m / Torch Plasma SCP 120 6m
	SCP1250	Kružidlo - sada SCP 120 / Circle Cutting Attachment set SCP 120
	V9030038	Kabel zemnicí 3m 10-25 150A / Earthing cable with clamp 3m 10-25 150A
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

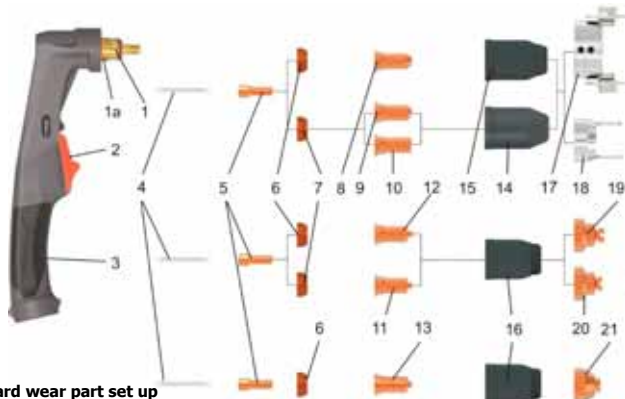
Poz./Pos.	Kód/Code	Název / Description	ks/ pc	Poz.	Kód/Code	Název / Description
5753 Sada START k hořáku SCP 120 / Starting Kit for SCP 120 Sada Start obsahuje tyto díly: / Starting Kit includes the following parts:				1	SCP1201*	Hlava hořáku / Torch Head SCP 120
7	SCP1207	Rozdělovač vzduchu 4 ot. / Swirl Ring 4 Holes 30-70A	1	1a	5008*	O kroužek / O-Ring
10	SCP1222-09	Dýza 0,9 kontaktní 30-40A / Cutting Tip 0,9 Contact 30-40A	2	2	SCP2516*	Tlačítko bezpečnostní / Button SCP 120 PARKER
9	SCP1220-10	Dýza 1,0 40-50A / Cutting Tip 1,0 40-50A	2	3	SCP8014*	Rukojeť / Handle SCP 120
9	SCP1220-11	Dýza 1,1 50-60A / Cutting Tip 1,1 50-60A	2	4	SCP1202*	Trubička chladič SCP 120 / Cooling Tube SCP 120
9	SCP1220-12	Dýza 1,2 60-70A / Cutting Tip 1,2 60-70A	2	5	SCP1204*	Elektroda SCP 120 / Electrode SCP 120
8	SCP1221-14	Dýza 1,4 80-90A / Cutting Tip 1,4 80-90A	2	6	SCP1206*	Rozdělovač vzduchu 6 ot. 80-120A / Swirl Ring 6 Holes 80-120A
8	SCP1221-15	Dýza 1,5 100-110A / Cutting Tip 1,5 100-110A	2	7	SCP1207	Rozdělovač vzduchu 4 ot. 30-70A / Swirl Ring 4 Holes 30-70A
5	SCP1204	Elektroda / Electrode	10	8	SCP1221-14	Dýza 1,4 80-90A / Cutting Tip 1,4 80-90A
14	SCP1230	Hubice / Retaining Cup 30-70 A	1	8	SCP1221-15*	Dýza 1,5 100-110A / Cutting Tip 1,5 100-110A
11	SCP1226-10	Dýza 1,0 kontaktní 40-50A / Cutting Tip 1,0 Contact 40-50A	1	9	SCP1220-10	Dýza 1,0 40-50A / Cutting Tip 1,0 40-50A
11	SCP1226-11	Dýza 1,1 kontaktní 50-60A / Cutting Tip 1,1 Contact 50-60A	1	9	SCP1220-11	Dýza 1,1 50-60A / Cutting Tip 1,1 50-60A
16	SCP1232	Hubice kontaktní / Shield Cup Body	1	9	SCP1220-12	Dýza 1,2 60-70A / Cutting Tip 1,2 60-70A
19	SCP8041	Nástavec ruční max. 80A / Shield Cup Contact 30-80 A	1	10	SCP1222-09	Dýza 0,9 kontaktní 30-40A / Cutting Tip 0,9 Contact 30-40A

SCP120-6-60 Hořák Plasma SCP 120 6m ruční / Torch Plasma SCP 120 6m 6 m hand

Technická data / Technical data

SCP 120

Chlazení / Cooling method	plynem / air
Zatížení / Rating	120 A
Řez - tl. / cutting thickness	30-35mm
Zatěžovací / duty cycle	60%
Plyn / gas	Vzduch/N ₂
Tlak plynu / gas pressure	4,5-5,0 bar 65-75 psi
Průtok plynu / gas flow	200 l/min 420 scfh
Řízení / pilot	Elektroda to Tip
Zapalování / ignition	Back Striking Without HF
Dofuk / post flow	90 s



* Standardní vybavení hořáku

* Denotes torch package standard wear part set up

Poz.	Kód/Code	Název / Description
1	SCP1201*	Hlava hořáku / Torch Head SCP 120
1a	5008*	O kroužek / O-Ring
2	SCP2516*	Tlačítko bezpečnostní / Button SCP 120 PARKER
3	SCP8014*	Rukojeť / Handle SCP 120
4	SCP1202*	Trubička chladič SCP 120 / Cooling Tube SCP 120
5	SCP1204*	Elektroda SCP 120 / Electrode SCP 120
6	SCP1206*	Rozdělovač vzduchu 6 ot. 80-120A / Swirl Ring 6 Holes 80-120A
7	SCP1207	Rozdělovač vzduchu 4 ot. 30-70A / Swirl Ring 4 Holes 30-70A
8	SCP1221-14	Dýza 1,4 80-90A / Cutting Tip 1,4 80-90A
8	SCP1221-15*	Dýza 1,5 100-110A / Cutting Tip 1,5 100-110A
9	SCP1220-10	Dýza 1,0 40-50A / Cutting Tip 1,0 40-50A
9	SCP1220-11	Dýza 1,1 50-60A / Cutting Tip 1,1 50-60A
9	SCP1220-12	Dýza 1,2 60-70A / Cutting Tip 1,2 60-70A
10	SCP1222-09	Dýza 0,9 kontaktní 30-40A / Cutting Tip 0,9 Contact 30-40A
11	SCP1226-10	Dýza 1,0 kontaktní 40-50A / Cutting Tip 1,0 Contact 40-50A
11	SCP1226-11	Dýza 1,1 kontaktní 50-60A / Cutting Tip 1,1 Contact 50-60A
11	SCP1226-12	Dýza 1,2 kontaktní 60-70A / Cutting Tip 1,2 Contact 60-70A
12	SCP1227-14	Dýza 1,4 kontaktní 80-90A / Cutting Tip 1,4 Contact 80-90A
12	SCP1227-15	Dýza 1,5 kontaktní 100-110A / Cutting Tip 1,5 Contact 100-110A
13	SCP1228-22	Dýza drážkovací / Cutting Tip
14	SCP1230	Hubice 30-70 A / Retaining Cup 30-70 A
15	SCP1231*	Hubice 80-120 A / Retaining Cup 80-120A
16	SCP1232	Hubice kontaktní / Shield Cup Body
17	SCP1251	Vozík SCP120 / Cutting Buggy SCP 120
18	SCP1240*	Vedení SCP120 / Double Pointed Spacer SCP 120
19	SCP8041	Nástavec kontaktní 30-80 A / Shield Cup Contact 30-80 A
20	SCP1241	Nástavec ruční 80-120 A / Shield Cup Contact 80-120 A
21	SCP8043	Nástavec drážkovací / Shield Cup Gouging

Technická data / Technical data

ČESKY

ENGLISH

J./Units

Pegas 101 plasma

Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 100
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	380
Jištění	Mains protection	A	32 @
Max. efektivní proud I _{eff}	Max. effective current I _{eff}	A	27,8
Řezací proud (DZ=100%) I ₂	Cutting current (DC=100%) I ₂	A	100
Řezací proud (DZ=60%) I ₂	Cutting current (DC=60%) I ₂	A	100
Řezací proud (DZ=x%) I ₂	Cutting current (DC=x%) I ₂	A	100%=100
Max. produktivní řez uhl. oceli	Max. productive cut. thickness-carbon steel	mm	25
Max. řez uhlíkaté oceli	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	50
	Uhlíkatá ocel	Carbon steel	40
	Nerez	Stainless steel	30
Kvalitní řez	Quality cutting thickness	mm	20
	Hliník	Aluminium	20
	Měď	Copper	15
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5
Pracovní tlak	Working pressure	bar	5,0
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min	200
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneu-mechanic
Regulace proudu	Current regulation		continuous
Krytí	Protection		IP 23 S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x v x d)	Dimensions (w x h x l)	mm	240 x 440 x 675
Hmotnost	Weight	kg	32,4

PEGAS 121 PLASMA

Plasmový řezací stroj

IGBT PFC invertor
malý rozměry, velký výkonem
těžká strojírenská výroba
průmyslová výroba
možnost připojení na automat

Touto invertorovou plasmou vyrobenou v ALFA IN je možno produktivně řezat uhlíkatou ocel do tloušťky materiálu 25 mm, kvalitně (ale pomaleji) do tloušťky 50 mm a oddělíte materiál o tloušťce 60 mm.

Plasma cutting machine

IGBT inverter
small in dimensions, big in power
Heavy industry
Automat interface on request

This inverter Pegas Plasma cutting machine is made in ALFA IN Czech republic. It is possible productively to cut carbon steel up to 25 mm material thickness, to cut up to 50 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 60 mm thickness.



Díky madlu je snadno přenosný
Easy to carry with shoulder strap

Hodnota řezacího proudu
Cutting current value

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr
nastavení řezacího proudu
Cutting current regulator

Centrální konektor hořáku
Cutting gun connector

Konektor CNC
CNC connector

Manometr
Manometer

LED porucha dodávky vzduchu nebo chyba stavu hořáku
Error LED cutting gun improper installation or low air pressure








LED hoření oblouku
Voltage pilot lamp

Přepínač CUT – režim řezání/AIR režim nastavení tlaku vzduchu/řezání děrovaných plechů
Switch for selection AIR/SET/perforated sheets

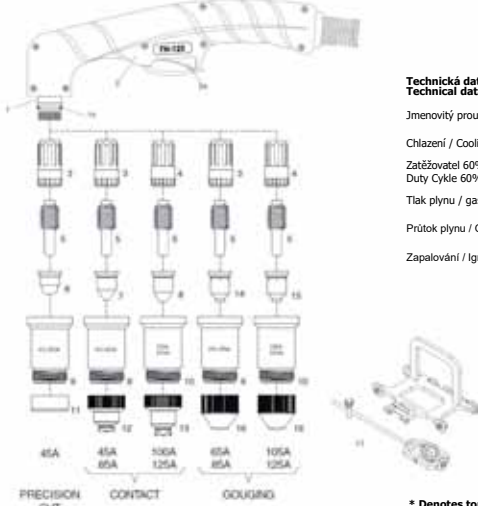
Zemnicí kabel
Earthing Cable



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo/Part No	Popis / Description
	5.0288.1	PEGAS 121 PLASMA+zemnicí kabel inclusive earthing cable with clamp
	5926-1	Hořák Plasma TH-125 6 m Coax. PEGAS 101/121 / Torch TH-125 6 m Coax PEGAS 101/121
	5363	Kružidlo - sada ST ST / Circle Cutting Attachment
	V9030038	Kabel zemnicí 3m 10-25 150A / Earthing cable with clamp 3m 10-25 150A
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

Poz./Pos.	Kód/Code	Název / Description	ks/pc
	5971	Sada START k hořáku TH-125 / Starting Kit for TH-125 Sada Start obsahuje tyto díly: / Starting Kit includes the following parts:	
3	5792	Rozdělovač plynu 45-85A Max Life TM / Insulating diffusor 45-85A Max Life TM	1
5	5794	Elektroda 45-125A TM / Electrode, 45-125A TM	10
12	5817	Hubice 45-85A TH / Shield Cap Machine 45-85A TH	1
9	5801	Hubice-tělo 45-85A TM / Shield Cup Body 45-85A TM	1
8	5800	Dýza 125A TM / Cutting Tip 125A TM	5
8	5799	Dýza 105A TM / Cutting Tip 105A TM	2
7	5798	Dýza 85A TM / Cutting Tip 85A TM	2
7	5797	Dýza 65A TM / Cutting Tip 65A TM	2



Technická data / Technical data		TH-125
Jmenovitý proud / Current		40-125A
Chlazení / Cooling method		plynem / air
Zatěžovací cyklus 60% / Duty Cycle 60%		125A
Tlak plynu / gas pressure		4.5-5.5 bar
Průtok plynu / Gas flow		295 l/min
Zapalování / Ignition		bez HF / without HF



* Standardní vybavení hořáku
* Denotes torch package standard wear part set up

Poz.	KódCode	Název / Description
	5926-1	Hořák Plasma TH-125 6 m Coax. PEGAS 101/121 / Torch TH-125 6 m Leads, Coaxi PEGAS 101/121
1	5816*	Hlava hořáku STH-125 ruční / Torch Head TH-125 handle
1a	5790*	O-kroužek / O-Ring
2	5927*	Rukojeť s vypínačem/ Handle with switch
2a	5011*	Vypínač / Switch
3	5967	Rozdělovač plynu 45-85A TM / Insulating diffusor 45-85A TM
3	5792	Rozdělovač plynu 45-85A Max Life TM / Insulating diffusor 45-85A Max Life TM
4	5968	Rozdělovač plynu 105-125A / Swirl Ring 105-125A TM
4	5793*	Rozdělovač plynu 105-125A Max Life TM / Swirl Ring 105-125A Max Life TM
5	5794*	Elektroda 45-125A TM / Electrode, 45-125A TM
6	5795	Dýza 45A přesný řez TM / Cutting Tip 45A Precision Cut TM
7	5796	Dýza 45A TM / Cutting Tip 45A TM
7	5797	Dýza 65A TM / Cutting Tip 65A TM
7	5798	Dýza 85A TM / Cutting Tip 85A TM
8	5799	Dýza 105A TM / Cutting Tip 105A TM
8	5800*	Dýza 125A TM / Cutting Tip 125A TM
9	5801	Hubice-tělo 45-85A TM / Shield Cup Body 45-85A TM
10	5802*	Hubice-Tělo 100-125A TM / Shield Cup Body 100-125A TM
11	5803	Deflektor přesný řez 45A TM / Deflector Precision Cut 45A TM
12	5817	Hubice 45-85A / Shield Cap Machine 45-85A
13	5818*	Hubice 100-125A / Shield Cap Machine 100-125A
14	5916	Dýza 65-80 A drážkovací / Tip 65/85A, gouging
15	5917	Dýza 100 A drážkovací / Tip 100A, gouging
15	5918	Dýza 125 A drážkovací / Tip 125A, gouging
16	5919	Hubice drážkovací / Shield, gouging
17	5872	Přípravek na úkosování PT 40, 60, SCP 60, TH-125 / Bevel Tolls for PT 40, 60, SCP 60, TH-125

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	Pegas 121 plasma
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 120
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	420
Jištění	Mains protection	A	32 @
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	27,8
Řezací proud (DZ=100%) I_2	Cutting current (DC=100%) I_2	A	100
Řezací proud (DZ=60%) I_2	Cutting current (DC=60%) I_2	A	120
Řezací proud (DZ=x%) I_2	Cutting current (DC=x%) I_2	A	60%=120
Max. produktivní řez uhl. oceli při ručním (strojním) řezání	Max. productive cut. thickness-carbon steel by hand (by machine)	mm	25
Max. řez uhlíkaté oceli při ručním (strojním) řezání	Max. Cutting thickness - carbon steel by hand (by machine)	mm	60
	Uhlíkatá ocel	Carbon steel	50
Kvalitní řez při ručním (strojním) řezání	Quality cutting thickness by hand (by machine)	mm	40
	Hliník	Aluminium	30
	Měď	Copper	25
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5
Pracovní tlak	Working pressure	bar	5,5
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min	295
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneu-mechanic
Regulace proudu	Current regulation		continuous
Krytí	Protection		IP 23 S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x v x d)	Dimensions (w x h x l)	mm	240 x 440 x 675
Hmotnost	Weight	kg	32,4



Váš prodejce/Your dealer:

ALFA IN a.s.

č.p. 74, 675 21 Nová Ves u Třebíče
Czech Republic

www.alfain.eu, obchod@alfain.eu

tel.: +420 568 840 009

GPS: 49°15'10.305"N, 15°47'20.698"E

