



katalog
catalogue



Hobby řada svařovacích a řezacích strojů HOMER tools

HOMER tools

Hoomer tools je privátní značka společnosti ALFA IN, která nabízí produkty cenově konkurující hobby marketům a obchodním řetězcům, ale s vyšší garantovanou kvalitou!

HOMER tools is a private label owned by ALFA IN which has been set out to offer products able to compete on price the DIY and retailers but also guarantee higher quality of the products to our professional business sales network and final users.

Obsah / Content:

Invertory MMA HOMER E 160 MMA inverters HOMER E 160	4-5
Odbočkové MIG/MAG HOMER MG-150, MG-160 Step-switched MIG/MAG HOMER MG-150, MG-160	6-7
Invertory multifunkční HOMER MIG MMA 181 Multifaction inverters HOMER MIG MMA 181	8-9
Plasmový řezací invertor HOMER Plasmacut 39 Plasma HOMER Plasmacut 39	10-11

HOMER E 160

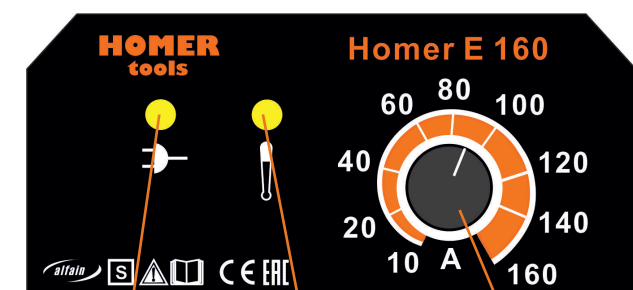
Svařovací invertor pro svařování metodou MMA

IGBT plně utěsněné pro vyšší odolnost proti prachu, vodě a vlhkosti
 Kompaktní a lehký
 Díky pevnému madlu a možnosti připojení popruhu je snadno přenosný
 připojení rychlospojkami 10-25mm²
 HOT START pro perfektní zapalování
 ARC-FORCE zabezpečující stabilní oblouk
 ANTI-STICK vypínající svařovací proud, pokud by mělo dojít nebo došlo k přilepení elektrody ke svařenci
 Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami



Inverter for MMA welding

IGBT technology fully sealed to provide better protection against dust, water and humidity
 Compact and lightweight
 Easy to carry with solid handle and possibility to attach the belt
 Connectors 10-25 mm²
 The HOTSTART function facilitates the arc ignition by using high starting current for a predefined period of time
 The ARCFORCE technology automatically levels voltage fluctuations in the arc caused by the movement of welder's hand
 The ANTISTICK function switches off the welding current in case the electrode should or already has stacked to the weldpiece
 Protected and POWER GENERATOR compatible



Kontrolka zapnutí
 - zelená LED
 Power on indicator
 - Green LED

Kontrolka přehřátí
 - žlutá LED
 Over temperature indicator
 - Yellow LED

Potenciometr nastavení
 svař.proudu
 Current potentiometer



**PODÍVEJTE SE
NA VIDEO
S PRAKTICKOU UKÁZKOU
SVAŘOVÁNÍ**

**HAVE A LOOK AT THIS VIDEO
FOR A PRACTICAL DEMON-
STRATION OF WELDING**



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0530	HOMER E 160 inverter, zemnicí kabel, kabel s držákem elektrod, napájecí kabel, návod / Inverter, cable with E holder, earthing cable, power cord, manual
	V9030034	Kabely ALFIN 2x 3m 10-25 150A / Welding cables 2 x 3m 10-25 (clamp + stick work lead)
	7.511.249	Popruh / Belt
	5.0110	Box modrý / Box blue
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./U.	HOMER E 160
Metoda	Method		MMA
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60
Jištění	Mains protection	A	16 @
Max. efektivní proud I_{eff}	Max. effective current I_{eff}	A	15,4
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	10 - 160
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	66,0
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	80
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	105
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	20%=160
Krytí	Protection		IP21S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	120 x 250 x 210
Hmotnost	Weight	kg	3,1

HOMER MG-150

HOMER MG-160

Svařovací stroj pro svařování metodou MIG/MAG

Strojem je možné svařovat různé typy spojů (tupé, jednostranné, oboustranné, koutové, překládané apod.)

možnost volit polaritu hořáku – svařování samoochranným drátem (není třeba plynová láhev a redukční ventil)
výborně svařuje i pod ochranou CO₂
vhodný pro karosářské práce a údržbářské práce
hliníkové vinutí transformátoru



MIG/MAG welding machine

The machine can weld various types of joints (butt, single-sided, double-sided, fillet, lap, etc.)

able to choose polarity torch - flux core wire (no gas cylinder and pressure reducer needed)
great weld ability even under CO₂
suitable for car repair work and maintenance work
Aluminium windings of the transformer



Potenciometr rychlosti posuvu drátu
Wire feeder speed potentiometer

Přepínač napětí 1/2
Voltage switch 1/2

Potenciometr rychlosti posuvu drátu
Wire feeder speed potentiometer

Hlavní vypínač je umístěn vzadu
Main switch is situated at the back

Přepínač napětí MIN/MAX
Voltage switch MIN/MAX

Hlavní vypínač
Main switch




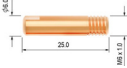
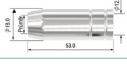






Přepínač napětí
Voltage switch



Kontrolka přehřátí
Over temperature indicator



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0245	HOMER MG-150 stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, hořák, návod Machine, power cord, clamp, torch, manual
	5.0518	HOMER MG-160 stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, hořák s EURO konektorem, návod Machine, power cord, clamp, torch, manual
	5.0228	Vozík svářečský pro invertor / Welder's Carts
	PB1527-06	Průvlak 0.6 M6/6/25 MB PARKER / Contact Tip 0.6 M6/6/25 MB PARKER
	PB1527-08	Průvlak 0.8 M6/6/25 MB PARKER / Contact Tip 0.8 M6/6/25 MB PARKER
	PB1530	Hubice NW12 kónická MB14,15 PARKER pro HOMER MG-150 / Nozzle NW12 Conical MB14,15 PARKER for HOMER MG-150
	145.D186	Hubice M12 holá pro HOMER MG-160 / Nozzle Conical M12 for HOMER MG-160
 HOMER MG-150	6097* 6098 6102	Kladka 0.6 - 0.8 Homer MG-180 / Roll 0.6 - 0.8 Homer MG-180 Kladka 0.8 - 1.0 Homer MG-180 / Roll 0.8 - 1.0 Homer MG-180 Kladka 0.8 - 1.0 Homer MG-180 TD / Roll 0.8 - 1.0 Homer MG-180 TD
 HOMER MG-160	6042* 6043	Kladka 0.6 - 0.8 10/30/15 Homer MG-160 / Roll 0.6 - 0.8 10/30/15 Homer MG-160 Kladka 0.6 - 0.8 10/30/15 TD Homer MG-160 / Roll 0.6 - 0.8 10/30/15 Tube Wire Homer MG-160
	6008 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	S7SUN9B	Kukla samostmívací S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Doporučujeme / We recommend



4488

Drát 0.8 Coreshield 15A D200/4,5 kg samo-ochranný /
Wire 0.8 Coreshield 15 A D200 Self Shielding 4,5kg spool

* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./U.	HOMER MG-150	HOMER MG-160
Metoda	Method		MIG/MAG	MIG/MAG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1 x 230/50	1 x 230/50
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	40 - 140	45 - 160
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	32,3 - 53,3	32,0 - 55,5
Jištění	Mains protection	A	16 @	16 @
Max. efektivní proud I_{eff}	Max. effective current I_{eff}	A	7,7	8,4
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	50	50
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	60	60
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	10% = 140	7% = 160
Počet regul. stupňů	Voltage steps		4	6
Krytí	Protection		IP 21 S	IP 21 S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	260 x 450 x 390	265 x 490 x 360
Hmotnost (včetně hořáku)	Weight	kg	27,0	28,2
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1,5 - 17,5	2,0 - 16,5
Průměr cívky	Spool diameter	mm	200	200
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	5	5

HOMER MIG MMA 181

Svařovací inverter pro svařování metodu MIG/MAG a MMA

Svařovací inverter HOMER MIG MMA 181 naší privátní značky HOMER tools je určen pro svařování metodami MIG/MAG a MMA.

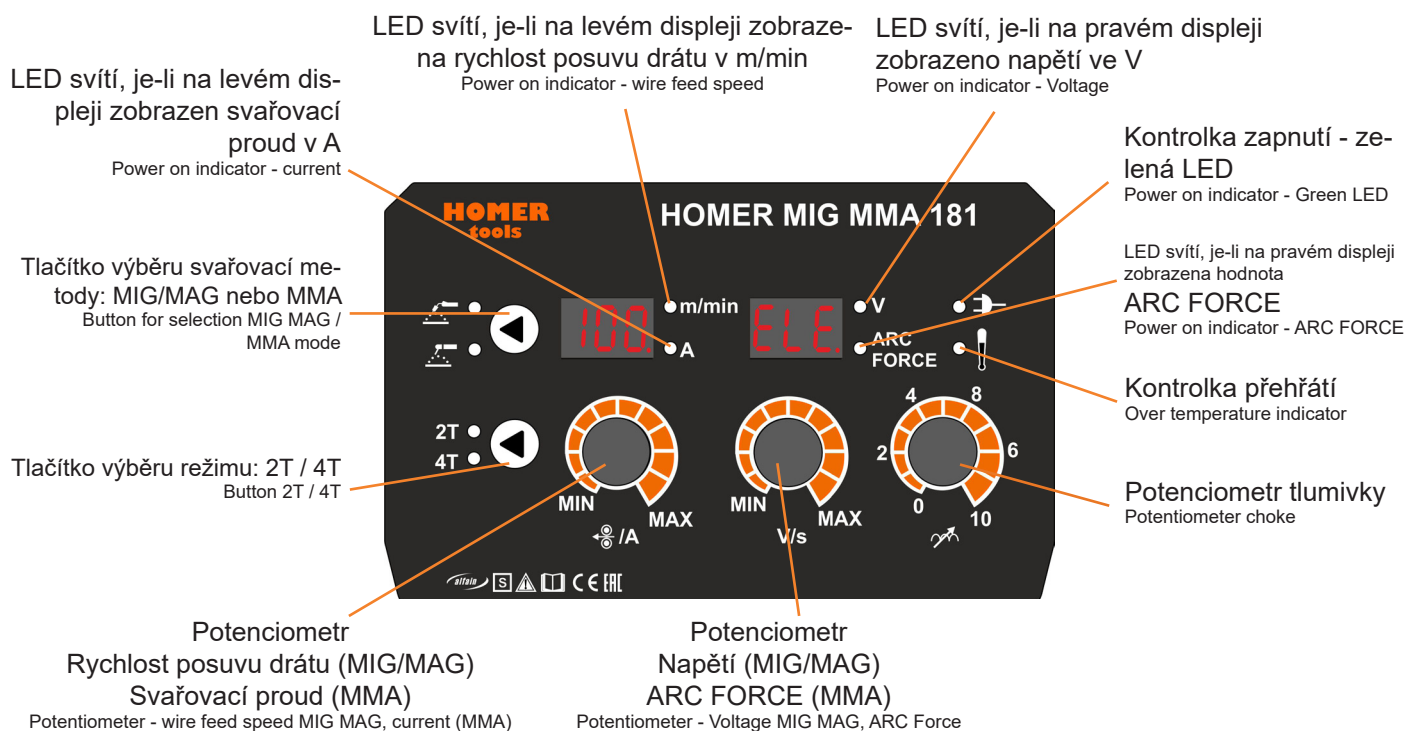
Dodáváme jej včetně hořáku UHB 150 s EURO konektorem, plynové hadičky a zemnicího kabelu s rychlospojky 35-50. Strojem je možné svařovat různé typy spojů (tupé, jednostranné, oboustranné, koutové, přeplátované apod.) při využití drátů od průměru 0,6 do 1,0 mm (pro trubičkový a hliníkový drát od 0,8 do 1,0 mm) z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.). HOMER MIG MMA 181 je určen zejména do karosářských provozů nebo pro údržbářské práce. Stroj velmi dobře svařuje i pod ochrannou atmosférou CO₂. Velmi dobře také svařuje při použití kvalitního samo-ochranného drátu (není třeba plynová láhev a redukční ventil). Strojem je možné v režimu MMA svařovat elektrodami do průměru 3,2 mm.







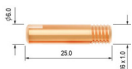

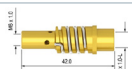




Welding inverter for MIG/MAG and MMA

The welding inverter HOMER MIG MMA 181 of our private label HOMER tools is designed for MIG/MAG and MMA welding. We supply it including the torch UHB 150 with EURO connector, gas hose and earthing cable.


The machine can weld various types of joints (butt, single-sided, double-sided, fillet, lap, etc.) using wire diameter from 0.6 to 1.0 mm, (flux cored wire and aluminium wire from 0.6 to 1.0mm) of different metals and alloys (carbon and alloy steels, aluminium alloys, etc.). HOMER MIG MMA 181 is especially designed for bodywork operations or maintenance work. Very good welding can be achieved under a protective atmosphere of CO₂. The machine welds very well by means of using high-quality flux core wire (no gas cylinder and pressure reducer needed). The machine can be welded in the MMA mode with electrodes up to a diameter of 3.2 mm.



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. č. / Part No	Popis / Description
	5.0534	HOMER MIG MMA 181 stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, hořák, hadice plynová, návod Machine, power cord, clamp, torch, gas hose, manual
	VM0304	Kabel 3m 35-50 s držákem elektrod 200A / Cable with E holder 3m 35-50 200A
	5.0228	Vozík svářečský pro invertor / Welder's Carts
	UHB150E-30 UHB150E-40	Hořák UNIARC UHB 150 3m / Torch UNIARC UHB 150 3m Hořák UNIARC UHB 150 4m / Torch UNIARC UHB 150 4m
	PB1527-06	Průvlak 0.6 M6/6/25 MB PARKER / Contact Tip 0.6 M6/6/25 MB PARKER
	PB1527-08	Průvlak 0.8 M6/6/25 MB PARKER / Contact Tip 0.8 M6/6/25 MB PARKER
	PB1527-10	Průvlak 1.0 M6/6/25 MB PARKER / Contact Tip 1.0 M6/6/25 MB PARKER
	PB1530	Hubice NW12 kónická MB14,15 PARKER / Nozzle NW12 Conical MB14,15 PARKER
	PB1507L/H	Mezikus MB15AK PARKER / Tip Adaptor MB15AK PARKER
	6008 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	2187 2188* 2270 2318	Kladka 0.6-0.8 22/30 / Roll 0.6-0.8 22/30 Kladka 0.8-1.0 22/30 / Roll 0.8-1.0 22/30 Kladka 0.8-1.0 22/30 AL / Roll 0.8-1.0 22/30 AL Kladka 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire
	S7SUN9B	Kukla samostmívací S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Doporučujeme / We recommend

	4488	Drát 0.8 Coreshield 15A D200/4,5 kg samo-ochranný / Wire 0.8 Coreshield 15 A D200 Self Shielding 4,5kg spool
-------------------------------------------------------------------------------------	------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn./Untis	HOMER MIG MMA 181	
Metoda	Method		MIG/MAG	MMA
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1 x 230/50	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	40 - 180	10 - 160
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	71,0	71,0
Jištění	Mains protection	A	16@ (20@)	
Max. efektivní proud I_{eff}	Max. effective current I_{eff}	A	15,7 (15,7)	16,0 (19,3)
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	100 (100)	80 (100)
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	120 (120)	100 (110)
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	15% = 180 (15%=180)	15% = 160 (15%=160)
Krytí	Protection		IP 23S	
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	215 x 550 x 420	
Hmotnost (včetně hořáku)	Weight	kg	14,0	
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1,5 - 16,5	-
Průměr cívky	Spool diameter	mm	200	-
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	5	-

HOMER Plasmacut 39

Plasmový řezací stroj

HOMER Plasmacut 39 je určen pro kvalitní řezání materiálů do tloušťky max. 10 mm uhlíkaté oceli. Při nižších nárocích na kvalitu řezu lze proříznout (oddělit) materiál tloušťky až 15 mm. Dodáváme jej včetně hořáku na pevno SCB50 Homer 4 m.

Stroj HOMER Plasmacut 39 naší privátní značky HOMER tools je určen pro řezání kovů na základě moderní technologie dělení materiálu prostřednictvím tenkého paprsku plazmového plynu.

Tato technologie má oproti jiným metodám několik předností:

- Vysoká rychlost řezání
- Kvalitní řez s minimální oblastí změněné struktury materiálu
- Menší tepelné deformace řezaného materiálu
- Možnost řezání uhlíkových a vysoce legovaných, nerezových ocelí a neželezných kovů
- Metoda nevyžaduje žádné speciální plyny
- Menší náklady



Plasma cutting machine

HOMER Plasmacut 39 is designed for high-quality cutting of materials up to 10 mm thick carbon steel. At lower demands on the quality of the cut can be cut through (separate) the material thickness to 15 mm.

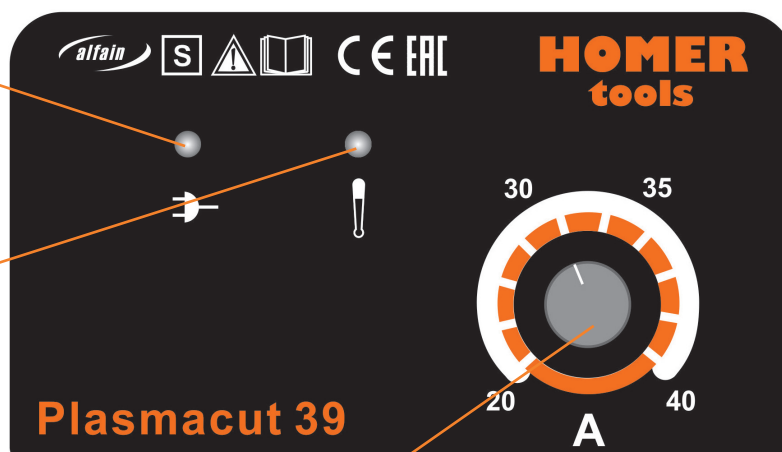
Machine HOMER Plasmacut 39 is designed for cutting metal on the basis of modern technology cutting material through a thin beam plasma gas.

This technology has several advantages over other methods:

- High cutting speed
- High quality cut with minimal extent of altered material structure
- Lower thermal deformation of the cut material
- Cuts all electrically conductive materials
- The method does not require any special gases
- Low operating costs

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí
Over temperature indicator

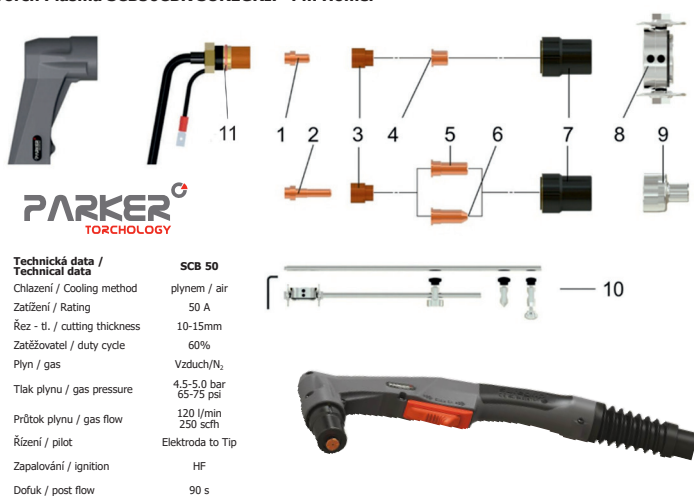


Potenciometr
nastavení řezacího proudu
Adjustable manual amperage control.

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo/Part No	Popis / Description
	5.0521	HOMER Plasmacut 39 +zem.kabel + hořák na pevno SCB50 4m inclusive of earthing cable with clamp and torch SCB50 4m
	SCB50-40-M16X1.5	Hořák Plasma SCB50 Homer 4 m / Torch Plasma SCB50CBR SUREGRIP 4 m Homer
	P166	Kružidlo sada SCB50 / Circular Cutting Attachment SCB50
	4801	Adaptér hadicový k filtru AT 1000 / Adapter hoses for filter AT 1000
	S7SUN9B	Kukla samostmívací S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	V9030038	Kabel zemnicí 3m 10-25 150A / Earthing cable with clamp 3m 10-25 150A
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

SCB50-40-M16X1.5 Hořák Plasma SCB50 Homer 4 m / Torch Plasma SCB50CBR SUREGRIP 4 m Homer



Technická data / Technical data	SCB 50
Chlazení / Cooling method	plynem / air
Zatížení / Rating	50 A
Řez - tl. / cutting thickness	10-15mm
Zatěžovatel / duty cycle	60%
Plyn / gas	Vzduch/N ₂
Tlak plynu / gas pressure	4,5-5,0 bar 65-75 psi
Průtok plynu / gas flow	120 l/min 250 scfh
Řízení / pilot	Elektroda to Tip
Zapalování / ignition	HF
Dofuk / post flow	90 s

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description	ks/pc
6096		Sada START k hořáku Plasma SCB50 Homer 4 m / Starting Kit for SCP 60 (obsahuje položky viz níže/ contains items see below)	
1	P1521-HF	Elektroda Hafnium SCB50 / Electrode Hafnium SCB50	2
2	P1518-HF	Elektroda Hafnium dlouhá SCB50 / Electrode Hafnium Extended SCB50	1
4	P1304	Dýza 1,0 standard SCB50 / Cutting Tip 1,0 Standard SCB50	4
6	P1306	Dýza 1,0 kontaktní dlouhá SCB50 / Cutting Tip 1,0 Contact Extended SCB50	2
9	P13945-50	Hubice nástavec SCB50 / Shield Cap Hand SCB50	1

Poz./Pos.	Kód/Code	Název/Description
1	P1521-HF *	Elektroda Hafnium SCB50
2	P1518-HF	Elektroda Hafnium dlouhá SCB50
3	P1510 *	Rozdělovač vzduchu SCB50
4	P1304 *	Dýza 1,0 standard SCB50
5	P1370	Dýza 1,0 dlouhá SCB50
6	P1306	Dýza 1,0 kontaktní dlouhá SCB50
7	P5.710.121 *	Hubice SCB50
8	P154	Vozík SCB50
9	P13945-50	Hubice nástavec SCB50
10	P166	Kružidlo - sada SCB50 / Circle Cutting Attachment SCB50
11	5052	O-Kroužek PT-60, SCP 60 / O-Ring PT-60, SCP 60

* Standardní vybavení hořáku
* Denotes torch package standard wear part set up

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jednotky/Units	HOMER Plasmacut 39
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1 x 230/50-60
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 40
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	260
Jištění	Mains protection	A	16 @
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	14,8
Řezací proud (DZ=100%) I_2	Cutting current (DC=100%) I_2	A	20
Řezací proud (DZ=60%) I_2	Cutting current (DC=60%) I_2	A	26
Řezací proud (DZ=x%) I_2	Cutting current (DC=x%) I_2	A	25%=40
Max. řez uhlíkaté oceli	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	15
	Uhlíkatá ocel	mm	10
	Nerez	mm	7
Kvalitní řez	Quality cutting thickness	mm	5
	Hliník	mm	3
	Měď	mm	3
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5
Pracovní tlak (hořák Parker SCB 50)	Working pressure (torch SCB 50)	bar	4,0
Spotřeba vzduchu (hořák Parker SCB 50)	Air consumption (torch SCB 50)	l/min	120
Zapalování oblouku	Arc ignition		HF
Regulace proudu	Current regulation		Plynulá
Krytí	Protection		IP 21S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)		170 x 480 x 315
Hmotnost (vč. hořáku)	Weight	mm	9,4



Váš prodejce/Your dealer:

ALFA IN a.s.

č.p. 74, 675 21 Nová Ves u Třebíče
Czech Republic

www.alfain.eu, obchod@alfain.eu
tel.: +420 568 840 009

GPS: 49°15'10.305"N, 15°47'20.698"E

