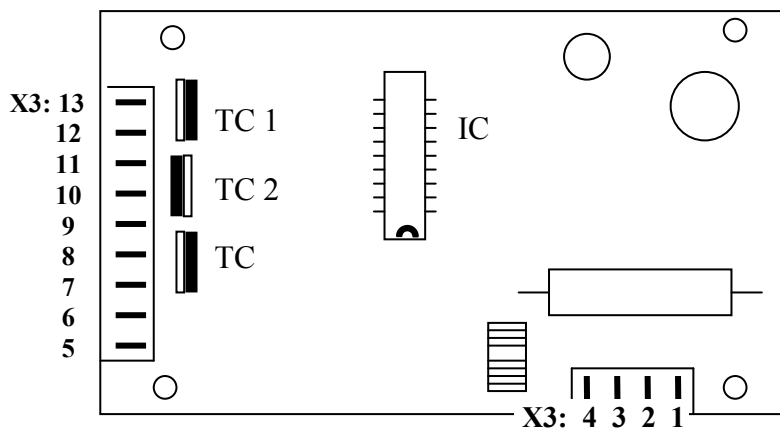


**PCB P-CPU**

Pohled se strany součástek.



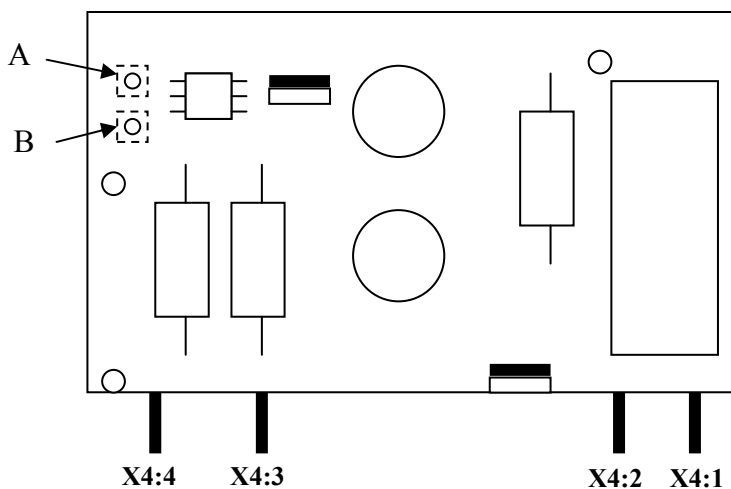
IC 1: řídicí mikroprocesor  
TC1: triak stykače  
TC2: triak velkého ventilu  
TC3: triak malého ventilu  
X3: připojovací konektor

**Tabulka vývodů :**

svorka číslo	význam	ozn. na pl. spoji
X3:1	napájení 24 V AC	~
X3:2	napájení 24 V AC	~
X3:3	hořák – vstup	hk
X3:4	hořák – zem	zem
X3:5	zem – pro ostatní vstupy	zem
X3:6	2T/4T – vstup	4T
X3:7	proudový spínač (jazýčkové relé) – vstup	JR
X3:8	HF generátor - ovládací výstup (kladný pól- červený vodič)	HV
X3:9	plynový ventil 1 (malý) - výkonový výstup	V1
X3:10	napájení 24 V AC pro výkonové výstupy	AC in
X3:11	plynový ventil 2 (velký) – výkonový výstup	V2
X3:12	stykač – výkonový výstup	K1
X3:13	porucha tlaku a přehřátí - vstup	err

**PCB P-HF**

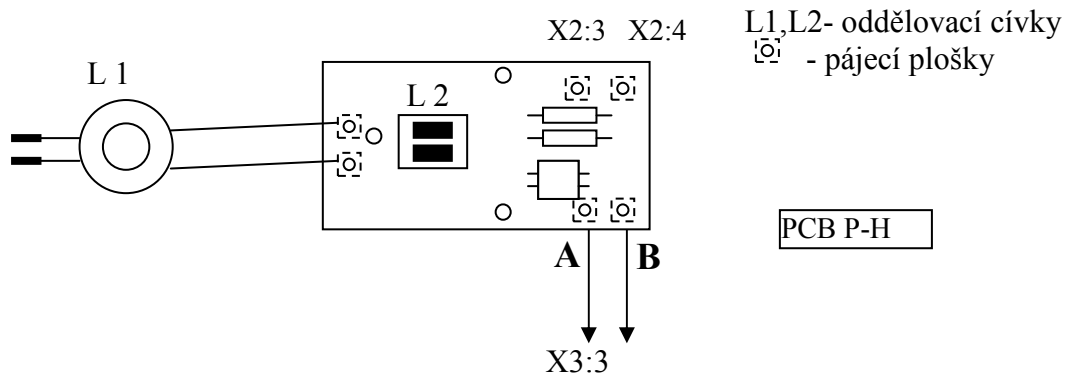
Pohled se strany součástek.



Tabulka vývodů:

svorka číslo	Význam	Ozn. na pl. spoji
X4:1	vysokonapěťový výstup	Hv
X4:2	vysokonapěťový výstup	Hv
X4:3	napájení 400V AC	380 V-in
X4:4	napájení 400V AC	380V-in
A	ovládací vstup (pájecí ploška) – kladný pól (červený vodič)	8b
B	ovládací vstup (pájecí ploška) – záporný pól (černý vodič)	5b

**Oddělovací odvod tlačítka hořáku.**



Tabulka vývodů

svorka číslo	Význam	ozn. na pl. spoji
X2:1	tlačítko hořáku – vstup	hk
X2:2	tlačítko hořáku – vstup	hk
X2:3	napájení 24 V AC	~
X2:4	napájení 24 V AC	~
A	propoj k řídicí desce (záporný – černý vodič)	cpu
B	propoj k řídicí desce (kladný – červený vodič)	cpu

## **Popis funkcí a výměna řídicích desek APC 30-75**

### **Popis funkce a výměny desky PCB P-H**

Tato deska zachycuje silné rušení, které vzniká při startování pilotního oblouku. Součástí desky je toroidní cívka (viz. pozice 2)

Postup: Sejmout pravý boční kryt stroje, desku sejmout z plastových distančních podložek, odletovat všechny přípojovací vodiče (pozor na polaritu vodičů). Analogicky namontovat novou desku opačným postupem

### **Popis funkce a výměny desky PCB P-CPU**

Tato deska je mozkem celého stroje. Obsahuje procesor, který řídí všechny funkce a jejich časování (viz. schéma)

Postup: Sejmout pravý boční kryt stroje, odpojit konektory X 3, desku sejmout z plastových distančních podložek. Analogicky namontovat novou desku opačným postupem

### **Popis funkce a výměny desky PCB P-HF**

Tato deska má za úkol zapálit pilotní oblouk mezi elektrodou a tryskou

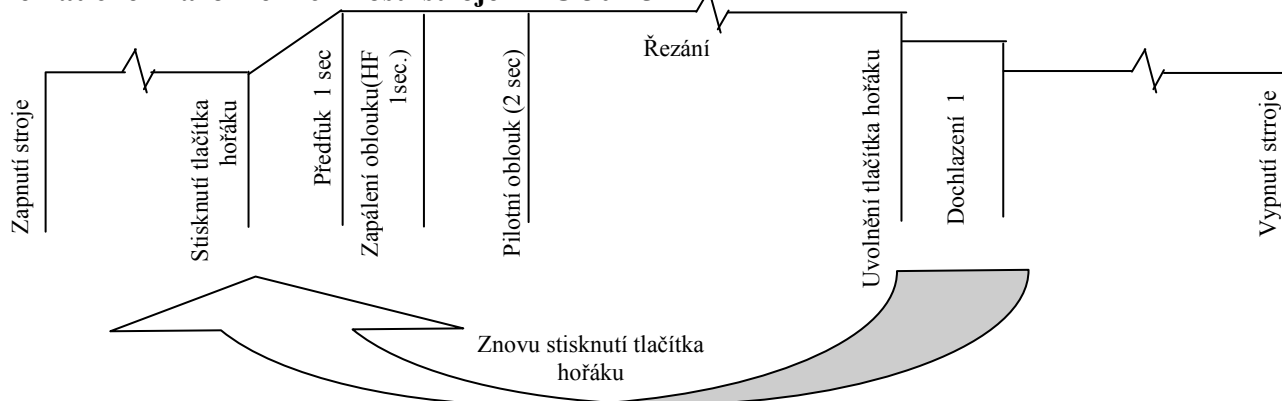
Postup: Sejmout pravý boční kryt stroje, odpojit konektory X 4 . Pozor: Na desce může být po vypnutí stroje zbytkový náboj. Je nutné po vypnutí stroje počkat min. 2 minuty. Desku sejmout z plastových distančních podložek, odletovat přípojovací vodiče (pozor na polaritu vodičů). Analogicky namontovat novou desku opačným postupem

### **Popis funkce a výměny desky PCB P-F**

Tato deska zabezpečuje správnou činnost HF zapalování a odstraňuje zbytkové napětí po ukončení řezání

Postup: Sejmout pravý boční kryt stroje, desku sejmout z plastových distančních podložek, odletovat přípojovací vodiče. Analogicky namontovat novou desku opačným postupem

## **Schématické znázornění činnosti stroje APC 30-75**



Zpracoval: DJ 31/3/2010

Přezkoumal: DJ 31/3/2010

Schválil: VS 31/3/2010