

Popis funkce desky PCB AE3.0

- 1) Regulace posuvu drátu 1-22m/min
- 2) Zavádění drátu nastavenou podávací rychlostí
- 3) Spínání stykače
- 4) Spínání plynového ventilku
- 5) Umožňuje nastavení bodování 0-7 sec
- 6) Umožňuje nastavení dlouhých pulzů 0-7 sec
- 7) Dvoutakt, čtyřtakt

1. Zkalibrování otáček podavače

- Vypnout stroj síťovým vypínačem.
- Regulační potenciometry (všechny tři) na čelním panelu stroje nastavit na maximální hodnotu.
- Stisknout a držet tlačítko hořáku, stisknout a držet tlačítko Navedení drátu nout stroj síťovým vypínačem. Uvolnit tlačítko hořáku a tlačítko Navedení drátu- elektronika je v programovacím módu.
- Zkontrolovat nastavení potenciometrů na maximální hodnoty- poté stisknout tlačítko hořáku.
- Motor posuvu se musí rozběhnout- potenciometrem Rychlost posuvu nastavíme nejnižší otáčky na hodnotu 9 ot/min.
- Stisknout tlačítko hořáku- začátek programovacího cyklu- lze znova nastavovat maximální hodnoty potenciometrů.
- Vypnout síťovým vypínačem stroj a po cca 10s znovu zapnout (pouze hlavním vypínačem) - elektronika se vrátí do pracovního módu.
- Ověřit nastavení minimálních otáček a změřit minimální a maximální otáčky. Hodnota maximálních otáček musí být v rozsahu 160÷190 ot/min.
- Programování končit vždy v režimu nastavování maximálních hodnot potenciometrů!

Podmínky: síťové napětí 3x 400V +5%, -10%

ZPRACOVAL:
WORKED OUT:

DJ 31/3/2010

PŘEZKOUMAL:
INSPECTED:

DJ 31/3/2010

SCHVÁLIL:
APPROVED:

VS 31/3/2010