

Popis funkce a výměny řídící desky PCB ALF 165 P, 190

Popis funkce desky

1. Regulace posuvu drátu 1-18m/min
2. Zavádění drátu s plynulým náběhem
3. Spínání stykače a plynového ventilu
4. Umožňuje nastavení bodů a dlouhých pulzů v časovém rozmezí 0-7 sec
5. Dvoutakt, čtyřtakt

Blokové schéma řídící desky a označení svorek

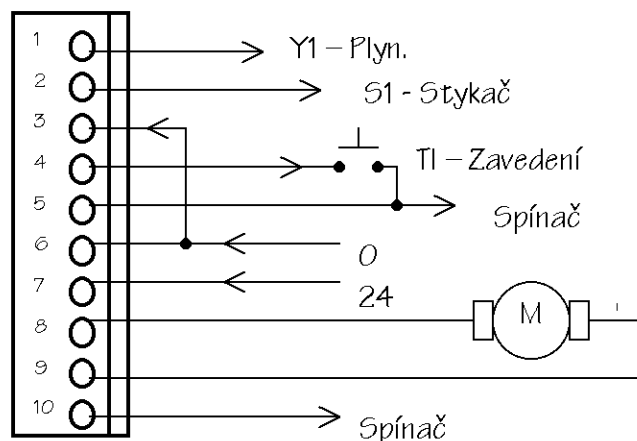
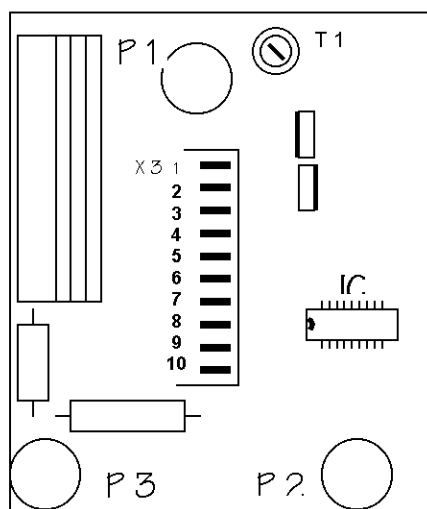
X3 - Svorkovnice

P1 - Potenciometr rychlosti podávání drátu

P2 - Potenciometr délky bodu

P3 - Potenciometr délky dlouhého pulsu a funkce čtyřtakt

T1 - Trimr minimálních otáček



Výměna řídící desky PCB a 3.0

1. Sejmout kryt řídící desky.
2. Odmontovat šipky potenciometru rychlosti podávání drátu, bodování a pulzování.
3. Povolit matičky na potenciometrech, které drží řídící desku.
4. Sejmout svorkovnici X3.
5. Analogicky namontovat novou desku.

Popis nastavení otáček.

Pro správnou funkci stupnice podávací rychlosti je nutné dobře nastavit minimální otáčky.

Postup: Otevřít kladku podávání, zapnout funkci čtyřtakt, nastavit potenciometrem rychlosti posuvu drátu minimální otáčky a stisknout tlačítko hořáku. Podle otáčkoměru nastavit trimrem T1 otáčky 1m/min.