

TIGTRONIC ORBITAL – RYCHLÝ NÁVOD

OVLÁDACÍ POVELY (HOT KEYS)



1		Hlavní vypínač	
2		F2 vstup do nastavení programu.	
3		F3 volba průměru trubky (symbol průměru se objeví inverzně).	Mění průměr v krocích 1 mm. (zaokrouhlit nahoru nebo dolů k nejbližšímu celému číslu v mm).
4		ENT potvrzuje a umožňuje pokračovat.	
5		F4 volba tloušťky stěny (symbol tl. stěny se objeví inverzně).	Volí se tl. stěny v krocích 0,1 mm (např. pro 1,6 mm zvol 16).
6		ENT potvrzuje a umožňuje pokračovat.	
7		Dodatečné aplikace programů (volba sektorů) F5 vstup do volby sektorů	
8		F2 pro program s 1 sektorem F3 pro program se 4 sektory F4 pro program se 6 sektory	Výběr se zobrazí inverzně (černé pozadí).
9		F5 volba otáčení hlavy - plynulé nebo v krocích (step modus)	Symbol se zobrazí s černým pozadím pro kroky a s průhledným pro plynulé otáčení
6		F1 vrátí do základního programového menu.	
11		F8 zadání kódu orbitální hlavy (symbol hlavy se objeví inverzně)	Kód orbitální hlavy najdete na samotné hlavě (např. OSK - 115/8 = kód 8 = zvol 8)
12		ENT potvrzuje a umožňuje pokračovat.	Software vypočítá sv. parametry, které se objeví na displeji jako kompletní sv. program.
13		F1 vrátí do svařovacího menu.	Systém je nyní připraven svařovat. Pro zahájení procesu zmáčkněte start/stop na řídicí jednotce nebo použijte dálkové ovládání.

S výplní	Nutné zadat
Bez výplně	Dodatečné svařovací parametry