

MG032-1 KALIBRACE ATA 400-500 PULS 2

A) Měřicí vybavení a přípravky.

- Kalibrační sada Sapron 900 (Mat. Nr. 570.6000.0) složená z: zkratovací můstek s bočníkem, kabelový svazek s meziadaptérem.
- Digitální voltmetr Fluke 73
- Šroubovák plochý, malý
- Plochý klíč vel. 10

B) Průběh kalibrace.

- 1 Svařovací zařízení odpojit od sítě
- 2 Ze zdroje demontovat horní kryt.
- 3 Demontovat pravý boční díl
- 4 Na desce MASTER A9 odpojit konektor X2 , (a místo něho) zapojit meziadaptér z kabelového svazku kalibrační sady a opět zástrčku X2 zapojit na desku MASTER A9 (přes meziadaptér)
- 5 Na desce LTUFI A15 odpojit zásuvku X1 a zapojit kabel z meziadaptéru.
- 6 Zkratovací můstek s bočníkem připojit do zásuvek X2 + a X2 - (asi silové rychlospojky + a - na zdroji - RK)
- 7 Zapojit digitální voltmetr na bočník , nastavit měřicí rozsah 300mV.
- 8 Nadzvednout desku MOT900 A12, sundat oddělovací folii tak aby deska SAPERI A11 byla viditelná (přístupná).
- 9 Zapojit vidlici do sítě, a stroj zapnout.
- 10 Na ovládacím panelu zdroje (BE 20) zvolit kalibrační program č. 99.
Pozor! Od generace 2.0 kalibrační program má číslo 0.
Zvolit režim „krátký oblouk“ a 2- takt.
- 11 Stisknout a držet tlačítko hořáku.
- 12 Trimrem Tr4 na desce SAPERI nastavit zobrazovaný údaj na digitálním voltmetru na hodnotu **60mV**.
- 13 Uvolnit tlačítko hořáku.
- 14 Svař. zařízení vypnout a odpojit od sítě.
- 15 Oddělovací fólii a desku MOT900 nasadit zpět na distanční sloupky
- 16 Odpojit meziadaptér a bočník.
- 17 Na desce MASTER A9 zapojit zpět konektor X2
- 18 Na desce LTUFI A15 zapojit konektor X1
- 19 Namontovat zpět boční kryt a víko.

Zpracoval: Worked out:	DJ 20/1/2010	Přezkoumal: Inspected:	DJ 20/1/2010	Schválil: Approved:	VS 20/1/2010
---------------------------	--------------	---------------------------	--------------	------------------------	--------------