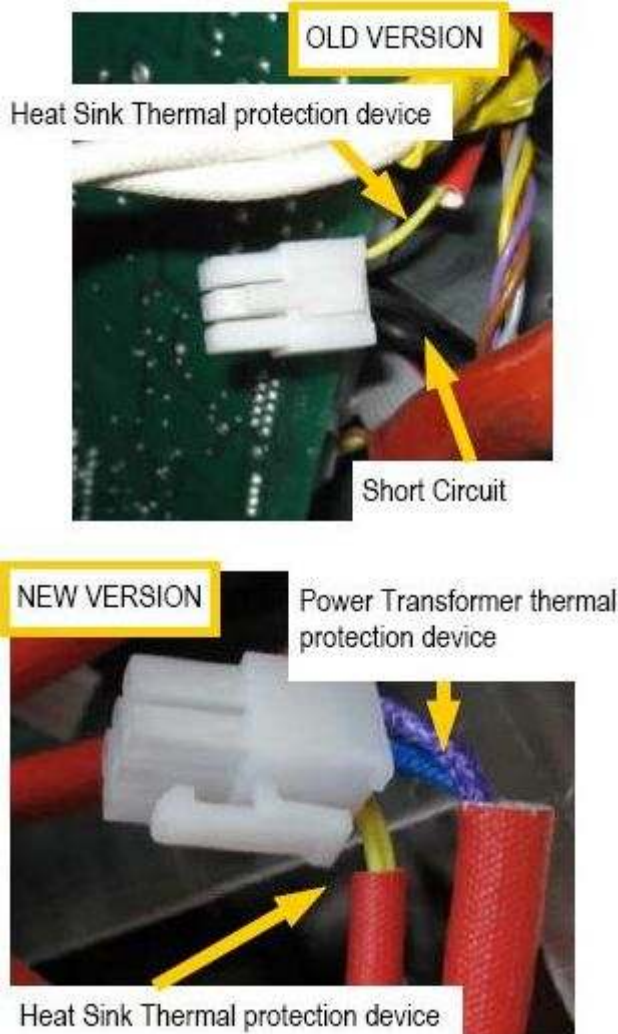


Obrázek 1

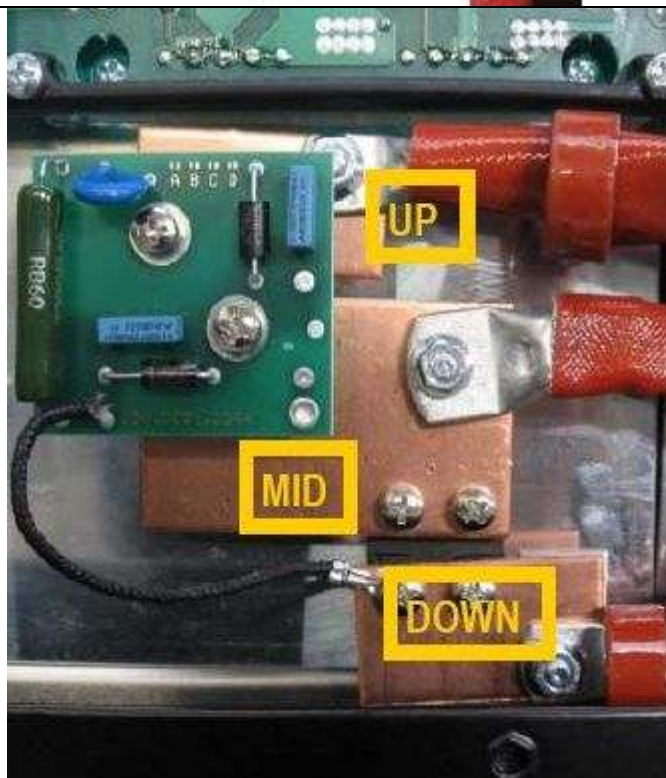


Pozice kontaktů v konektoru

- teplotní čidlo transformátoru (modré dráty) pozice 1,4
- teplotní čidlo (žluté dráty): pozice 2,5

Zkontrolujte spojení kontaktů tepelné ochrany pomocí testeru diod, teplota chladiče nesmí být vyšší než 40° C.

Obrázek 2



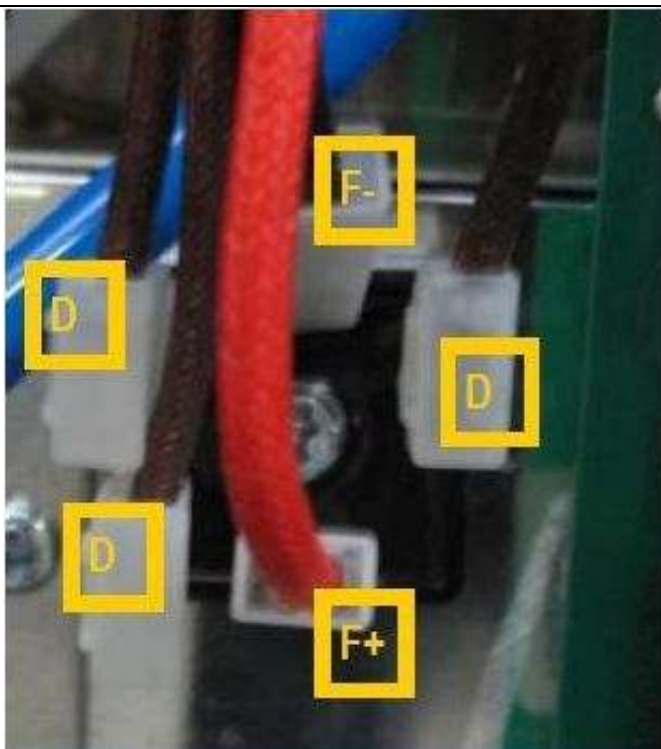
Před kontrolou výstupních usměrňovačů odpojte PCB RC filtr

červený	černý	hodnota
UP	MID	OL
MID	UP	>.150
MID	DOWN	>.150
DOWN	MID	OL

Nakonec zkontrolujeme dva transily na PCB RC filtr. V obou směrech musí vykázat přerušeny obvod



Obrázek 3



Vstupní usměrňovač na silové desce
Pro kontrolu můstku změřte tento podle následující tabulky testerem diod

Červený vodič	Černý vodič	Naměřená hodnota
F+	D	OL
D	F+	>0.450
D	F-	OL
F-	D	>0.450

Obrázek 4



Pro kontrolu tranzistorů změřte tyto podle následující tabulky testerem diod

červený	černý	hodnota
D	S	OL
S	D	>.350
G	S	>1.5
S	G	>1.5
G	D	OL
D	G	OL

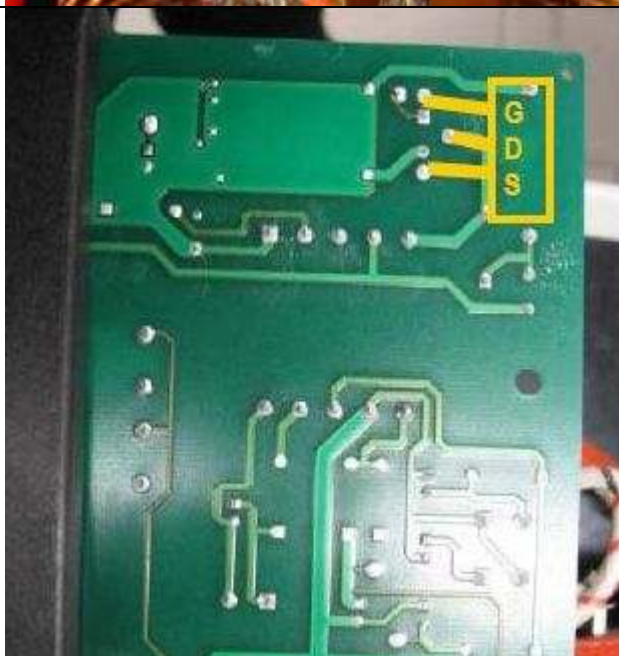
Hodnoty jsou orientační.
Naměříte-li zkrat, nebo rozpojený obvod (OL), je nutné PCB vyměnit

Obrázek 5



Varistory jsou blízko vstupu napájecího napětí na silovou PCB. Toto zařízení slouží k ochraně PCB před vstupním přepětím. Při přepětí "exploduje" a zkratuje vstup. Je-li rozsah zkratu velmi vysoký, obvod se přeruší

Obrázek 6



Pro kontrolu tranzistor změřte podle následující tabulky testerem diod

červený	černý	hodnota
D	S	OL
S	D	>.350
G	S	OL
S	G	>0.5
G	D	OL
D	G	OL

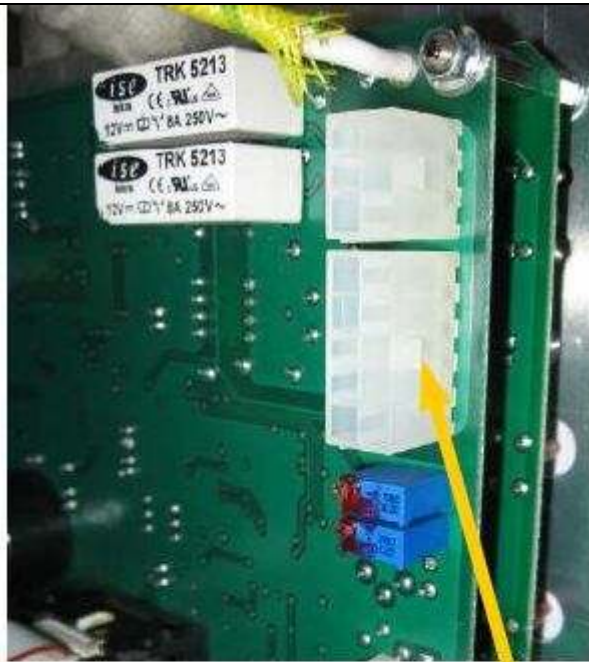
Hodnoty jsou orientační. Naměříte-li zkrat, nebo rozpojený obvod (OL), je nutné PCB vyměnit

Obrázek 7

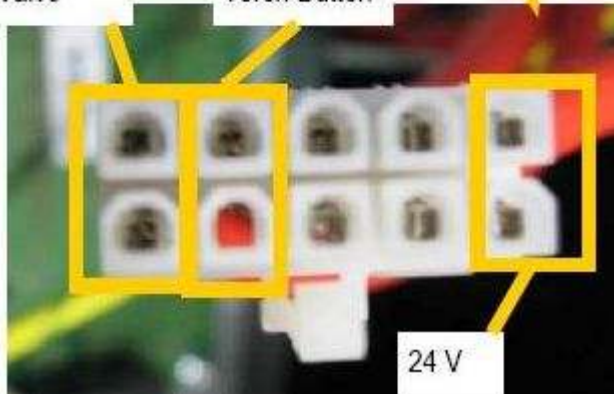


Digitální multimetr. "OL" označuje přerušný obvod

Obrázek 8

Solenoid
Valve

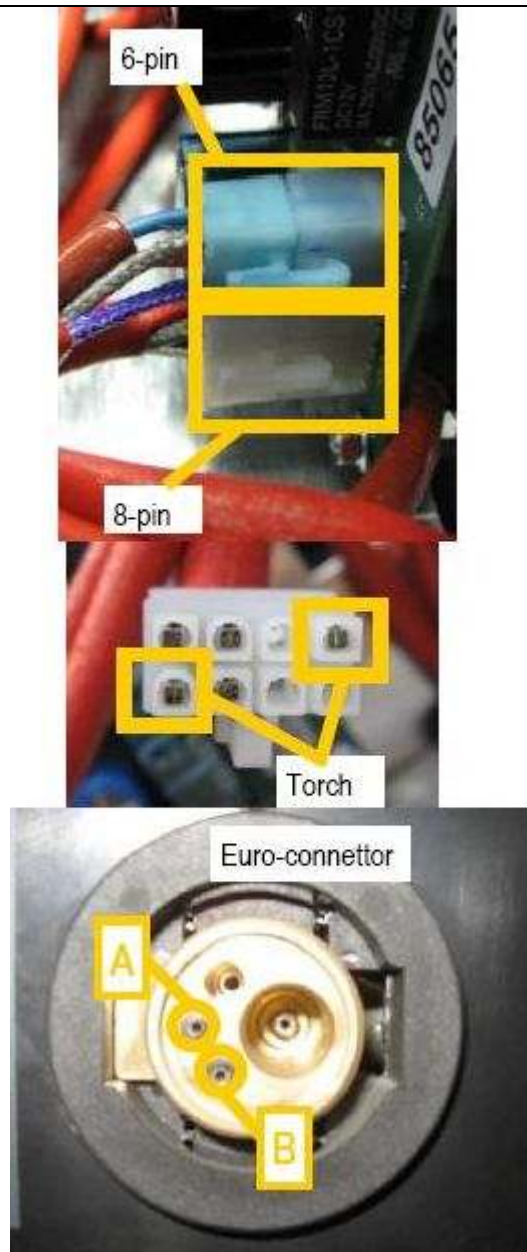
Torch Button



Ujistěte se, že kabel JP2 na předním panelu je správně zasunut v 10-pinovém konektoru. Význam jednotlivých pinů:

- pin 5/10 plynový ventil
- pin 7/4 tlačítko hořáku
- pin 1/6 24 V

Obrázek 9

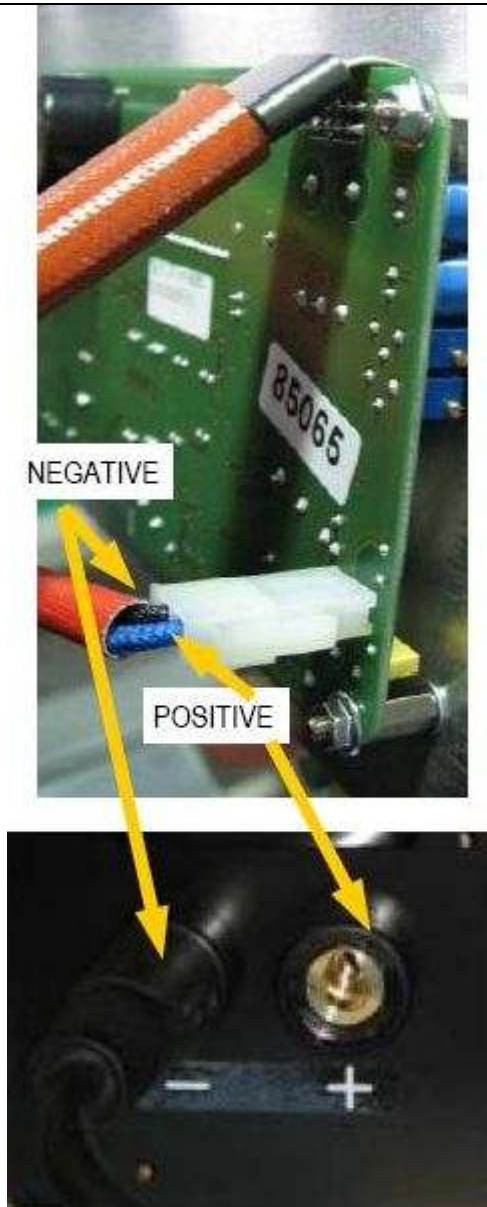


Ujistěte se zda konektory JP2 a JP3 jsou správně připojeny na PCB motoru a spojení vodičů mezi PCB řídicí (8-pinový konektor) a PCB motor:

050.001.0059 PCB řídicí	050.001.0041 PCB motor
2	7
3	3
8	4
4	1
7	8

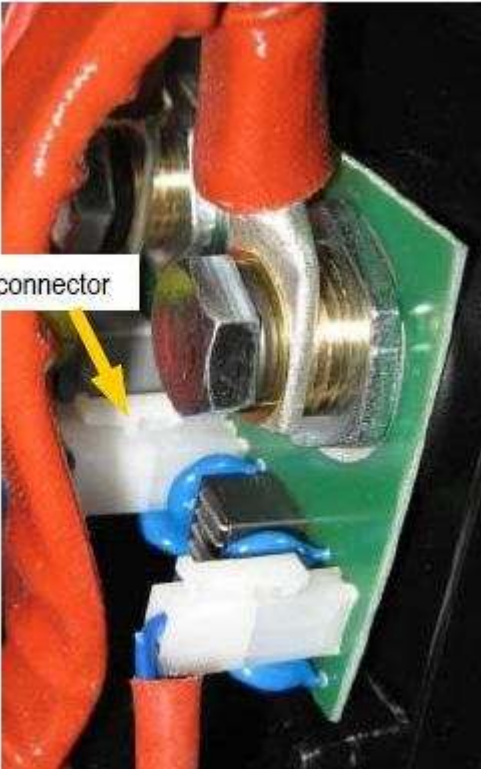
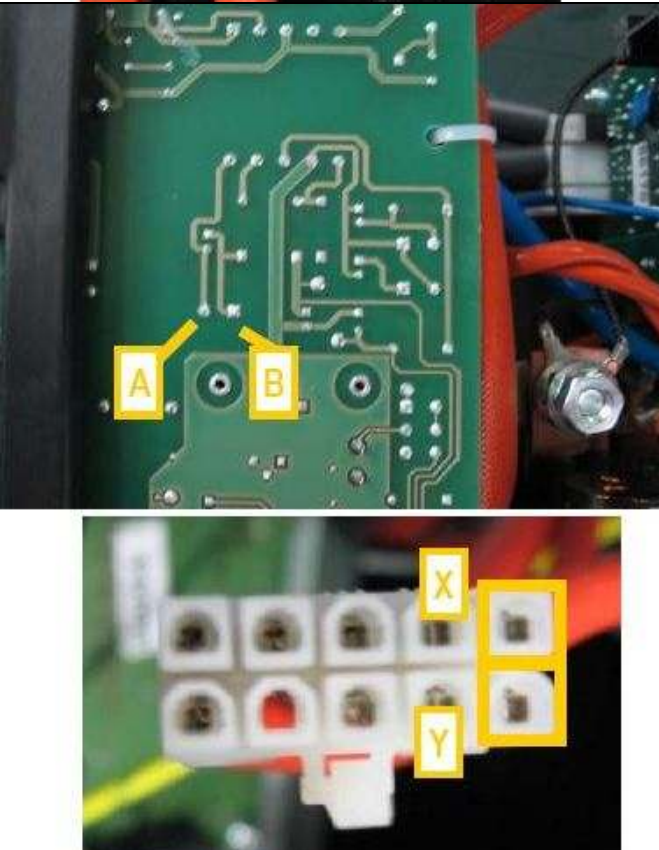
Také zkontrolujte spojení mezi piny AB na EURO konektoru a 8-pinovým konektorem na PCB řídicí

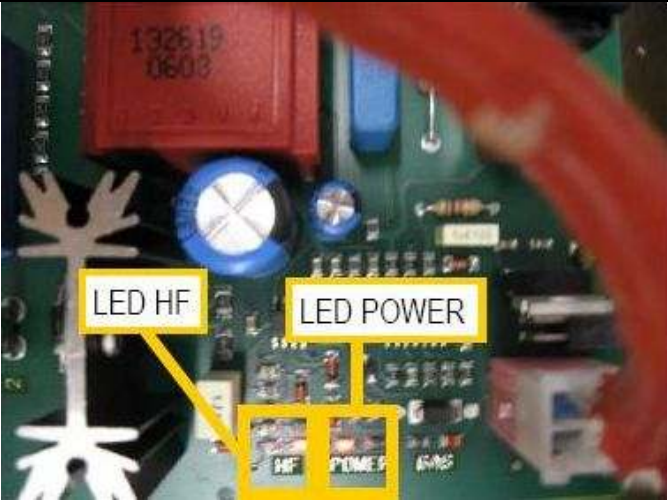

Obrázek 10



Zkontrolujte spojení mezi PCB řídicí a výstupními rychlospojkami

- černý drát jde k záporné
- červený drát jde ke kladné

Obrázek 11		Zkontrolujte připojení 6-pinového konektoru na PCB 050.001.0067
Obrázek 12		Zkontrolujte testerem diod průchodnost mezi body A/B na silové PCB a pinů X/Y na propojce k PCB řídicí.

<p>Obrázek 13</p>		<p>Zkontrolujte diody na PCB HF:</p> <ul style="list-style-type: none"> • LED Power nesvítí: problém na PCB silové 0007; • LED Power svítí , LED HF svítí: problém na PCB HF; • LED Power svítí , LED HF nesvítí: problém na PCB řídicí.
<p>Obrázek 14</p>		<p>Pojistka- 500mA: na zadním panelu Pojistka- 4A: na PCB motor</p>

<p>Zpracoval: Worked out:</p>	<p>DJ 26/3/2010</p>	<p>Přezkoumal: Inspected:</p>	<p>DJ 26/3/2010</p>	<p>Schválil: Approved:</p>	<p>VS 26/3/2010</p>
-----------------------------------	---------------------	-----------------------------------	---------------------	--------------------------------	---------------------