

## ALFIN 201 TIG - TECHNICKÉ PARAMETRY.

Typ stroje	ALFIN 180 AC/DC				ALFIN 201 TIG HF			
Síťové napětí [V]	1 x 230V/50Hz							
Jištění [A]	16A pomalé *)							
Účinnost	0,85							
Třída izolace	H							
Krytí	IP 23							
Chlazení	AF							
Normy	EN 60974-1 / EN 50199							
Rozměry [mm]	230 x 460 x 325							
Hmotnost [kg]	17,5				16,5			
	TIG		MMA		TIG		MMA	
Napětí naprázdno [V]	10		60 **)		11		60 **)	
Svař. proud rozsah	7A/10,3V- 180A/17,2V		7A/20,3V- 150A/26V		7A/10,3V- 200A/18V		7A/20,3V- 160A/26V	
DZ [%]	60	100	60	100	60	100	60	100
Svařovací proud [A]	180	150	150	130	200	150	160	130
Svařovací napětí [V]	17,2	16	26	25,2	18	16	26	25,2
Příkon [kVA]	6,3	4,9	7,1	5,8	6,1	4,1	6,2	5,2
Síťový proud špičkový [A]	24,7	21,4	31	25,2	26,5	18	27	22,7

\*) Stroj je standardně vybaven vidlicí 16A pro připojení k síti 1 x 230V. Je-li stroj provozován ve vyšších oblastech zatížení, kdy proudový odběr ze sítě překračuje hodnotu 16A, je možné připojit stroj ke třífázové síti 3x400/230V TN-S (CS). Podmínkou je použití **pětikolíkové vidlice 32 A** na síťovém kabelu a připojení na **fázové** napětí. Černý (hnědý) vodič připojit k jedné fázi -např. L1, modrý vodič k **nulovému(střednímu) vodiči** „N“ a zelenožlutý vodič k ochrannému vodiči „PE“. V tomto případě je možné připojit stroj do třífázové zásuvky, která smí být **jištěna jisticím prvkem max. 25A** (s motorovou charakteristikou).

Pozor! Nepřipojit na sdružené napětí (mezi 2 fáze)!

Vzhledem k velikosti zatěživatele 40(50)% při max. proudu je velikost jističe

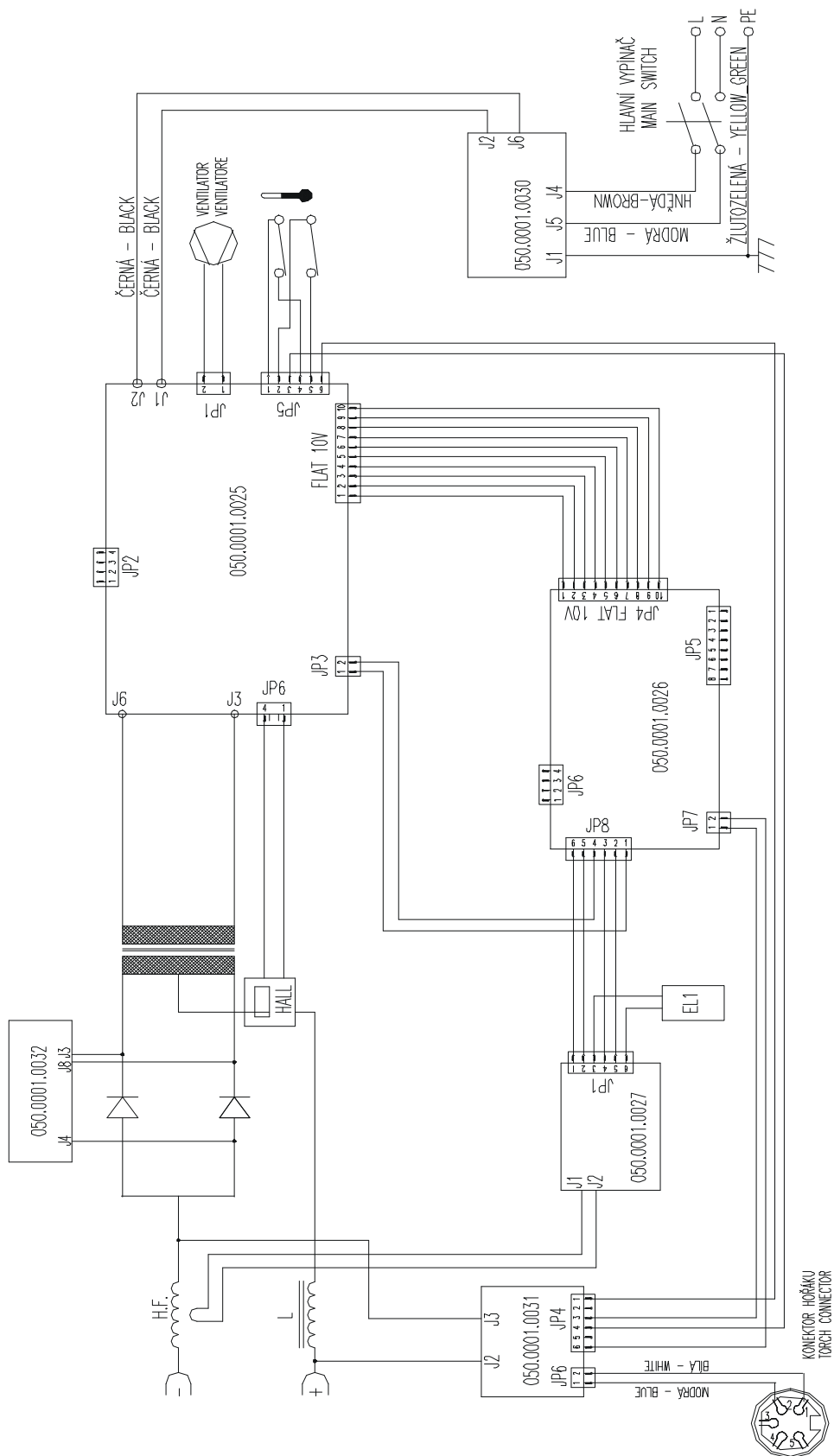
25A dostatečná. Efektivní hodnota odebíraného síťového proudu je podstatně nižší.

Další možností je připojení stroje napevno k samostatnému vývodu s jištěním max. 25A(s motorovou charakteristikou).

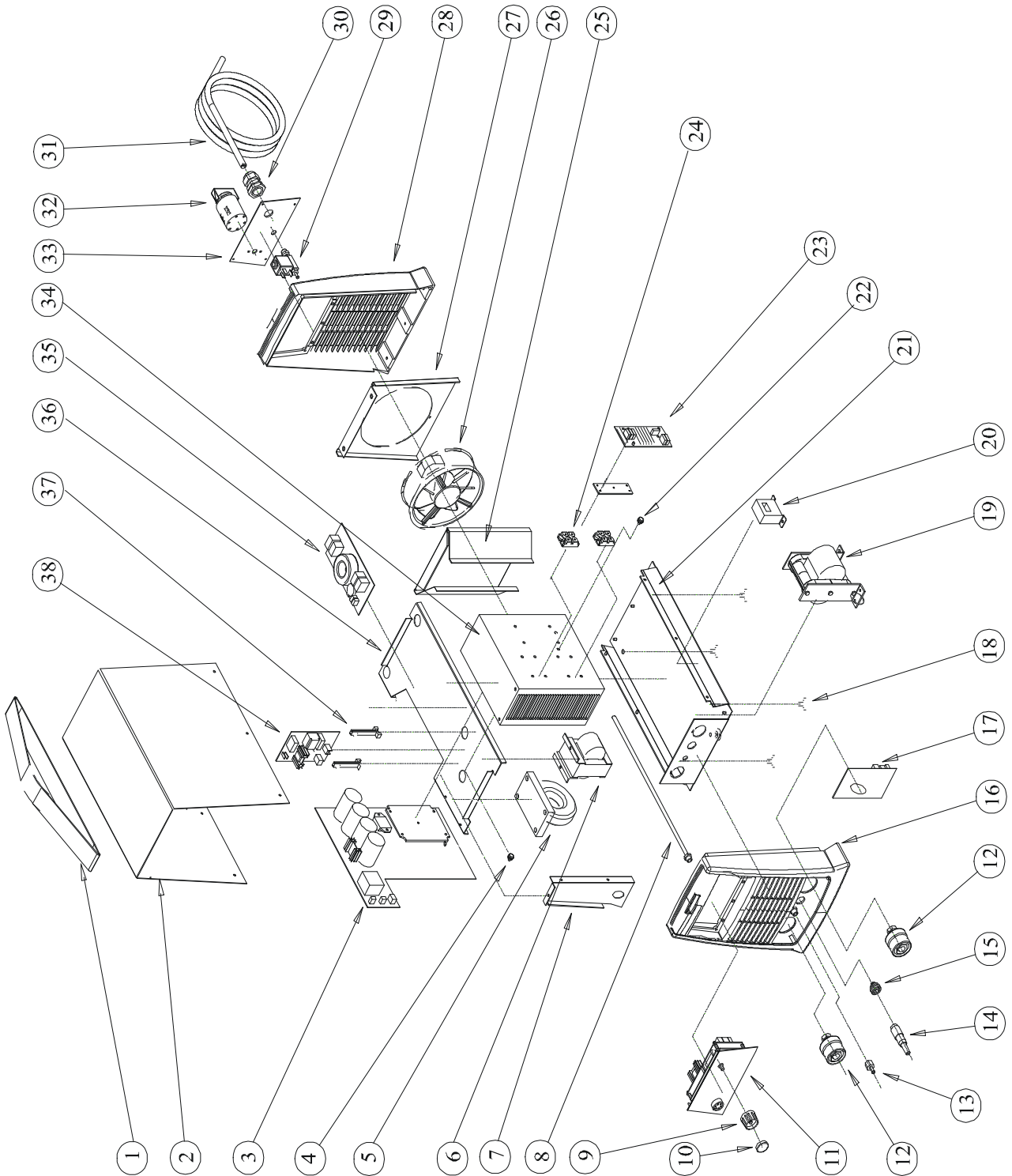
**Tyto úpravy smí provádět pouze osoba s elektrotechnickou kvalifikací, která je schopna posoudit stav sítě v místě připojení a rozhodne zda bude možné takto stroj připojit.**

**\*\*)** V klidovém stavu stroje je napětí naprázdno sníženo na hodnotu 10÷14V, na plnou hodnotu se zvýší v okamžiku, kdy odpor svařovacího okruhu klesne pod cca  $1000\Omega$  (při dotyku elektrody s materiálem). Toto řešení snižuje riziko úrazu elektrickým proudem.

SCHÉMA ZAPOJENÍ: ALFIN 201 TIG HF



KATALOG NÁHRADNÍCH DÍLŮ ALFIN 201 TIG HF



Poz.	Kód	Název	ALFIN 201 TIG HF	Množství
1	005.001.0008	Popruh Alfin		1
2	011.001.0151	Kryt horní Alfin		1
3	050.001.0025	PCB silová		1
4	040.003.1270	Termostat		1
5	044.003.0003	Trafo HF		1
6	044.004.0002	Induktor		1
7	011.008.0030	Rozpěrka boční		1
8	017.002.0806	Hadice plynová		1
9	014.001.0002	Knoflík kodér bez šipky		1
10	014.001.0011	Krytka knoflíku 014.001.0002		1
11	050.512.0000	PCB řídicí Alfin 201 T (vč. ovl. panelu)		1
12	CX0058	Rychlosp. TBE 35-50-70		2
13	021.000.0000	Sada pro příp. plynu Alfin		1
14	021.004.3360	Konektor ovl. hořáku		1
15	021.004.3363	Svazek konektoru hořáku		1
16	012.004.0000	Panel přední - výlisek		1
17	050.001.0031	PCB filtr výstupní		1
18	016.009.0001	Nohy nastavitelné ALFIN		4
19	042.003.0030	Trafo silové Alfin 201T		1
20	041.004.0300	Hallova sonda		1
21	011.008.0001	Kryt spodní		1
22	040.003.1170	Termostat Alfin		1
23	050.001.0032	PCB RC-člen Alfin 201T		1
24	032.002.2003	Usměrňovač výstup.		2
25	011.008.0011	Panel pro ventilátor-vnitřní		1
26	003.001.0003	Ventilátor		1
27	011.008.0010	Panel pro ventilátor-externí		1
28	012.004.0100	Panel zadní		1
29	017.001.5511	Ventil solenoid		1
30	045.000.0001	Vývodka Alfin		1
31	045.002.0004	Kabel přívodní Alfin160		1
32	040.001.0010	Vypínač Alfin160		1
33	013.012.0000	Panel ON/OFF		1
34	015.001.0006	Chladič		1
35	050.001.0030	PCB line filtr		1
36	011.008.0020	Podpora horní		1
37	016.010.0001	Držák PCB vertikální		2
38	050.001.0027	PCB HF		1