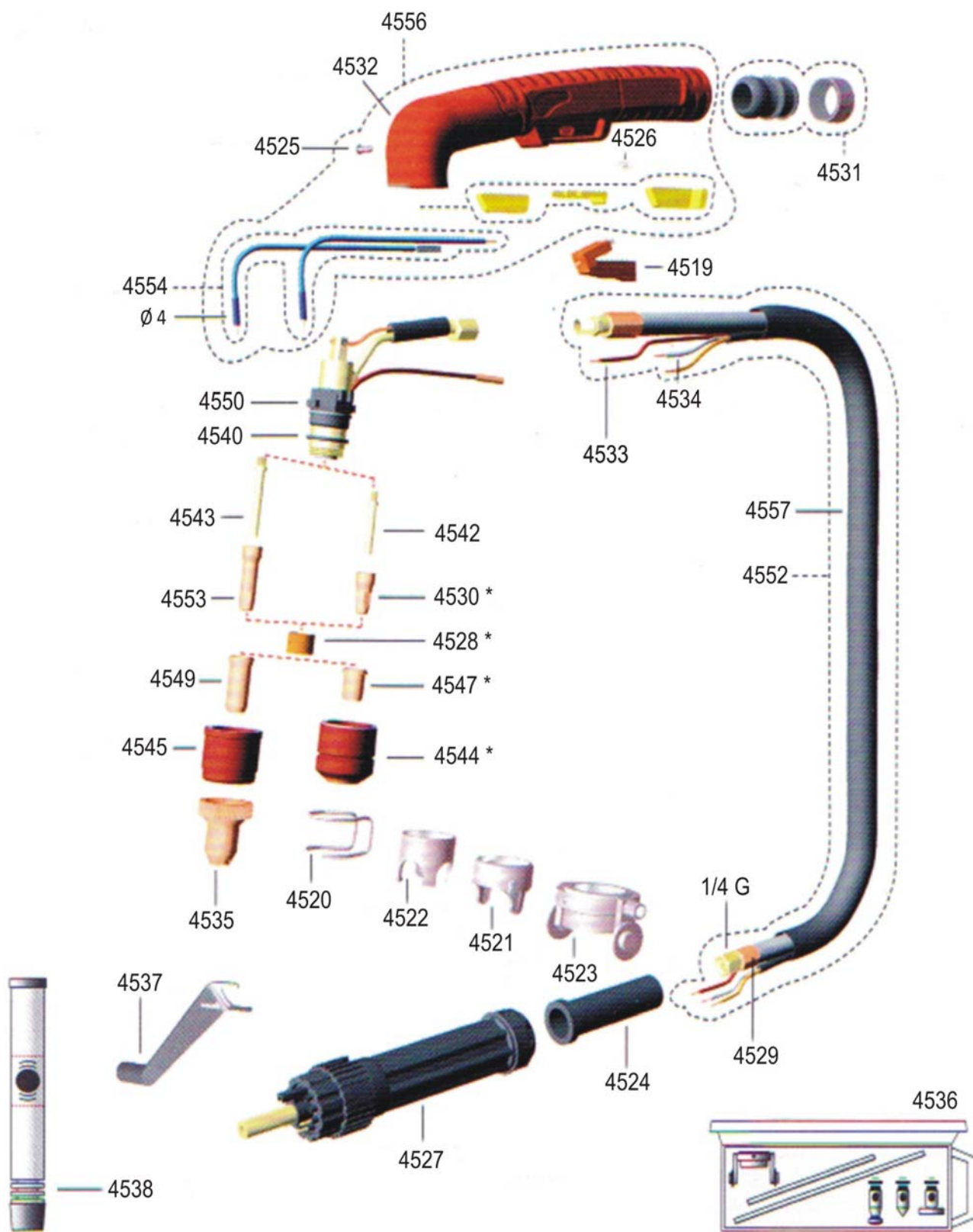


Dodatek k návodu pro PEGAS 100 PLASMA s hořákem S 105



Obr. 1. Hořák S 105 – spotřební díly

Dodatek k návodu PEGAS 100 PLASMA S 105

Kód	Název	Pozn.
4518	Pojistka spínače	
4519	Spínač	
4520	Pružina vodící	
4521	Nástavec vodící dvou trnový	
4522	Nástavec čtyř trnový	
4523	Vozík kružidla	
4524	Manžeta plasma A80	
4525	Šroub 2,9x13	
4526	Pružina spouště	
4527	Koncovka centrální hořáku PLASMA	
4528	Rozdělovač vzduchu S74	*
4529	Kabel silový 6m 1/4G	
4530	Elektroda standard S105	*
4531	Kloub kulový	
4532	Rukověť S	
4533	Kabel na pilot 2,5 mm ² - metráž	
4534	Kontrolní vodič 2x0,5 mm ² - metráž (kulatý ø5,2)	
4535	Nástavec řezný dlouhý	
4536	Kružidlo kompletní	
4537	Klíč na elektrodu	
4538	Průtokoměr vzduchu pro S105	
4539	Šroub M4x4	
4540	O-kroužek OR 17,17x1,78	
4541	O-kroužek	
4542	Trubka vzduchu S 105 vodící	
4543	Trubka vzduchu prodloužená S105	
4544	Hubice vnější S 105 HD	*
4545	Hubice kontaktní S105 HD	
4546	Dýza 1,0 standard	
4547	Dýza 1,2 standard	*
4548	Dýza 1,4 standard	
4549	Dýza dlouhá	
4550	Tělo hořáku S105	
4551	Tělo hořáku S105P	
4552	Kompletní kabel S105 1/4G	
4553	Elektroda dlouhá S105	
4554	Sada ochr. kontaktů	
4555	Rukověť na strojní hořák	
4556	Rukověť červená	
4557	Izolační ochranná hadice 20x22 černá/metr	

Doporučená startovací sada pro hořák:

Kód	Název	Počet
4559	Sada START k hořáku S 105 (obsah sady níže)	
4544	Hubice vnější S 105 HD	1
4546	Dýza 1,0	2
4547	Dýza 1,2	2
4548	Dýza 1,4	2
4530	Elektroda prodloužená S74-105 plasma	4
4528	Rozdělovač vzduchu S74	1
4535	Nástavec řezný dlouhý	1
4520	Pružina vodící A141	1
4543	Trubka vzduchu prodloužená S105	1
4545	Hubice kontaktní S105 HD	1
4549	Dýza dlouhá	2
4553	Elektroda dlouhá S105 Hf	1

1.1 POZNÁMKY KE SPOTŘEBNÍMU MATERIÁLU

1.1.1 Hubice

- Je možné volit ze dvou hubic.
- Standardní hubice **4544** je určena pro řezání s vodící pružinou **4520** (respektive s nástavci **4522**, **4521** anebo s vozíkem **4523**). Nástavce nebo pružina zabezpečují dodržování konstantní vzdálenosti 3,5 mm mezi dýzou a řezaným materiálem.
- Hubice **4545** s nástavcem **4535** je určena na přímý dotyk plasmového hořáku s řezaným materiálem, na řezání v místech, kde se nevejde standardní hubice nebo na řezání podle šablon.

1.1.2 Dlouhá elektroda 4553 a dlouhá dýza 4549

- Dlouhá dýza je určena na použití s nástavcem **4535**. Slouží pro řezání v úhlech a v místech, kam standardní dýzou není možné dosáhnout. Dále je určena pro řezání při tahání dýzy po řezaném materiálu. – doporučená tloušťka řezaného materiálu je 8 – 18 mm při 70 A (uhlíkatá ocel).

1.1.3 Standardní dýzy a elektroda 4530

S 105	Uhlíkatá ocel – tloušťky materiálu a doporučené dýzy															
Řezný proud	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	Dýza
50 A																4546 (1,0)
70 A																4547 (1,2)
100 A																4548 (1,4)

Tmavě zvýrazněná oblast představuje tepelné zatížení dýz a elektrod, při kterém je tento spotřební materiál více opotřebováván.

Průtokoměr plynu

Před použitím otestujte průtok plynu - má vliv na životnost dílů. Optimální množství dodávaného vzduchu pro tento hořák je 180 l/min.

