

ALFIN 162 T

Svařovací inverter pro svařování metodou TIG a MMA

Mikroprocesorem řízené veškeré svařovací parametry
 Design pro těžké pracovní a klimatické podmínky
 HOT-START, ARC-FORCE, ANTI-STICK
 TIG puls
 Bodové svařování (2T, HF)
 Nastavitelný náběh a doběh, dofuk, koncový proud
 Synergie



Welding inverter for TIG and MMA

Fitted with a microprocessor that controls all the welding parameters
 Designed for heavy duty work, even outdoors under very harsh climatic conditions
 HOT-START, ARC-FORCE, ANTI-STICK
 TIG pulse
 Adjustable up and down slope, post gas, final current
 Synergie















HOT START umožňuje snadné zapálení oblouku krátkodobým zvýšením proudu oproti nastavené velikosti svařovacího proudu.
 ARC FORCE vyrovnává případné výkyvy napětí na oblouku, které vznikají chvěním ruky svářeče při svařování.
 ANTISTICK vypne svařovací proud, pokud by mělo dojít nebo došlo k přilepení elektrody ke svařenci



The HOTSTART function facilitates the arc ignition by using high starting current for a predefined period of time.
 The ARCFORCE technology automatically levels voltage fluctuations in the arc caused by the movement of welder's hand.
 The ANTISTICK function switches off the welding current in case the electrode should or already has stacked to the weld-piece.

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0517	Alfin 162 T inverter, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
		Doporučené TIG hořáky viz strana 24 nebo dokument „Doporučené hořáky TIG/ See the recommended TIG torches on page 24 or document „Recommended TIG torches“
	V9030034	Kabely ALFIN 2x 3m 10-25 pro ALFIN 162 T (zem. kleště + držák elektrod) / Welding Cable Set 2x 3m 10-25 for ALFIN 162 T (clamp + stick work lead)
		Box pro ALFIN 162 T / Plastic Box for ALFIN 162 T
	VM0151-1	Hadice plyn. 3m G1/4-G1/4 opředená / Hose Gas 3m G1/4-G1/4
	3475	Sada kon. ALFIN G1/4 komplet/ Connector Set G1/4 (pokud kupujete hořák a plynovou hadici zároveň se strojem, je sada namontována na hadici a hořáku)
	6008 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	5.0508	Vozík svářečský P 80 / Welder's Carts P 80

Technická data / Technical data

Česky	English	J./U.	ALFIN 162 T	
Metoda	Method		MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	5 - 150	5 - 160/16,4
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	54,0	54,0
Jištění	Mains protection	A	16 @ (20 @)	
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	16,0 (17,0)	10,9
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	80 (100)	100 (100)
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	110 (115)	120 (120)
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	25%=150 (30%=150)	25%=160 (25%=160)
Krytí	Protection		IP23S	
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	120 x 360 x 215	
Hmotnost	Weight	kg	5,4	