



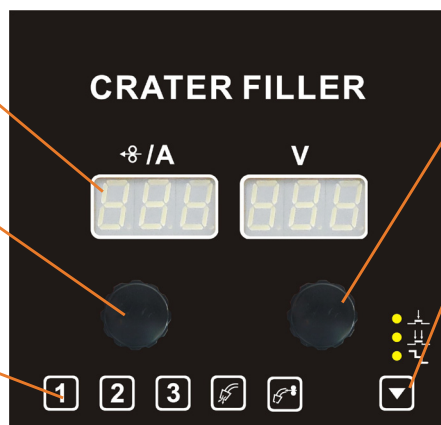
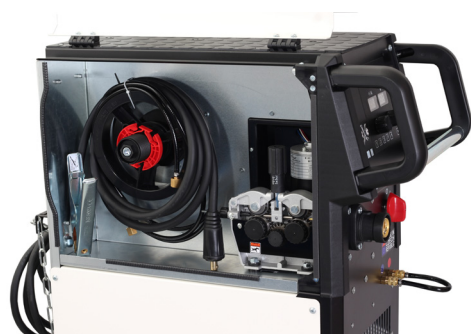
aXe 500 IN CRATER FILLER H2O

Svařovací inverter pro MIG/MAG, MMA a drážkování

- Jednoduchý panel
- Možnost vyplnění koncového kráteru
- Manuální režim
- Okamžitý přístup k třem proudům
- Modul elektroda na přání - vynikající charakteristiky pro svařování obalenou elektrodou do průměru 5,0 mm, drážkování
- Elektronická tlumivka
- Plynulá regulace napětí
- Nastavitelný předfuk, dofuk, dohoření, počáteční rychlost
- Ekologický režim chlazení

Welding inverter for MIG/MAG, MMA and gauging

- Simple panel
- Facility for crater-fill
- Manual mode
- Instant access to three currents
- Modul Electrode on request-excellent characteristics for coated electrode welding up to diameter 5mm and gouging (400 A), gouging
- Electronic regulations of the choke
- Continuous voltage regulations
- Adjustable pregas, postgas, burn back, initial speed
- Ecological cooling mode.



Display
Enkodér + potvrzovací tlačítko
Encoder + the confirm button

Enkodér / Encoder

Tlačítko (2T / 4T / schody)
Button (2T, 4T, 4T steps)

Tlačítka rychlé volby JOB
Button rapid switches JOB

Můžete shlédnout video na YouTube



See movie on YouTube

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	E.104-44H	aXe 500 IN CRATER FILLER COMPACT-44 H2O
	E.065H	aXe 500 IN GENERATOR H2O
	E.105-44H	PS44 aXe CRATER FILLER H2O
	aXe.IN.E	Modul Elektroda (MMA) pro aXe IN / Module Electrode (MMA) for aXe IN and Pegas MIG SYN
	3.0127EH	Kabel propoj. 2m 70mm ² H2O IN / Cable Bundle 2m 70mm ² H2O IN
	3.0109EH	Kabel propoj. 5m 70mm ² H2O IN / Cable Bundle 5m 70mm ² H2O IN
	3.0129EH	Kabel propoj. 10m 95mm ² H2O IN / Cable Bundle 10m 95mm ² H2O IN
	3.0130EH	Kabel propoj. 15m 95mm ² H2O IN / Cable Bundle 15m 95mm ² H2O IN
	V9030019-2	Podvozek PS2,4 HD (Complete) pro PS4 / Wheel carriage PS HD+snail complete for PS
	DMB500-3	Hořák PARKER DIGIMIG 501W 3m aXe IN UD Hořáky vodou chlazené s modulem nastavování
	DMB500-4	Hořák PARKER DIGIMIG 501W 4m aXe IN UD Hořáky vodou chlazené s modulem nastavování
	DMB500-5	Hořák PARKER DIGIMIG 501W 5m aXe IN UD Hořáky vodou chlazené s modulem nastavování
	M6W-DM3-3M	Hořák ARC M6W 3m DIGIMIG / Torch ARC M6W 3m DIGIMIG
	M6W-DM3-4M	Hořák ARC M6W 4m DIGIMIG / Torch ARC M6W 4m DIGIMIG
	M6W-DM3-5M	Hořák ARC M6W 5m DIGIMIG / Torch ARC M6W 5m DIGIMIG
	5174	Držák hořáku MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN
	5478	Hořák drážkovací 500 A 5+10m / Gauging torch 500 A 5+10m
	7258, 6011	Ventil red. Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer Argon and CO2 2 man.
	S7SUN9B	Kukla samostmívací S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	K910-1	Redukce - adaptér do 18 kg / Adapter up to 18 kg
	4306	Kladka 1.0-1.2 19/37 AL / Roll 1.0-1.2 19/37 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	4307	Kladka 1.2-1.6 19/37 AL / Roll 1.2-1.6 19/37 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	4308	Kladka 1.6-2.0 19/37 AL / Roll 1.6-2.0 19/37 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	4309	Kladka 2.4-3.2 19/37 AL / Roll 2.4-3.2 19/37 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	4299	Kladka 0.6-0.8 19/37 / Roll 0.6-0.8 19/37
	4300	Kladka 0.8-1.0 19/37 / Roll 0.8-1.0 19/37
	4301*	Kladka 1.0-1.2 19/37 / Roll 1.0-1.2 19/37
	4302	Kladka 1.2-1.6 19/37 / Roll 1.2-1.6 19/37
	4303	Kladka 1.0-1.2 19/37 TD / Roll 1.0-1.2 19/37 tube wire
	4304	Kladka 1.2-1.6 19/37 TD / Roll 1.2-1.6 19/37 tube wire
	4393	Kladka 1.4-1.6 19/37 TD / Roll 1.4-1.6 19/37 Tube wire
	VM0025	Kabel zemnicí 3 m 500 A 50-70 / Earthing Cable 3 m
	VM0185	Kabel s držákem E 3 m 400 A 35-70 / Cable with E holder 3 m
	V9040133	Čistič drátu - filc / wire cleaner
	V9040095	Držák čističe drátu / wire cleaner

* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./U.	aXe 500 IN CRATER FILLER (generator)		aXe 500 IN CRATER FILLER	
Metoda	Method		MIG/MAG	MMA	MIG/MAG	MMA
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50		3 x 400/50	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A/V	max 400	max 400	40 - 500	10 - 400
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	92		92	
Jištění	Mains protection	A	32 @		32 @	
Max. efektivní proud I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	29,8	30,3	31,3	30,3
Svařovací proud (DC=100%) I ₂	Welding current (DC=100%) I ₂	A	400	400	420	400
Svařovací proud (DC=60%) I ₂	Welding current (DC=60%) I ₂	A	---	---	500	---
Svařovací proud (DC=x%) I ₂	Welding current (DC=x%) I ₂	A	100%=400	100%=400	60%=500	100%=400
Počet regul. stupňů	Voltage steps		plynule/continuous		plynule/continuous	
Krytí	Protection		IP 23S		IP 23S	
Normy	Standards		ČSN EN 60 974-1		ČSN EN 60 974-1	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	474 x 846 x 956 (generator)		474 x 846 x 1150	
Hmotnost	Weight	kg	84 (generator)		99,1	
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1,0 - 25,0		1,0 - 25,0	
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300		300	
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	18		18	
Chladicí výkon (Q=1l/min)	Cooling power (Q=1l/min)	kW	0,74		0,74	
Celkový obsah kapaliny	Total liquid content	l	3,5		3,5	
Max. tlak	Max. pressure	Bar	3,5		3,5	
Max. průtok	Max. flow	l/min	8,0		8,0	