



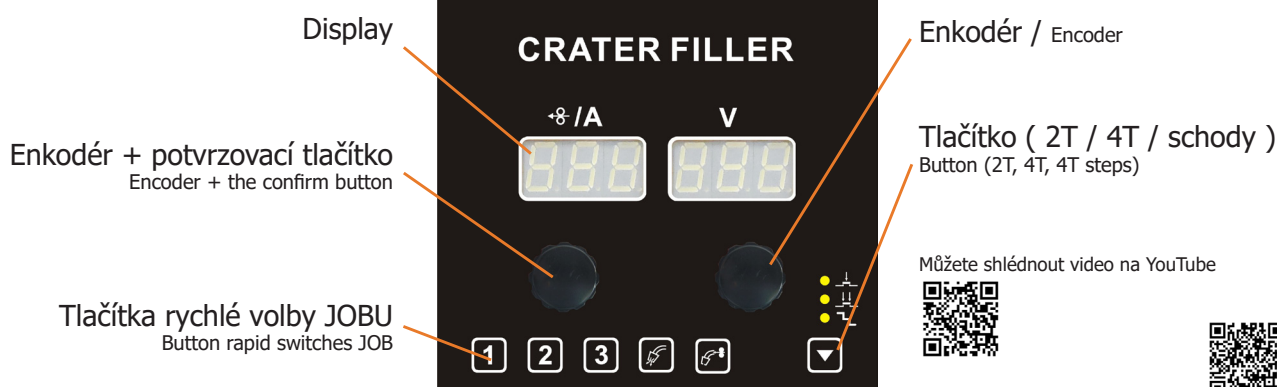
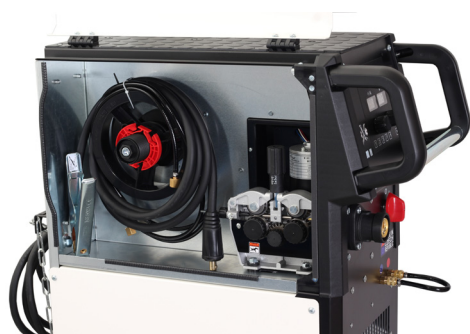
aXe 500 IN CRATER FILLER H2O

Svařovací invertor pro MIG/MAG, MMA a drážkování

Jednoduchý panel
Možnost vyplnění koncového kráteru
Manuální režim
Okamžitý přístup k třem proudům
Modul elektroda na přání - vynikající charakteristiky pro svařování obalenou elektrodou do průměru 5,0 mm, drážkování
Elektronická tlumivka
Plynulá regulace napětí
Nastavitelný předfuk, dofuk, dohoření, počáteční rychlost
Ekologický režim chlazení

Welding inverter for MIG/MAG, MMA and gauging

Simple panel
Facility for crater-fill
Manual mode
Instant access to three currents
Modul Electrode on request-excellent characteristics for coated electrode welding up to diameter 5mm and grooving (400 A), gouging
Electronic regulations of the choke
Continuous voltage regulations
Adjustable pregas, postgas, burn back, initial speed
Ecological cooling mode.



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	E.104-44H	aXe 500 IN CRATER FILLER COMPACT-44 H2O
	E.065H	aXe 500 IN GENERATOR H2O
	E.105-44H	PS44 aXe CRATER FILLER H2O
	aXe.IN.E	Modul Elektroda (MMA) pro aXe IN / Module Electrode (MMA) for aXe IN and Pegas MIG SYN
	3.0127EH	Kabel propoj. 2m 70mm ² H2O IN / Cable Bundle 2m 70mm ² H2O IN
	3.0109EH	Kabel propoj. 5m 70mm ² H2O IN / Cable Bundle 5m 70mm ² H2O IN
	3.0129EH	Kabel propoj. 10m 95mm ² H2O IN / Cable Bundle 10m 95mm ² H2O IN
	3.0130EH	Kabel propoj. 15m 95mm ² H2O IN / Cable Bundle 15m 95mm ² H2O IN
	V9030019-2	Podvozek PS2,4 HD (Complete) pro PS4 / Wheel carriage PS HD+snail complete for PS
	DMB500-3	Hořák PARKER DIGIMIG 501W 3m aXe IN UD Hořáky vodou chlazené s modulem nastavování
	DMB500-4	Hořák PARKER DIGIMIG 501W 4m aXe IN UD Hořáky vodou chlazené s modulem nastavování
	DMB500-5	Hořák PARKER DIGIMIG 501W 5m aXe IN UD Hořáky vodou chlazené s modulem nastavování
	SGB500-3	Hořák PARKER SGB 501W 3m / Torch PARKER SGB 501W 3m
	SGB500-4	Hořák PARKER SGB 501W 4m / Torch PARKER SGB 501W 4m
	SGB500-5	Hořák PARKER SGB 501W 5m / Torch PARKER SGB 501W 5m
	5174	Držák hořáku MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN
	5478	Hořák drážkovací 500 A 5+10m / Gauging torch 500 A 5+10m
	6008, 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	S7SUN9B	Kukla samostmívací S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	K910-1	Redukce - adaptér do 18 kg / Adapter up to 18 kg
	2239	Kladka 0.8-1.0 32/40 AL / Roll 0.8-1.0 32/40 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	1829	Kladka 1.0-1.2 32/40 AL / Roll 1.0-1.2 32/40 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	2313	Kladka 1.2-1.6 32/40 AL / Roll 1.2-1.6 32/40 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	2305	Kladka 1.4-1.6 32/40 AL / Roll 1.4-1.6 32/40 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	2314	Kladka 1.6-2.0 32/40 AL / Roll 1.6-2.0 32/40 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	001.0304	Ms spirála s koncovkou pro tef. 0,8-1,0 / Ms Liner for teflon 0,8-1,0
	001.0305	Ms spirála s koncovkou pro tef. 1,2 - 1,6 / Ms Liner for teflon 1,2 - 1,6
	127.0005	Bovden tefl-uhl 2.0/4.0/3400 / Liner tefl-carb
	127.0007	Bovden tefl-uhl 2.0/4.0/4400 / Liner tefl-carb
	127.0008	Bovden tefl-uhl 2.0/4.0/5400 / Liner tefl-carb
	129.0461	Trubička opěrná D4,4/5,0 200mm / Sustainpipe for teflon and plastic liner D4,4/5,0 200mm
	VM0453	Adaptér k cívice 5kg / Adapter for spool 5kg
	2150	Kladka 0.8-1.0 32/40 Kladka pro ocel.drát / Roll for steel wire
	2062*	Kladka 1.0-1.2 32/40 Kladka pro ocel.drát / Roll for steel wire
	1729	Kladka 1.2-1.6 32/40 Kladka pro ocel.drát / Roll for steel wire
	1656	Kladka 1.4-1.6 32/40 Kladka pro ocel.drát / Roll for steel wire
	1842	Kladka 2.0-2.4 32/40 Kladka pro ocel.drát / Roll for steel wire
	2297	Kladka 0.8-1.0 32/40 TD Kladka pro trubič.drát / Roll for TD tube wire
	2298	Kladka 1.0-1.2 32/40 TD Kladka pro trubič.drát / Roll for TD tube wire
	2299	Kladka 1.2-1.4 32/40 TD Kladka pro trubič.drát / Roll for TD tube wire
	2278	Kladka 1.2-1.6 32/40 TD Kladka pro trubič.drát / Roll for TD tube wire
	2300	Kladka 1.6-2.0 32/40 TD Kladka pro trubič.drát / Roll for TD tube wire
	2208	Kladka 2.0-2.4 32/40 TD Kladka pro trubič.drát / Roll for TD tube wire
	VM0025	Kabel zemnicí 3 m 500 A 50-70 / Earthing Cable 3 m
	VM0185	Kabel s držákem E 3 m 400 A 35-70 / Cable with E holder 3 m
	V9040133	Čistič drátu - filc / wire cleaner
	V9040095	Držák čističe drátu / wire cleaner

* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./U.	aXe 500 IN CRATER FILLER (generator)		aXe 500 IN CRATER FILLER	
Metoda	Method		MIG/MAG	MMA	MIG/MAG	MMA
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50		3 x 400/50	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A/V	max 400	max 400	40 - 500	10 - 400
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	92		92	
Jištění	Mains protection	A	32 @		32 @	
Max. efektivní proud I_{eff}	Max. effective current I_{eff}	A	29,8	30,3	31,3	30,3
Svařovací proud (DC=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	400	400	420	400
Svařovací proud (DC=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	---	---	500	---
Svařovací proud (DC=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	100%=400	100%=400	60%=500	100%=400
Počet regul. stupňů	Voltage steps		plynule/continuous		plynule/continuous	
Krytí	Protection		IP 23S		IP 23S	
Normy	Standards		ČSN EN 60 974-1		ČSN EN 60 974-1	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	474 x 846 x 956 (generator)		474 x 846 x 1150	
Hmotnost	Weight	kg	84 (generator)		99,1	
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1,0 - 26,0		1,0 - 26,0	
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300		300	
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	18		18	
Chladičí výkon (Q=1l/min)	Cooling power (Q=1l/min)	kW	0,74		0,74	
Celkový obsah kapaliny	Total liquid content	l	3,5		3,5	
Max. tlak	Max. pressure	Bar	3,5		3,5	
Max. průtok	Max. flow	l/min	8,0		8,0	