

## PEGAS 250 MIG SYN-4 PEGAS 320 MIG SYN-4

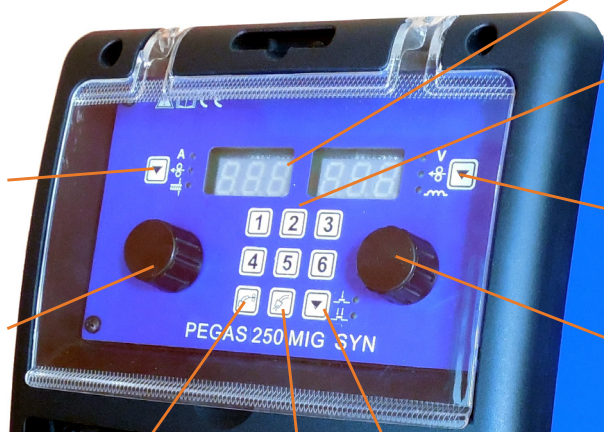
### Svařovací synergický inverter pro svařování metodou MIG/MAG a MMA

- **MIG/MAG** - plná synergie nebo manuální režim
- Okamžitý přístup k šesti proudům
- Výborné svařovací vlastnosti ve směsném plynu i CO<sub>2</sub>
- Ø drátu 0,6 – 0,8 mm, resp. 1,0 – 1,2 mm z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.)
- Plynulá regulace napětí
- Nastavitelný předfuk, dofuk, dohoření, počáteční rychlost
- Umožňuje svařování trubičkovým drátem (pozor na změnu polarity)
- **Na přání MMA** (obalená elektroda) - svařuje elektrodami do Ø 4,0 mm
- Kompaktní, přenosný
- 4kl. posuv drátu
- Elektronická tlumivka
- Ekologický režim chlazení



### Welding synergy inverter for MIG/MAG and MMA

- **MIG/MAG** - Full synergy or manual mode
- Instant access to six currents
- Excellent welding characteristics in mixed gas and CO<sub>2</sub>
- Welds with wire up to diameter 0,6 – 0,8 mm, or 1,0 – 1,2 mm of different metals and alloys (such as carbon steel and alloy steel, aluminum, etc.)
- Continuous voltage regulations
- Settable pregas, postgas, burn back, initial speed
- MAG welding with self-shielding wire (careful not to change the polarity)
- **On request module MMA** - Welds with electrodes up to diameter of 4,0 mm
- Compact, portable
- 4 roll feeders
- Electronic regulations of the choke
- Ecological cooling mode



Display

Tlačítka rychlé volby  
JOB  
Button rapid switches JOB

Volba korekce  
Choice correction

Enkodér  
Encoder

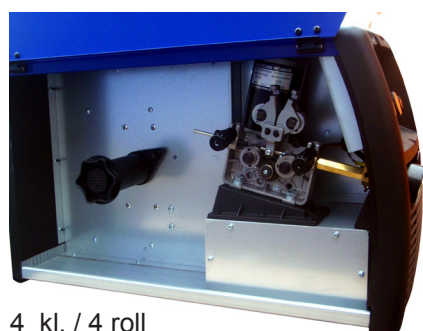
Tlačítko volba zobrazení  
proud, rychlost posuvu, tloušťka  
Button switches between current, wire speed,  
material thickness

Enkodér  
Encoder

Tlačítko  
zavedení drátu  
Button wire insertion

Tlačítko test plynu  
Button gas test

Tlačítko ( 2T / 4T )  
Button (2T, 4T)



4 kl. / 4 roll



Vozík / Cart P 80

## POUŽIJTE HOŘÁKY S OVLADAČEM

JSOU UŽITEČNÉ,  
ODOLNÉ  
A NEJSOU DRAHÉ

- 1) Můžete měnit proud
- 2) Můžete doladit oblouk
- 3) Můžete vybírat uloženou „práci“

## USE TORCHES WITH REMOTE CONTROL

THEY ARE USEFUL,  
STURDY  
AND THEY ARE NOT EXPENSIVE

- 1) You can change welding current
- 2) You can tune up the arc
- 3) You can switch among JOBS



**PARKER**  
TORCHOLOGY

## Informace pro objednání / Ordering Information

| Ilustrace / Illustration | Obj. číslo / Part No | Popis / Description  |
|--------------------------|----------------------|--|
|                          | 5.0267-4             | PEGAS 250 MIG SYN-4<br>4klad.posuv, inverter, napájecí kabel, návod / 4 roll, inverter, power cord, manual |
|                          | 5.0268-4             | PEGAS 320 MIG SYN-4<br>4klad.posuv, inverter, napájecí kabel, návod / 4 roll, inverter, power cord, manual |
|                          | SGB24-3              | Hořák MIG PARKER SG 240 3m / Torch PARKER SG 240 3m  |
|                          | SGB24-4              | Hořák MIG PARKER SG 240 4m / Torch PARKER SG 240 4m  |
|                          | SGB24-5              | Hořák MIG PARKER SG 240 5m / Torch PARKER SG 240 5m  |
|                          | DMB24-3              | Hořák PARKER DIGIMIG 240 3m / Torch PARKER DIGIMIG 240 3m  |
|                          | DMB24-4              | Hořák PARKER DIGIMIG 240 4m / Torch PARKER DIGIMIG 240 4m  |
|                          | DMB24-5              | Hořák PARKER DIGIMIG 240 5m / Torch PARKER DIGIMIG 240 5m  |
|                          | SGA305-4LW           | Hořák PARKER SGA-LW305A 4m Ultralight / Torch PARKER SGA-WL305A 4m Ultralight                              |
|                          | 5.0508               | Vozík svářečský P 80 / Welders Cart P 80   |
|                          | 3549                 | Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers                              |
|                          | 4341                 | Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14                             |
|                          | S777                 | Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777  |
|                          | S7S                  | Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU                                    |
|                          | VM0321-3             | Hadice plyn. 3m Pegas MIG bez G1/4 / Hose Gas 3m Pegas MIG without G1/4                                    |
|                          | VM0023               | Kabel zemnicí 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50   |
|                          | VM0304               | Kabel PEGAS 3m 35-50 s držákem elektrod 200A / Cable with E holder 3m 35-50 200A                           |
|                          | K910-1               | Redukce - adaptér do 18 kg / Adapter up to 18 kg   |
|                          | 2583                 | Adaptér k cívice 5kg / Adapter for spool 5kg   |
|                          | 5434                 | Kladka 0.6-0.8 10/30 / Roll 0.6-0.8 10/30  |
|                          | 5435                 | Kladka 0.8-1.0 10/30 / Roll 0.8-1.0 10/30  |
|                          | 5436                 | Kladka 1.0-1.2 10/30 / Roll 1.0-1.2 10/30  |
|                          | 5437                 | Kladka 0.8-1.0 10/30 AL / Roll 0.8-1.0 10/30 AL  |
|                          | 5438                 | Kladka 1.0-1.2 10/30 AL / Roll 1.0-1.2 10/30 AL  |
|                          | 5439                 | Kladka 0.8-1.0 10/30 TD / Roll 0.8-1.0 10/30 TD tube wire  |
|                          | 5440                 | Kladka 1.0-1.2 10/30 TD / Roll 1.0-1.2 10/30 TD tube wire  |
|                          | 5441                 | Kladka 1.2-1.4 10/30 TD / Roll 1.2-1.4 10/30 TD tube wire  |

## Technická data / Technical data

| ČESKY                           | ENGLISH                           | Jedn/Units | PEGAS 250 MIG SYN  |          | PEGAS 320 MIG SYN  |          |
|---------------------------------|-----------------------------------|------------|--------------------|----------|--------------------|----------|
| Metoda                          | Method                            |            | MIG/MAG            | MMA      | MIG/MAG            | MMA      |
| Síťové napětí                   | Mains voltage                     | V/Hz       | 3 x 400/50-60      |          | 3 x 400/50-60      |          |
| Rozsah svař. proudu             | Welding current range             | A          | 20 - 250           | 30 - 250 | 20 - 315           | 30 - 250 |
| Napětí naprázdno $U_{20}$       | Open-circuit voltage $U_{20}$     | V          | 54,4               |          | 63,1               |          |
| Jištění                         | Mains protection                  | A          | 16 @               |          | 16 @               |          |
| Max. efektivní proud $I_{1eff}$ | Max. effective current $I_{1eff}$ | A          | 12,9               | 13,0     | 12,9               | 12,8     |
| Svařovací proud (DZ=100%) $I_2$ | Welding current (DC=100%) $I_2$   | A          | 210                | 190      | 210                | 190      |
| Svařovací proud (DZ=60%) $I_2$  | Welding current (DC=60%) $I_2$    | A          | 250                | 230      | 250                | 230      |
| Svařovací proud (DZ=x%) $I_2$   | Welding current (DC=x%) $I_2$     | A          | 60%=250            | 50%=250  | 25%=315            | 20%=300  |
| Počet regulačních stupňů        | Voltage steps                     |            | plynule/continuous |          | plynule/continuous |          |
| Krytí                           | Protection                        |            | IP 23S             |          | IP 23S             |          |
| Normy                           | Standards                         |            | EN 60974-1         |          | EN 60974-1         |          |
| Rozměry (š x d x v)             | Dimensions (w x l x h)            | mm         | 240 x 650 x 438    |          | 240 x 650 x 438    |          |
| Hmotnost                        | Weight                            | kg         | 26,6               |          | 26,6               |          |
| Rychlost posuvu drátu           | Wire speed                        | m/min      | 1,0 - 15,0         | -        | 1,5 - 15,0         | -        |
| Průměr cívky                    | Spool diameter                    | mm         | 300                | -        | 300                | -        |
| Hmotnost cívky                  | Spool weight                      | kg         | 15                 | -        | 15                 | -        |