

aXe 250 IN MIG MAN-4

aXe 320 IN MIG MAN-4

Svařovací inverter pro svařování metodou MIG/MAG

Výborné svařovací vlastnosti ve směsném plynu i CO₂
 Ø drátu 0,6; 0,8 mm, 1,0; 1,2 mm z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.)
 Plynulá regulace napětí
 Nastavitelné dohoření
 4kl. posuv drátu
 Elektronická tlumivka













Welding manual inverter for MIG/MAG

Excellent welding characteristics in mixed gas and CO₂
 Welds with wire up to diameter 0,6; 0,8 mm; 1,0; 1,2 mm of different metals and alloys (such as carbon steel and alloy steel, aluminum, etc.)
 Continuous voltage regulations
 Adjustable burn back
 4 roll feeders
 Electronic regulations of the choke



Informace pro objednání / Ordering Information

| Ilustrace / Illustration | Obj. číslo / Part No | Popis / Description |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | E.086-4 | aXe 250 IN MIG MAN-4 4klad.posuv, inverter, napájecí kabel, návod / 4 roll, inverter, power cord, manual |
| | E.087-4 | aXe 320 IN MIG MAN-4 4klad.posuv, inverter, napájecí kabel, návod / 4 roll, inverter, power cord, manual |
|  | M22-4M | Hořák ARC M22 4m 250/220/145A / Torch ARC M22 4m 250/220/145A |
|  | SGB24-4 | Hořák MIG PARKER SGB240 4m / Torch PARKER SGB240 4m |
|  | 7258 | Ventil red. PROCONTROL Argon 2 manometry 200/24L/ Pressure Reducer |
| | 6011 | Ventil red. FIXICONTROL CO2 2 manometry / Pressure Reducer |
|  | 6124 | Ventil red. BASECONTROL AR/Pressure Reducer AR |
| | 6125 | Ventil red. BASECONTROL CO2/Pressure Reducer BASECONTROL CO2 |
|  | S7SUN9B | Kukla samostmívací S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark |
| | S777 | Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777 |
| | S7S | Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU |
|  | VM0151-1 | Hadice plyn. 3m G1/4-G1/4 opředená / Hose Gas 3m G1/4-G1/4 |
|  | VM0023 | Kabel zemní 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50 |
|  | K910-1 | Redukce - adaptér do 18 kg / Adapter up to 18 kg |
|  | VM0453 | Adaptér k cívce 5kg / Adapter for spool 5kg |
| Kladky / Rollers | 2187 | Kladka 0.6-0.8 22/30 / Roll 0.6-0.8 22/30 |
| | 2188* | Kladka 0.8-1.0 22/30 / Roll 0.8-1.0 22/30 |
| | 2189 | Kladka 1.0-1.2 22/30 / Roll 1.0-1.2 22/30 |
| | 2270 | Kladka 0.8-1.0 22/30 AL / Roll 0.8-1.0 22/30 AL |
| | 2269 | Kladka 1.0-1.2 22/30 AL / Roll 1.0-1.2 22/30 AL |
| | 2318 | Kladka 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire |
| | 2319 | Kladka 1.0-1.2 22/30 TD / Roll 1.0-1.2 22/30 TD tube wire |
| | 2320 | Kladka 1.2-1.4 22/30 TD / Roll 1.2-1.4 22/30 TD tube wire |

* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

Technická data / Technical data

| ČESKY | ENGLISH | Jed/Units | aXe 250 IN MIG MAN | aXe 320 IN MIG MAN |
|---------------------------------|-----------------------------------|-----------|-------------------------------|-------------------------------|
| Metoda | Method | | MIG/MAG | MIG/MAG |
| Síťové napětí | Mains voltage | V/Hz | 3 x 400/50-60 | 3 x 400/50-60 |
| Rozsah svař. proudu | Welding current range | A | 20 - 250 | 20 - 315 |
| Napětí naprázdno U_{20} | Open-circuit voltage U_{20} | V | 54,4 | 63,1 |
| Jištění | Mains protection | A | 16 @ | 16 @ |
| Max. efektivní proud I_{1eff} | Max. effective current I_{1eff} | A | 12,9 | 12,9 |
| Svařovací proud (DZ=100%) I_2 | Welding current (DC=100%) I_2 | A | 210 | 210 |
| Svařovací proud (DZ=60%) I_2 | Welding current (DC=60%) I_2 | A | 250 | 250 |
| Svařovací proud (DZ=x%) I_2 | Welding current (DC=x%) I_2 | A | 60%=250 | 25%=315 |
| Počet regulačních stupňů | Voltage steps | | plynule/continuous | plynule/continuous |
| Krytí | Protection | | IP 23S | IP 23S |
| Normy | Standards | | EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A | EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A |
| Rozměry (š x d x v) | Dimensions (w x l x h) | mm | 474 x 911 x 670 | 474 x 911 x 670 |
| Hmotnost | Weight | kg | 47,6 | 47,6 |
| Rychlost posuvu drátu | Wire speed | m/min | 0,5 - 17,0 | 0,5 - 17,0 |
| Průměr cívky | Spool diameter | mm | 300 | 300 |
| Hmotnost cívky | Spool weight | kg | 18 | 18 |