

PEGAS 200 MIG SYN PFC

Multifunkční inverter pro svařování metodou MMA, MIG/MAG a TIG

- Technologie IGBT
- Kompaktní, přenosný
- Digitální nastavování, skutečné hodnoty A+V (MIG)
- Synergické programy
- Vysoká kvalita MIG/MAG, MMA, Lift ARC TIG
- MIG/MAG ve dvoutaktu nebo čtyřtaktu dráty G3Si1 nebo nerez průměry 0,6-1,0 mm, hliník. dráty 1,0 mm nebo trubičkovými dráty s ochrannou atmosférou nebo bez ní
- Svařuje obalenou elektrodou do průměru 4,0 mm

Multifunction inverter for MMA, MIG/MAG and TIG welding

- IGBT technology
- Compact, portable
- Digital control system, real-time display welding parameter
- Synergic control welding current/voltage
- High performance multiprocess power source (MMA/MIG/MAG/Lift Tig)
- MIG/MAG two stroke, four stroke
Welds with wire G3Si1, up to diameter 0,6 – 1,0 mm of different metals and alloys (such as carbon steel and alloy steel, aluminum, etc.)
- MAG welding with self-shielding wire
- Welds with electrodes up to diameter of 4,0 mm



MULTIFUNCTION INVERTERS

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0224	PEGAS 200 MIG SYN PFC inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	8.462.124	Rychlospojka plyn Pegas 160 MIG (je součástí hadice VM0321-2/ Quick connector Gas Pegas 160 MIG (in price of machine)
	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště+držák elektrod)/ Welding cables 2x3m 35-50(clamp+stick)
	Doporučené hořáky viz „Katalog ALFA IN“ viz strana 33 / See the recommended torches on page „Catalogue ALFA IN“ 33	
	SGB25-3	Hořák MIG PARKER SG 250 3m / Torch PARKER SG 250 3m
	SGB25-4	Hořák MIG PARKER SG 250 4m / Torch PARKER SG 250 4m
	SGB25-5	Hořák MIG PARKER SG 250 5m / Torch PARKER SG 250 5m
	STH24-3	Hořák PARKER STH 240AE 3m Kříženec / Torch PARKER STH 240AE 3m Hybrid
	STH24-4	Hořák PARKER STH 240AE 4m Kříženec / Torch PARKER STH 240AE 4m Hybrid
	STH24-5	Hořák PARKER STH 240AE 5m Kříženec / Torch PARKER STH 240AE 5m Hybrid
	VM0321-2	Hadice plyn. 3m Pegas rychlospojka G1/4 / Hose Gas 3m Pegas quick connector G1/4
	2187	Kladka pro ocelový drát / 0.6-0.8 22/30 / Roll for steel wire 0.6-0.8 22/30
	2188	Kladka pro ocelový drát 0.8-1.0 22/30 / Roll for steel wire 0.8-1.0 22/30
	2270	Kladka pro hliník. drát 0.8-1.0 22/30 AL / Roll for aluminum wire 0.8-1.0 22/30 AL
	2318	Kladka pro trubičkový drát 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire
	2319	Kladka pro trubičkový drát 1.0-1.2 22/30 TD / Roll 1.0-1.2 22/30 TD tube wire
	5756	Sada konektory PEGAS 200 MIG PFC / Connector for TIG torches PEGAS 200 MIG PFC
	5915	Ventil red. AR/CO2 Victor 2 manometry / Pressure Reducer AR/CO2 Victor 2 manometry
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
	S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	5.0508	Vozík svařečský P 80 / Welders Cart P 80

Doporučujeme / We recommend

	4488	Drát 0.8 Coreshield 15A D200/4,5 kg samo-ochranný / Wire 0.8 Coreshield 15 A D200 Self Shielding 4,5kg spool
--	------	--

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn./Units	PEGAS 200 MIG SYN PFC					
			MIG/MAG	MMA	TIG	MIG/MAG	MMA	TIG
Metoda	Method			1x110/50-60			1x230/50-60	
Sítové napětí	Mains voltage	V/Hz		1x110/50-60			1x230/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	25 - 140	10 - 120	10 - 120	25 - 200	10 - 200	10 - 200
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V		68			68	
Jištění	Mains protection	A		20 @			16 @	
Max. efektivní proud I _{eff}	Max. effective current I _{eff}	A	17,0	18,0	17,0	15,8	16	13,2
Svařovací proud (DZ=100%) I ₂	Welding current (DC=100%) I ₂	A	90	80	90	140	120	150
Svařovací proud (DZ=60%) I ₂	Welding current (DC=60%) I ₂	A	120	100	110	170	140	180
Svařovací proud (DZ=x%) I ₂	Welding current (DC=x%) I ₂	A	30%=140	30%=120	35%=120	35%=200	30%=200	40%=200
Třída izolace	Insulation class					F		
Krytí	Protection					IP 23 S		
Normy	Standards					EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A		
Rozměry (š x d x v) generátor	Dimensions (w x l x h) generator	mm				251 x 540 x 395		
Hmotnost	Weight	kg				16,5		
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1,0 - 16,5	---	---	1,0 - 16,5	---	---
Průměr cívky	Spool diameter	mm	200	---	---	200	---	---
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	5	---	---	5	---	---