

PEGAS 200 AC/DC

Svařovací inverter pro svařování hliníku, nerezí a uhlíkatých ocelí metodami TIG AC/DC a MMA AC/DC

Stroj PEGAS AC/DC je určen pro specializované svářečské provozy se širokou škálou svařovacích prací. Výbavou jsou určeny především pro svařování metodou TIG. Samozřejmostí je množství neocenitelných funkcí umožňujících efektivní využití:

- předfuk a dofuk ochranného plynu
- doběh proudu (Slope Down)
- koncový proud
- HF vysokofrekvenční zapalování
- režim ovládnutí 2 a 4 takt
- úroveň čištění hliníku

Pro svařování metodou MMA jsou stroje vybaveny funkcemi HOT START, ARC FORCE a ANTISTICK.



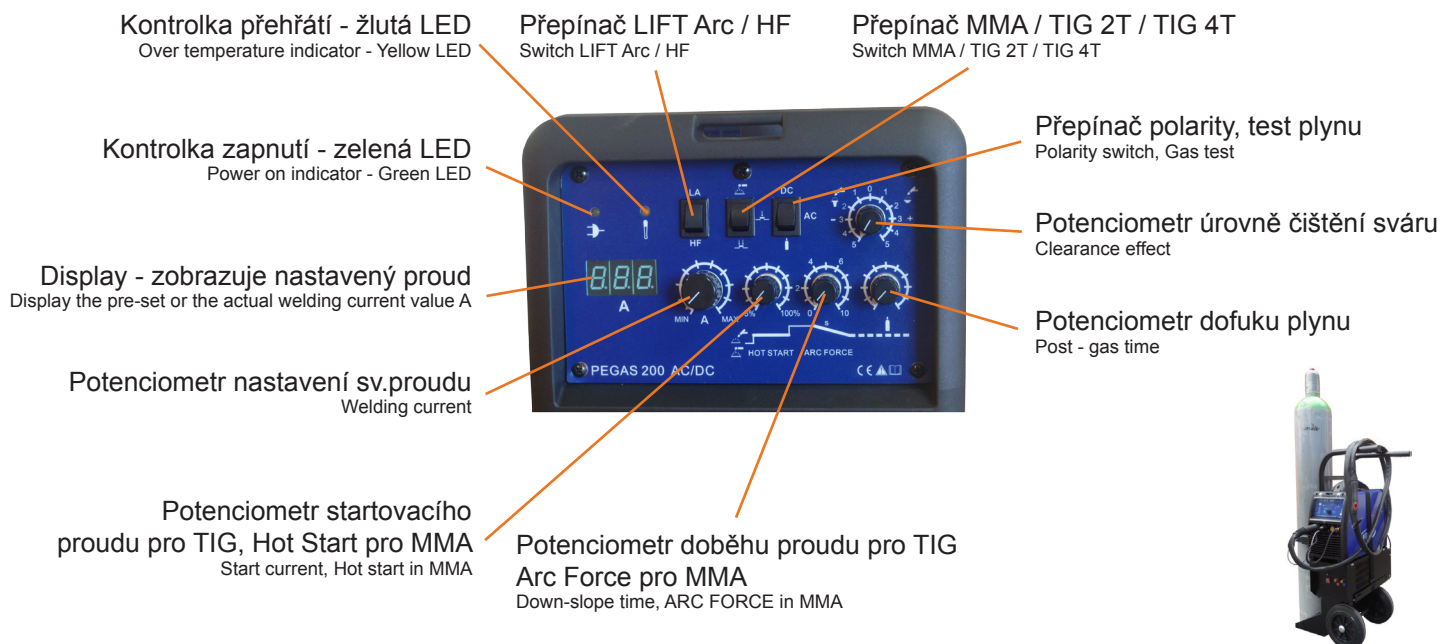
Inverter for TIG AC/DC and MMA welding of aluminium, stainless-steel, steel and also in DC or AC

Machines PEGAS AC/DC are designed for specialized welding operations with a wide range of welding work. They designed primarily for TIG welding.














Of course there is the amount of invaluable features to enable effective use:

- post and pre-gas time
- slope Down
- end current
- HF ignition
- 2 and 4 stroke
- level of clearance of Aluminium

Welding method MMA machines are equipped with functions HOT START, ARC FORCE and ANTISTICK.



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0153	PEGAS 200 AC/DC inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	Doporučené hořáky viz „Katalog ALFA IN“ viz strana 28-29 / See the recommended torches on page „Catalogue ALFA IN“ 28-29	
	VM0253	Kabely PEGAS 2x 3m 35-50 160A (zem. kleště + držák elektrod) / Welding cables 2 x 3m 35-50 (clamp + stick work lead)
	5.0216-2	CS 601 W chladicí jednotka PEGAS / CS 601 W Cooling Unit PEGAS
	VM0184-1	Hadice plyn.PEGAS TIG 3m G1/4, D 9.5 opředená / Hose Gas PEGAS TIG 3m G1/4
	5.0189	Sada konektorů pro PEGAS AC/DC / Set of Connectors for PEGAS AC/DC
	S777	Kukla samostrmivací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
	S7S	Kukla samostrmivací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	5.0513	Vozík pro TIG ALFIN T, AC/DC (rudl) / Trolley for TIG ALFIN T, AC/DC
	5.0228	Vozík svářečský pro inverter / Welder's Carts
	5.0508	Vozík svářečský P 80 / Welders Cart P 80
	5.0174	DOV PEGAS dálk.ovl. pedál 3m s konektorem / Foot Pedal Remote CTRL 3 m PEGAS incl. Connector
	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	PEGAS 200 AC/DC			
			MMA - AC	MMA - DC	TIG - AC	TIG - DC
Metoda	Method		MMA - AC	MMA - DC	TIG - AC	TIG - DC
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60			
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	10 - 180	5 - 180	10 - 200	5 - 200
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	71		73	
Jištění	Mains protection	A	16 @ (25 @)			
Max. efektivní proud I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	16 (21,3)		16 (17,7)	
Svařovací proud (DZ=100%) I ₂ t ₃ =40°C	Welding current (DC=100%) I ₂ t ₃ = 40°C	A	70 (70)	80 (90)	70 (70)	90 (90)
Svařovací proud (DZ=60%) I ₂ t ₃ =40°C	Welding current (DC=60%) I ₂ t ₃ = 40°C	A	80 (80)	100 (110)	90 (90)	110 (110)
Svařovací proud (DZ=x%) I ₂ t ₃ =40°C	Welding current (DC=x%) I ₂ t ₃ = 40°C	A	15%=180 (25%=180)	15%=180 (25%=180)	25%=200 (25%=200)	25%=200 (25%=200)
Svařovací proud (DZ=100%) I ₂ t ₃ =25°C	Welding current (DC=100%) I ₂ t ₃ = 25°C	A	80 (90)	80 (100)	90 (90)	100 (100)
Svařovací proud (DZ=60%) I ₂ t ₃ =25°C	Welding current (DC=60%) I ₂ t ₃ = 25°C	A	100 (110)	100 (125)	110 (110)	125 (125)
Svařovací proud (DZ=x%) I ₂ t ₃ =25°C	Welding current (DC=x%) I ₂ t ₃ = 25°C	A	15%=180 (30%=180)	15%=180 (30%=180)	25%=200 (30%=200)	25%=200 (30%=200)
Krytí	Protection		IP23S			
Normy	Standards		EN 60974-1			
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	250 x 470 x 400			
Hmotnost	Weight	kg	21,8			