



# NOVÉ SVÁŘEČKY aXe, PEGAS

## Svářečky **SYN**ergické

6 PAMĚTÍ

Dlouho podržíte a uložíte „práci“  
Krátce zmáčknete a vyvoláte uloženou „práci“



Nastavíte proud

Můžete doladit  
oblouk

**PARKER**  
TORCHOLGY

INSTRUKTÁŽNÍ VIDEA NALEZNETE



na [www.alfain.eu](http://www.alfain.eu)  
v menu „VIDEA“

NOVÉ HOŘÁKY S DÁLKOVÝM OVLÁDÁNÍM

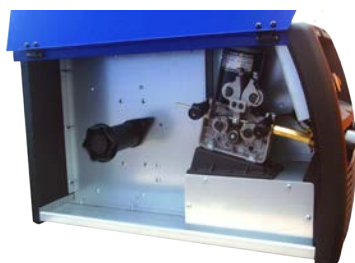
## Svářečky **MAN**uální



Nastavíte napětí

Nastavíte rychlost  
posuvu drátu

Můžete doladit  
oblouk



ALFA IN a.s.

# Svářečky PEGAS

Invertor pro svařování metodou MIG/MAG a MMA

- **MIG/MAG** - manuální režim ( nebo plná synergie u PEGAS SYN )
- Okamžitý přístup k šesti proudům ( u PEGAS SYN )
- Výborné svařovací vlastnosti ve směsném plynu i CO<sub>2</sub>
- Ø drátu 0,6 – 0,8 mm, resp. 1,0 – 1,2 mm z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.)
- Plynulá regulace napětí
- Nastavitelný předfuk, dofuk, dohoření, počáteční rychlost
- **Na přání MMA** (obalená elektroda) - svařuje elektrodami do Ø 4,0 mm
- Kompaktní, přenosný
- 2 kl. nebo 4kl. posuv drátu (u Pegas SYN pouze 4 kl.)
- Elektronická tlumivka
- Ekologický režim chlazení



Pegas SYN



Pegas MAN



dvougkladkový posuv



čtyřkladkový posuv

# Svářečky aXe

Invertor pro svařování metodou MIG/MAG a MMA

- **MIG/MAG** - manuální režim ( nebo plná synergie u aXe SYN )
- Okamžitý přístup k šesti proudům ( u aXe SYN )
- Výborné svařovací vlastnosti ve směsném plynu i CO<sub>2</sub>
- Ø drátu 0,6 – 0,8 mm, resp. 1,0 – 1,2 mm z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.)
- Plynulá regulace napětí
- Nastavitelný předfuk, dofuk, dohoření, počáteční rychlost
- Na přání modul **MMA** (obalená elektroda) - svařuje elektrodami do Ø 4,0 mm
- 4kl. posuv drátu
- Elektronická tlumivka
- Ekologický režim chlazení



aXe SYN



aXe MAN



# Příslušenství ke svářečkám

**POUŽIJTE HOŘÁKY  
S OVLADAČEM**

**PARKER**  
TORCHOLOGY

**JSOU UŽITEČNÉ,  
ODOLNÉ  
A NEJSOU DRAHÉ**

- 1) Můžete měnit proud
- 2) Můžete doladit oblouk
- 3) Můžete vybírat uloženou „práci“

DMB24-3	Hořák PARKER DIGIMIG 240 3m
DMB24-4	Hořák PARKER DIGIMIG 240 4m
DMB24-5	Hořák PARKER DIGIMIG 240 5m



**VOZÍK P 80**  
Praktické příslušenství

**ŽÁDNÉ OHÝBÁNÍ SE  
LEHKÁ MANIPULACE  
A DOSTUPNOST**

5.0508 Vozík svářečský P 80

**HOŘÁKY**  
**DIGIMIG 240 A SG 240**

Plynem chlazené

Jmenovitý proud 250 A CO<sub>2</sub>  
220A směsný plyn  
EN60974-7 @ DZ = 60%  
Ø drátu 0,8 do 1,2 mm

SGB24-3	Hořák PARKER SG 240 3m
SGB24-4	Hořák PARKER SG 240 4m
SGB24-5	Hořák PARKER SG 240 5m



**Podívejte se na naše  
instruktační videa**



**Naleznete je na našich stránkách  
www.alfain.eu v menu „VIDEA“**

**ABICOR  
BINZEL**

**HOŘÁK ABIMIG AT**



**FLEXIBILITA**

množství hrdel s rozličnou geometrií – pro optimální přístup ve všech svařovacích pozicích

**NÍZKÁ HMOTNOST**

Až 50% lehčí než srovnatelné standardní hořáky a rukojeť, která v kombinaci s otočným krkem hořáku, umožňuje snížení únavy svařeče

**ROBUSTNOST**

odolnost a rentabilita, které snesou srovnání s těmi nejlepšími na trhu, pro průmyslové aplikace nebo do dílny/

018.D961.1 Hořák ABIMIG AT 305 LW 4,0m KZ-2

4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
S7SUblue	Kukla samostmívací ALFA IN S7SUPERIOR modrá
VM0321-3	Hadice plyn. 3m Pegas MIG
VM0023	Kabel zemnicí 3 m 300 A 35-50
K910-1	Redukce - adaptér do 18 kg

VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště+držák elektrod)
3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry
S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777



Kladky 2 kl. posuv		2187	Kladka 0.6-0.8 22/30	Kladky pro ocelový drát, AL-hliníkový, TD-trubičkový
		2188	Kladka 0.8-1.0 22/30	
		2189	Kladka 1.0-1.2 22/30	
		2270	Kladka 0.8-1.0 22/30 AL	
		2269	Kladka 1.0-1.2 22/30 TD	
		2318	Kladka 0.8-1.0 22/30 TD	
Kladky 4 kl. posuv		2319	Kladka 1.0-1.2 22/30 TD	Kladky pro ocelový drát, AL-hliníkový, TD-trubičkový
		2320	Kladka 1.2-1.4 22/30 TD	
		5434	Kladka 0.6-0.8 10/30	
		5435	Kladka 0.8-1.0 10/30	
		5436	Kladka 1.0-1.2 10/30	
		5437	Kladka 0.8-1.0 10/30 AL	
		5438	Kladka 1.0-1.2 10/30 AL	
		5439	Kladka 0.8-1.0 10/30 TD	
		5440	Kladka 1.0-1.2 10/30 TD	
		5441	Kladka 1.2-1.4 10/30 TD	



# Snadno přenosný

# Česká výroba



Ilustrace	Kód	Název svářečky	6 paměť	Automatické nastavení parametrů	Obalená elektroda	Ovládání z hořáku	Posuv	Rozsah proudu A / V		Zatěžovatel 60% A		Zatěžovatel 100% A	
								MIG/MAG	MMA	MIG/MAG	MMA	MIG/MAG	MMA
	5.0260	PEGAS 250 MIG MAN-2	X	X	X	X	2 kl.	20/15,0 - 250/26,5	x	250	x	210	x
	5.0260-4	PEGAS 250 MIG MAN-4	X	X	X	X	4 kl.	20/15,0 - 250/26,5	x	250	x	210	x
	5.0267	PEGAS 250 MIG SYN-2	✓	✓	✓	✓	2 kl.	20/15,0 - 250/26,5	30/21,2 - 250/30,0	250	230	210	190
	5.0267-4	PEGAS 250 MIG SYN-4	✓	✓	✓	✓	4 kl.	20/15,0 - 250/26,5	30/21,2 - 250/30,0	250	230	210	190
	5.0261	PEGAS 320 MIG MAN-2	X	X	X	X	2 kl.	40/16,0 - 315/29,8	x	250	x	210	x
	5.0261-4	PEGAS 320 MIG MAN-4	X	X	X	X	4 kl.	40/16,0 - 315/29,8	x	250	x	210	x
	5.0268-4	PEGAS 320 MIG SYN-4	✓	✓	✓	✓	4 kl.	20/15,0 - 315/29,8	30/21,2 - 300/32,0	250	230	210	190
	E.086-4	aXe 250 IN MIG MAN-4	X	X	X	X	4 kl.	20/15,0 - 250/26,5	x	250	x	210	190
	E.087-4	aXe 320 IN MIG MAN-4	X	X	X	X	4 kl.	20/15,0 - 315/29,8	x	250	x	210	190
	E.084-4	aXe 250 IN MIG SYN-4	✓	✓	✓	✓	4 kl.	20/15,0 - 250/26,5	30/21,2 - 250/30,0	250	230	210	190
	E.085-4	aXe 320 IN MIG SYN-4	✓	✓	✓	✓	4 kl.	20/15,0 - 315/29,8	30/21,2 - 300/32,0	250	230	210	190

Váš prodejce:

**ALFA IN a.s.**, Nová Ves 74  
675 21 Okříšky, CZ  
www.alfain.eu, info@alfain.eu  
tel.: +420 568 840 009  
fax.: +420 568 840 966



# PARKER

**TORCHOLGY**

Technická podpora a centrální sklad  
hořáků a dílů PARKER  
pro Českou republiku a Slovensko