

PEGAS 200 AC/DC PULSE PFC

🇨🇪 Svařovací inverter pro svařování hliníku, nerezi a uhlíkatých ocelí metodami TIG AC/ DC a MMA AC/DC

Stroj PEGAS AC/DC je určen pro specializované svařecí provozy se širokou škálou svařovacích prací. Výbavou jsou určeny především pro svařování metodou TIG.

Samozřejmostí je množství neocenitelných funkcí umožňujících efektivní využití:

- Předfuk a dofuk ochranného plynu
- Doběh proudu (Slope Down)
- koncový proud
- HF vysokofrekvenční zapalování
- Režim ovládání 2 a 4 takt
- Úroveň čištění hliníku
- Pulsní režim, bilevel a UP-DOWN ovládání z hořáku
- HOT START, ARC FORCE a ANTISTICK

🇬🇧 Inverter for TIG AC/DC and MMA welding of aluminium, stainless-steel, steel and also in DC or AC

Machines PEGAS AC/DC are designed for specialized welding operations with a wide range of welding work. They designed primarily for TIG welding. Of course there is the amount of invaluable features to enable effective use:

- Post and Pre-gas time
- Slope Down
- End current
- HF ignition
- 2 and 4 stroke
- Level of clearance of Aluminium
- Pulse mode, Bilevel and UP-DOWN current control on the torch
- HOT START, ARC FORCE a ANTISTICK



PFC - kompenzace účinníku

Jaké jsou výhody PFC řešení?

Minimální zatěžování sítě jalovým proudem. Vyšší účinnost a s tím souvisí menší namáhání jističe (jinými slovy 16A @ jistič nevypne vlivem přetížení). Menší úroveň elektromagnetického rušení. Stroj lze připojit ke zdroji proudu AC 99V – 243V 50-60 Hz . Malá náchylnost na podpětí a přepětí síťového proudu. Stroj může být provozován na mimořádně dlouhých prodlužovacích kabelech - nehrozí úbytek napětí.

PFC - power factor correction

What are the advantages of PFC solution?

Minimum net reactive current loading. Higher efficiency and less stress related to the circuit breaker (in other words, circuit breaker 16A @ will not switch off). Smaller level of electromagnetic interference. The machine can be connected to the mains AC 99V – 243V 50-60 Hz. Small influence of undervoltage and overvoltage mains power. The machine can be operated at extremely long extension cords because it is not sensitive to voltage drop.



Tlačítko přepínače AC/DC režimu
Button switch AC/DC mode

Display proudu
Current Display

Display napětí, %, času a Hz
Display Voltage, %, time and Hz

Tlačítko přepínače TIG 2T nebo 4T
Button TIG 2T or 4T (two stroke, four stroke)

Tlačítko test plynu
Button gas test

Tlačítko přepínače HF/LIFT ARC
Button switch HF/LIFT ARC

Tlačítko přepínače PULZ/Nepulzní režim
Button switch Pulse/Non pulse mode



LED stroj je zapnut
LED ON

LED ALARM, svítí-li, v síti je přepětí nebo podpětí nebo je stroj přehřátý

LED ALARM. If illuminated there is under or over voltage in the mains or the machine is overheated

Jemné nastavení parametrů
Smooth settings

Přepínač MMA
MMA switch

Můžete shlédnout video na YouTube
















Tlačítko posunu doleva po křivce parametrů
Button for moving to the left on the parameters curve

Enkodér
Encoder

Tlačítko posunu doprava po křivce parametrů
Button for moving to the right on the parameters curve

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0238-3	PEGAS 200 AC/DC PULSE PFC inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
		Doporučené TIG hořáky viz strana 24 nebo dokument „Doporučené hořáky TIG/ See the recommended TIG torches on page 24 or document „Recommended TIG torches“
	VM0253	Kabely PEGAS 2x 3m 35-50 160A (zem. kleště + držák elektrod) / Welding cables 2 x 3m 35-50 (clamp + stick work lead)
	5.0216-2	CS 601 W chladicí jednotka PEGAS / CS 601 W Cooling Unit PEGAS
	VM0410	Hadice plyn. 3m Pegas OVO rychlospojka G1/4 opředěná / Hose Gas 3m Pegas OVO quick connector G1/4
	5.0189	Sada konektorů pro PEGAS AC/DC / Set of Connectors for PEGAS AC/DC
	S7SUN20B S7SUN9B S777 S7S	Kukla samostmívací S20B Flipper / Welding Helmet S20B Flipper Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777 Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	5.0513	Vozík pro TIG ALFIN T, AC/DC (rudl) / Trolley for TIG ALFIN T, AC/DC
	5.0228	Vozík svářečský pro inverter / Welder's Carts
	5.0508	Vozík svářečský P 80 / Welders Cart P 80
	5.0174	DOV PEGAS dálk.ovl. pedál 3m s konektorem / Foot Pedal Remote CTRL 3 m PEGAS incl. Connector
	6008 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	PEGAS 200 AC/DC PULSE PFC			
			MMA - AC	MMA - DC	TIG - AC	TIG - DC
Metoda	Method					
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz		1 x 110 - 230/50-60 ± 10%		
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	10 - 170	5 - 170	10 - 200	5 - 200
Napětí naprázdno U20	Open-circuit voltage U20	V		64		
Jištění	Mains protection	A		16 @		
Max. efektivní proud I1eff	Max. effective current I1eff	A		14,1		11,8
Svařovací proud (DZ=100%) I2 ta = 40oC	Welding current (DC=100%) I2 ta = 40oC	A	70	90	70	90
Svařovací proud (DZ=60%) I2 ta = 40oC	Welding current (DC=60%) I2 ta = 40oC	A	90	110	90	110
Svařovací proud (DZ=x%) I2 ta = 40oC	Welding current (DC=x%) I2 ta = 40oC	A		25%=170		25%=200
Krytí	Protection			IP23S		
Normy	Standards			EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A		
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm		250 x 470 x 400		
Hmotnost	Weight	kg		21,8		