

PEGAS 40 PLASMA PFC ovo

Plasmový řezací stroj

IGBT PFC invertor, možnost připojit ke zdroji 110-230V
vysoká rychlost řezání
kvalitní řez s minimální velikostí tepelně ovlivněné zóny
menší tepelné deformace řezaného materiálu
řezání prakticky jakéhokoliv elektricky vodivého materiálu
nízké provozní náklady
originál BINZEL hořák nebo PARKER.

PFC - kompenzace účinníku

Jaké jsou výhody PFC řešení?
Vyšší účinnost a s tím souvisí menší namáhání jističe
(jinými slovy jistič vypne později než u zařízení bez PFC)
Stroj lze připojit ke zdroji proudu 110V – 230V +-15%
Malá náchylnost na podpětí a přepětí síťového proudu
Menší úroveň elektromagnetického rušení
Minimální zatěžování sítě jalovým proudem



Plasma cutting machine

IGBT PFC inverter, mains voltage 110 - 230V
high cutting speed
high quality cut with minimal extent of altered material structure
lower thermal deformation of the cut material
cuts all electrically conductive materials
low operating costs
original ABICOR BINZEL torch or PARKER.

PFC - power factor correction

What are the advantages of PFC solution?
Higher efficiency and less stress related to the circuit breaker (in other words, circuit breaker will switch off later than the devices without PFC)
The machine can be connected to the mains 110 V - 230 V + -15%
Small influence of undervoltage and overvoltage mains power
Smaller level of electromagnetic interference
Minimum net reactive current loading

LED porucha dodávky vzduchu
nebo chyba stavu hořáku
Error LED cutting gun improper installation
or low air pressure

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr
nastavení řezacího proudu
Cutting current regulator

Centrální konektor hořáku
Cutting gun connector

Díky popruhu a nízké hmotnosti
je snadno přenosný
Easy to carry with shoulder strap

LED hoření oblouku
Voltage pilot lamp

Přepínač CUT – režim řezání/AIR režim
nastavení tlaku vzduchu
Switch for selection AIR/SET

Zemnicí kabel
Earthing Cable

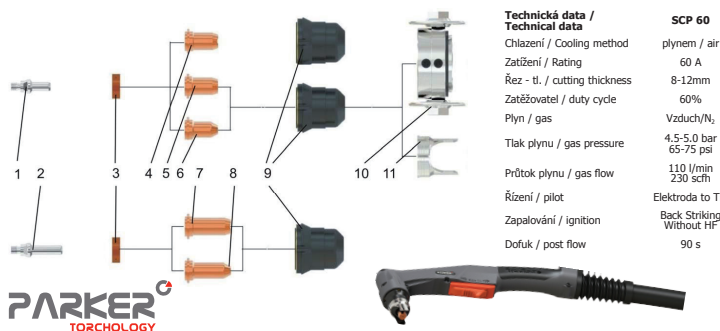


Přídavný vzduchový filtr
Optional air filter

Informace pro objednání / Ordering Information

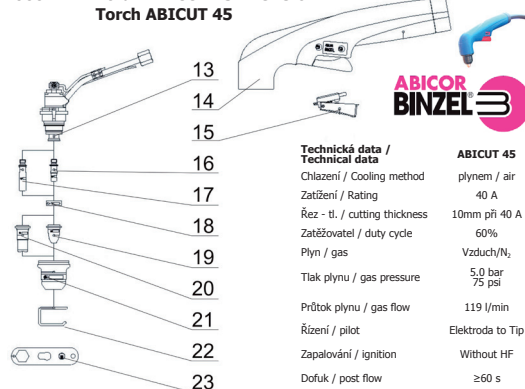
Ilustrace / Illustration	Obj. číslo/Part No	Popis / Description
	A103	PEGAS 40 PLASMA PFC ovo včetně hořáku ABICUT 45 6m+zem.kabel+kukla S7S / PEGAS 40 PLASMA PFC ovo with torch ABICUT 45 6m+cable+helmet S7S
	A126	PEGAS 40 PLASMA PFC ovo včetně hořáku PARKER SCP 60 6m+kukla S7S/ PEGAS 40 PLASMA PFC ovo with torch PARKER SCP 60+helmet S7S
	742.D121.1	Kružidlo ABICUT 45 / Circular Cutting Attachment ABICUT 45
	SCP2550	Kružidlo - sada SCP 60 / Circular Cutting Attachment SCP 60
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

SCP60-6 Hořák Plasma SCP 60 6m / Torch Plasma SCP 60 6m



Technická data / Technical data	SCP 60
Chlazení / Cooling method	plynem / air
Zatížení / Rating	60 A
Řez - tl. / cutting thickness	8-12mm
Zatěžovatel / duty cycle	60%
Plyn / gas	Vzduch/N ₂
Tlak plynu / gas pressure	4,5-5,0 bar 65-75 psi
Průtok plynu / gas flow	110 l/min 230 scfh
Řízení / pilot	Elektroda to Tip
Zapalování / ignition	Back Striking Without HF
Dofuk / post flow	90 s

381.0001.1 Hořák ABICUT 45 PEGAS 6 m ALFA IN Torch ABICUT 45



Technická data / Technical data	ABICUT 45
Chlazení / Cooling method	plynem / air
Zatížení / Rating	40 A
Řez - tl. / cutting thickness	10mm při 40 A
Zatěžovatel / duty cycle	60%
Plyn / gas	Vzduch/N ₂
Tlak plynu / gas pressure	5,0 bar 75 psi
Průtok plynu / gas flow	119 l/min
Řízení / pilot	Elektroda to Tip
Zapalování / ignition	Without HF
Dofuk / post flow	≥60 s

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description	ks/pc
	5752	Sada START k hořáku SCP 60 / Starting Kit for SCP 60 (obsahuje položky viz níže/ contains items see below)	
1	SCP2504	Elektroda / Electrode	3
6	SCP2520-06	Dýza 0,65 standard / Cutting Tip 0,65	1
6	SCP2520-08	Dýza 0,8 standard / Cutting Tip 0,8	1
4	SCP2522-09	Dýza 0,9 standard / Cutting Tip 0,9	1
5	SCP2524-10	Dýza 1,0 standard / Cutting Tip 1,0	1
2	SCP2504E	Elektroda dlouhá / Electrode Extended	1
7	SCP2522-09E	Dýza 0,9 dlouhá drážka / Cutting Tip 0,9 Extended	1
11	SCP2540	Vedení SCP 60 / Double Pointed Spacer SCP 60	1

Poz./Pos.	Kód/Code	Název/Description
1	SCP2504 *	Elektroda / Electrode
2	SCP2504E	Elektroda dlouhá / Electrode Extended
3	SCP2506 *	Rozdělovač vzduchu / Swirl Ring 25/4/60
4	SCP2522-09 *	Dýza 0,9 standard drážka / Cutting Tip 0,9 standard
5	SCP2524-10	Dýza 1,0 standard / Cutting Tip 1,0 standard
6	SCP2520-06	Dýza 0,65 standard / Cutting Tip 0,65 standard
6	SCP2520-08	Dýza 0,8 standard / Cutting Tip 0,8 standard
7	SCP2522-09E	Dýza 0,9 dlouhá drážka / Cutting Tip 0,9 Extended
8	SCP2520-06	Dýza 0,65 dlouhá / Cutting Tip 0,65 standard
8	SCP2520-08	Dýza 0,8 dlouhá / Cutting Tip 0,8 standard
9	SCP2530-6 *	Hubice, 6 otvorů / Retaining Cup 6 Holes
9	SCP2530-6L	Hubice, 6 otvorů, max. životnost / Retaining Cup 6 Holes HD
10	SCP2551	Vozík řezací / Cutting Buggy SCP 60
11	SCP2540 *	Vedení SCP 60 / Double Pointed Spacer SCP 60

* Standardní vybavení hořáku

* Denotes torch package standard wear part set up

Poz./Pos.	Kód / Code	Název / Description	ks / pc
	748.START	Sada START / Start kit (obsahuje položky viz níže/ contains items see below)	
16	748.0032.10	Elektroda standard / Elektrode AB125/45	2
17	748.0048.10	Elektroda dlouhá / Elektrode AB125/45	1
19	748.0035.10	Dýza 0,8 standard / Cutting tip 0,8	4
19	748.0061.10	Dýza 1,0 standard / Cutting tip 1,0	2
20	748.0048.10	Dýza 0,9 dlouhá / Cutting tip 0,9	2
21	748.0043.2	Hubice / Nozzle AB145 45A	1
22	748.0050.5	Pružina vodící / Lead AB125/45	1

Poz./Pos.	Kód/Code	Název/Description
13	748.0020.1	Tělo hořáku / Torch body AB125/45
14	748.0053.1	Rukojeť / Handle AB125/45
15	185.0005	Vypínač tlak. 2-polohový / Trigger
16	748.0032.10	Elektroda standard / Elektrode AB125/45
17	748.0048.10	Elektroda dlouhá / Elektrode AB125/45
18	748.0033.2	Rozdělovač vzduchu / Diffuser AB125/45
19	748.0035.10	Dýza 0,8 standard / Cutting tip 0,8
19	748.0061.10	Dýza 1,0 standard / Cutting tip 1,0
20	748.0049.10	Dýza 0,9 dlouhá / Cutting tip 0,9
21	748.0052.2	Hubice / Nozzle AB145 35A
21	748.0043.2	Hubice / Nozzle AB145 45A
22	748.0050.5	Pružina vodící / Lead AB125/45
23	748.0059.1	Multikey / Multi key AB125/45
	748.0057.1	Kabelový svazek / Bundle AB145

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jednotky/Units	PEGAS 40 Plasma PFC ovo
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1 x 110/50-60 1x230/50-60
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 30 20 - 40
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	480
Jištění	Mains protection	A	20 @ 16 @
Max. efektivní proud I _{eff}	Max. effective current I _{eff}	A	19,9 14,8
Řezací proud (DZ=100%) I _r	Cutting current (DC=100%) I _r	A	- 20
Řezací proud (DZ=60%) I _r	Cutting current (DC=60%) I _r	A	23 26
Řezací proud (DZ=x%) I _r	Cutting current (DC=x%) I _r	A	35%=30 40%=40
Max. produktivní řez uhl. oceli	Max. productive cut. thickness-carbon steel	mm	8 12
Max. řez uhlíkaté oceli	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	15 20
Kvalitní řez	Uhlíkatá ocel	mm	10 15
	Nerez	mm	8 12
	Hliník	mm	6 10
	Měď	mm	3 4
Pracovní tlak	Working pressure	bar	4,5
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	7,5
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min	119 (pro ABUCUT 45)
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneu-mechanic
Regulace proudu	Current regulation		continuous
Třída izolace	Insulation class		F
Krytí	Protection		IP 23S
Normy	Standards		EN 60974-1
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	215 x 470 x 387
Hmotnost	Weight	kg	16,8