

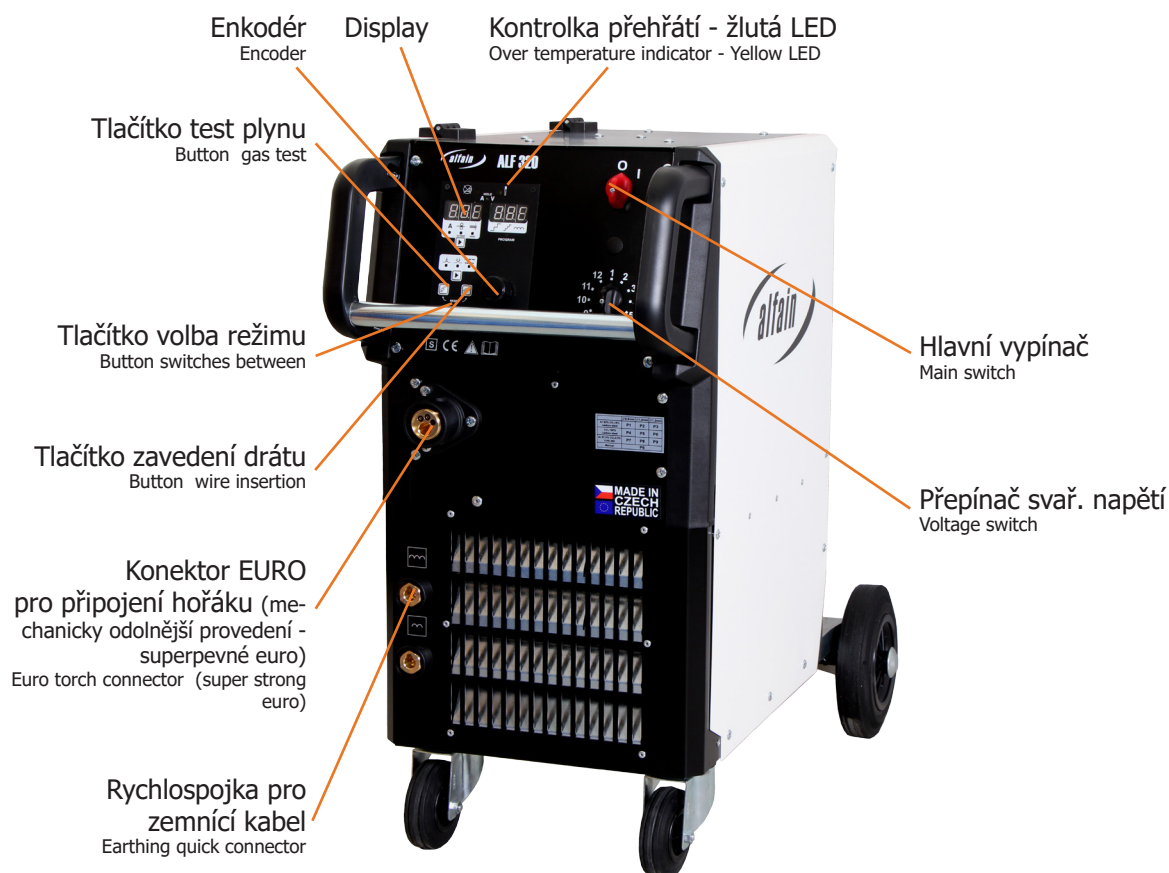
## ALF 280 AXE ALF 320 AXE ALF 400-44 AXE

### Svařovací stroj pro svařování metodou MIG/MAG

MIG/MAG svařovací stroj  
Celoměděné transformátory  
Kompaktní nebo se snímatelným posuvem drátu  
Podpora hořáků s funkcí UP-DOWN (mimo verze BASIC)  
Předehřev plynu  
Standardně vybavené kladkami 0,8 - 1,0

### MIG/MAG welding machine

MIG/MAG welding machine  
All-copper transformers  
Compact or with a separate wire feeder.  
UP-DOWN torches supported (not in BASIC version)  
Gas pre-heater



Standard MAJOR
















## Dostupná elektronika / Applicable control boards

Feature	Vlastnost	BASIC	MINOR 2	MAJOR	SYNERGY
A + V meter	Ampérmetr a voltmetr	x	x	o	o
Wire initial speed (Soft Start)	Náběhová rychlost drátu (Soft Start)	x	x	o	o
Advice of the parameter settings	Nápověda pro nastavení parametrů	x	x	x	o
Electronic feed back of the wire speed	Elektronická zpětná vazba rychlosti drátu	x	o	o	o
2 stroke / 4 stroke	2-tak/4-takt	o	o	o	o
Adjustable Post and Pre Gas time	Nastavitelný předfuk a dofuk plynu	x	o	o	o
Spot and Interval welding	Bodování a intervalové svařování	o	o	o	o
Adjustable Burn Back Time	Nastavitelný čas dohoření	o	o	o	o
UP-DOWN torch support	Podpora hořáků s funkcí UP-DOWN	x	o	o	o

# STEP-SWITCHED MIG/MAG MACHINES

## Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. č. / Part No	Popis / Description
 <p>-44 v obj. čísle stroje ozn. velký čtyřkladk. posuv drátu -44 part No i.e. large four roll feeder</p> <p>-4 v obj. čísle stroje ozn. malý čtyřkladk. posuv drátu -4 part No i.e. small four roll feeder</p>	E.000.M	ALF 280 MAJOR COMPACT AXE
	E.000.M-4	ALF 280 MAJOR-44 COMPACT AXE
	E.000.Y	ALF 280 SYNERGY COMPACT AXE
	E.000.Y-4	ALF 280 SYNERGY-44 COMPACT AXE
	E.017	ALF 280 S GENERATOR GAS AXE
	E.001.M	ALF 320 MAJOR COMPACT AXE
	E.001.M-4	ALF 320 MAJOR-44 COMPACT AXE
	E.001.Y	ALF 320 SYNERGY COMPACT AXE
	E.001.Y-4	ALF 320 SYNERGY-44 COMPACT AXE
	E.003	ALF 320 S GENERATOR GAS AXE
E.002.M-44	ALF 400 MAJOR-44 COMPACT AXE	
E.002.Y-44	ALF 400 SYNERGY-44 COMPACT AXE	
E.004	ALF 400 S GENERATOR GAS AXE	
	E.033.M	PS2 MAJOR GAS AXE Snímatelný posuv drátu-dvoukladka pro generátor / removable wire feed-two roll
	E.034.M-44	PS4 MAJOR GAS AXE Snímatelný posuv drátu-čtyřkladka pro generátor / removable wire feed-four roll
	V9030054E	Kabel propoj. 2m 50mm2 Gas / Cable Bundle 2m 50mm2 Gas aXe
	V9030090E	Kabel propoj. 5m 50mm2 Gas / Cable Bundle 5m 50mm2 Gas aXe
	V9030021E	Kabel propoj. 10m 50mm2 Gas / Cable Bundle 10m 50mm2 Gas aXe
	V9030014E	Kabel propoj. 15m 70mm2 Gas / Cable Bundle 15m 95mm2 Gas aXe
	V9030019-2	Podvozek PS2,4 HD (Complete) / Wheel carriage PS HD+snail completee
	SGB24-3	Hořák MIG PARKER SGB240 3m / Torch PARKER SGB240 3m
	SGB24-4 SGB24-5	Hořák MIG PARKER SGB240 4m / Torch PARKER SGB240 4m Hořák MIG PARKER SGB240 5m / Torch PARKER SGB240 5m
	S7SUN20B	Kukla samostmívací S20B Flipper / Welding Helmet S20B Flipper
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777 S7S	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777 Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	6008, 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124, 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	K910-1	Redukce - adaptér do 18 kg / Adapter up to 18 kg
	2187	Kladka pro ocelový drát 0.6-0.8 22/30 / Roll for steel wire 0.6-0.8 22/30
	2188*	Kladka pro ocelový drát 0.8-1.0 22/30 / Roll for steel wire 0.8-1.0 22/30
	2189	Kladka pro ocelový drát 1.0-1.2 22/30 / Roll for steel wire 1.0-1.2 22/30
	1657	Kladka pro ocelový drát 0.6-0.8 32/40 / Roll for steel wire 0.6-0.8 32/40
	2150*	Kladka pro ocelový drát 0.8-1.0 32/40 / Roll for steel wire 0.8-1.0 32/40
	2062	Kladka pro ocelový drát 1.0-1.2 32/40 / Roll for steel wire 1.0-1.2 32/40
	2270	Kladka pro hliník. drát 0.8-1.0 22/30 AL / Roll for aluminum wire 0.8-1.0 22/30 AL
	2269	Kladka pro hliník. drát 1.0-1.2 22/30 AL / Roll for aluminum wire 1.0-1.2 22/30 AL
	2315	Kladka pro hliník. drát 1.4-1.6 22/30 AL / Roll for aluminum wire 1.4-1.6 22/30 AL
	2239	Kladka pro hliník. drát 0.8-1.0 32/40 AL / Roll for aluminum wire 0.8-1.0 32/40 AL
	1829	Kladka pro hliník. drát 1.0-1.2 32/40 AL / Roll for aluminum wire 1.0-1.2 32/40 AL
	2305	Kladka pro hliník. drát 1.4-1.6 32/40 AL / Roll for aluminum wire 1.4-1.6 32/40 AL
	2318	Kladka pro trubičkový drát 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire
	2319	Kladka pro trubičkový drát 1.0-1.2 22/30 TD / Roll 1.0-1.2 22/30 TD tube wire
	2320	Kladka pro trubičkový drát 1.2-1.4 22/30 TD / Roll 1.2-1.4 22/30 TD tube wire
	2297	Kladka pro trubičkový drát 0.8-1.0 32/40 TD / Roll 0.8-1.0 32/40 TD tube wire
	2298	Kladka pro trubičkový drát 1.0-1.2 32/40 TD / Roll 1.0-1.2 32/40 TD tube wire
	2299	Kladka pro trubičkový drát 1.2-1.4 32/40 TD / Roll 1.2-1.4 32/40 TD tube wire
	VM0023	Kabel zemničí 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50
	5174	Držák hořáku MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN
	V9040133	Čistič drátu - filc / wire cleaner
	V9040095	Držák čističe drátu / wire cleaner

\* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	ALF 280 AXE	ALF 320 AXE	ALF 400-44 AXE
Metoda	Method		MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	40 - 290	40 - 340	50 - 400
Napětí naprázdno U <sub>20</sub>	Open-circuit voltage U <sub>20</sub>	V	18,3 - 40,1	18,2 - 44,9	19,4 - 49,8
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3x400/50	3x400/50	3x400/50
Jištění	Mains protection	A	16 @	16 @	20 @
Max. efektivní proud I <sub>1eff</sub>	Max. effective current I <sub>1eff</sub>	A	8,4	10,8	13,7
Svařovací proud (DZ=100%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=100%) I <sub>2</sub>	A	170	200	240
Svařovací proud (DZ=60%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=60%) I <sub>2</sub>	A	210	230	290
Svařovací proud (DZ=x%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=x%) I <sub>2</sub>	A	30%=290	25%=340	25% = 400
Počet regul. stupňů	Voltage steps		10	12	2 x 10
Krytí	Protection		IP 23S	IP 23S	IP 23S
Normy	Standards		EN 60 974-1	EN 60 974-1	EN 60 974-1
Rozměry (š x d x v) generátoru	Dimensions (w x l x h) generator	mm	500x868x806	500x868x806	500x868x806
Hmotnost compact/generátoru	Weight - compact/generator	kg	88	99	109
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1 - 20	1 - 20	1 - 25
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300	300	300
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	18	18	18