

PEGAS 320 DC PULSE NEO

Svařovací invertor pro svařování nerezí a uhlíkatých ocelí metodami TIG DC a MMA DC

Stroj PEGAS DC z nové řady NEO jsou určeny pro provozy se širokou škálou svařovacích prací. Výbavou jsou určeny především pro svařování metodou TIG. Nově nabízí snadné a intuitivní nastavování a ovládání pomocí přehledného 5" displeje. Samozřejmostí je množství funkcí umožňujících efektivní využití:

- Předfuk a dofuk ochranného plynu
- Náběh a doběh proudu
- Startovací a koncový proud
- HF vysokofrekvenční zapalování
- Režim ovládání 2 a 4 takt
- Pulsní režim
- UP-DOWN ovládání z hořáku
- Ovládání pomocí pedálu s připojením kabelem
- Ovládání pomocí pedálu s bezdrátovým připojením
- Možnost uložení Jobů
- **pro MMA:** HOT START, ARC FORCE a ANTISTICK



LED obrazovka – zobrazí svařovací napětí, svařovací proud a další parametry

Tlačítko výběru svařovací metody (MMA/TIG)

Tlačítko výběru 2T/4T (dvoutakt/čtyřtakt)

Tlačítko svařovací režim (pulsní/bodový režim)

Tlačítko JOB

Tlačítko výběru funkce A

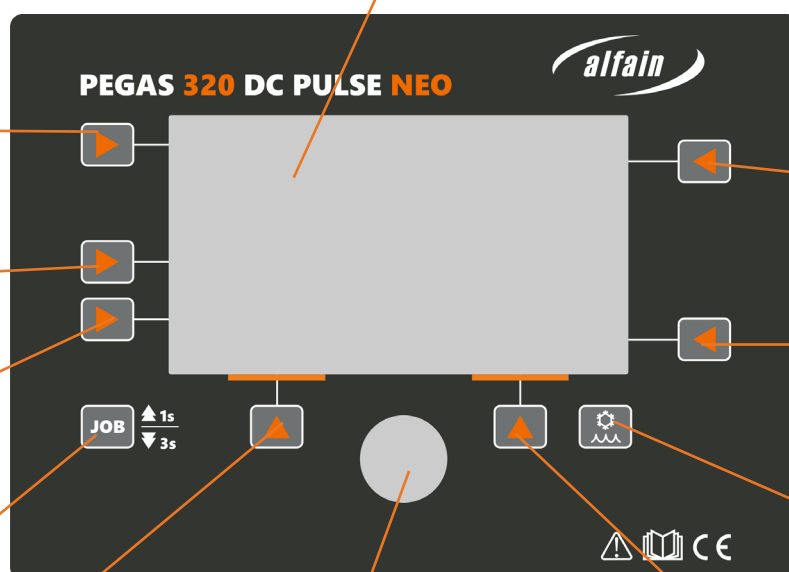
Enkodér – nastavení/volba

Tlačítko výběru funkce B

Tlačítko výběru parametru A (HOT START v MMA režimu, střídavá nebo vyvážená frekvence v TIG režimu).

Tlačítko výběru parametru B (ARC FORCE v MMA režimu, velikost průměru v TIG režimu)

Tlačítko výběru chlazení – vzduch/voda



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0555	PEGAS 320 DC PULSE NEO invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	5.0555-SET	PEGAS 320 DC PULSE NEO včetně chladič jednotky a vozíku with cooling and trolley invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	5.0555-SET1	PPEGAS 320 DC PULSE NEO včetně chladič jednotky a rudlu, with cooling and carriage invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
		Doporučené TIG hořáky viz dokument „Doporučené hořáky TIG/ See the recommended TIG torches on document „Recommended TIG torches“
	VM0024	Kabel zemnicí 3 m 400 A 50mm2 rychl.35-50 / Earthing Cable 3 m 400 A 50mm2 35-50
	VM0185	Kabel s držákem E 3 m 400 A 35-70 / Cable with E holder 3 m
	5847	Sada konektory ST 12 PIN / Set Connectors ST 12 PIN
	8.462.124	Rychlospojka plyn Pegas 160 MIG (je součástí hadice VM0321-2/ Quick connector Gas Pegas 160 MIG (in price of machine)
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	6306	Kukla samostmívací TECMEN 950-G / Welding helmet TECMEN 950-G
	VM0321-2	Hadice plyn. 3m Pegas rychlospojka G1/4 opředená / Hose Gas 3m Pegas quick connector G1/4
	5.0195	DOV pedál NEO bezdrátový / WIRELESS PEDAL 2
	5.0513	Vozík pro TIG ALFIN T, AC/DC (rudl) / Trolley for TIG ALFIN T, AC/DC
	7258	Ventil red. PROCONTROL Argon 2 manometry 200/24L/ Pressure Reducer
	6011	Ventil red. FIXICONTROL CO2 2 manometry / Pressure Reducer
	6124	Ventil red. BASECONTROL AR/Pressure Reducer AR
	6125	Ventil red. BASECONTROL CO2/Pressure Reducer BASECONTROL CO2

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	PEGAS 320 DC PULSE NEO	
Metoda	Method		MMA - DC	TIG - DC
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	20,4 - 320	10,2 - 320
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	78,0	
Jištění	Mains protection	A	20 @	
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	17,8	14,3
Svařovací proud (DZ=100%) I_2 ta = 40°C	Welding current (DC=100%) I_2 ta = 40°C	A	250	250
Svařovací proud (DZ=60%) I_2 ta = 40°C	Welding current (DC=60%) I_2 ta = 40°C	A	320	320
Svařovací proud (DZ=x%) I_2 ta = 40°C	Welding current (DC=x%) I_2 ta = 40°C	A	60%=320	60%=320
Krytí	Protection		IP23S	
Normy	Standards		ČSN EN IEC 60974-1, ČSN EN IEC 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	250 x 700 x 715	
Hmotnost	Weight	kg	25,2	