

PERUN 40 PLASMA PFC

🇩🇪 Plasmaschneidgerät

Mit der Pegas Inverter-Plasmaschneidanlage ist es möglich, Kohlenstoffstahl bis zu 10 mm Materialstärke produktiv zu schneiden, bis zu 15 mm in sehr guter Qualität (aber langsamer) zu schneiden und Material von 20 mm Stärke einfach zu trennen.

Vorteile des Plasmaschneidens!

Der Ventilator schaltet sich vollständig ab, wenn er nicht benötigt wird. Perfekter Schutz des Bedienfelds. Klappbarer Griff, der nicht stört. Versorgungsspannung 110-230V. Hohe Schnittgeschwindigkeit. Geeignet für das Schneiden von allen Materialien mit elektrischer Leitfähigkeit. Spezialmodus zum Schneiden von Lochblechen. Original PARKER oder BINZEL Brenner verfügbar.

Die moderne Konstruktion der Plasmaquelle garantiert ein geringes Gewicht des Plasmaschneiders.



🇬🇧 Plasma cutting machine

This inverter Pegas Plasma cutting machine is possible productively to cut carbon steel up to 10 mm material thickness, to cut up to 15 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 20 mm thickness.

What are the main advantages of this plasma cutter?

The fan switches off completely, when not needed. Perfect protection of the control panel. Folding handle that does not interfere. Power supply voltage 110-230V. High cutting speed. Suitable for cutting of any materials with electric conductivity. Special mode for cutting of perforated sheets. Original PARKER or BINZEL torches available. Modern construction of the plasma source ensuring low weight of the plasma cutter.



Produktinformationen / Ordering Information

Bild / Illustration	Art.Nr. / Part No	Beschreibung / Description
	5.0308	PERUN 40 PLASMA PFC+zem.kabel inklusive Massekabel + Klemme
	381.0001.1	Brennerpaket ABICUT 45 PEGAS 6 m / Torch ABICUT 45
	742.D121.1	Circular Cutting Attachment ABICUT 45
	5048	Brennerpaket Plasma HS-60 6 m PEGAS / Torch HS-60 6m Hand HD Traf. Centr. Con.
	VM0303	Massekabel 3m 200A 25 mm2 rynchl. 35-50 / Earthing cable with clamp 3m 200A 25 mm2 35-50
	5302	Luftfilter AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Gehäuse Luftfilter AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Adapter Filter Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

5048 Brennerpaket Plasma HS-60 6 m PEGAS / Torch HS-60 6m Hand HD Traf. Centr. Con.

Technische Daten / Technical data

Parameter	Value
Kühlung / Cooling method	plynem / air
Max. Schneidleistung / Rating	60 A
ED / duty cycle	80%
Luft / gas	Vzduch/N ₂
Luftversorgung / gas pressure	4,5 - 5,0 bar
Gasstrom / gas flow	150 l/min
Pilot	Elektrode to Tip
Zündung / ignition	Without HF

Art.Nr. / Code	Beschreibung / Description	Stck/pc
5085-1	Satz START HS-60 PEGAS / Starting Kit (enthält Elemente siehe unten/ contains items see below)	1
5057 (SCP2520-06)	Schneiddüse 0,65 10/20 A 60 / Tip, Contact Cutting	1
5058* (SCP2520-08)	Schneiddüse 0,8 20/30 A 60 / Tip, Contact Cutting	1
5060 (SCP2522-09)	Schneiddüse 0,9 30/40 A 60 pos 6 / Tip, Contact Cutting	2
5061 (SCP2524-10)	Schneiddüse 1,0 40/50 A flat 60 / Tip, Contact Cutting	2
5066 (SCP2522-09E)	Schneiddüse lang 0,9 30/40 A 60 / Tip, Contact Cutting	1
5063 (SCP2504E)	Elektrode lang 60 / Extended Electrode, Back Striking	1
5055* (SCP2504)	Elektrode standard 60 / Electrode	4
5069 (SCP2540)	Abstandsfeder 60 / Double pointed Spacer	1

381.0001.1 Brennerpaket ABICUT 45 PEGAS 6 m ALFA IN Torch ABICUT 45

Technische Daten / Technical data

Parameter	Value
Kühlung / Cooling method	plynem / air
Max. Schneidleistung/Rating	40 A
ED / duty cycle	60%
Luft / gas	Vzduch/N ₂
Luftversorgung / gas pressure	5,0 bar/75 psi
Gasstrom / gas flow	119 l/min
Pilot	Elektrode to Tip
Zündung / ignition	ohne HF

Pos.	Art.Nr. / Code	Beschreibung/Description	Stck/pc
16	748.0032.10	Elektrode standard / Elektrode AB125/45	2
17	748.0048.10	Elektrode lang / Elektrode AB125/45	1
19	748.0035.10	Schneiddüse 0,8 standard / Cutting tip 0,8	4
19	748.0061.10	Schneiddüse 1,0 standard / Cutting tip 1,0	2
20	748.0049.10	Schneiddüse 0,9 lang / Cutting tip 0,9	2
21	748.0043.2	Aussenschutzdüse / Nozzle AB145 45A	1
22	748.0050.5	Abstandsfeder / Lead AB125/45	1

Pos.	Art.Nr./Code	Beschreibung / Description
1	5050	Brennerkörper HS-60 / HS-60 Hand Torch Head 70deg
1a	5052	O-Ring HS-60 / O-Ring
2	5053	Griffschale HS-60 / Hand Handle with Switch
2a	5011	Schalter PT-100 / Switch
3	5055*	Elektrode standard HS-60 / Electrode, Back Striking
4	5056	Swirl ring HS-60 / Swirl Ring
5	5058	Schneiddüse 0,8 20/30 A HS-60 / Tip, Contact Cutting, Ø 0.8 (20-30A), Back Striking
5	5057	Schneiddüse 0,65 10/20 A HS-60 / Tip, Contact Cutting, Ø 0.65 (10-20A), Back Striking
6	5060	Schneiddüse 0,9 30/40 A HS-60 pos 6 / Tip, Contact Cutting, Ø 0.9 (30-40A), Back Striking
7	5061	Schneiddüse 1,0 40/50 A flat HS-60 / Tip, Contact Cutting, Ø 1,0 (20-30A), Back Striking
7	5062*	Schneiddüse 1,1 50/60 A flat HS-60 / Flat Tip, Cutting, Ø 1.1 (50-60A), Back Striking
8	5063	Elektrode lang HS-60 / Extended Electrode, Back Striking
9	5064	Schneiddüse lang 0,65 10/20 A HS-60 / Extended Tip, Contact Cutting, Ø 0.65 (10-20A), Back Striking
9	5065	Schneiddüse lang 0,8 20/30 A HS-60 / Extended Tip, Contact Cutting, Ø 0.8 (20-30A), Back Striking
10	5066	Schneiddüse lang 0,9 30/40 A HS-60 / Extended Tip, Contact Cutting, Ø 0.9 BackStriking
11	5068*	Aussenschutzdüse Max Life HS-60 / Retaining Cap, 6 holes, Maximum Life
12	5069	Abstandsfeder HS-60 / Double pointed Spacer
N/S	5025	Multikey HS-60, 100 / Wrench for Electrode
13	5070	Schneiddüse 0,9 30/40 A HS-60 pos 13 / Contact Tip, Ø 0.9 (30-40A), Back Striking
13	5071	Schneiddüse 1,0 40/50 A HS-60 pos 13 / Contact Tip, Ø 1.0 (40-50A), Back Striking
13	5072	Schneiddüse 1,1 50/60 A HS-60 pos 13 / Contact Tip, Ø 1.1 (50-60A), Back Striking
14	5073	Aussenschutzdüse HS-60 pos 14 / Shield Cup Body
15	5074	Aussenschutzdüse HS-60 pos 15 / Shield Cap, Hand
16	5076	Schneiddüse lang 0,9 40 A HS-60 pos16 / Extended Shielded Tip, Ø 0.9 (40A), Back Striking
16	5077	Schneiddüse lang 1,0 50 A HS-60 pos16 / Extended Shielded Tip, Ø 1.0 (50A), Back Striking
16	5078	Schneiddüse lang 1,1 60 A HS-60 pos16 / Extended Shielded Tip, Ø 1.1 (60A), Back Striking
17	5131	Aussenschutzdüse HS-60 pos 17 / Shield Cup Body pos.17
18	5132	Abstandsfeder 40-60A HS-60 pos18 / Extended Shielded 40-60A HS-60_pos18
N/S	5081	Zirkel - HS-60 / Circle Cutting Attachment

Pos.	Art.Nr. / Code	Beschreibung/Description	Stck/pc
13	748.0020.1	Brennerkörper / Torch body AB125/45	1
14	748.0053.1	Griffschale / Handle AB125/45	1
15	185.0005	Druckknopf / Trigger	1
16	748.0032.10	Elektrode standard / Elektrode AB125/45	2
17	748.0048.10	Elektrode lang / Elektrode AB125/45	1
18	748.0033.2	Swirl ring / Diffuser AB125/45	1
19	748.0035.10	Schneiddüse 0,8 standard / Cutting tip 0,8	4
19	748.0061.10	Schneiddüse 1,0 standard / Cutting tip 1,0	2
19	748.0049.10	Schneiddüse 0,9 lang / Cutting tip 0,9	2
20	748.0043.2	Aussenschutzdüse / Nozzle AB145 45A	1
21	748.0052.2	Aussenschutzdüse / Nozzle AB145 35A	1
21	748.0043.2	Aussenschutzdüse / Nozzle AB145 45A	1
22	748.0050.5	Abstandsfeder / Lead AB125/45	1
23	748.0059.1	Multikey / Multi key AB125/45	1

* Standardbrennerausrüstung
* Denotes torch package standard wear part set up

Technische Daten / Technical data

Deutsch	ENGLISH	J./Units	PERUN 40 PLASMA PFC	
Hauptspannung	Mains voltage	V/Hz	1 x 110/50-60	1x230/50-60
Schweißstrombereich	Cutting current range	A	20 - 30	20 - 40
Leerlaufspannung U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	320	
Hauptsicherung	Mains protection	A	25 @	16 @
Max. Wirkstrom I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	20,4	15,4
Schneidleistung/Strom (DZ=100%) I ₂	Cutting current (DC=100%) I ₂	A	20	28
Schneidleistung/Strom (DZ=60%) I ₂	Cutting current (DC=60%) I ₂	A	22	33
Schneidleistung/Strom(DZ=x%) I ₂	Cutting current (DC=x%) I ₂	A	35%=30	50%=40
Max. Dicke Stahl für qualitativen Schnitt	Max. productive cut. thickness-carbon steel	mm	8	10
Max. Dicke Stahl	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	15	20
	Carbon steel	mm	10	15
	Stainless steel	mm	8	12
	Aluminium	mm	6	10
	Copper	mm	3	4
Qualität Schnitt	Quality cutting thickness			
	Uhlíkatá ocel			
	Nerez			
	Hliník			
	Méd'			
Arbeitsdruck (Brenner HS-60/ABICUT 45)	Working pressure (torch HS-60/ABICUT 45)	bar	4,5 / 5,0	
Max. Luftdruck	Max. Input pressure	bar	8,5	
Verbrauch Luft (Brenner HS-60/ABICUT 45)	Air consumption (torch HS-60/ABICUT 45)	l/min	110 / 119	
Lichtbogenzündung	Arc ignition		pneu-mechanic	
Stromregulierung	Current regulation		continuous	
Sicherung	Protection		IP 23S	
Normen EG	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Maße (LxBxH)	Dimensions (w x l x h)	mm	160 x 505 x 310	
Gewicht	Weight	kg	8,0	