

PERUN 200 SDpulse

● Puls-multifunktions Schweißinverter für MIG/MAG TIG und MMA

Benutzerfreundliches 5"-LCDisplay mit hoher Auflösung, Tag/Nacht-Modus
 Einfache & Intuitive Bedienung (Informationsleiste, Titel)
 Große Auswahl an Synergie-Programmen für die verschiedenste Materialien der Schweißprozesse
 (Stahl SG/Fe, Edelstahl Cr/Ni, Aluminiumlegierung AlSi, AlM, Flussmittelkern)
 Detaillierte Einstellungen der Schweißprozessparameter
 MIG-Puls-/Doppelpuls-Modus, Punkt- und Intervallschweißen (geeignet für Karosseriearbeiten)
 WIG Lift-Arc, MMA (Möglichkeit des Pulsmodus in beiden Verfahren)
 4-Rollen-Drahtvorschub mit zwei separaten Pressarmen
 Vorbereitet für digital gesteuerte UP/DOWN-Brenner (MIG, TIG),
 Pedalsteuerung (TIG), Fernsteuerung (MMA)
 10 JOBS als Favoritenspeicher möglich
 Beleuchteter Innenraum (LED) für einfacheres einsetzen und kontrollieren der Drahtspule
 Lüfterbetrieb auf Anfrage
 Katalog mit Verschleißteilen für ARC M1/M22 Brenner und anderes Zubehör
 (einschließlich Bestellcodes) im Menu nachzuschauen.
 2 Stufen der Werkseinstellung (eigener Speicher & komplett)
 5 Sprachprofile

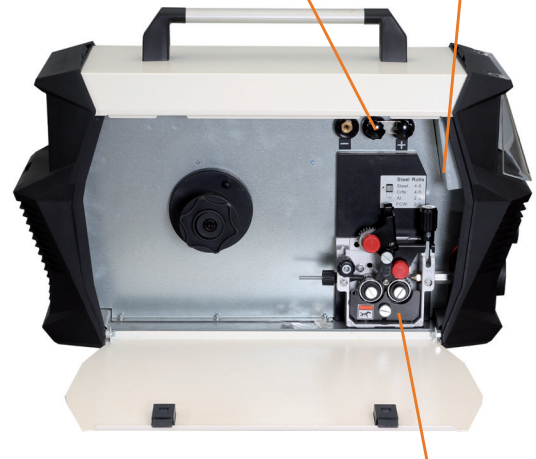
🇬🇧 Pulse multifunctional inverter welding machine for MIG/MAG, MMA and TIG methods

User friendly 5" LCD with high resolution, day/night mode
 Intuitive operation (information bar, titles)
 Huge selection of Synergic program for different wire material
 (Steel SG/Fe, Stainless steel Cr/Ni, Aluminium alloy AlSi, AlM, flux core)
 Detailed settings of welding process parameters
 MIG pulse / double-pulse modes, spot and interval welding (suitable for car body work)
 TIG LA, MMA (possibility of pulse mode in both methods)
 4-rolls wire feeder with two separate pressing arms
 Ready for digital controled UP/DOWN torches (MIG, TIG), pedal (TIG), remote control (MMA)
 10 favorite jobs
 Light of spool internal area – for easier spool insert, wire leading and control
 Fan operation on demand
 Libraries of consumable parts for ARC M1/M22 torches and other accessories
 (including order codes)
 2 levels of factory setting
 5 language profiles

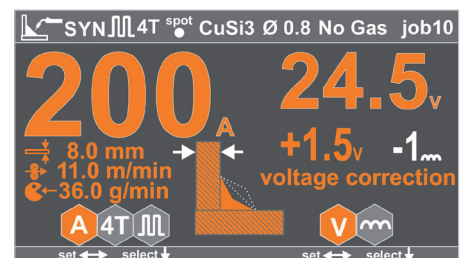


Beleuchteter Innenraum
Light of spool internal area

Polaritätsumkehr
Polarity change



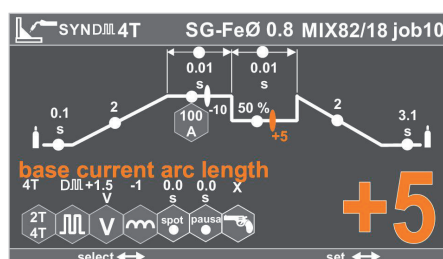
4-Rollen-Drahtvorschub
4-rolls wire feeders



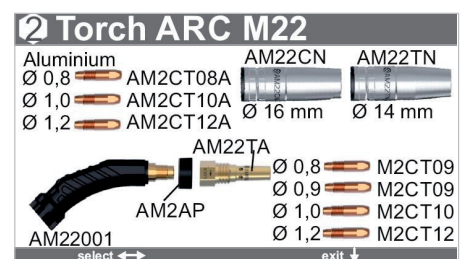
Schweißparameter /
setting of welding parameters



Hauptmenu /
main menu



Detaillierte Einstellungen
setting the secondary welding parameters



Katalog mit Verschleißteilen
libraries of consumable parts

Produktinformationen/ Ordering Information

| Bild / Illustration | Art.Nr. / Part No | Beschreibung / Description |
|---------------------|-------------------|--|
| | 5.0335 | PERUN 200 SDpulse Inverter , Netzanschlusskabel, BHB / Inverter, power cord, manual |
| | VM0253 | Bernnerst 2 x 3m 35-50 (Massekabel + Elektrodenhalter)/ Welding cables 2x3m 35-50(clamp+stick) |
| | M22-3M | Brennerpaket ARC M22 3m 250/220/145A / Torch ARC M22 3m |
| | M22-4M | Brennerpaket ARC M22 4m 250/220/145A / Torch ARC M22 4m |
| | M22-5M | Brennerpaket ARC M22 5m 250/220/145A / Torch ARC M22 5m |
| | T24ST | Brennerpaket T2 4m 35-50 arc ST / Torch T2 4m 35-50 arc ST |
| | T24STUD | Brennerpaket T2 4m 35-50 arc ST UD / Torch T2 4m 35-50 arc ST UD |
| | VM0151-1 | Gasschlauch 3m G1/4-G1/4 opředená / Hose Gas 3m G1/4-G1/4 |
| | 2187 | Drahtführungsrolle pro stahl / 0.6-0.8 22/30 / Roll for steel wire 0.6-0.8 22/30 |
| | 2188* | Drahtführungsrolle pro stahl 0.8-1.0 22/30 / Roll for steel wire 0.8-1.0 22/30 |
| | 2270 | Drahtführungsrolle 0.8-1.0 22/30 AL / Roll for aluminum wire 0.8-1.0 22/30 AL |
| | 2318 | Drahtführungsrolle 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire |
| | 2319 | Drahtführungsrolle 1.0-1.2 22/30 TD / Roll 1.0-1.2 22/30 TD tube wire |
| | 5847 | Verbindungsset für Brenner ST 12 PIN / Set Connectors ST 12 PIN |
| | 7258 6011 | Reduzierventil PROCONTROL Argon/ Pressure Reducer Reduzierventil FIXICONTROL CO ₂ / Pressure Reducer |
| | 6124 6125 | Reduzierventil BASECONTROL Ar / Pressure Reducer BASECONTROL Ar Reduzierventil BASECONTROL CO ₂ / Pressure Reducer BASECONTROL CO ₂ |
| | S7SUN9BSIL | Schweißhelm S9B Silver Shark/ Welding Helmet S9B Shooting Shark Silver |
| | S7SUN9B | Schweißhelm . S9B Blue Shark / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark |
| | S777 | Schweißhelm Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777 |
| | S7S | Schweißhelm ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU |
| | 5.0513 | Schweißwagen (rudl) / Trolley |
| | 5.0508 | Schweißwagen P 80 / Welders Cart P 80 |
| | | Elektrozentrale ARCTOS 9000 / Power Generator ARCTOS 9000 |

Wir empfehlen / We recommend

| | | |
|--|------|--|
| | 4488 | Draht 0.8 Coreshield 15A D200/4,5 kg selbstschützend / Wire 0.8 Coreshield 15 A D200 Self Shielding 4,5kg spool |
|--|------|--|

* Die Maschine ist standardmäßig mit dieser Drahtführungsrollen ausgestattet / the machine is equipped with this roll

Technische Daten / Technical data

| DEUTSCH | ENGLISH | M./U. | PERUN 200 SDpulse | | |
|---------------------------------------|--|-------|-------------------|-------------------------------|----------|
| Metoda | Method | | MIG/MAG | MMA | TIG |
| Hauptspannung | Mains voltage | V/Hz | | 1x230/50-60 | |
| Schweißstrombereich | Welding current range | A | 20 - 200 | 10 - 200 | 10 - 200 |
| Leerlaufspannung U ₂₀ | Open-circuit voltage U ₂₀ | V | | 66 | |
| Hauptsicherung | Mains protection | A | | 16 @ | |
| Max. Wirkstrom I _{1eff} | Max. effective current I _{1eff} | A | | 15,6 | 12,9 |
| Schweißstrom (DZ=100%) I ₂ | Welding current (DC=100%) I ₂ | A | 130 | 120 | 130 |
| Schweißstrom (DZ=60%) I ₂ | Welding current (DC=60%) I ₂ | A | 165 | 150 | 165 |
| Schweißstrom (DZ=x%) I ₂ | Welding current (DC=x%) I ₂ | A | 35%=200 | 25%=200 | 40%=200 |
| Thermal Klassifikation | Insulation class | | | F | |
| Sicherung | Protection | | | IP 23S | |
| Normen EG | Standards | | | EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A | |
| Maße (LxBxH) generátor | Dimensions (w x l x h) generator | mm | | 230 x 640 x 420 | |
| Gewicht | Weight | kg | | 18,4 | |
| Drahtvorschubgeschwindigkeit | Wire speed | m/min | 1,5 - 16,5 | --- | --- |
| Durchmesse Drahtspule | Spool diameter | mm | 200 | --- | --- |
| Gewicht Rolle | Spool weight | kg | 5 | --- | --- |