

PERUN 200 MIG MAN PFC

🇩🇪 Multifunktionsinverter für MIG/MAG, WIG und MMA

IGBT-Technologie
 Kompakt, tragbar
 Digitales Steuersystem,
 Echtzeitanzeige der Schweißparameter
 Leistungsstarke Multiprozess-Stromquelle
 (MMA/MIG/MAG/Lift Tig)
 MIG/MAG Zweitakt, Viertakt
 Schweißt mit Draht G3Si1, bis zu einem
 Durchmesser von 0,6 - 1,0 mm
 von verschiedenen Metallen und Legierungen
 (z.B. Kohlenstoffstahl
 und legiertem Stahl, Aluminium, usw.)
 MAG-Schweißen mit Fülldraht (umgekehrte Polarität)
 Schweißen mit Elektroden bis Ø 4,0 mm

🇬🇧 Multifunction inverter for MMA, MIG/MAG and TIG welding

IGBT technology
 Compact, portable
 Digital control system, real-time display welding parameter
 High performance multiprocess power source
 (MMA/MIG/MAG/Lift Tig)
 MIG/MAG two stroke, four stroke
 Welds with wire G3Si1, up to diameter 0,6 – 1,0 mm
 of different metals and alloys (such as carbon steel
 and alloy steel, aluminum, etc.)
 MAG welding with flux core wire (reverse polarity)
 Welds with electrodes up to diameter of 4,0 mm



Mit dem Riemen auf der Rückseite können Sie einfach ein Kabel an den Inverter anschließen und können Sie ihn bequem tragen.

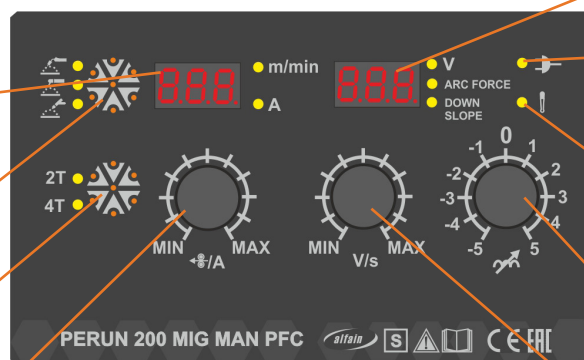
Strap on the back side allows you easily attach a cable to the inventor so you can comfortably wear it.

Display Stromstärke /
 Drahtvorschubgeschw.
 Display - set current / wire feeder speed

Taster
 (MIG/MAG, MMA, WIG)
 Button switch (MIG/MAG, MMA, TIG)

Taster 2T/4T
 Button switch 2-stroke / 4-stroke

Drehregler Stromstärke /
 Drahtvorschubgeschw.
 Setting potentiometer of wire feeder
 speed/welding current.



Display / Right display

LED Netzanschluss
 LED ON

WARNLED bei zu niedriger
 oder zu hoher Spannung /
 Überhitzung

LED ALARM. If illuminated there is under or
 over voltage in the mains or the machine is
 overheated

Drehregler tlumivky /
 Potentiometer chokes

Drehregler
 Spannung MIG/MAG /
 Anpassung MMA /
 Downslope für WIG
 Setting potentiometer of voltage MIG/MAG / cor-
 rection for MMA / Down Slope for TIG

MULTIFUNCTION INVERTERS

Produktinformationen / Ordering Information

Bild / Illustration	Art.Nr. / Part No	Beschreibung / Description
	5.0292	PERUN 200 MIG MAN PFC Inverter , Netzanschlusskabel, BHB / Inverter, power cord, manual
	VM0253	Bernnerset 2 x 3m 35-50 (Massekabel + Elektrodenhalter)/ Welding cables 2x3m 35-50(clamp+stick)
	17SL4ST	Brennerpaket PARKER SGT 17 4m 35-50 ST / Torch PARKER SGT 17 4m 35-50 ST
	M1-3M	Brennerpaket ARC M1 3m 180/150A / Torch ARC M1 3m 180/150A
	M1-4M	Brennerpaket ARC M1 4m 180/150A / Torch ARC M1 4m 180/150A
	M1-5M	Brennerpaket ARC M1 5m 180/150A / Torch ARC M1 5m 180/150A
	SGB25-3	Brennerpaket MIG PARKER SGB250 3m / Torch PARKER SGB250 3m
	SGB25-4	Brennerpaket MIG PARKER SGB250 4m / Torch PARKER SGB250 4m
	SGB25-5	Brennerpaket MIG PARKER SGB250 5m / Torch PARKER SGB250 5m
	VM0151-1	Gasschlauch 3m G1/4-G1/4 / Hose Gas 3m G1/4-G1/4
	2187	Drahtführungsrolle pro stahl / 0.6-0.8 22/30 / Roll for steel wire 0.6-0.8 22/30
	2188*	Drahtführungsrolle pro stahl 0.8-1.0 22/30 / Roll for steel wire 0.8-1.0 22/30
	2270	Drahtführungsrolle 0.8-1.0 22/30 AL / Roll for aluminum wire 0.8-1.0 22/30 AL
	2318	Drahtführungsrolle 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire
	2319	Drahtführungsrolle 1.0-1.2 22/30 TD / Roll 1.0-1.2 22/30 TD tube wire
	5847	Verbindungsset für Brenner ST 12 PIN / Set Connectors ST 12 PIN
	7258	Reduzierventil PROCONTROL Argon/ Pressure Reducer
	6011	Reduzierventil FIXICONTROL CO2 / Pressure Reducer
	6124	Reduzierventil BASECONTROL Ar / Pressure Reducer BASECONTROL Ar
	6125	Reduzierventil BASECONTROL CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL CO2
	S7SUN9BSIL	Schweißhelm S9B Silver Shark/ Welding Helmet S9B Shooting Shark Silver
	S7SUN9B	Schweißhelm . S9B Blue Shark / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Schweißhelm Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Schweißhelm ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	5.0508	Schweißwagen P 80 / Welders Cart P 80
	4488	Draht 0.8 Coreshield 15A D200/4,5 kg samo-ochranný / Wire 0.8 Coreshield 15 A D200 Self Shielding 4,5kg spool

* ausgerüstet mit standard Rolle Drahtführung / the machine is equipped with this roll

Technische Daten / Technical data

Deutsch	ENGLISH	M./U.	PERUN 200 MIG MAN PFC					
			MIG/MAG	MMA	TIG	MIG/MAG	MMA	TIG
Metoda	Method		MIG/MAG	MMA	TIG	MIG/MAG	MMA	TIG
Hauptspannung	Mains voltage	V/Hz	1x110/50-60					
Schweißstrombereich	Welding current range	A	25 - 130	10 - 100	10 - 140	25 - 200	10 - 200	10 - 200
Leerlaufspannung U20	Open-circuit voltage U20	V	67					
Hauptsicherung	Mains protection	A	20 @					
Max. Wirkstrom I _{Ieff}	Max. effective current I _{Ieff}	A	22,0	17,5	18,0	14,5	16	12,0
Schweißstrom (DZ=100%) I ₂	Welding current (DC=100%) I ₂	A	85	80	90	130	120	140
Schweißstrom (DZ=60%) I ₂	Welding current (DC=60%) I ₂	A	110	100	110	150	140	160
Schweißstrom (DZ=x%) I ₂	Welding current (DC=x%) I ₂	A	35%=130	30%=100	40%=140	30%=200	25%=200	35%=200
Thermal Klassifikation	Insulation class		F					
Sicherung	Protection		IP 23 S					
Normen EG	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A					
Maße (LxBxH) generátor	Dimensions (w x l x h) generator	mm	230 x 640 x 420					
Gewicht	Weight	kg	18,4					
Drahtvorschubgeschwindigkeit	Wire speed	m/min	1,0 - 4,5	---	---	1,0 - 16,5	---	---
Durchmesse Drahtspule	Spool diameter	mm	200	---	---	200	---	---
Gewicht Rolle	Spool weight	kg	5	---	---	5	---	---