

## PERUN 160 T HF PULSE PERUN 200 T HF PULSE

Schweißinverter geeignet für WIG HF, WIG LA Verfahren mit Pulsmoduswahl und MMA Schweißen

### Was sind die wichtigsten Vorteile dieses Inverters?

- Das Gebläse schaltet sich vollständig ab, wenn es nicht benötigt wird.
- Einzigartige Schlaufe zum Befestigen der Kabel und der Brenner.
- Möglichkeit, die Werkseinstellungen wiederherzustellen - Reset.
- Perfekter Schutz des Bedienfelds.
- Klappbarer Griff, der nicht stört.
- Punktschweißmodus.
- Bi-Level - Möglichkeit, während des Schweißens auf den zweiten Schweißstrom umzuschalten.
- UP-DOWN-Steuerung des Schweißstroms direkt vom Brenner aus.
- Anschluss für die Schweißstrom-Fernsteuerung.
- Einstellbarer HOT START - Sie können den Grad der Schweißspritzer kontrollieren und verhindern, dass das Material während der Zündung des Lichtbogens verbrennt.
- Einstellbare ARC FORCE - Sie können die Stabilität des Lichtbogens, die Hitze und den Grad der Schweißspritzer kontrollieren.
- Modernes Design, das zu einem geringen Gewicht führt.
- 10 Jobs zum Speichern Ihrer Lieblingsparameter.
- ANTI STICK-Funktion, die ein Festkleben der Elektrode am Material verhindert.
- Große Schnellanschlüsse 35-50 mm<sup>2</sup>, die einfach nicht ausbrennen



## Welding inverter suitable for TIG HF, TIG LA method with pulse mode selection and MMA welding

### What are the main advantages of this inverter?

- The fan switches off completely, when not needed.
- Unique strap for attaching the cables and the torch.
- Possibility to reload the factory settings - reset.
- Perfect protection of the control panel.
- Folding handle that does not interfere.
- Spot welding mode.
- Bi-level - possibility to switch to the second welding current during welding.
- UP-DOWN control of the welding current directly from the torch.
- Connector for the welding current remote control.
- Adjustable HOT START - you can control the weld spatter level and prevent the material from burning during arc ignition.
- Adjustable ARC FORCE - you can control the arc stability, the heat and weld spatter level.
- Modern design, which results in low weight.
- 10 jobs to store your favourite parameters.
- ANTI STICK function, which prevents the electrode from sticking to the material.
- Large quick-connectors 35-50 mm<sup>2</sup>, which just don't burn out.



Mit dem Riemen auf der Rückseite können Sie einfach ein Kabel an den Inverter anschließen und können Sie ihn bequem tragen.  
Strap on the back side allows you easily attach a cable to the inventor so you can comfortably wear it.

Název svářečky / Machine name	Pregas	Postgas	/ Up slope	/ Down slope	StartStrom / Start current	EndStrom / End current	HF	2T/4T / two stroke, four stroke	Pulsmodus / Pulse mode	UP Down (Brenner) steuerung	HOT START ARC FORCE	ANTISTICK	10 Speicherplätze / 10 Jobs	Bi-level 50% fixed	Punkten / Spot
PERUN 160 T HF PULSE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
PERUN 200 T HF PULSE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Kontrollleuchte Netzspannung LED  
Power on indicator - Green LED

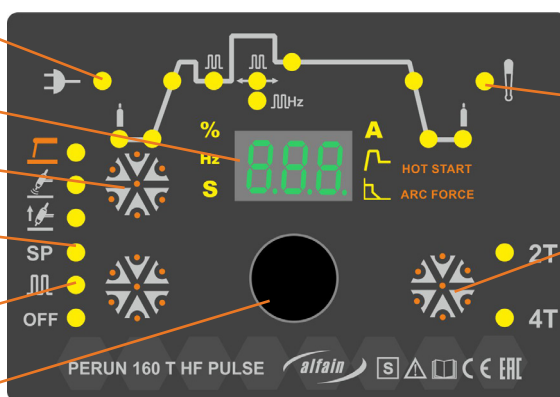
Display

Taster Schweißart  
Switch for selection of the welding mode

Kontrollleuchte SPOT  
SPOT Indicator

Kontrollleuchte Pulsmodus  
PULSE Indicator















Drehregler  
Encoder



Kontrollleuchte Temperatur LED  
Over temperature indicator - Yellow LED

Taster 2T/4T/MMA  
Switch for selection 2T/4T mode

## Produktinformationen / Ordering Information

Bild / Illustration	Art.Nr / Part No	Beschreibung / Description
	5.0311	PERUN 160 T HF PULSE Inverter, Netzanschlusskabel, BHB/ Inverter, power cord, manual
	5.0316	PERUN 200 T HF PULSE Inverter, Netzanschlusskabel, BHB / Inverter, power cord, manual
		Siehe die empfohlenen WIG-Brenner auf Seite 24 oder das Dokument „Empfohlene WIG-Brenner“./ See the recommended TIG torches on page 24 or document „Recommended TIG torches“
	VM0253	Schweißkabel 2 x 3m 35-50 (Klemme + Elektrodenkabel) Welding cables 2 x 3m 35-50 (clamp + stick work lead)
	7029	Tragegurt PERUN / Belt PERUN
	5.0536	Tragetasche ALFA IN klein 48x28x29 / Carry Bag ALFA IN Small 48x28x29
	5847	Verbindungsset für Brenner ST 12 PIN / Set Connectors ST 12 PIN
	VM0151-1	Gas Schlauch PEGAS 3m G1/4-G1/4 / Hose Gas PEGAS TIG 3m G1/4-G1/4
	5.0174ST	Fußpedal Remote CTRL 3 m PEGAS inkl. Stecker Smart (für WIG) Foot Pedal Remote CTRL 3 m PEGAS incl. Connector Smart (for TIG)
	5.0139ST	Fernsteuerung CTRL 10 m PEGAS inkl. ST (für MMA) Remote CTRL 10 m PEGAS incl. ST (for MMA)
	5.0228	Schweißwagen / Welder's Carts
	5.0513	Schweißtrolley TIG ALFIN T, AC/DC (rudl) / Trolley for TIG ALFIN T, AC/DC
	7258 6011	Reduzierventil PROCONTROL Argon/ Pressure Reducer Reduzierventil FIXICONTROL CO2 / Pressure Reducer
	6124 6125	Reduzierventil BASECONTROL AR und CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	S7SUN9BSIL	Schweißhelm S9B Silver / Welding Helmet S9B Shooting Shark Silver
	S7SUN9B	Schweißhelm S9B Blau / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Schweißhelm Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Schweißhelm ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

## Technische Daten / Technical data

DEUTSCH	ENGLISH	M./U.	Perun 160 T HF PULSE		Perun 200 T HF PULSE	
Methode	Method		MMA	TIG	MMA	TIG
Hauptspannung	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60		1x230/50-60	
Schweißstrombereich	Welding current range	A	5 - 160	5 - 160	5 - 200	5 - 200
Leerlaufspannung U <sub>20</sub>	Open-circuit voltage U <sub>20</sub>	V	88	88	89	86
Hauptsicherung	Mains protection	A	16 @ (25 @)		16 @ (25 @)	
Max. Wirkstrom I <sub>1eff</sub>	Max. effective current I <sub>1eff</sub>	A	16 (24,6)	14,4 (16,2)	16 (23,5)	15 (17,8)
Schweißstrom (DZ=100%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=100%) I <sub>2</sub>	A	80 (110)	110 (140)	85 (110)	120 (140)
Schweißstrom (DZ=60%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=60%) I <sub>2</sub>	A	105 (150)	140 (150)	105 (150)	140 (160)
Schweißstrom (DZ=x%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=x%) I <sub>2</sub>	A	20%=160 (40%=160)	40%=160 (50%=160)	10%=200 (25%=200)	25%=200 (35%=200)
Thermal Klassifikation	Insulation class		H		H	
Sicherung	Protection		IP23S		IP23S	
NormenEG	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Maße (LxBxH)	Dimensions (w x l x h)	mm	160 x 460 x 280		160 x 460 x 280	
Gewicht	Weight	kg	7		7	