

PEGAS 250 MIG MAN PEGAS 320 MIG MAN

🇩🇪 Inverter MIG/MAG

IGBT-Inverter für MIG (Metall-Inertgas) und MAG (Metall-Aktivgas)

Hervorragende Schweißigenschaften bei Mischgas und CO₂

Kompakt, tragbar

Schweißen verschiedener Verbindungsarten (Stumpf, einseitig, beidseitig, Kehlnaht, Überlappung, usw.)

Schweißen mit Drähten bis zu einem Durchmesser von 0,6; 0,8 mm; 1,0; 1,2 mm aus verschiedenen Metallen und Legierungen (wie Kohlenstoffstahl und legierter Stahl, Aluminium usw.)



🇬🇧 Inverter for MIG/MAG welding

IGBT inverter for MIG (Metal Inert gas) and MAG (Metal Active Gas)

Excellent welding characteristics in mixed gas and CO₂

Compact, portable

Welding of different types of joints (butt, single-sided, double-sided, fillet, lap, etc.)

Welds with wire up to diameter 0,6; 0,8 mm; 1,0; 1,2 mm of different metals and alloys (such as carbon steel and alloy steel, aluminum, etc.)



Display - Spannung
Display - displays, set voltage

Drehregler Spannung
Setting potentiometer of welding voltage/

Drehregler
Drahtvorschubgeschwindigkeit
Potentiometer wire feeder speed

Drehregler Choke
Potentiometer choke

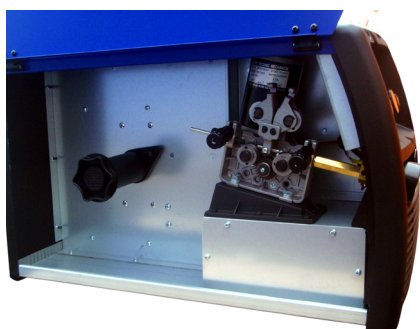
Display -
Strom / Drahtgeschwindigkeit
Display - set current / wire feeder speed

Taster 2T / 4T
Button 2T / 4T

Kontrollleuchte Netzspannung
LED
Power on indicator - Green LED














Warnleuchte Temperatur LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Taster Drahtvorschub und
Gastest
Button wire insertion and gas test



4 Rollen Drahtvorschub / 4 roll

Produktinformationen / Ordering Information

Bild / Illustration	Art.Nr. / Part No	Beschreibung / Description
	5.0260-4-1	PEGAS 250 MIG MAN-4
	5.0261-4-1	4Rollen , Inverter, Netzanschlusskabel, BHB / 4 roll, inverter, power cord, manual PEGAS 320 MIG MAN-4-1 Burn Back
	M22-4M	Brennerpaket ARC M22 4m 250/220/145A / Torch ARC M22 4m 250/220/145A
	SGB24-4	Brennerpaket MIG PARKER SGB240 4m / Torch PARKER SGB240 4m
	5.0508	Schweißwagen P 80 / Welders Cart P 80
	7258	Reduzierventil PROCONTROL Argon/ Pressure Reducer
	6011	Reduzierventil FIXICONTROL CO2 / Pressure Reducer
	6124 6125	Reduzierventil BASECONTROL AR und CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	S7SUN9B	Schweißhelm S9B Blau / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Schweißhelm Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Schweißhelm ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	VM0321-2	Gasschlauch 3m Pegas inkl Schnellverbinder G1/4 / Hose Gas 3m Pegas quick connector G1/4
	VM0023	Massekabel 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50
	K910-1	Adapter Drahtrolle 18 kg / Adapter up to 18 kg
	VM0453	Adapter Rolle 5kg / Adapter for spool 5kg
Drahtführungsrolle /Rollers 4-roll	5434	Drahtführungsrolle 0.6-0.8 10/30 / Roll 0.6-0.8 10/30
	5435 *	Drahtführungsrolle 0.8-1.0 10/30 / Roll 0.8-1.0 10/30
	5436	Drahtführungsrolle 1.0-1,2 10/30 / Roll 1.0-1.2 10/30
	5437	Drahtführungsrolle 0.8-1.0 10/30 AL / Roll 0.8-1.0 10/30 AL
	5438	Drahtführungsrolle 1,0-1,2 10/30 AL / Roll 1.0-1.2 10/30 AL
	5439	Drahtführungsrolle 0,8-1,0 10/30 TD / Roll 0.8-1.0 10/30 TD tube wire
	5440	Drahtführungsrolle 1.0-1.2 10/30 TD / Roll 1.0-1.2 10/30 TD tube wire
	5441	Drahtführungsrolle 1.2-1.4 10/30 TD / Roll 1.2-1.4 10/30 TD tube wire

* ausgerüstet mit standard Rolle Drahtführung / the machine is equipped with these rolls

Technische Daten / Technical data

Deutsch	ENGLISH	M./U.	PEGAS 250 MIG MAN	PEGAS 320 MIG MAN
Metoda	Method		MIG/MAG	MIG/MAG
Hauptspannung	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60	3 x 400/50-60
Schweißstrombereich	Welding current range	A	20 - 250	40 - 315
Leerlaufspannung U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	54,4	63,1
Hauptsicherung	Mains protection	A	16 @	16 @
Max. Wirkstrom I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	12,9	12,9
Schweißstrom (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	210	210
Schweißstrom (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	250	250
Schweißstrom (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	60%=250	25%=315
Spannungs regulierung	Voltage steps		fließend	fließend
Sicherung	Protection		IP 23S	IP 23S
Normen EG	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Maße (LxBxH)	Dimensions (w x l x h)	mm	240 x 650 x 438	240 x 650 x 438
Gewicht	Weight	kg	25,8	26,6
Drahtvorschubgeschwindigkeit	Wire speed	m/min	1,5 - 15	1,5 - 17,5
Durchmesse Drahtspule	Spool diameter	mm	300	300
Gewicht Rolle	Spool weight	kg	15	15