

PEGAS 200 AC/DC PULSE PFC

🇩🇪 Inverter für WIG AC/DC und MMA zum schweißen von Aluminium, Edelstahl und Stahl auch in DC oder AC

Die Maschinen PEGAS AC/DC sind für spezialisierte Schweißarbeiten mit einem breiten Spektrum an Schweißarbeiten konzipiert. Sie sind in erster Linie für das WIG-Schweißen konzipiert. Natürlich gibt es die Menge von unschätzbaren Eigenschaften, um eine effektive Nutzung zu ermöglichen:

- Nach- und Vorgaszeit
- Slope Down
- Endstrom
- HF-Zündung
- 2 und 4 Takt
- Reinheitsgrad des Aluminiums
- Impulsbetrieb, Bilevel und UP-DOWN Strom
- Steuerung am Brenner
- HOT START, ARC FORCE und ANTISTICK

🇬🇧 Inverter for TIG AC/DC and MMA welding of aluminium, stainless-steel, steel and also in DC or AC

Machines PEGAS AC/DC are designed for specialized welding operations with a wide range of welding work. They designed primarily for TIG welding. Of course there is the amount of invaluable features to enable effective use:

- Post and Pre-gas time
- Slope Down
- End current
- HF ignition
- 2 and 4 stroke
- Level of clearance of Aluminium
- Pulse mode, Bilevel and UP-DOWN current control on the torch
- HOT START, ARC FORCE a ANTISTICK



BLK - Blindleistungskompensation

Minimale Netto-Blindstrombelastung. Höherer Wirkungsgrad und geringere Belastung des Leistungsschalters (mit anderen Worten, der Leistungsschalter 16A @ schaltet nicht ab). Geringeres Maß an elektromagnetischen Störungen. Die Maschine kann an das Netz AC 99V - 243V 50-60 Hz angeschlossen werden. Geringer Einfluss von Unter- und Überspannung des Netzes. Das Gerät kann an extrem langen Verlängerungskabeln betrieben werden, da es unempfindlich gegenüber Spannungsabfällen ist.

PFC - power factor correction

What are the advantages of PFC solution?

Minimum net reactive current loading. Higher efficiency and less stress related to the circuit breaker (in other words, circuit breaker 16A @ will not switch off). Smaller level of electromagnetic interference. The machine can be connected to the mains AC 99V - 243V 50-60 Hz. Small influence of undervoltage and overvoltage mains power. The machine can be operated at extremely long extension cords because it is not sensitive to voltage drop.



Taster AC/DC
Button switch AC/DC mode

Display Stromstärke
Current Display

Display Spannung %, Zeit - Hz
Display Voltage, %, time and Hz

Taster WIG 2T/4T
Button TIG 2T or 4T (two stroke, four stroke)

Netzbetrieb LED
LED ON

Gastest
Button gas test

WARN-LED
Spannung/Temperatur
LED ALARM. If illuminated there is under or over voltage in the mains or the machine is overheated

Taster HF/LIFT ARC
Button switch HF/LIFT ARC

Feineinstellungen
Smooth settings

Taster PULSmodus
Button switch Pulse/Non pulse mode














Taster MMA
MMA switch

Taster links für einzelne Abschnitte Parameterkurve
Button for moving to the left on the parameters curve

Drehregler
Encoder

Taster rechts für einzelne Abschnitte Parameterkurve
Button for moving to the right on the parameters curve

Produktinformationen / Ordering Information

Bild / Illustration	Art.Nr / Part No	Beschreibung / Description
	5.0238-3	PEGAS 200 AC/DC PULSE PFC Inverter, Netzanschlusskabel, BHB/ Inverter, power cord, manual
		Siehe die empfohlenen WIG-Brenner auf Seite 24 oder das Dokument „Empfohlene WIG-Brenner“. See the recommended TIG torches on page 24 or document „Recommended TIG torches“
	VM0253	Kabelsatz PEGAS 2x 3m 35-50 160A (Elektrodenhalter + Masseklemme) Welding cables 2 x 3m 35-50 (clamp + stick work lead)
	5.0216-2	Kühlagregat CS 601 W PEGAS CS 601 W Cooling Unit PEGAS
	VM0410	Gasschlauch 3m Pegas OVO Schnellverschluss G1/4 / Hose Gas 3m Pegas OVO quick connector G1/4
	5.0189	Verbindungsset PEGAS AC/DC / Set of Connectors for PEGAS AC/DC
	S7SUN9BSIL S7SUN9B S777 S7S	Schweißhelm S9B Silver / Welding Helmet S9B Silver Schweißhelm S9B Blau / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark Schweißhelm Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777 Schweißhelm ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	5.0513	Transporttrolley TIG ALFIN T, AC/DC (rudl) / Trolley for TIG ALFIN T, AC/DC
	5.0228	Schweißwagen invertor / Welder´s Carts
	5.0508	Schweißwagen P 80 / Welders Cart P 80
	5.0174	Fußpedal Fernbedienung CTRL 3 m PEGAS inkl. Connector Foot Pedal Remote CTRL 3 m PEGAS incl. Connector
	7258 6011	Reduzierventil PROCONTROL Argon/ Pressure Reducer Reduzierventil FIXICONTROL CO2 / Pressure Reducer
	6124 6125	Reduzierventil BASECONTROL AR und CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2

Technische Daten / Technical data

Deutsch	ENGLISH	M./Units	PEGAS 200 AC/DC PULSE PFC			
			MMA - AC	MMA - DC	TIG - AC	TIG - DC
Metoda	Method					
Hauptspannung	Mains voltage	V/Hz		1 x 110 - 230/50-60 ± 10%		
Schweißstrombereich	Welding current range	A	10 - 170	5 - 170	10 - 200	5 - 200
Leerlaufspannung U20	Open-circuit voltage U20	V		64		
Hauptsicherung	Mains protection	A		16 @		
Max. Wirkstrom I1eff	Max. effective current I1eff	A		14,1		11,8
Schweißstrom (DZ=100%) I2 ta = 40oC	Welding current (DC=100%) I2 ta = 40oC	A	70	90	70	90
Schweißstrom (DZ=60%) I2 ta = 40oC	Welding current (DC=60%) I2 ta = 40oC	A	90	110	90	110
Schweißstrom (DZ=x%) I2 ta = 40oC	Welding current (DC=x%) I2 ta = 40oC	A		25%=170		25%=200
Sicherung	Protection				IP23S	
Normen EG	Standards				EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Maße (LxBxH)	Dimensions (w x l x h)	mm		250 x 470 x 400		
Gewicht	Weight	kg			21,8	