

PEGAS 161 T PULSE HF PEGAS 201 T PULSE HF

🇩🇪 Schweißinverter WIG und MMA

Der Schweißinverter PEGAS 161/201 T PULSE HF ist für das professionelle WIG-Schweißen mit kontaktloser HF-Zündung oder LIFT ARC mit Pulsmodus und MMA-Methode konzipiert.

Es gibt eine Menge unschätzbare Funktionen, die eine effektive Nutzung ermöglichen: Nach- und Vorgaszeit, Slope Down, Endstrom, HF kontaktlose Zündung, 2-Takt, 4-Takt, Pulse Mode, Bilevel und UP-DOWN Stromregelung am Brenner. Schweißverfahren MMA-Maschinen sind mit den Funktionen HOT START, ARC FORCE und ANTISTICK ausgestattet.

Für den WIG-Modus ist die Maschine mit einer „fan on demand“-Funktion ausgestattet (wenn die Maschine nicht gekühlt werden muss, schaltet sie den Lüfter automatisch ab).

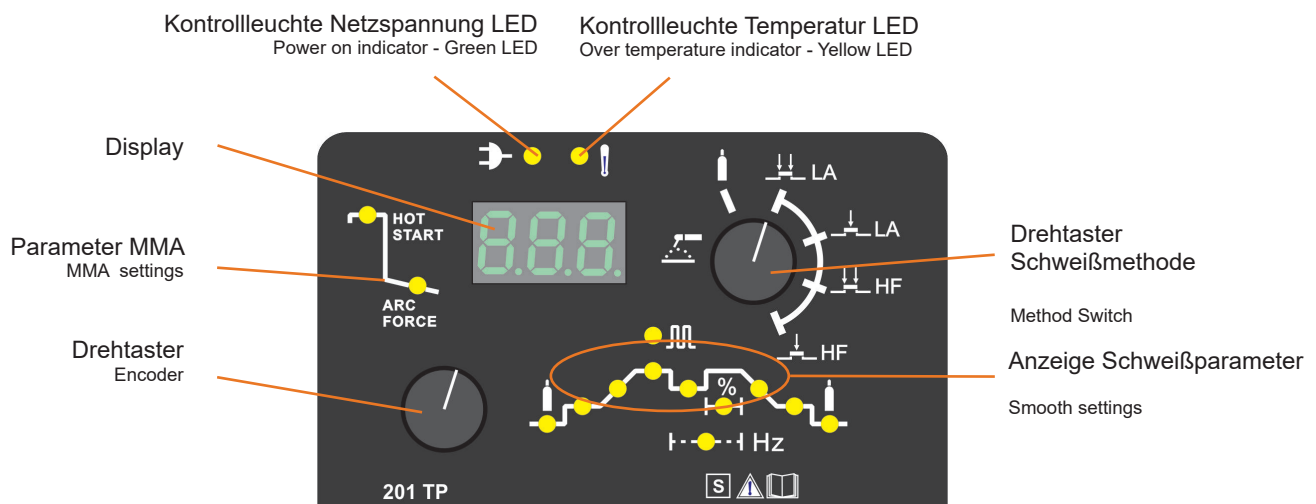


🇬🇧 Inverter for TIG and MMA welding

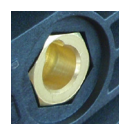
Welding Inverter PEGAS 161/201 T PULSE HF is designed for professional TIG welding with HF contactless ignition or LIFT ARC with pulse mode and MMA method.

There are a lot of invaluable features to make effective use: Post and Pre-gas time, Slope Down, End current, HF contactless ignition, 2-stroke, 4-stroke, Pulse Mode, Bilevel and UP-DOWN Current control on the torch. Welding method MMA machines are equipped with functions HOT START, ARC FORCE and ANTISTICK.

For TIG mode, the machine is equipped with a „fan on demand“ function (if the machine does not need to be cooled, it automatically turns off the fan).














Gasanschluss Front
Front gas connector



Twist-Lock-Dinse-Ausgangsadapter
Versorgungskabel / WIG-Brenner
Twist lock dinse output terminal Supply cable / TIG torch

Produktinformationen / Ordering Information

Bild / Illustration	Art.Nr / Part No	Beschreibung / Description
	5.0523	PEGAS 161 T PULSE HF inverter,Netzkabel, Tragerriemen, Handbuch / Inverter, power cord, strap, manual
	5.0524	PEGAS 201 T PULSE HF inverter,Netzkabel, Tragerriemen, Handbuch / Inverter, power cord, strap, manual
		Siehe die empfohlenen WIG-Brenner auf Seite 24 oder das Dokument „Empfohlene WIG-Brenner“./ See the recommended TIG torches on page 24 or document „Recommended TIG torches“
	VM0253	Kabelpaket 2 x 3m 35-50 (Massekabel + Elektrodenhalter) Welding cables 2 x 3m 35-50 (clamp + stick work lead)
	VM0321-2	Gas Schlauch 3m Pegas G1/4 Verbindung / Hose Gas 3m Pegas quick connector G1/4
	5847	Verbindungsset für Brenner ST 12 PIN / Set Connectors ST 12 PIN
	8.462.124	Schnellverbinder Pegas 160 MIG (VM0321-2) Quick connector Gas Pegas 160 MIG (in price of machine)
	5.0228	Transportwagen / Welder's Carts
	5.0110	Transportbox Blau / Box blue
	7258 6011	Reduzierventil PROCONTROL Argon/ Pressure Reducer Reduzierventil FIXICONTROL CO2 / Pressure Reducer
	6124 6125	Reduzierventil BASECONTROL AR und CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	S7SUN9BSIL S7SUN9B S777 S7S	Schweißhelm S9B Silver / Welding Helmet S9B Shooting Shark Silver Schweißhelm S9B Blau / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark Schweißhelm Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777 Schweißhelm ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Technische Daten / Technical data

Deutsch	English	M./U.	PEGAS 161 T PULSE HF		PEGAS 201 T PULSE HF	
Methode	Method		MMA	TIG	MMA	TIG
Hauptspannung	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60		1x230/50-60	
Schweißstrombereich	Welding current range	A	5 - 160	5 - 160	5 - 170	5 - 200
Leerlaufspannung U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	63,0	63,0	63,0	63,0
Hauptsicherung	Mains protection	A	16 @		16 @ (20 @)	
Max. Wirkstrom I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	16,0	12,1	16,0 (18,8)	14,5 (14,5)
Schweißstrom (DZ=100%) I ₂	Welding current (DC=100%) I ₂	A	80	100	80 (100)	100 (100)
Schweißstrom (DZ=60%) I ₂	Welding current (DC=60%) I ₂	A	100	120	110 (120)	120 (120)
Schweißstrom (DZ=x%) I ₂	Welding current (DC=x%) I ₂	A	25%=160	30% = 160	20%=170 (30%=170)	25%=200 (25%=200)
Sicherung	Protection		IP23S		IP23S	
Normen EG	Standards		EN 60974-1; EN 60974-10 třída A		EN 60974-1; EN 60974-10 třída A	
Maße (LxBxH)	Dimensions (w x l x h)	mm	130 x 375 x 230		130 x 375 x 230	
Gewicht	Weight	kg	7,3		7,3	