

aXe 250 PULSE smart (AL) aXe 320 PULSE smart (AL)

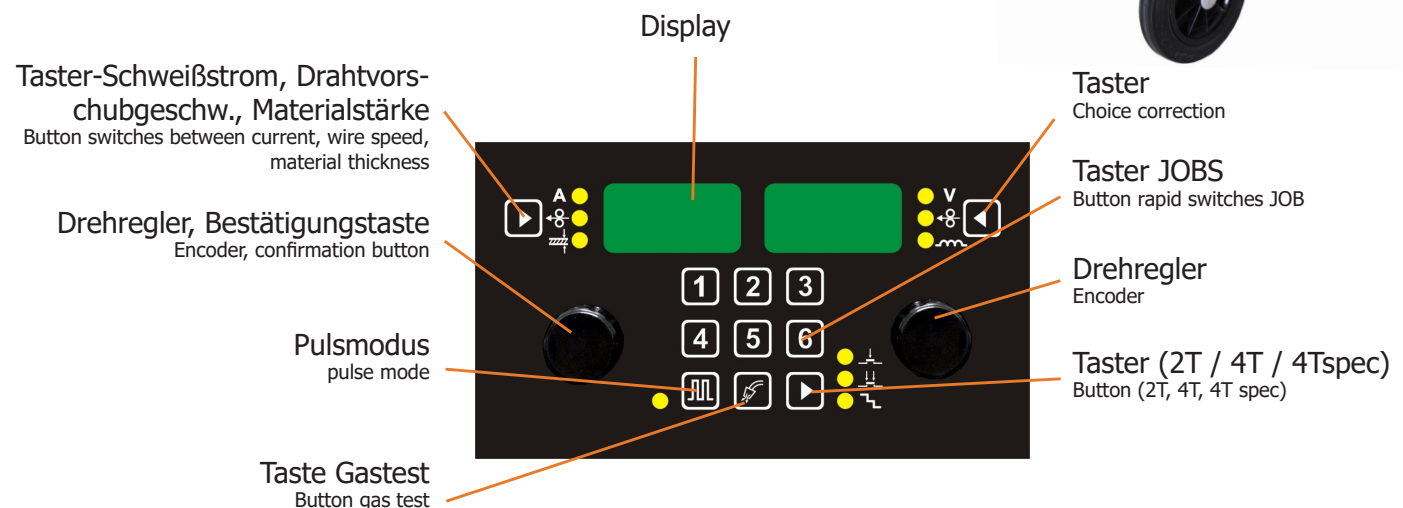
Schweißinverter-SYNERGY für MIG/MAG- und MMA-Schweißen, Puls-Modus. Die AL-Inverter haben die volle Möglichkeit, Aluminium zu schweißen, synergistisch im Puls

MIG/MAG - Volle Synergie oder manueller Betrieb
Sofortiger Zugriff auf sechs Stromstärken
Hervorragende Schweißleistung bei Mischgas und CO2
Schweißen mit Drähten 0,6; 0,8 mm; 1,0; 1,2 mm aus verschiedenen Metallen und Legierungen (wie Kohlenstoffstahl und legierter Stahl, Aluminium, usw.)
Kontinuierliche Spannungsregelung
Einstellbares Vorgas, Nachgas, Rückbrand, Anfangsgeschwindigkeit
MAG-Schweißen mit Fülldraht (umgekehrte Polarität)
Modul MMA - Schweißt mit Elektroden bis zu einem Ø von 4,0 mm
Elektronische Regelung der Drossel
Ökologischer Kühlmodus
Led-Licht im Innenraum



Welding synergy inverter for MIG/MAG, MIG/MAG pulse and MMA

MIG/MAG - Full synergy or manual mode
Instant access to six currents
Excellent weld ability in mixed gas and CO2
Welds with wires 0,6; 0,8 mm; 1,0; 1,2 mm of different metals and alloys (such as carbon steel and alloy steel, aluminum, etc.)
Continuous voltage regulations
Adjustable Pregas, Postgas, Burn back, Initial speed
MAG welding with flux core wire (reverse polarity)
Module MMA - Welds with electrodes up to diameter of 4,0 mm
Electronic regulations of the choke
Ecological cooling mode
Led light in the feeder space
Front wheel with a brake



INVERTERS MIG/MAG PULSE

Produktinformationen / Ordering Information

Bild / Illustration	Art.Nr. / Part No	Beschreibung / Description
	E.098-4	aXe 250 PULSE SMART GAS
	E.107	aXe 250 PULSE SMART GAS AL (für volles Aluminiumschweißen/ possibility of full-aluminum welding)
	E.097-4	aXe 320 PULSE SMART GAS
	E.106	aXe 320 PULSE SMART GAS AL (für volles Aluminiumschweißen/ possibility of full-aluminum welding)
	E.094-4H	aXe 320 PULSE SMART H2O (Wasserkühlung / cooling)
	E.106H	aXe 320 PULSE SMART H2O AL (für volles Aluminiumschweißen + Wasserkühlung/ full-aluminum and cooling)
	SGA355-4LW	Brennerpaket PARKER SGA-LW355A 4m Ultralight / Torch PARKER SGA-WL355A 4m Ultralight Luftgekühlt / Air-Cooled Mig Welding Torch
	DMB355-4LW	Brennerpaket PARKER DIGIMIG 355 4m aXe IN UD Ultralight / Torch PARKER DIGIMIG 355 4m aXe IN UD Ultralight, Luftgekühlt/ Air-Cooled Mig Welding Torch
	SGA455-4LW	Brennerpaket PARKER SGA-LW455A 4m Ultralight / Torch PARKER SGA-WL355A 4m Ultralight Luftgekühlt / Air-Cooled Mig Welding Torch
	DMB455W-4	Brennerpaket PARKER DIGIMIG 455 4m aXe IN UD Ultralight / Torch PARKER DIGIMIG 455 4m aXe IN UD Ultralight, Luftgekühlt/ Air-Cooled Mig Welding Torch
	DMB24W-3	Brennerpaket PARKER DIGIMIG 240W 3m aXe IN UD / DMB2400W-DM3-MT1-30ERBX Wassergekühlt/ Water-cooled Mig Welding Torch
	DMB500-4	Brennerpaket PARKER DIGIMIG 501W 4m aXe UD / Torch PARKER DIGIMIG 501W 4m aXe UD Wassergekühlt / Water-cooled Mig Welding Torch
	5174	Brennerhalterung MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN
	7258, 6011	Ventil red. Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer Argon and CO2 2 man.
	S7SUN9BSIL	Schweißhelms9B Silver / Welding Helmet S9B Shooting Shark Silver
	S7SUN9B	Schweißhelm S9B Blau / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Schweißhelm Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Schweißhelm ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	VM0151-1	Gasschlauch 3m G1/4-G1/4 opředená / Hose Gas 3m G1/4-G1/4
	VM0023	Massekabel 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50
	VM0304	Elektrodenhalter+ Kabel 3m 35-50 s držákem elektrod 200A / Cable with E holder 3m 35-50 200A
	K910-1	Adapter für Spule 18 kg / Adapter up to 18 kg
	VM0453	Adapter für Spule 5kg / Adapter for spool 5kg
	6046	Set für Aluminium mit Rolle AL 19/37 1,0-1,2 4m / Set for Aluminium with roll AL 19/37 1,0-1,2 4m
	4306	Drahtführungsrolle 1.0-1.2 19/37 AL / Roll 1.0-1.2 19/37 AL Kladka pro Al Draht / Roll for Al wire
	4307	Drahtführungsrolle 1.2-1.6 19/37 AL / Roll 1.2-1.6 19/37 AL Kladka pro Al Draht / Roll for Al wire
	4308	Drahtführungsrolle 1.6-2.0 19/37 AL / Roll 1.6-2.0 19/37 AL Kladka pro Al Draht / Roll for Al wire
	4309	Drahtführungsrolle 2.4-3.2 19/37 AL / Roll 2.4-3.2 19/37 AL Kladka pro Al Draht / Roll for Al wire
	4299	Drahtführungsrolle 0.6-0.8 19/37 / Roll 0.6-0.8 19/37
	4300	Drahtführungsrolle 0.8-1.0 19/37 / Roll 0.8-1.0 19/37
	4301*	Drahtführungsrolle 1.0-1.2 19/37 / Roll 1.0-1.2 19/37
	4302	Drahtführungsrolle 1.2-1.6 19/37 / Roll 1.2-1.6 19/37
	4303	Drahtführungsrolle 1.0-1.2 19/37 TD / Roll 1.0-1.2 19/37 tube wire
	4304	Drahtführungsrolle 1.2-1.6 19/37 TD / Roll 1.2-1.6 19/37 tube wire
	4305	Drahtführungsrolle 2.4-3.2 19/37 TD / Roll 2.4-3.2 19/37 tube wire

* Die Maschine ist standardmäßig mit dieser Drahtführungsrollen ausgestattet/ the machine is equipped with these rolls

Technische Daten / Technical data

Deutsch	ENGLISH	J./U.	aXe 250 PULSE SMART GAS (AL)	aXe 320 PULSE SMART GAS H2O (AL)
Methode	Method		MIG/MAG	MIG/MAG
Hauptspannung	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60	3 x 400/50-60
Schweißstrombereich	Welding current range	A	20 - 250	20 - 315
Leerlaufspannung U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	63,1	63,1
Hauptsicherung	Mains protection	A	16 @	16 @
Max. Wirkstrom I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	12,9	12,9 / 13,3
Schweißstrom (DZ=100%) I ₂	Welding current (DC=100%) I ₂	A	210	210
Schweißstrom (DZ=60%) I ₂	Welding current (DC=60%) I ₂	A	250	250
Schweißstrom (DZ=x%) I ₂	Welding current (DC=x%) I ₂	A	60%=250	25%=315
Spannungsstufen	Voltage steps		plynule/continuous	plynule/continuous
Sicherung	Protection		IP 23S	IP 23S
Normen EG	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Maße (LxBxH)	Dimensions (w x l x h)	mm	474 x 911 x 670	474 x 911 x 670 / 474 x 902 x 884
Gewicht	Weight	kg	47,6	47,6 / 72,5
Drahtvorschubgeschwindigkeit	Wire speed	m/min	1,0 - 20,0	1,0 - 20,0
Durchmesser Drahtspule	Spool diameter	mm	300	300
Gewicht Rolle	Spool weight	kg	18	18