

aXe 250 IN MIG MAN-4

aXe 320 IN MIG MAN-4

🇩🇪 Inverter MIG/MAG (manuell)

Hervorragende Schweiß Eigenschaften in Mischgas und CO₂
 Schweißen mit Draht bis zu einem Durchmesser von 0,6; 0,8 mm; 1,0; 1,2 mm aus verschiedenen Metallen und Legierungen (wie Kohlenstoffstahl und legierter Stahl, Aluminium, usw.)
 Kontinuierliche Spannungsregelung
 Einstellbarer Rückbrand
 4 Walzenvorschübe
 Elektronische Regelung der Drossel
 Ökologischer Kühlmodus



🇬🇧 Welding manual inverter for MIG/MAG

Excellent welding characteristics in mixed gas and CO₂
 Welds with wire up to diameter 0,6; 0,8 mm; 1,0; 1,2 mm of different metals and alloys (such as carbon steel and alloy steel, aluminum, etc.)
 Continuous voltage regulations
 Adjustable burn back
 4 roll feeders
 Electronic regulations of the choke
 Ecological cooling mode



Produktinformationen / Ordering Information

Bild / Illustration	Art.Nr. / Part No	Beschreibung / Description
	E.086-4	aXe 250 IN MIG MAN-4 4Rollen , Inverter, Netzanschlusskabel, BHB / 4 roll, inverter, power cord, manual
	E.087-4	aXe 320 IN MIG MAN-4 4Rollen , Inverter, Netzanschlusskabel, BHB / 4 roll, inverter, power cord, manual
	M22-4M	Brennerpaket ARC M22 4m 250/220/145A / Torch ARC M22 4m 250/220/145A
	SGB24-4	Brennerpaket MIG PARKER SGB240 4m / Torch PARKER SGB240 4m
	7258	Reduzierventil PROCONTROL Argon/ Pressure Reducer
	6011	Reduzierventil FIXICONTROL CO2 / Pressure Reducer
	6124 6125	Reduzierventil BASECONTROL AR und CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	S7SUN9B	Schweißhelm S9B Blau / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Schweißhelm Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Schweißhelm ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	VM0151-1	Gasschlauch 3m G1/4-G1/4 / Hose Gas 3m G1/4-G1/4
	VM0023	Massekabel 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50
	K910-1	Adapter Drahtrolle 18 kg / Adapter up to 18 kg
	VM0453	Adapter Rolle 5kg / Adapter for spool 5kg
	2187	Drahtführungsrolle 0.6-0.8 22/30 / Roll 0.6-0.8 22/30
	2188*	Drahtführungsrolle 0.8-1.0 22/30 / Roll 0.8-1.0 22/30
	2189	Drahtführungsrolle 1.0-1.2 22/30 / Roll 1.0-1.2 22/30
	2270	Drahtführungsrolle 0.8-1.0 22/30 AL / Roll 0.8-1.0 22/30 AL
	2269	Drahtführungsrolle 1.0-1.2 22/30 AL / Roll 1.0-1.2 22/30 AL
	2318	Drahtführungsrolle 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire
	2319	Drahtführungsrolle 1.0-1.2 22/30 TD / Roll 1.0-1.2 22/30 TD tube wire
	2320	Drahtführungsrolle 1.2-1.4 22/30 TD / Roll 1.2-1.4 22/30 TD tube wire

* ausgerüstet mit standard Rolle Drahtführung / the machine is equipped with these rolls

Technische Daten / Technical data

Deutsch	ENGLISH	M./U.	aXe 250 IN MIG MAN		aXe 320 IN MIG MAN	
Metoda	Method		MIG/MAG	MMA	MIG/MAG	MMA
Hauptspannung	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60		3 x 400/50-60	
Schweißstrombereich	Welding current range	A	20 - 250	30 - 250	20 - 315	30 - 300
Leerlaufspannung U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	54,4		63,1	
Hauptsicherung	Mains protection	A	16 @		16 @	
Max. Wirkstrom I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	12,9	13,0	12,9	12,8
Schweißstrom (DZ=100%) I ₂	Welding current (DC=100%) I ₂	A	210	190	210	190
Schweißstrom (DZ=60%) I ₂	Welding current (DC=60%) I ₂	A	250	230	250	230
Schweißstrom (DZ=x%) I ₂	Welding current (DC=x%) I ₂	A	60%=250	50%=250	25%=315	20%=300
Spannungsstufen	Voltage steps		plynule/continuous		plynule/continuous	
Sicherung	Protection		IP 23S		IP 23S	
Normen EG	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Maße (LxBxH)	Dimensions (w x l x h)	mm	474 x 911 x 670		474 x 911 x 670	
Gewicht	Weight	kg	47,6		47,6	
Drahtvorschubgeschwindigkeit	Wire speed	m/min	0,5 - 17,0	-	0,5 - 17,0	---
Durchmesser Drahtspule	Spool diameter	mm	300	-	300	---
Gewicht Rolle	Spool weight	kg	18	-	18	---