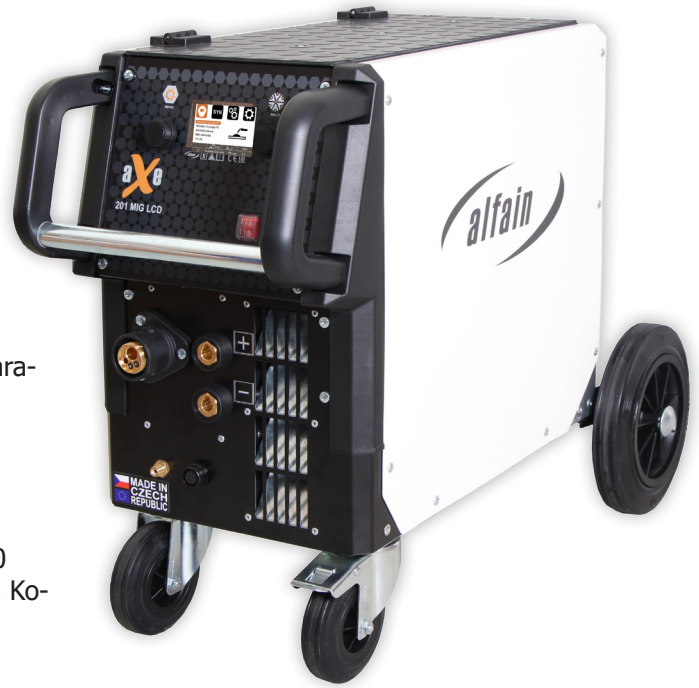


aXe 201 MIG LCD

Multifunktionsinverter für MMA, MIG/MAG & WIG, speziell für Karosseriebau

- Einphasiger Multifunktionsinverter
- 4 Rollenvorschub
- Möglichkeit der Verwendung von 18 kg Spulen
- Digitales Kontrollsystem, Echtzeitanzeige der Schweißparameter
- Synergy Steuerung von Schweißstrom/Spannung
- Leistungsstarke Multiprozess-Stromquelle (MMA/MIG/MAG/TIG lift-arc)
- MIG/MAG 2T / 4T
- Schweisst mit Draht G3Si1, bis zu einem Ø von 0,6 - 1,0 mm von verschiedenen Metallen und Legierungen (z. B. Kohlenstoffstahl und legierter Stahl, Aluminium, usw.)
- MAG-Schweißen mit Fülldraht (umgekehrte Polarität)
- Schweißen mit Elektroden bis zu einem Ø von 4,0 mm
- WIG-Lichtbogen



Multifunction inverter for MMA, MIG/MAG and TIG welding, suitable for the car bodywork

- Single-phase multifunction inverter
- 4 roll feed
- The possibility of using 18 kg coils
- Digital control system, real-time display welding parameter
- Synergic control welding current/voltage
- High performance multiprocess power source (MMA/MIG/MAG/TIG lift arc)
- MIG/MAG two stroke, four stroke
- Welds with wire G3Si1, up to diameter 0,6 – 1,0 mm of different metals and alloys (such as carbon steel and alloy steel, aluminum, etc.)
- MAG welding with flux core wire (reverse polarity)
- Welds with electrodes up to diameter of 4,0 mm
- TIG lift arc

Hauptmenu / main menu

01	Fe-metal,Solid-wire	MIX gas	0.6
----	---------------------	---------	-----

Schweißparameter/ to the welding parameters

150 A 0.9 V

Synergiprogramme / selection of synergic programs

PRG	MATERIAL	FLYN	D.
01	Fe-metal,Solid-wire	MIX gas	0.6
02	Fe-metal,Solid-wire	MIX gas	0.8
03	Fe-metal,Solid-wire	MIX gas	1.0
04	Fe-metal,Solid-wire	CO2 gas	0.6
05	Fe-metal,Solid-wire	CO2 gas	0.8

Einstellungen weiterer Parameter/ setting the secondary welding parameters

2T / 4T

Dohoreni
Pocat. Rychl.
Predfuk
Dofuk
Tlumivka

MENU MENU button

Display

Drehregler + Taster Encoder

Taster für Spannung / Stromstärke
Button for setting the welding current and voltage

Drehregler + Taster
Encoder

AN/AUS Schalter
Main switch

MULTIFUNCTION INVERTERS

Produktinformationen / Ordering Information

Bild / Illustration	Art.Nr. / Part No	Beschreibung / Description
	5.0318	aXe 201 MIG LCD Inverter, Netzanschlusskabel, Gasschlauch, Masseanschluss, BHB / Inverter, power cord, hose Gas, clamp, manual
	17SL4ST	Brennerpaket PARKER SGT 17 4m 35-50 ST / Torch PARKER SGT 17 4m 35-50 ST
	VM0253	Brennerset MMA 2 x 3m 35-50 (Massekabel + Elektrodenhalter)/ Welding cables 2x3m 35-50(clamp+stick)
	M22-4M	Brennerpaket ARC M22 4m 250/220/145A / Torch ARC M22 4m 250/220/145A
	SGB24-4	Brennerpaket MIG PARKER SGB240 4m / Torch PARKER SGB240 4m
	K910-1	Adapter Drahtrolle 18 kg / Adapter up to 18 kg
	VM0151-1	Gasschlauch 3m G1/4-G1/4 opředená / Hose Gas PEGAS TIG 3m G1/4-G1/4
	2187	Drahtführungsrolle / 0.6-0.8 22/30 / Roll for steel wire 0.6-0.8 22/30
	2188 *	Drahtführungsrolle 0.8-1.0 22/30 / Roll for steel wire 0.8-1.0 22/30
	2270	Drahtführungsrolle 0.8-1.0 22/30 AL / Roll for aluminum wire 0.8-1.0 22/30 AL
	2318	Drahtführungsrolle 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire
	2319	Drahtführungsrolle 1.0-1.2 22/30 TD / Roll 1.0-1.2 22/30 TD tube wire
	5847	Verbindungsset für Brenner ST 12 PIN / Set Connectors ST 12 PIN
	6050	Set für Aluminium mit Drahtführungsrollen AL 22/30 0,8-1,0 4/ Set for Aluminium with roll AL 22/30 0,8-1,0 4 rolls
	7258 6011	Reduzierventil PROCONTROL Argon / Pressure Reducer Reduzierventil FIXICONTROL CO2 2 / Pressure Reducer
	6124 6125	Reduzierventil BASECONTROL Ar / Pressure Reducer BASECONTROL Ar Reduzierventil BASECONTROL CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL CO2
	S7SUN9BSIL	Schweißhelm S9B Silver Shark/ Welding Helmet S9B Shooting Shark Silver
	S7SUN9B	Schweißhelm . S9B Blue Shark / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Schweißhelm Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Schweißhelm ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Wir empfehlen / We recommend

	4488	Draht 0.8 Coeshield 15A D200/4,5 kg selbstschützend / Wire 0.8 Coeshield 15 A D200 Self Shielding 4,5kg spool
--	------	--

* Die Maschine ist standardmäßig mit dieser Drahtführungsrollen ausgestattet/ the machine is

Technische Daten / Technical data

Deutsch	ENGLISH	M./U.	aXe 201 MIG LCD					
			MIG/MAG	MMA	TIG	MIG/MAG	MMA	TIG
Methode	Method							
Hauptspannung	Mains voltage	V/Hz		1x110/50-60			1x230/50-60	
Schweißstrombereich	Welding current range	A	25 - 140	10 - 120	10 - 120	25 - 200	10 - 200	10 - 200
Leerlaufspannung U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V		68		68		
Hauptsicherung	Mains protection	A		20 @		16 @		
Max. Wirkstrom I _{eff}	Max. effective current I _{eff}	A	17,0	18,0	17,0	15,8	16	13,2
Schweißstrom (DZ=100%) I ₂	Welding current (DC=100%) I ₂	A	90	80	90	140	120	150
Schweißstrom (DZ=60%) I ₂	Welding current (DC=60%) I ₂	A	120	100	110	170	140	180
Schweißstrom (DZ=x%) I ₂	Welding current (DC=x%) I ₂	A	30%=140	30%=120	35%=120	35%=200	30%=200	40%=200
Thermal Klassifikation	Insulation class					F		
Sicherung	Protection					IP 23 S		
Normen EG	Standards					EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A		
Maße (LxBxH) generátor	Dimensions (w x l x h) generator	mm				474 x 911 x 670		
Gewicht	Weight	kg				44,5		
Drahtvorschubgeschwindigkeit	Wire speed	m/min	1,5 - 16,5	---	---	1,5 - 16,5	---	---
Durchmesse Drahtspule	Spool diameter	mm	300	---	---	300	---	---
Gewicht Rolle	Spool weight	kg	18	---	---	18	---	---