

ALFIN 172 T ALFIN 204 T PFC

🇩🇪 Schweißinverter für WIG und MMA

Ausgestattet mit einem Mikroprozessor zur Steuerung alle Schweißparameter steuert
 Konzipiert für schwere Arbeiten, auch im Freien unter sehr rauen klimatischen Bedingungen
 HOT-START, LICHTBOGENKRAFT, ANTI-STICK
 Vollständig einstellbarer schneller und langsamer Puls
 Synergischer Impuls 50 Speicherplätze
 BILEVEL - zwei Ströme
 Einstellbare Auf- und Abwärtsneigung, Nachgas, Endstrom
 ALFIN 204 T PFC schweißt auch mit zellulose umhüllte Elektroden



Die Inverter sind mit einzigartigen Schweißverfahren ausgestattet
 Die Funktion Dynamic Arc (DYNarc), die einen verbesserten Einbrand und eine bessere Stabilität des Lichtbogens gewährleistet und ein Verkleben zwischen Elektrode und Grundwerkstoff verhindert; sie ermöglicht die Einstellung des Lichtbogens durch leichte Bewegungen des Brenners unter allen Schweißbedingungen.
 START Q (Quality) - wird vor allem zur Erleichterung der Herstellung perfekter Schweißnähte verwendet. Außerdem sind die Schweißnägel bei Verwendung von Q START absolut ohne Brandflecken auf dem Material.
 MULTI-TACK - wird zum Schweißen sehr dünner Bleche ohne Verformung verwendet. Bei diesem Verfahren wird der Schweißstrom periodisch ab- und zugeschaltet. Die Stromperiode ist frei wählbar, der Ausschaltstrom ist fest eingestellt. Mit dem MULTI-TACK-Verfahren kann der Schweißer Materialien schweißen, die andere Maschinen nicht in der erforderlichen Qualität schweißen können.
 Die Q-Spot Funktion, erlaubt es sehr einfach und präzise das Heften von Blechen mit minimaler Wärmeabgabe und Blechverformung. Sie ermöglicht die Positionierung der Elektrode an der exakten Heftstelle.


🇬🇧 Fitted with a microprocessor that controls all the welding parameters
 Designed for heavy duty work, even outdoors under very harsh climatic conditions
 HOT-START, ARC-FORCE, ANTI-STICK
 Fully adjustable fast and slow pulse
 Synergic pulse
 50 memory positions
 BILEVEL - two currents
 Adjustable up and down slope, post gas, final current
 ALFIN 204 T PFC welds also with cellulose coated electrodes

Invertors are equipped with unique welding processes
 The Dynamic Arc (DYNarc) function which ensures an enhanced welding penetration, a better stability of the arc, avoiding any gluing between electrode and base metal; it allows to adjust the welding arc, just through slight torch's movements, at any welding conditions.
 START Q (Quality) - used primarily to ease making perfect welding tacks. In addition, when using Q START the tack are absolutely without any burn stains on the material.
 MULTI-TACK - used for welding very thin sheets without deformation. In this process, welding current is periodically switched off and switched on. The current period is optional, off-period current is fixed. When using MULTI-TACK the welder can weld such materials that other machines cannot weld in the required quality.
 The Q-Spot function, permits to carry out very easily and precisely the sheet tacking operation, with minimum heat output and sheet deformation.
 It allows the positioning of the electrode on the exact tacking spot.



🇩🇪 **HOT START** Funktion erleichtert die Zündung des Lichtbogens durch die Verwendung eines hohen Anlaufstroms für eine vordefinierte Zeitspanne.
ARC FORCE Technologie gleicht automatisch Spannungsschwankungen im Lichtbogen aus, die durch die Bewegung der Hand des Schweißers verursacht werden.
ANTISTICK Funktion schaltet den Schweißstrom ab, falls die Elektrode am Schweißstück anliegen sollte oder bereits anliegt.

Produktinformationen / Ordering Information

Bild / Illustration	Art.Nr / Part No	Beschreibung / Description
	5.0289	Alfin 172 T Inverter, Netzanschlusskabel, BHB / Inverter, power cord, manual
	5.0262	Alfin 204 T PFC Inverter, Netzanschlusskabel, BHB / Inverter, power cord, manual
		Siehe die empfohlenen WIG-Brenner auf Seite 24 oder das Dokument „Empfohlene WIG-Brenner“./ See the recommended TIG torches on page 24 or document „Recommended TIG torches“
	VM0253	Kabelset 2 x 3m 35-50 200A / Welding cables 200A 2 x 3m 35-50
	VM0023	Massekabel 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50 used
	VM0151-1	Gasschlauch 3m G1/4-G1/4 opředená / Hose Gas 3m G1/4-G1/4
	3475	Verbindungsset ALFIN G1/4 komplet/ Connector Set G1/4 (wenn Sie den Brenner und den Gasschlauch zusammen mit der Maschine kaufen, ist das Set auf dem Schlauch und dem Brenner montiert)
	2368	Konektor pro dálkové ovládání ALFIN DOV 021.004.0602 / Connector ALFIN remote cont 021.004.0602
	006.003.0110	Fernbedienung CTRL Fußpedal ctrl 10 m ALFIN / Remote CTRL foot pedal ctrl 10 m ALFIN
	5.0139CC	Fernbedienung CTRL10m inkl Connector / remote CTRL 10m, incl.Connector
	7258 6011	Reduzierventil PROCONTROL Argon/ Pressure Reducer Reduzierventil FIXICONTROL CO2 / Pressure Reducer
	6124 6125	Reduzierventil BASECONTROL AR und CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	5.0226	CS 601 W Kühlagregat 1x230 V / CS 601 W Cooling Unit Plug 1x230 V (pro ALFIN 204 T PFC / for ALFIN 204 T PFC)
	5.0508	Schweißwagen / Welder´s Carts P 80
	S7SUN9B	Schweißhelm S9B Blau / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Schweißhelm Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Schweißhelm ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Technische Daten / Technical data

Deutsch	ENGLISH	M./U.	ALFIN 172 T		ALFIN 204 T PFC			
			MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG
Metoda	Method		1x230/50-60		1x115/50-60		1x230/50-60	
Hauptspannung	Mains voltage	V/Hz	10-150		5 - 115		10-180	
Schweißstrombereich	Welding current range	A	5-170		5 - 115		10-180	
Leerlaufspannung U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	53,0		83,0			
Hauptsicherung	Mains protection	A	16 @ (25 @)		32 @		16 @	
Max. Wirkstrom I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	16,0 (20,4)	14,6 (14,6)	27,0	18,5	15,4	11,1
Schweißstrom (DZ=100%) I ₂	Welding current (DC=100%) I ₂	A	90 (120)	130 (130)	105	115	120	130
Schweißstrom (DZ=60%) I ₂	Welding current (DC=60%) I ₂	A	110 (130)	150 (150)	110	---	130	140
Schweißstrom (DZ=x%) I ₂	Welding current (DC=x%) I ₂	A	30% = 150 (50%=150)	40% = 170 (40%=170)	50%=115	---	35% = 180	30% = 200
Thermal Klassifikation	Insulation class		H		H			
Sicherung	Protection		IP23S		IP23S			
Normen EG	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A			
Maße (LxBxH)	Dimensions (w x l x h)	mm	160 x 400 x 260		160 x 400 x 260			
Gewicht	Weight	kg	8,6		9,8			