

## PERUN 200 MIG SYN PFC

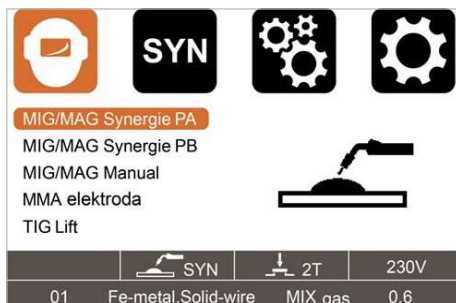
### Multifunktionsinverter für MMA, MIG/MAG a TIG

Großes und klares Display IGBT-Technologie  
 Kompakt, tragbar Digitales Steuerungssystem,  
 Echtzeitanzeige der Schweißparameter  
 Synergische Steuerung von Schweißstrom/Spannung  
 Leistungsstarke Multiprozess-Stromquelle  
 (MMA/MIG/MAG/TIG lift-arc)  
 MIG/MAG-Zweitakt-, Viertaktsschweißungen mit Draht  
 G3Si1, bis zu einem Ø 0,6 - 1,0 mm aus verschiede-  
 nen Metallen und Legierungen (wie Kohlenstoffstahl  
 und legierter Stahl, Aluminium usw.)  
 MAG-Schweißen mit Fülldraht (umgekehrte Polarität)  
 Schweißen mit Elektroden bis zu einem Ø von 4,0 mm  
 WIG lift-arc

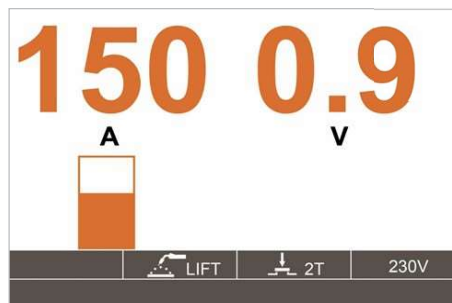


### Multifunction inverter for MMA, MIG/MAG and TIG welding

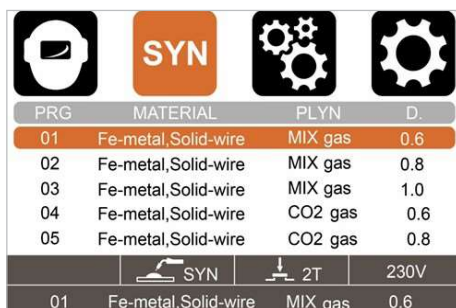
Large and clear display  
 IGBT technology  
 Compact, portable  
 Digital control system, real-time display welding parameter  
 Synergic control welding current/voltage  
 High performance multiprocess power source (MMA/MIG/MAG/TIG lift arc)  
 MIG/MAG two stroke, four stroke welds with wire G3Si1,  
 up to diameter 0,6 – 1,0 mm of different metals  
 and alloys (such as carbon steel and alloy steel, aluminum, etc.)  
 MAG welding with flux core wire (reverse polarity)  
 Welds with electrodes up to diameter of 4,0 m  
 TIG lift arc



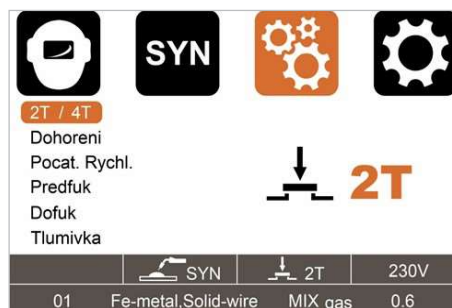
Hauptmenu /  
main menu



Schweißparameter /  
to the welding parameters



Auswahl Synergy Programme /  
selection of synergic programs



Einstellungen weiterer Parameter /  
setting the secondary welding parameters

Mit der Schlaufe auf der Rück-  
seite können Sie ganz einfach  
ein Kabel am Inverter  
befestigen, damit Sie ihn  
bequem tragen können.

Strap on the back side allows  
you easily attach a cable to the  
inventor so you can comfortab-  
ly wear it.



Videoanleitung

# MULTIFUNCTION INVERTERS

## Produktinformationen / Ordering Information

| Bild / Illustration                                                                 | Art.Nr. / Part No | Beschreibung / Description                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | 5.0291            | PERUN 200 MIG SYN PFC Inverter, Netzanschlusskabel, BHB / Inverter, power cord, manual          |
|    | VM0253            | BrennerSet 2 x 3m 35-50 (Massekabel + Elektrodenhalter)/ Welding cables 2x3m 35-50(clamp+stick) |
|    | 17SL4ST           | Brennerpaket PARKER SGT 17 4m 35-50 ST / Torch PARKER SGT 17 4m 35-50 ST                        |
|    | M1-3M             | Brennerpaket ARC M1 3m 180/150A / Torch ARC M1 3m 180/150A                                      |
|                                                                                     | M1-4M             | Brennerpaket ARC M1 4m 180/150A / Torch ARC M1 4m 180/150A                                      |
|                                                                                     | M1-5M             | Brennerpaket ARC M1 5m 180/150A / Torch ARC M1 5m 180/150A                                      |
|    | SGB25-3           | Brennerpaket MIG PARKER SGB250 3m / Torch PARKER SGB250 3m                                      |
|                                                                                     | SGB25-4           | Brennerpaket MIG PARKER SGB250 4m / Torch PARKER SGB250 4m                                      |
|                                                                                     | SGB25-5           | Brennerpaket MIG PARKER SGB250 5m / Torch PARKER SGB250 5m                                      |
|    | VM0151-1          | Gasschlauch 3m G1/4-G1/4 / Hose Gas 3m G1/4-G1/4                                                |
|    | 2187              | Drahtführungsrolle / 0.6-0.8 22/30 / Roll for steel wire 0.6-0.8 22/30                          |
|                                                                                     | 2188 *            | Drahtführungsrolle 0.8-1.0 22/30 / Roll for steel wire 0.8-1.0 22/30                            |
|    | 2270              | Drahtführungsrolle 0.8-1.0 22/30 AL / Roll for aluminum wire 0.8-1.0 22/30 AL                   |
|    | 2318              | Drahtführungsrolle 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire                           |
|                                                                                     | 2319              | Drahtführungsrolle 1.0-1.2 22/30 TD / Roll 1.0-1.2 22/30 TD tube wire                           |
|   | 5847              | Verbindungsset für Brenner ST 12 PIN / Set Connectors ST 12 PIN                                 |
|  | 7258              | Druckverminderer PROCONTROL Argon / Pressure Reducer                                            |
|                                                                                     | 6011              | Druckverminderer FIXICONTROL CO2 2 / Pressure Reducer                                           |
|  | 6124              | Druckverminderer BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2                 |
|                                                                                     | 6125              |                                                                                                 |
|  | S7SUN9B           | Schweißhelm S9B Blau / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark                                   |
|                                                                                     | S777              | Schweißhelm Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777                                      |
|                                                                                     | S7S               | Schweißhelm ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU                                |
|  | 5.0508            | Schweißwagen P 80 / Welders Cart P 80                                                           |

## Wir empfehlen / We recommend

|                                                                                     |      |                                                                                                                 |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | 4488 | Draht 0.8 Coreshield 15A D200/4,5 kg selbstschützend / Wire 0.8 Coreshield 15 A D200 Self Shielding 4,5kg spool |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

\* Die Maschine ist standardmäßig mit dieser Drahtführungsrollen ausgestattet / the machine is equipped with this roll

## Technische Daten / Technical data

| DEUTSCH                      | ENGLISH                           | M./U  | PERUN 200 MIG SYN PFC         |          |          |            |          |          |
|------------------------------|-----------------------------------|-------|-------------------------------|----------|----------|------------|----------|----------|
| Metoda                       | Method                            |       | MIG/MAG                       | MMA      | TIG      | MIG/MAG    | MMA      | TIG      |
| Hauptspannung                | Mains voltage                     | V/Hz  | 1x110/50-60                   |          |          |            |          |          |
| Schweißstrombereich          | Welding current range             | A     | 25 - 130                      | 10 - 100 | 10 - 140 | 25 - 200   | 10 - 200 | 10 - 200 |
| Leerlaufspannung $U_{20}$    | Open-circuit voltage $U_{20}$     | V     | 67                            |          |          |            |          |          |
| Hauptsicherung               | Mains protection                  | A     | 25 @                          |          |          |            |          |          |
| Max. Wirkstrom $I_{1eff}$    | Max. effective current $I_{1eff}$ | A     | 22,0                          | 17,5     | 18,0     | 14,5       | 16       | 12,0     |
| Schweißstrom (DZ=100%) $I_2$ | Welding current (DC=100%) $I_2$   | A     | 85                            | 65       | 95       | 130        | 120      | 140      |
| Schweißstrom (DZ=60%) $I_2$  | Welding current (DC=60%) $I_2$    | A     | 110                           | 80       | 125      | 150        | 140      | 160      |
| Schweißstrom (DZ=x%) $I_2$   | Welding current (DC=x%) $I_2$     | A     | 35%=130                       | 30%=100  | 40%=140  | 30%=200    | 25%=200  | 35%=200  |
| Thermal Klassifikation       | Insulation class                  |       | F                             |          |          |            |          |          |
| Sicherung                    | Protection                        |       | IP 23 S                       |          |          |            |          |          |
| Normen EG                    | Standards                         |       | EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A |          |          |            |          |          |
| Maße (LxBxH) generátor       | Dimensions (w x l x h) generator  | mm    | 230 x 640 x 420               |          |          |            |          |          |
| Gewicht                      | Weight                            | kg    | 18,4                          |          |          |            |          |          |
| Drahtvorschubgeschwindigkeit | Wire speed                        | m/min | 1,5 - 4,5                     | ---      | ---      | 1,5 - 16,0 | ---      | ---      |
| Durchmesse Drahtspule        | Spool diameter                    | mm    | 200                           | ---      | ---      | 200        | ---      | ---      |
| Gewicht Rolle                | Spool weight                      | kg    | 5                             | ---      | ---      | 5          | ---      | ---      |