

aXe 250 PULSE smart (AL) aXe 320 PULSE smart (AL)

Inversor de sinergia de soldadura para MIG/MAG, MIG/MAG pulsado y MMA

- MIG/MAG - Sinergia total o modo manual
- Acceso instantáneo a seis corrientes
- Excelente capacidad de soldadura con gas mixto y CO2
- Soldaduras con alambre de 0,6; 0,8mm; 1,0; 1,2 mm de diferentes metales y aleaciones (como acero al carbono y acero aleado, aluminio, etc.)
- Regulaciones continua de voltaje
- Pregas, Postgas, Burn back y velocidad inicial ajustables
- Soldadura MAG con alambre de núcleo fundente (polaridad inversa)
- Módulo MMA - Soldaduras con electrodos de hasta 4,0 mm de diámetro
- Regulación electrónica de la inductancia
- Modo de refrigeración ecológico
- Luz led en el área del alimentador de alambre
- Rueda delantera con freno



Welding synergy inverter for MIG/MAG, MIG/MAG pulse and MMA

- MIG/MAG - Full synergy or manual mode
- Instant access to six currents
- Excellent weld ability in mixed gas and CO2
- Welds with wires 0,6; 0,8 mm; 1,0; 1,2 mm of different metals and alloys (such as carbon steel and alloy steel, aluminum, etc.)
- Continuous voltage regulations
- Adjustable Pregas, Postgas, Burn back, Initial speed
- MAG welding with flux core wire (reverse polarity)
- Module MMA - Welds with electrodes up to diameter of 4,0 mm
- Electronic regulations of the choke
- Ecological cooling mode
- Led lighth in the feeder space
- Front wheel with a brake



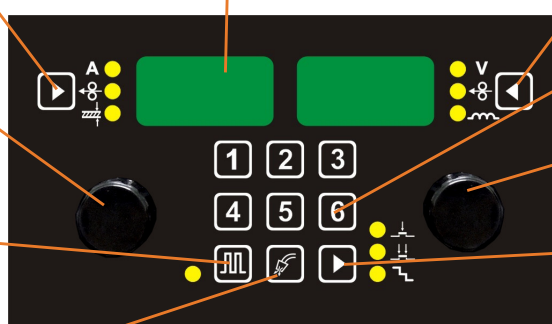
El botón cambia entre Corriente, Velocidad del alambre, Espesor del material
Button switches between current, wire speed, material thickness

Codificador, botón de conformación
Encoder, confirmation button

Modo de pulso
pulse mode

Botón para prueba de gas
Button gas test

Pantalla / Display














Elegir corrección
Choice correction

Boton cambio rapido de JOBS
Button rapid switches JOB

Codificador
Encoder

Boton (2T, 4T, 4T especial)
Button (2T, 4T, 4T spec)

Información para pedidos / Ordering Information

Imagen/Illustr.	# Pieza/Part No	Descripción / Description
	E.098-4	aXe 250 PULSE SMART GAS
	E.107	aXe 250 PULSE SMART GAS AL (con posibilidad de soldadura de aluminio / possibility of full-aluminum welding)
	E.097-4	aXe 320 PULSE SMART GAS
	E.106	aXe 320 PULSE SMART GAS AL (con posibilidad de soldadura de aluminio / possibility of full-aluminum welding)
	E.094-4H	aXe 320 PULSE SMART H2O (con refrigeración / cooling)
	E.106H	aXe 320 PULSE SMART H2O AL (con posibilidad de soldar aluminio con refrigeración / full-aluminum and cooling)
	SGA355-4LW	Soplete PARKER SGA-LW355A 4m Ultralight / Torch PARKER SGA-WL355A 4m Ultralight
	DMB355-4LW	Soplete PARKER DIGIMIG 355 4m Ultralight / Torch PARKER DIGIMIG 355 4m Ultralight, Soplete
	SGA455-4LW	Soplete PARKER SGA-LW455A 4m Ultralight / Torch PARKER SGA-WL355A 4m Ultralight
	DMB455W-4	Soplete PARKER DIGIMIG 455 4m Ultralight / Torch PARKER DIGIMIG 455 4m Ultralight, Soplete
	DMB24W-3	Soplete PARKER DIGIMIG 240W 3m / DMB2400W-DM3-MT1-30ERBX
	DMB500-4	Soplete PARKER DIGIMIG 501W 4m / Torch PARKER DIGIMIG 501W 4m
	5174	Sujetador para soplete MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN
	7258, 6011	Válvula Argon y CO2 2 man. / Pressure Reducer Argon and CO2 2 man.
	S7SUN9B	Casco para soldar S9B Shooting Blue Shark / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Casco para soldar Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Casco para soldar ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	VM0151-1	Manguera de Gas 3m G1/4-G1/4 opředená / Hose Gas 3m G1/4-G1/4
	VM0023	Cable masa 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50
	VM0304	Cable con Porta electrodo 200A / Cable with E holder 3m 35-50 200A
	K910-1	Reducción - adaptador hasta 18 kg / Adapter up to 18 kg
	VM0453	Adaptador de bobina 5kg / Adapter for spool 5kg
	6046	Juego para aluminio AL 19/37 1,0-1,2 4m / Set para Aluminio con rollo AL 19/37 1,0-1,2 4m
	4306	Rodillo 1.0-1.2 19/37 AL / Roll 1.0-1.2 19/37 AL
	4307	Rodillo 1.2-1.6 19/37 AL / Roll 1.2-1.6 19/37 AL
	4308	Rodillo 1.6-2.0 19/37 AL / Roll 1.6-2.0 19/37 AL
	4309	Rodillo 2.4-3.2 19/37 AL / Roll 2.4-3.2 19/37 AL
	4299	Rodillo 0.6-0.8 19/37 / Roll 0.6-0.8 19/37
	4300	Rodillo 0.8-1.0 19/37 / Roll 0.8-1.0 19/37
	4301*	Rodillo 1.0-1.2 19/37 / Roll 1.0-1.2 19/37
	4302	Rodillo 1.2-1.6 19/37 / Roll 1.2-1.6 19/37
	4303	Rodillo 1.0-1.2 19/37 TD / Roll 1.0-1.2 19/37 tube wire
	4304	Rodillo 1.2-1.6 19/37 TD / Roll 1.2-1.6 19/37 tube wire
	4305	Rodillo 2.4-3.2 19/37 TD / Roll 2.4-3.2 19/37 tube wire

* La máquina está equipada con estos rodillos / the machine is equipped with these rolls

Información técnica / Technical data

ESPAÑOL	ENGLISH	U.	aXe 250 PULSE SMART GAS		aXe 320 PULSE SMART GAS H2O	
Método	Method		MIG/MAG	MMA	MIG/MAG	MMA
Tensión de la red	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60		3 x 400/50-60	
Rango de corriente de soldadura	Welding current range	A	20 - 250	10 - 250	20 - 315	10 - 300
Voltaje de circuito abierto U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	63,1		63,1	
Protección de la red	Mains protection	A	16 @		16 @	
Corriente efectiva máxima I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	12,9	13,0	12,9 / 13,3	12,8
Corriente de soldadura (DC=100%) I ₂	Welding current (DC=100%) I ₂	A	210	190	210	190
Corriente de soldadura (DC=60%) I ₂	Welding current (DC=60%) I ₂	A	250	230	250	230
Corriente de soldadura (DC=x%) I ₂	Welding current (DC=x%) I ₂	A	60%=250	50%=250	25%=315	20%=300
STEP de voltaje	Voltage steps		continuo/continuous		continuo/continuous	
Tipo de protección	Protection		IP 23S		IP 23S	
Estandar	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Dimensiones (ancho x largo x alto)	Dimensions (w x l x h)	mm	474 x 911 x 670		474 x 911 x 670 / 474 x 902 x 884	
Peso	Weight	kg	47,6		47,6 / 72,5	
Velocidad del alambre	Wire speed	m/min	1,0 - 20,0	---	1,0 - 20,0	---
Diametro de la bobina	Spool diameter	mm	300		300	
Peso de la bobina	Spool weight	kg	18		18	