

## PERUN 40 PLASMA PFC

### Máquina de corte por plasma

Este inversor de corte por plasma Pegas se puede emplear para el corte productivo de acero al carbono de hasta 10 mm de espesor del material, cortar hasta 15 mm en una muy buena calidad (pero más lento) y puede dividir material con 20 mm de espesor.

¿Cuáles son las principales ventajas de esta máquina de corte por plasma?

El ventilador se apaga por completo cuando no se necesita. Perfecta protección del panel de control. Agarradera plegable que permite mejor control del equipo.

Tensión de alimentación de 110-230V.

Alta velocidad de corte.

Adecuado para el corte de cualquier material con conductividad eléctrica.

Modo especial para el corte de material perforado.

Sopletes originales PARKER o BINZEL.

Construcción moderna y ligera.



### Plasma cutting machine

This inverter Pegas Plasma cutting machine is possible productively to cut carbon steel up to 10 mm material thickness, to cut up to 15 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 20 mm thickness.

**What are the main advantages of this plasma cutter?**

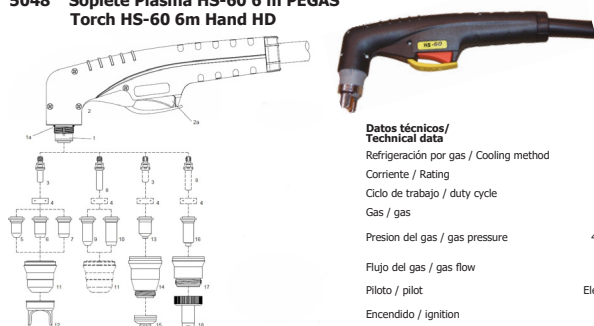
The fan switches off completely, when not needed. Perfect protection of the control panel. Folding handle that does not interfere. Power supply voltage 110-230V. High cutting speed. Suitable for cutting of any materials with electric conductivity. Special mode for cutting of perforated sheets. Original PARKER or BINZEL torches available. Modern construction of the plasma source ensuring low weight of the plasma cutter.



## Información para pedidos / Ordering Information

Imagen/Illustr.	# Pieza/Part No	Descripción / Description
	5.0308	PERUN 40 PLASMA PFC+ incluye cable masa con pinza inclusive of earthing cable with clamp
	381.0001.1	Soplete ABICUT 45 PEGAS 6 m / Torch ABICUT 45
	742.D121.1	Accesorio para corte circular ABICUT 45 / Circular Cutting Attachment ABICUT 45
	5048	Soplete Plasma HS-60 6 m PEGAS / Torch HS-60 6m Hand HD
	VM0303	Cable masa con pinza de 3m 200A 25 mm2 35-50 / Earthing cable with clamp 3m 200A 25 mm2 35-50
	5302	Filtro de aire AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Cartucho del filtro de aire AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Adaptador para Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

### 5048 Soplete Plasma HS-60 6 m PEGAS Torch HS-60 6m Hand HD



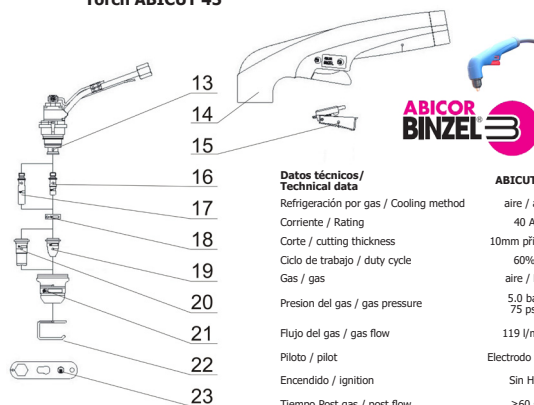
Datos técnicos / Technical data		HS-60
Refrigeración por gas / Cooling method	aire / air	
Corriente / Rating	60 A	
Ciclo de trabajo / duty cycle	60%	
Gas / gas	aire / N <sub>2</sub>	
Presión del gas / gas pressure	4,5 - 5,0 bar	
Flujo del gas / gas flow	150 l/min	
Piloto / pilot	Electrodo to Tip	
Encendido / ignition	Sin HF	

Codigo/Code	Descripción / Description	Cantidad/pc
5085-1	Kit inicial para HS-60 PEGAS / Starting Kit (contiene artículos ver abajo) / contains items see below)	
5057 (SCP2520-06)	Punta de corte 0,65 10/20 A 60 / Tip, Contact Cutting	1
5058* (SCP2520-08)	Punta de corte 0,8 20/30 A 60 / Tip, Contact Cutting	1
5060 (SCP2522-09)	Punta de corte 0,9 30/40 A 60 pos 6 / Tip, Contact Cutting	2
5061 (SCP2524-10)	Punta de corte 1,0 40/50 A flat 60 / Tip, Contact Cutting	2
5066 (SCP2522-09E)	Punta de corte extendida 0,9 30/40 A 60 / Tip, Contact Cutting	1
5063 (SCP2504E)	Electrodo extendido 60 / Extended Electrode, Back Striking	1
5055* (SCP2504)	Electrodo standard 60 / Electrode, Back Striking	4
5069 (SCP2540)	Espaciador de doble punta 60 / Double pointed Spacer	1

Artic./P.	Codigo/C.	Descripción / Description
1	5050	Cabezal de soplete manual HS-60 / HS-60 Hand Torch Head
1a	5052	Junta torica (O-Ring) HS-60 / O-Ring
2	5053	Mango de mano con interruptor HS-60 / Hand Handle with Switch
2a	5011	Camisab PT-100 / Switch
3	5055*	Electrodo standard HS-60 / Electrode, Back Striking
4	5056	Difusor HS-60 / Swirl Ring
5	5058	Punta de corte 0,8 20/30 A HS-60 / Tip, Contact Cutting, Ø 0,8 (20-30A), Back Striking
5	5057	Punta de corte 0,65 10/20 A HS-60 / Tip, Contact Cutting, Ø 0,65 (10-20A), Back Striking
6	5060	Punta de corte 0,9 30/40 A HS-60 pos 6 / Tip, Contact Cutting, Ø 0,9 (30-40A), Back Striking
7	5061	Punta de corte 1,0 40/50 A flat HS-60 / Tip, Contact Cutting, Ø 1,0 (20-30A), Back Striking
7	5062*	Punta de corte 1,1 50/60 A flat HS-60 / Flat Tip, Cutting, Ø 1,1 (50-60A), Back Striking
8	5063	Electrodo extendido HS-60 / Extended Electrode, Back Striking
9	5064	Punta de corte extendida 0,65 10/20 A HS-60 / Extended Tip, Contact Cutting, Ø 0,65 (10-20A), Back Striking
9	5065	Punta de corte extendida 0,8 20/30 A HS-60 / Extended Tip, Contact Cutting, Ø 0,8 (20-30A), Back Striking
10	5066	Punta de corte extendida 0,9 30/40 A HS-60 / Extended Tip, Contact Cutting, Ø 0,9 BackStriking
11	5068*	Copa de protección 6 r Max Life HS-60 / Retaining Cap, 6 holes, Maximum Life
12	5069	Espaciador de doble punta HS-60 / Double pointed Spacer
N/S	5025	Llave para Electrodo HS-60, 100 / Wrench for Electrode
13	5070	Punta de corte 0,9 30/40 A HS-60 pos 13 / Contact Tip, Ø 0,9 (30-40A), Back Striking
13	5071	Punta de corte 1,0 40/50 A HS-60 pos 13 / Contact Tip, Ø 1,0 (40-50A), Back Striking
13	5072	Punta de corte 1,1 50/60 A HS-60 pos 13 / Contact Tip, Ø 1,1 (50-60A), Back Striking
14	5073	Cuerpo de la copa de protección / Shield Cup Body
15	5074	Copa de protección HS-60 pos 15 / Shield Cap, Hand
16	5076	Punta de corte extendida 0,9 40 A HS-60 pos16 / Extended Shielded Tip, Ø 0,9 (40A), Back Striking
16	5077	Punta de corte extendida 1,0 50 A HS-60 pos16 / Extended Shielded Tip, Ø 1,0 (50A), Back Striking
16	5078	Punta de corte extendida 1,1 60 A HS-60 pos16 / Extended Shielded Tip, Ø 1,1 (60A), Back Striking
17	5131	Copa de protección HS-60 artic. 17 / Shield Cup Body pos.17
18	5132	Copa de protección extendida 40-60A HS-60 pos18 / Extended Shielded 40-60A HS-60 pos18
N/S	5081	Accesorio para corte circular HS-60 / Circle Cutting Attachment

\* Indica configuración de piezas de desgaste estándar del paquete de soplete  
\* Denotes torch package standard wear part set up

### 381.0001.1 Soplete ABICUT 45 PEGAS 6 m ALFA IN Torch ABICUT 45



Datos técnicos / Technical data		ABICUT 45
Refrigeración por gas / Cooling method	aire / air	
Corriente / Rating	40 A	
Corte / cutting thickness	10mm pri 40 A	
Ciclo de trabajo / duty cycle	60%	
Gas / gas	aire / N <sub>2</sub>	
Presión del gas / gas pressure	5,0 bar 75 psi	
Flujo del gas / gas flow	119 l/min	
Piloto / pilot	Electrodo to Tip	
Encendido / ignition	Sin HF	
Tiempo Post gas / post flow	≥60 s	

Artic./P.	Codigo/Code	Descripción / Description	Cantidad/pc
	748.START	Kit inicial para / Start kit (obsahuje položky viz níže) / contains items see below)	
16	748.0032.10	Electrodo standard / Elektrode AB125/45	2
17	748.0048.10	Electrodo extendido / Elektrode AB125/45	1
19	748.0035.10	Punta de corte 0,8 standard / Cutting tip 0,8	4
19	748.0061.10	Punta de corte 1,0 standard / Cutting tip 1,0	2
20	748.0049.10	Punta de corte 0,9 dlouhá / Cutting tip 0,9	2
21	748.0043.2	Copa de protección / Nozzle AB145 45A	1
22	748.0050.5	Guía / Lead AB125/45	1

Artic./P.	Codigo/Code	Descripción / Description
13	748.0020.1	Cuerpo del soplete / Torch body AB125/45
14	748.0053.1	Mango de mano con interruptor / Handle AB125/45
15	185.0005	Gatillo / Trigger
16	748.0032.10	Electrodo standard / Elektrode AB125/45
17	748.0048.10	Electrodo extendido / Elektrode AB125/45
18	748.0033.2	Difusor / Diffuser AB125/45
19	748.0035.10	Punta de corte 0,8 standard / Cutting tip 0,8
19	748.0061.10	Punta de corte 1,0 standard / Cutting tip 1,0
19	748.0034.10	Punta de corte 0,65 standard / Cutting Tip 0,65 Standard AB125/45
20	748.0049.10	Punta de corte extendida 0,9 / Cutting tip 0,9
21	748.0052.2	Copa de protección / Nozzle AB145 35A
21	748.0043.2	Copa de protección / Nozzle AB145 45A
22	748.0050.5	Guía / Lead AB125/45
23	748.0059.1	Llave Multiple / Multi key AB125/45
	748.0057.1	Arnés de cable / Bundle AB145

## Información técnica / Technical data

ESPAÑOL	ENGLISH	U.	PERUN 40 PLASMA PFC	
Tensión de la red	Mains voltage	V/Hz	1 x 110/50-60	1x230/50-60
Rango actual de corte	Cutting current range	A	20 - 30	20 - 40
Voltaje de circuito abierto U <sub>20</sub>	Open-circuit voltage U <sub>20</sub>	V		320
Protección de la red	Mains protection	A	25 @	16 @
Corriente máxima efectiva I <sub>1eff</sub>	Max. effective current I <sub>1eff</sub>	A	20,4	15,4
Ciclo de trabajo a 40 °C = 100% I <sub>2</sub>	Cutting current (DC=100%) I <sub>2</sub>	A	20	28
Ciclo de trabajo a 40 °C = 60% I <sub>2</sub>	Cutting current (DC=60%) I <sub>2</sub>	A	22	33
Ciclo de trabajo a 40 °C = %x I <sub>2</sub>	Cutting current (DC=x%) I <sub>2</sub>	A	35%=30	50%=40
Perforación/corte productivo	Max. productive cut. thickness-carbon steel	mm	8	10
Espesor máximo de corte - Acero al carbono	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	15	20
	Acero al carbono	mm	10	15
	Acero inoxidable	mm	8	12
	Aluminio	mm	6	10
	Cobre	mm	3	4
Presión de funcionamiento (soplete HS-60/ABICUT 45)	Working pressure (torch HS-60/ABICUT 45)	bar		4,5 / 5,0
Presión máxima de entrada	Max. Input pressure	bar		8,5
Consumo de aire (soplete HS-60/ABICUT 45)	Air consumption (torch HS-60/ABICUT 45)	l/min		110 / 119
Encendido del arco	Arc ignition			pneu-mechanic
Regulación de corriente	Current regulation			continuous
Tipo de protección	Protection			IP 23S
Estandares	Standards			EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Dimensiones (ancho x largo x alto)	Dimensions (w x l x h)	mm		160 x 505 x 310
Peso	Weight	kg		8,0