



Návod k obsluze



Serial N° _____



Made in Italy by
Nitty-Gritty Srl
41057 Spilamberto (MO) - ITALY
www.nitty-gritty.it

MULTI MARK

SOUHRN

ČEŠTINA	3
1. VLASTNOSTI STROJE	3
1.1. JEDNOTKOVÁ APLIKACE	3
1.2. TECHNICKÉ ÚDAJE	3
1.3. SOUČÁSTI ZAŘÍZENÍ (OBR. A)	4
1.4. MOBILIZACE A USKLADNĚNÍ STROJE	4
2. BEZPEČNOST	5
2.1. DPI	5
2.2. ZBYTKOVÉ RIZIKO	5
3. BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PRO POUŽÍVÁNÍ ZAŘÍZENÍ	6
4. OBRAZOVKA ZNAČENÍ	6
5. PŘED ZAHÁJENÍM OPERACE	6
5.1. INSTALACE GRAFITOVÉ VLOŽKY NA RUKOJEŤ	6
5.2. INSTALACE PLSTI	6
5.3. ELEKTROINSTALACE	7
6. NASTAVENÍ DISPLEJE	8
6.1. VÝBĚR JAZYKA	9
7. ZNAČENÍ	10
7.1. NEREZOVÁ OCEL	10
7.2. UHLÍKOVÁ OCEL	11
7.3. CHROMOVÁ OCEL	11
7.4. GALVANIZOVANÁ OCEL	12
7.5. HLINÍK	13
7.5.1. ČERNÉ OZNAČENÍ NA HLINÍKU	13
7.5.2. BÍLÉ OZNAČENÍ NA HLINÍKU	14
7.6. SLITINY MĚDI	15
7.7. CHROMOVANÝ PLAST	15
7.8. TITANIUM	16
7.9. VYPNĚTE STROJ	17
8. ÚDRŽBA	17
8.1. BĚŽNÁ ÚDRŽBA	17
8.2. SPECIÁLNÍ ÚDRŽBA	17
9. LIKVIDACE ODPADU	17
10. PROHLÁŠENÍ O SHODĚ: CE – ROHS	17

ČEŠTINA



Varování

Před jakoukoliv operací si pozorně přečtěte tento návod k obsluze.

Tato příručka obsahuje informace týkající se skladování, přepravy, instalace, používání, dozoru a údržby stroje.

Tento návod je nedílnou součástí stroje a musí být uchován po celou dobu jeho životnosti pro budoucí nahlédnutí.

Oficiálním jazykem zvoleným výrobcem je italština. Výrobce neručí za překlady do jiných jazyků, které přesně nevyjadřují význam původního jazyka.

Tato příručka odráží stav techniky v okamžiku dodání stroje a nelze ji považovat za dostatečnou, pokud došlo k následným úpravám.

Oddělení zákaznické pomoci Nitty-Gritty (info@nitty-gritty.it) je vám k dispozici, aby poskytlo veškeré informace o marketingu a používání.

1. VLASTNOSTI STROJE

1.1. JEDNOTKOVÁ APLIKACE

- Prostřednictvím elektrochemického procesu umožňuje zařízení okamžitě vytisknout na kov libovolné logo. NITTY-GRITTY používá specifické kapaliny pro značení následujících kovů:

- Nerezová ocel
- Uhlíková ocel
- Chromovaná ocel
- Galvanizovaná ocel
- Slitiny mědi
- Hliník
- Titan
- Chromovaný plast

NITTY-GRITTY nenese odpovědnost za žádné důsledky nesprávného použití svých produktů, například:

- nesprávné použití stroje nebo použití neškoleným personálem;
- použití v rozporu s referenčními normami;
- nesprávná instalace;
- nevhodné hlavní napájení;
- vážné nedostatky v údržbě;
- neoprávněné úpravy a neoprávněné zásahy;
- použití neoriginálních náhradních dílů nebo náhradních dílů, které nejsou určeny jako vhodné pro daný model;
- použití kapalin, které NITTY-GRITTY nedoporučuje nebo které nejsou specifické pro tento model;
- úplné nebo částečné nedodržení pokynů;
- neočekávané události;
- a jakékoli jiné nesprávné použití.

1.2. TECHNICKÉ ÚDAJE

Model:	MULTI MARK	Rozsah napětí elektrody:	12 V AC/DC
Napájecí napětí:	Viz štítek pod zařízením	Třída izolace:	IP23
Frekvence:	50/60Hz	Hmotnost stroje:	3,1 kg
Výkon:	450W	Rozměry stroje:	330x170x240 mm
Rozsah napětí elektrody:	12/30V AC/DC		

1.3. SOUČÁSTI ZAŘÍZENÍ (OBR. A)

1. Napájecí kabel zařízení	9. Rukojeť
2. Zásuvka zemního kabelu	10. Grafitová vložka
3. Zásuvka napájecího kabelu rukojeti	11. Značkovací plsti
4. Dotyková obrazovka LCD – deska ovládacího panelu	12. O-kroužek pro značení plsti
5. Rukojeť	13. Podpora rukojeti
6. Znovu uzavíratelné podpěry	14. Značkovací elektrolyt (*)
7. Zemní kabel	15. Neutralizační roztok
8. Napájecí kabel rukojeti	16. Obrazovka značení
(*) Pro značení vyžaduje každý materiál specifickou kapalinu	



1.4. MOBILIZACE A USKLADNĚNÍ STROJE

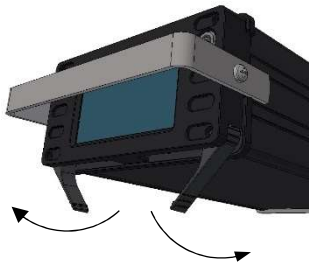
Přepřava: stroj je vybaven ramenním pásem 3 umístěným vpředu. (Obr. 1.4.1).

Pracovní poloha: Umístěte spotřebič na pracovní plochu vytažením příslušných nožiček 6 (**Obr. 1.4.1 – Obr. 1.4.2**).

Udržujte pracovní prostor v čistotě. Stroj skladujte na suchém a bezpečném místě.



Obr. 1.4.1



Obr. 1.4.2



Obr. 1.4.3

2. BEZPEČNOST



Stroj je realizován v souladu se zavedenými bezpečnostními normami EU a nese značku CE.

Zařízení lze používat s vysokým stupněm bezpečnosti, pokud jsou dodržována všechna bezpečnostní pravidla, zdravý rozum, doporučení výrobce a aktuálně platné zákony. Pracovníci personální bezpečnosti si musí přečíst tento návod před tím, než pracovníkům umožní používat stroj.

2.1. DPI



Nebezpečí popálení:

Používejte ochranné rukavice

Během používání zařízení může hrot rukojeti i obrobek dosáhnout vysokých teplot.

Používejte vhodné DPI:

Použité roztoky mohou způsobit vážné podráždění očí a pokožky. V případě kontaktu s kůží okamžitě omyjte zasažené místo velkým množstvím vody. Při zasažení očí oplachujte vodou po dobu alespoň 10 minut a okamžitě vyhledejte lékaře.

Je možné si vyžádat kopii bezpečnostních listů elektrolytických roztoků na:

NITTY-GRITTY

Tel.: +39 059 785210

E-mail: info@nitty-gritty.it

Používejte pouze produkty od Nitty Gritty a nemíchejte roztoky. Kapaliny skladujte v původních nádobách a na bezpečném a suchém místě.



Zajistěte dobré větrání

Zabraňte vystavení jakéhokoli předmětu škodlivým výparům. Ošetření musí být prováděno na dobře větraných místech.

Pokud je zařízení používáno ve vnitřních prostorách, musí být použito odsávací systém nebo alternativně musí být použity vhodné individuální ochrany (filtrační maska).

Nebezpečí úrazu elektrickým proudem

Všechny elektrické výboje jsou potenciálně smrtelné. Nepoužívejte zařízení ve vlhkých místnostech. Nikdy se nedotýkejte částí pod napětím. V případě, že dojde i k lehkému úrazu elektrickým proudem, zařízení ihned vypněte a nepoužívejte jej, dokud nebude problém zjištěn a vyřešen kvalifikovaným personálem.

Často kontrolujte napájecí kabel: v případě poškození nebo oděru ochranného povlaku okamžitě začněte s jeho výměnou. **Údržbu provádějte pouze po odpojení stroje od napájení a provádějte jej pouze kvalifikovaným a oprávněným personálem.**

Používejte originální náhradní díly.



OCHRANNÁ ZAŘÍZENÍ INTEGROVANÁ NA STROJI

Tepelná izolace: v případě přehřátí se zařízení automaticky vypne. Restart je automatický, jakmile se teplota vrátí do normálních podmínek.

Bezpečnost proti zkratu: v případě zkratu mezi horní částí označovací rukojeti a obrobkem zařízení okamžitě přeruší přívod elektřiny. Resetování zařízení proběhne až po odstranění zkratu.

2.2. ZBYTKOVÉ RIZIKO

Při značení jsou rizika extrémně nízká, pokud jsou dodržovány bezpečnostní předpisy (kap. 2.1) a pravidla shrnutá v tomto návodu.

Rizika spojená s vysokou teplotou elektrody, možným kontaktem s roztoky elektrolytů a působením škodlivých výparů však zůstávají; proto se doporučuje používat osobní ochranné prostředky uvedené v kapitole 2.1.

3. BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PRO POUŽÍVÁNÍ ZAŘÍZENÍ

Upozornění, aby nedošlo k poškození zařízení:

- Napájecí napětí se musí shodovat s napětím uvedeným na zařízení.
- Uzemnění povrchu je nutné označit kabelem s vhodným průřezem.
- Na konci značení nebo během přestávek v práci je vždy vhodné svěrku z pracovního plánu nebo z obrobku odstranit.
- Nepoužívejte označovací zařízení v blízkosti jiných pracovních míst, jako je svařovací stanice. Vysoké napětí může poškodit stroj.
- Ve skutečnosti by se mohl proudový výboj dostat k vnitřním součástem označovacího zařízení připojením zemního kabelu.

4. OBRAZOVKA ZNAČENÍ

Pro značení potřebuje přizpůsobitelnou obrazovku pro značení (16).

Nitty-Gritty dodává značkovací obrazovku. Lze je realizovat v různých velikostech.

Obrazovka značení umožňuje realizovat 500 značení za předpokladu dodržení tohoto pokynu; Životnost štítku závisí také na velikosti štítku a na designu.

Nitty-Gritty nabízí svým zákazníkům možnost zakoupit si tiskárnu, kterou lze připojit k jakémukoli počítači, aby mohla tisknout jednorázové označovací obrazovky. Tyto označovací obrazovky jsou určeny k označení sériového čísla, loga CE atd. Pro další informace prosím kontaktujte: Nitty-Gritty (info@nitty-gritty.it).

 → grafica@nitty-gritty.it		
 Značící obrazovka	 Tiskárna: <i>ESXMKGPRI001</i> Páska 100mm x 50m: <i>ESXMKG000030.50</i>	 Tiskárna: <i>ESXMKGPRI002</i> Páska 24mm x 3m: <i>ESXMKG000023</i>

5. PŘED ZAHÁJENÍM OPERACE

5.1. INSTALACE GRAFITOVÉ VLOŽKY NA RUKOJEŤ

1. Pomocí 2,5mm imbusového klíče mírně odšroubujte upevňovací šroub umístěný na rukojeti **9**.
2. Umístěte vložku **10** na rukojeť **9** a utáhněte upevňovací šroub pomocí 2,5 mm imbusového klíče. (obr. 5.1)

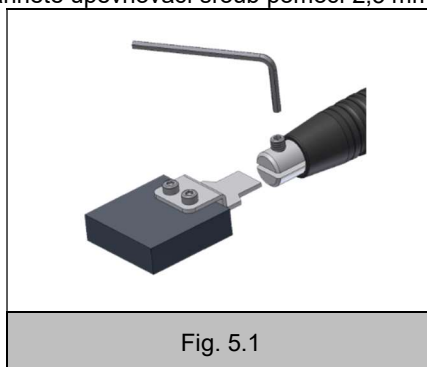


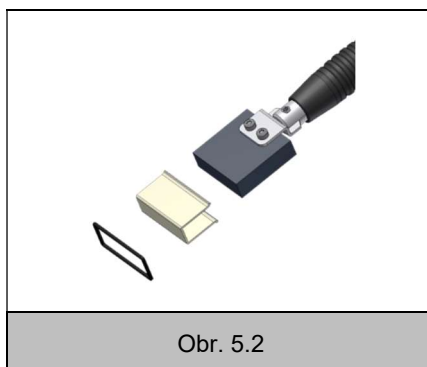
Fig. 5.1

5.2. INSTALACE PLSTI

1. Naviňte značkovací plst' **11** na grafitovou vložku **10** tak, aby zakryla celou vložku.
2. Fixujte značkovací plst' **11** na grafitovou vložku **10** pomocí O-kroužku **12**. (obr. 5.2)

Varování: pokud není značkovácí plst' **9** správně nainstalována, mohou nastat následující situace:

- Zkrat v důsledku kontaktu mezi obnaženou grafitovou vložkou **10** a kusem, který má být označen.
- Poškození označovací mřížky **16** v důsledku kontaktu mezi označovací mřížkou a odkrytým rohem grafitové vložky **10**.



Obr. 5.2

5.3. ELEKTROINSTALACE

Před elektrickým připojením ověřte, že:

- Předřazený napájecí systém je vybaven ochranným vodičem.
- Elektrické přívodní vedení má odpovídající úsek s ohledem na výkon stroje.
- Je zde ochranné zařízení proti nadproudu z důvodu přetížení nebo zkratu.
- Pro ochranu před nepřímým dotykem je přítomno zařízení pro automatické přerušení proudových souřadnic s typem uzemnění.
- Elektrické kabely, zásuvky a zástrčky stroje jsou v dobrém stavu.

Poté pokračujte v elektroinstalaci.

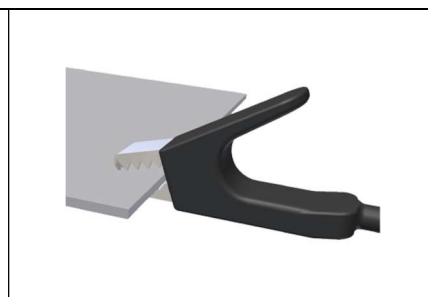
1. Připojte jeden konec napájecího kabelu svítilny **8** do konektoru na rukojeti **9** a druhý konec do zásuvky **3** umístěné na přední části stroje (obr. 5.3.1 - obr. 5.3.2).
2. Zasuňte zástrčku zemního kabelu **7** do žluté zásuvky **2**. (obr.5.3.2).
3. Připojte svorku zemního kabelu **7** k označenému kusu. (obr. 5.3.3).
4. Zapojte hlavní kabel **1** do zásuvky v souladu s platnými pravidly, v souladu se zákonem o prevenci úrazů a s ohledem na napětí uvedené v technických údajích uvedených na zadní straně stroje. Zařízení se automaticky zapne.



Obr. 5.3.1



Obr. 5.3.2

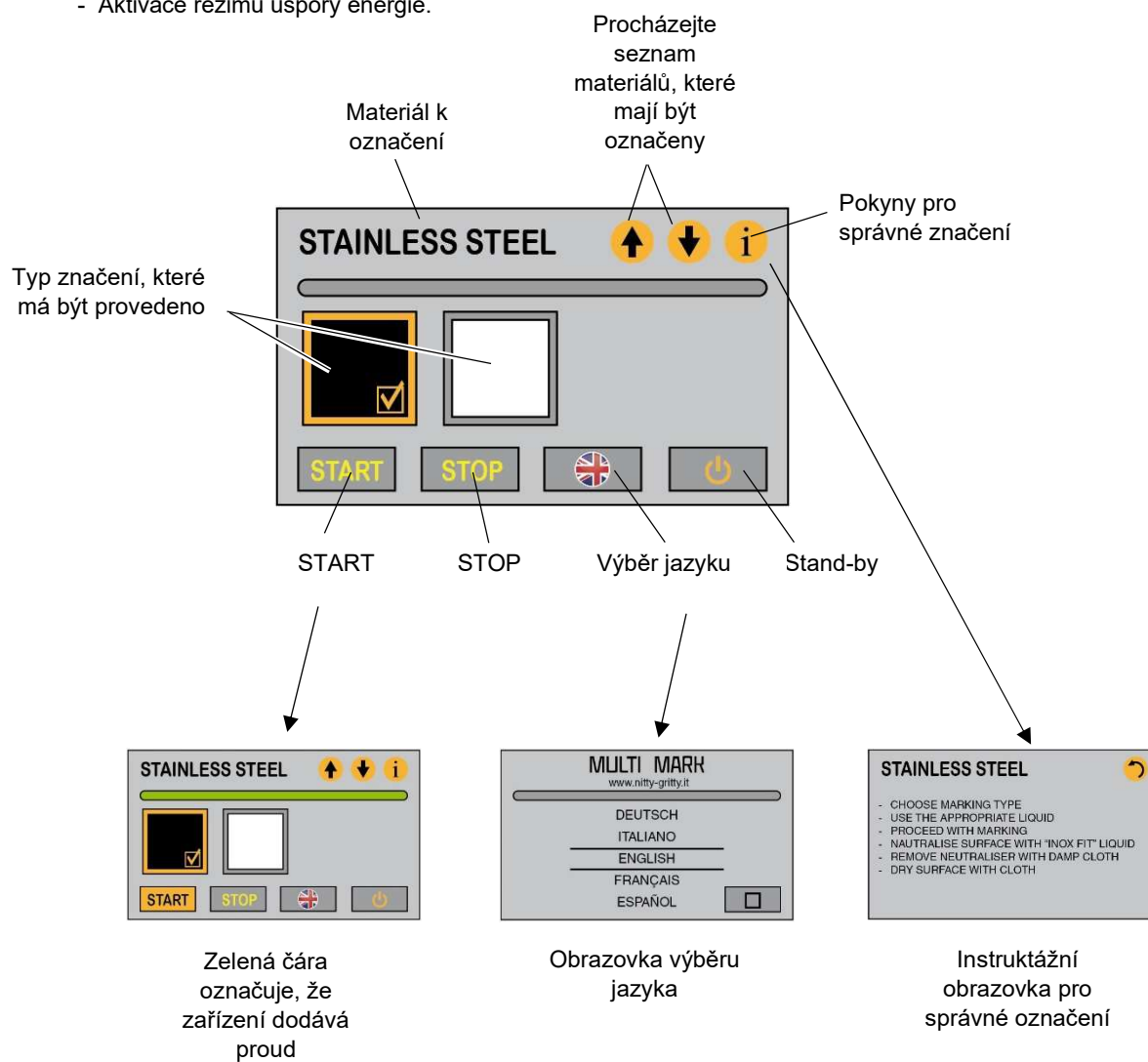


Obr. 5.3.3

6. NASTAVENÍ DISPLEJE

Dotykový displej umožňuje:

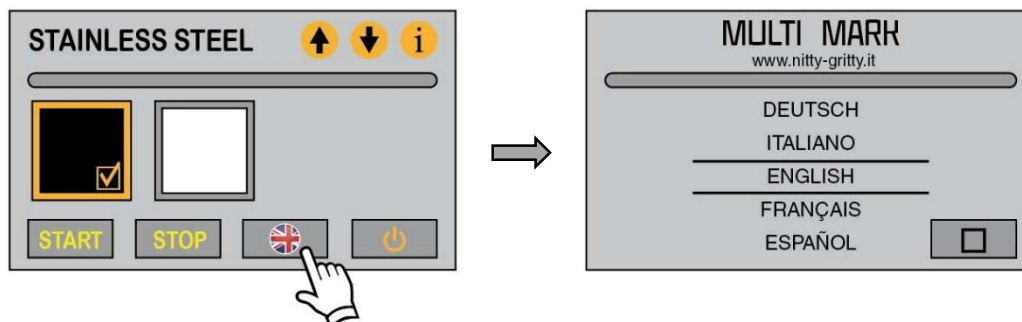
- Nastavení jazyku.
- Výběr materiálu, který chcete označit, a typ značení, které chcete provést.
- Přečtete si pokyny pro správné použití.
- Aktivace/deaktivace napájení.
- Aktivace režimu úspory energie.



6.1. VÝBĚR JAZYKA

Prostřednictvím dotykové obrazovky 4 si uživatel může vybrat jazyk.

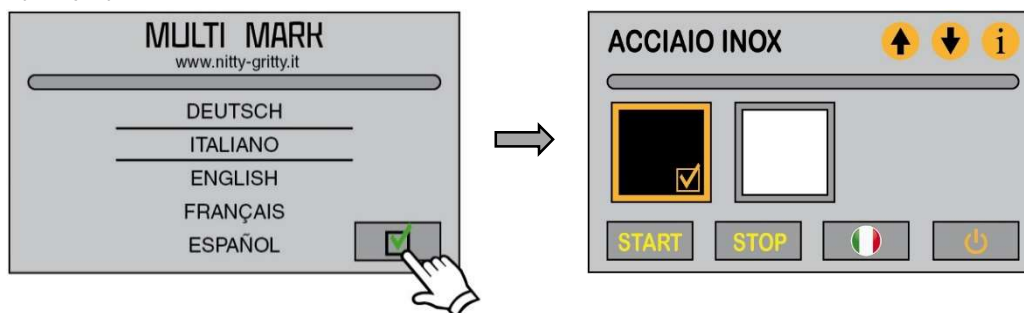
- Klikněte na ikonu aktuálně nastaveného jazyka.



- Vyberte jazyk



- Potvrdit výběr jazyka pro uložení



Pozor: při restartu je zařízení nakonfigurováno na poslední nastavený jazyk.

7. ZNAČENÍ

Před značením je nutné:

1. Nastavte materiál k označení na dotykové obrazovce **4**.
2. Připojte svorku napájecího kabelu **7** k obrobku (**Pic.5.3.3**).
3. Umístěte síto označení **16** na obrobek.
4. Navlhčete plst' roztokem elektrolytu.

V případě více kusů k označení (max. 15) není nutné plst' pokaždé vlhčit

VĚNUJTE POZORNOST: při použití nové obrazovky se důrazně doporučuje provést zkušební značení, dokud nebude logo správně označeno.

5. Chcete-li získat dobré označení, dodržujte pro každý materiál následující pokyny.

7.1. NEREZOVÁ OCEL

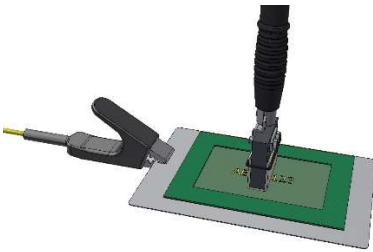
1. Set:
 - = Černé značení
 - = Bílé označení
2. Navlhčete plst' **11** specifickým roztokem elektrolytu **14*** (**obr. 7.1.1**).
3. Stisknutím tlačítka START zapněte napájení.
Naneste mokrou plst' **11** na označovací síto **16**, pomalu se pohybujte, abyste pokryli celý povrch označovací sítě. Dbejte na to, abyste zůstali na značící obrazovce, aby nedošlo k poškození obrobku. (**Obr. 7.1.2**).

Po označení:

4. Stiskněte STOP pro zastavení napájení.
5. Vložte rukojeť **9** do její podpěry **13**.
6. Odstraňte svorku napájecího kabelu **7** z obrobku.
7. Odstraňte označovací síto **16** z označeného kusu

Pro zajištění optimálního výsledku je to velmi důležité

8. Nastříkejte na povrch „INOX FIT“ roztok **15** k neutralizaci roztoku elektrolytu. (**Obr. 7.1.3**).
9. Naneste vlhký hadřík z mikrovlákna (s čistou vodou).
10. Povrch osušte suchým hadříkem z mikrovlákna

		
Obr. 7.1.1 14* - Roztok elektrolytu z nerezové oceli	Obr. 7.1.2	Obr. 7.1.3

7.2. UHLÍKOVÁ OCEL

- Set:
 - = Černé značení
 - = Bílé označení
- Navlhčete plst' 11 specifickým roztokem elektrolytu 14* (obr. 7.2.1).
- Stisknutím tlačítka START zapněte napájení.
- Naneste mokrou plst' 11 na označovací síto 16 a dávejte pozor, abyste zůstali na označovací ploše, aby nedošlo k poškození obrobku. (Obr. 7.2.2).

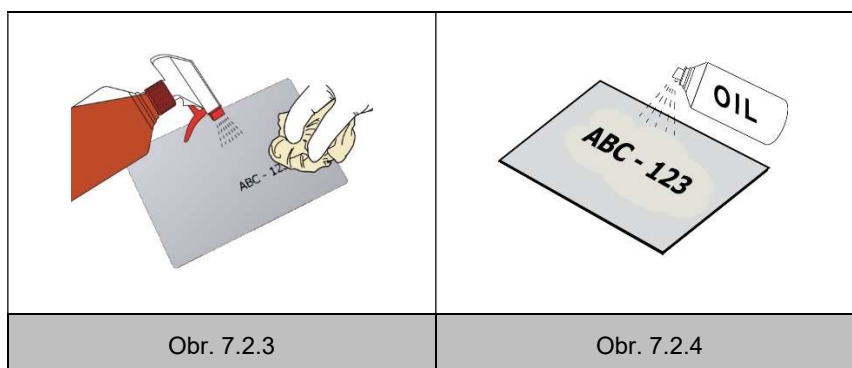


Po označení:

- Stiskněte STOP pro zastavení napájení.
- Vložte rukojeť 9 do její podpěry 13.
- Odstraňte svorku napájecího kabelu 7 z obrobku.
- Odstraňte označovací síto 16 z označeného kusu.

Pro zajištění optimálního výsledku je velmi důležité:

- Nastříkejte na povrch „INOX FIT“ roztok 15 k neutralizaci roztoku elektrolytu. (Obr. 7.2.3).
- Naneste vlhký hadřík z mikrovlákna (s čistou vodou).
- Povrch osušte suchým hadříkem z mikrovlákna.
- Chraňte povrch ochranným sprejem (obr. 7.2.3).



7.3. CHROMOVÁ OCEL

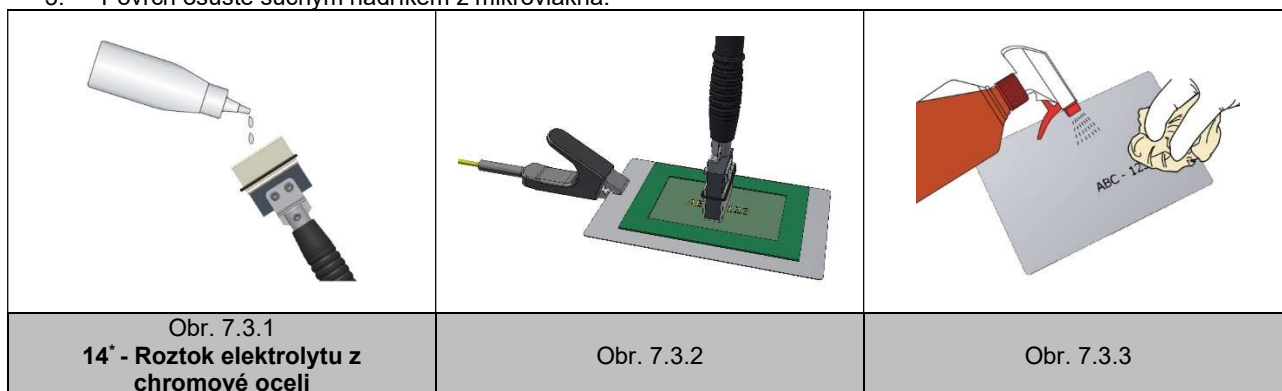
- Navlhčete plst' 11 specifickým roztokem elektrolytu 14* (obr. 7.3.1)
- Stisknutím START zapněte napájení.
- Naneste mokrou plst' 11 na označovací síto 16 a dávejte pozor, abyste zůstali na označovací ploše, abyste nepoškodili obrobek. (Obr. 7.3.2).

Po označení:

- Stiskněte STOP pro zastavení napájení.
- Vložte rukojeť 9 do její podpěry 13.
- Odstraňte svorku napájecího kabelu 7 z obrobku.
- Odstraňte označovací síto 16 z označeného kusu.

Pro zajištění optimálního výsledku je důležité:

1. Nastříkejte na povrch „INOX FIT“ roztok **15** k neutralizaci roztoku elektrolytu. (Obr. **7.3.3**).
2. Naneste vlhký hadřík z mikrovlákna (s čistou vodou).
3. Povrch osušte suchým hadříkem z mikrovlákna.



7.4. GALVANIZOVANÁ OCEL

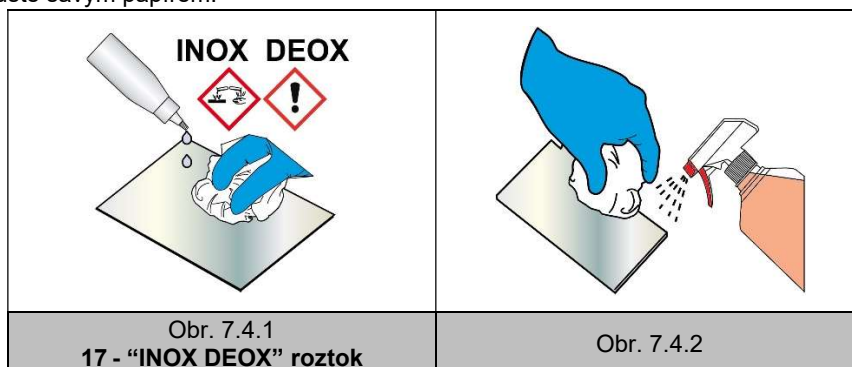
DÁVEJ POZOR: Před značením je nutné povrch ošetřit: DEOXIDACE

1. Dezoxidace povrchu pomocí „INOX DEOX“ 17: naneste inox deox na savý papír a povrch několik sekund třete.



VAROVÁNÍ: Používejte anti-kyselinové rukavice: „INOX DEOX“ je kyselý produkt, který může poškodit pokožku.

2. Nastříkejte na povrch „INOX FIT“ **15** k neutralizaci deoxidačního roztoku.
3. Povrch osušte savým papírem.



Pokračujte se značením:

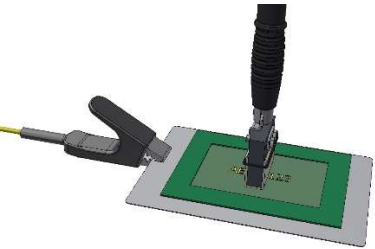
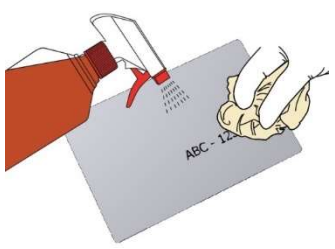
4. Navlhčete plst' **11** specifickým roztokem elektrolytu **14***. (obr. **7.4.4**).
5. Stisknutím tlačítka START zapněte napájení.
6. Naneste mokrou plst' **11** na označovací síto **16** a dávejte pozor, abyste zůstali na označovací ploše, aby nedošlo k poškození obrobku. (obr. 7.4.4).

Po označení:

1. Stiskněte STOP pro zastavení napájení.
2. Vložte rukojeť **9** do její podpěry **13**.
3. Odstraňte svorku napájecího kabelu **7** z obrobku.
4. Odstraňte označovací síto **16** z označeného kusu.

Pro zajištění optimálního výsledku je velmi důležité:

1. Nastříkejte na povrch „INOX FIT“ roztok **15** k neutralizaci roztoku elektrolytu. (Obr. **7.3.3**).
2. Naneste vlhký hadřík z mikrovlákna (s čistou vodou).
3. Povrch osušte suchým hadříkem z mikrovlákna.

		
Obr. 7.4.3 14* - Roztok z galvanizované oceli	Obr. 7.4.4	Obr. 7.4.5

7.5. HLINÍK

Set :

- = Černé značení → 7.5.1
- = Bílé značení → 7.5.2

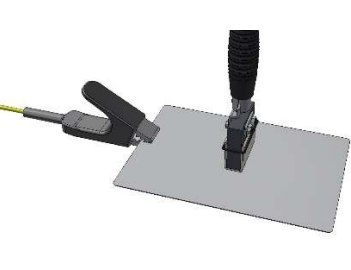
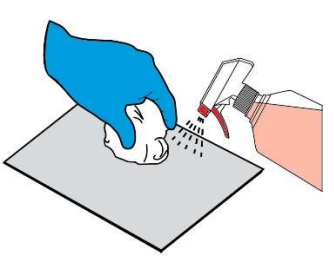
7.5.1. ČERNÉ OZNAČENÍ NA HLINÍKU

1. Vyberte černé značení ■

DÁVEJ POZOR:

PŘED ZNAČENÍM JE NUTNÉ PОВRCH OŠETŘIT: **ODMAŠTĚNÍ**

2. Použijte novou plst' 11 Navlhčete plst' 11 specifickým odmašťovacím roztokem na hliník 18 (obr. 7.5.1).
3. Připojte svorku napájecího kabelu k povrchu, který chcete odmastit.
4. Stisknutím tlačítka START zapnete napájení.
5. Naneste mokrou plst' 11 na povrch, který chcete označit 18 (obr. 7.5.2).
6. Stiskněte STOP pro zastavení napájení.
7. Vložte rukojeť 9 do její podpěry 13.
8. Nastříkejte na povrch „INOX FIT“ roztok 15 k neutralizaci odmašťovacího roztoku (obr. 7.5.3).

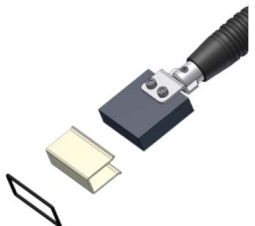
 DEGREASING SOLUTION		
Obr. 7.5.1 18 – Odmašťovací roztok	Obr. 7.5.2	Obr. 7.5.3

Pokračujte ve značení:

9. Vyměňte plst' 11. (Obr. 7.5.4).

POZOR: PLSŤ NA OZNAČENÍ A PLSŤ NA ODMAŠTĚNÍ SE MUSÍ LIŠIT.

10. Navlhčete plst' 11 specifickým roztokem elektrolytu 14*. (Obr. 7.5.5).
11. Stisknutím START zapnete napájení.
Naneste mokrou plst' 11 na označovací síto 16, přičemž dávejte pozor, abyste zůstali na označovací ploše, aby nedošlo k poškození obrobku. (Obr. 7.5.6).

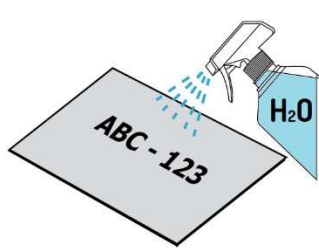
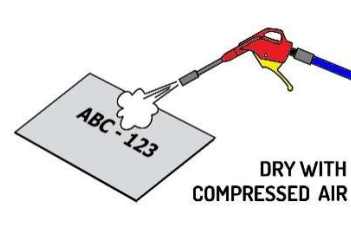
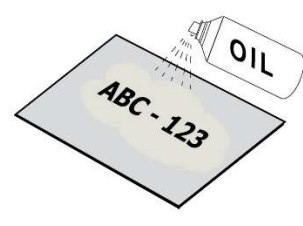
		
Obr. 7.5.4	Obr. 7.5.5 14* - Hliníkový roztok (■)	Obr. 7.5.6

Po označení:

1. Stiskněte STOP pro zastavení napájení.
2. Vložte rukojeť **9** do její podpěry **13**.
3. Odstraňte svorku napájecího kabelu **7** z obrobku.
4. Odstraňte označovací síto **16** z označeného kusu.

Pro zajištění optimálního výsledku je velmi důležité:

1. Nastříkejte na povrch demineralizovanou vodu, abyste odstranili roztok elektrolytu. (Obr. 7.5.7).
2. Povrch osušte suchým hadříkem z mikrovlákná nebo stlačeným vzduchem.
3. Chraňte povrch ochranným sprejem, abyste zabránili tvorbě oxidu hlinitého a zvýšili chemickou odolnost kovu. (Obr. 7.5.7).

		
Obr. 7.5.7	Obr. 7.5.8	Obr. 7.5.9

8.5.2. BÍLÉ OZNAČENÍ NA HLINÍKU

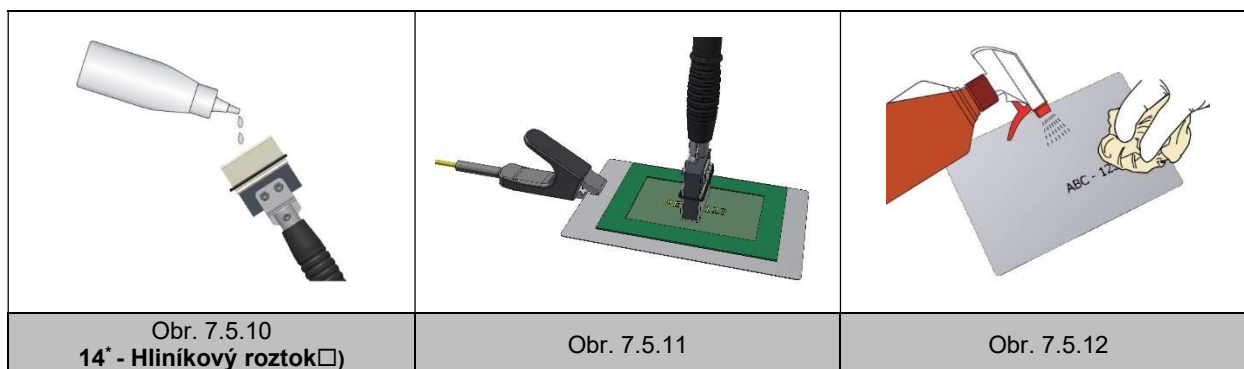
1. Vyberte bílé značení: □
2. Navlhčete plst' **11** specifickým roztokem elektrolytu **14***. (Obr. 7.5.10).
3. Stisknutím tlačítka START zapnete napájení.
Naneste mokrou plst' **11** na označovací síto **16**, přičemž dávejte pozor, abyste zůstali na označovací ploše, aby nedošlo k poškození obrobku. (Obr. 7.5.11).

Po označení:

1. Stiskněte STOP pro zastavení napájení.
2. Vložte rukojeť **9** do její podpěry **13**.
3. Odstraňte svorku napájecího kabelu **7** z obrobku.
4. Odstraňte označovací síto **16** z označeného kusu.

Pro zajištění optimálního výsledku je velmi důležité:

1. Nastříkejte na povrch „INOX FIT“ roztok **15** k neutralizaci roztoku elektrolytu. (Obr. 7.5.12).
2. Naneste vlhký hadřík z mikrovlákná (s čistou vodou).
3. Povrch osušte suchým hadříkem z mikrovlákná.



7.6. SLITINY MĚDI

1. Navlhčete plst' 11 specifickým roztokem elektrolytu 14*. (obr. 7.6.1).
2. Stisknutím START zapnete napájení.

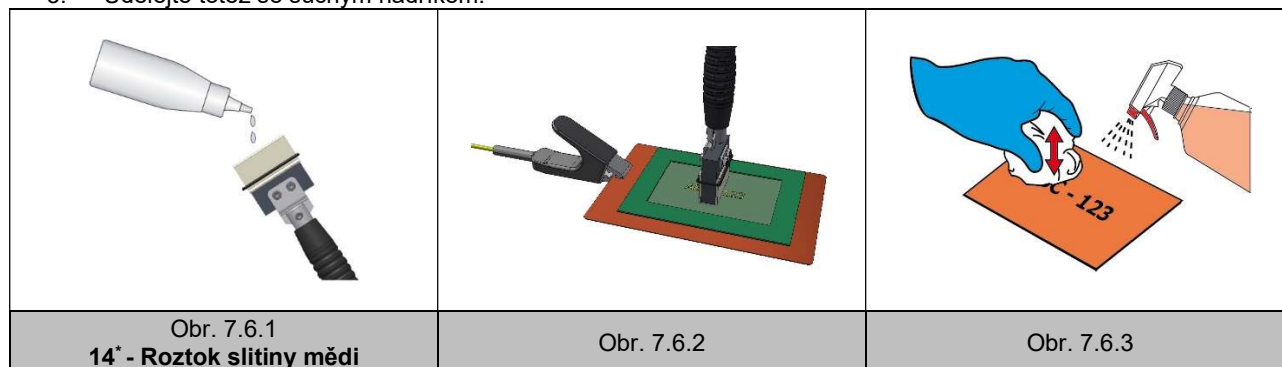
Naneste mokrou plst' 11 na označovací síto 16, přičemž dávejte pozor, abyste zůstali na označovací ploše, aby nedošlo k poškození obrobku. (obr. 7.6.2).

Po označení:

1. Stiskněte STOP pro zastavení napájení.
2. Vložte rukojeť 9 do její podpěry 13.
3. Odstraňte svorku napájecího kabelu 7 z obrobku.
4. Odstraňte označovací síto 16 z označeného kusu.

Pro zajištění optimálního výsledku je velmi důležité:

1. Nastříkejte na povrch „INOX FIT“ roztok 15 k neutralizaci roztoku elektrolytu.
2. Otřete (**BEZ NÁRAZU**) povrch vlhkým hadříkem, abyste odstranili neutralizační roztok (obr. 7.6.3).
3. Udělejte totéž se suchým hadříkem.



7.7. CHROMOVANÝ PLAST

1. Navlhčete plst' 11 specifickým roztokem elektrolytu 14*. (Obr. 7.7.1).
2. Stisknutím START zapnete napájení.

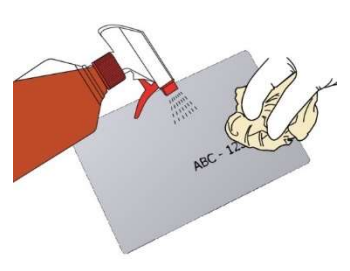
Naneste mokrou plst' 11 na označovací síto, přičemž dávejte pozor, abyste zůstali na označovací ploše, aby nedošlo k poškození obrobku. (Obr. 7.7.2).

Po označení:

1. Stiskněte STOP pro zastavení napájení.
2. Vložte rukojeť 9 do její podpěry 13.
3. Odstraňte svorku napájecího kabelu 7 z obrobku.
4. Odstraňte označovací síto 16 z označeného kusu.

Pro zajištění optimálního výsledku je velmi důležité:

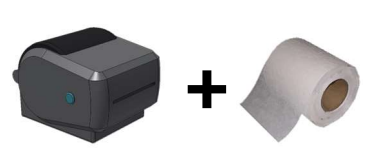
4. Nastříkejte na povrch „INOX FIT“ roztok 15 k neutralizaci roztoku elektrolytu. (Obr. 7.7.3).
5. Naneste vlhký (s čistou vodou) hadřík z mikrovlákna.
6. Povrch osušte suchým hadříkem z mikrovlákna.

		
Obr. 7.7.1 14* - Chromovaný plastický roztok	Obr. 7.7.2	Obr. 7.7.3

7.8. TITANIUM

DÁVEJ POZOR: POUŽÍVEJTE POUZE PAPIROVÉ OZNAČOVACÍ SÍTO (OBR. 7.8.1).

- Vytvořte papír pro značení (**Pic. 7.8.2**).
Umístěte značící obrazovku na obrobek do správné polohy. (Obr. 7.8.3).

		
Obr. 7.8.1	Obr. 7.8.2	Obr. 7.8.3

- Set::

■ = Žluté značení
■ = Modré značení

- Navlhčete plst' 11 specifickým roztokem elektrolytu 14*. (Obr. 7.8.4).
- Stisknutím tlačítka START zapnete napájení.

Naneste mokrou plst' 11 na označovací síto, přičemž dávejte pozor, abyste zůstali na označovací ploše, aby nedošlo k poškození obrobku. (Obr. 7.8.5).

Po označení:

- Stiskněte STOP pro zastavení napájení.
- Vložte rukojeť 9 do její podpěry 13.
- Odstraňte svorku napájecího kabelu 7 z obrobku.
- Odstraňte označovací síto 16 z označeného kusu.

Pro zajištění optimálního výsledku je velmi důležité:

- Nastříkejte na povrch „INOX FIT“ roztok 15 k neutralizaci roztoku elektrolytu. (Obr. 7.8.6).
- Naneste vlhký hadřík z mikrovlákna (s čistou vodou).
- Povrch osušte suchým hadříkem z mikrovlákna.

		
Obr. 7.8.4 14* - Roztok Titanu	Obr. 7.8.5	Obr. 7.8.6

7.9. VYPNĚTE STROJ

1. Stisknutím tlačítka STAND BY vypněte displej. Viz část 6.
2. Odpojte zástrčku.
3. Udržujte stroj. Viz část 8.

8. ÚDRŽBA

POZOR: PŘED JAKOUKOLIV OPERACÍ JE NUTNÉ ODPOJIT STROJ OD SÍTĚ.

8.1. BĚŽNÁ ÚDRŽBA

Před každou pracovní směnou

- Zkontrolujte stav součástí stroje a v případě potřeby je vyměňte; používejte pouze originální díly.
- Kontrolovat stav elektrického zařízení a hodnotit jeho spolehlivost při provozu.

Na konci pracovní směny stroj vyčistěte:

- Odstraňte značkovací plst' (11), abyste zabránili inkrustaci elektrolytu na špičce v důsledku odpařování (10).
- Kdykoli je značkovací plst' (11) opotřebovaná nebo spálená, vyměňte ji před opětovným zahájením práce za novou. Pokud značící plst' (11) nevyžaduje výměnu, opláchněte ji vodou.
- Jakmile vychladne, očistěte grafitovou vložku (10) a špičku hořáku, aby se zabránilo usazování inkrustací.

POZOR: NITTY-GRITTY NERUČÍ ZA NÁSLEDKY V PŘÍPADĚ POUŽITÍ JINÝCH PRODUKTŮ.

8.2. SPECIÁLNÍ ÚDRŽBA

Mimořádná údržba je obecně prováděna kvalifikovaným technikem NITTY-GRITTY nebo autorizovanými středisky.

POZOR: ZÁRUKA NA NITTY-GRITTY ZANIKNE, POKUD JE VÝROBEK DEMONTOVÁN, OPRAVOVÁN NEBO V KAŽDÉM PŘÍPADĚ MANIPULOVÁN NEOPRÁVNĚNÝMI OSOBAMI.

9. LIKVIDACE ODPADU

POZOR: UŽIVATEL MUSÍ DBÁT NA MAXIMÁLNÍ OCHRANU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ.

- **BALENÍ:** tento druh odpadu je podobný městskému druhu. Je tedy možné jej likvidovat na městských skládkách odpadu, aniž by došlo k ohrožení životního prostředí nebo obyvatel.
- **POUŽITÉ SPECIÁLNÍ PLSTI:** likvidace speciálního odpadu musí být v souladu s platnými předpisy.
- **ZASTARALÉ NEBO POŠKOZENÉ STROJE**



Speciální odpad k sešrotování podle strojního zařízení. S odkazem na směrnici CE-2002/96 týkající se odpadu z elektrických a elektronických zařízení (WEEE) musí uživatel během demontáže oddělit elektrické a elektronické součásti a zlikvidovat je v příslušných autorizovaných sběrných střediscích nebo je odevzdat zpět tak, jak byly. jsou prodávajícímu při novém nákupu.

- **Použité kapaliny:** Při zpracování (čištění a leštění) se v používané kapalině usazují těžké kovy: použité kapaliny je proto nutné považovat za zvláštní odpad, který je třeba likvidovat podle předpisů platných v zemi použití.

10. PROHLÁŠENÍ O SHODĚ: CE – ROHS



NITTY-GRITTY prohlašuje, že výrobek splňuje následující směrnice:

- Směrnice týkající se nízkého napětí LVD 2014/35/EU.
- Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě EMC 2014/30/EU
- Směrnice o omezení používání některých nebezpečných látek RoHS 2015/863/EU

Technical Director
Michele Lapelosa

