


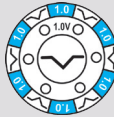


















FEED ROLLER'S MARKING / OZNAČOVÁNÍ KLADEK							SM099
Type							EXAMPLES PŘÍKLADY
Ø mm	Order Nr. Obj. č.	Color Barva	Order Nr. Obj. č.	Color Barva	Order Nr. Obj. č.	Color Barva	Wire Drát 1.0 shape V drážka V  Mild steel / Běžná ocel Stainless steel / Nerez  <b>VIDEO</b> Svařování hliníku Aluminium Welding
0.6	4299		-	-	-	-	
0.8			-	-	-	-	
0.8	4300		-	-	-	-	
1.0			-	-	-	-	
1.0	4301		4306		4303		
1.2			-	-	-	-	
1.2	4302		4307		4304		
1.6			-	-	-	-	
1.4	4392		-	-	4393		
1.6			-	-	-	-	

SYNERGY PROGRAMS		Ø 0.8 mm	Ø 1.0 mm	Ø 1.2 mm
SG/Fe	Ar 82 % CO <sub>2</sub> 18 %	0	1	2
SG/Fe	Ar 90 % CO <sub>2</sub> 10 %	3	4	5
SG/Fe	CO <sub>2</sub> 100 %	6	7	8
Cr/Ni 308	Ar 97,5 % CO <sub>2</sub> 2,5 %	9	10	11
Cr/Ni 316	Ar 97,5 % CO <sub>2</sub> 2,5 %	12	13	14
AISI	Ar 100 %	-	15	16
AlMg	Ar 100 %	-	17	18
SYNERGY PROGRAMS PULSE		Ø 0.8 mm	Ø 1.0 mm	Ø 1.2 mm
SG/Fe	Ar 82 % CO <sub>2</sub> 18 %	19	20	21
SG/Fe	Ar 90 % CO <sub>2</sub> 10 %	22	23	24
Cr/Ni 308	Ar 97,5 % CO <sub>2</sub> 2,5 %	25	26	27
Cr/Ni 316	Ar 97,5 % CO <sub>2</sub> 2,5 %	28	29	30
AISI	Ar 100 %	-	31	32
AlMg	Ar 100 %	-	33	34