

PEGAS 60 PLASMA

Plasmový řezací stroj

IGBT PFC inverter
malý rozměry, velký výkonem
těžká strojírenská výroba
průmyslová výroba
možnost připojení na automat

Touto inverterovou plasmou je možno produktivně
řezat uhlíkatou ocel do tloušťky materiálu 20 mm,
kvalitně (ale pomaleji) do tloušťky 25 mm a oddělí-
te materiál o tloušťce 30 mm.

Plasma cutting machine

IGBT inverter
small in dimensions, big in power
Heavy industry
Automat interface on request

This inverter Pegas Plasma cutting machine is possible productively to cut carbon steel up to 20 mm material thickne-
ss, to cut up to 25 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 30 mm thickness.



LED porucha dodávky vzduchu
nebo chyba stavu hořáku
Error LED cutting gun improper installation
or low air pressure

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr
nastavení řezacího proudu
Cutting current regulator

Centrální konektor hořáku
Cutting gun connector

Konektor ovládání hořáku
Torch connector

Díky madlu je snadno přenosný
Easy to carry with shoulder strap

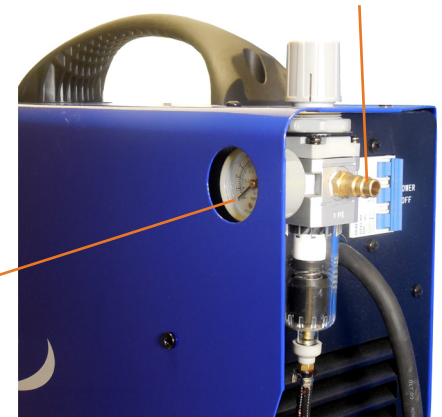
LED hoření oblouku
Voltage pilot lamp

Přepínač CUT – režim řezání/AIR režim
nastavení tlaku vzduchu
Switch for selection AIR/SET

Zemnicí kabel
Earthing Cable

Přívod tlakového vzduchu, odkalovač
Air inlet

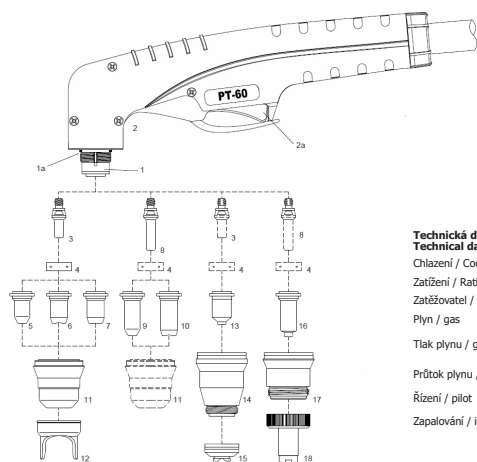
Manometr
Pressure gauge



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. č./Part No	Popis / Description
	5.0514-2	PEGAS 60 PLASMA+zemnicí kabel inclusive of earthing cable with clamp
	5048	Hořák Plasma PT-60 6 m PEGAS vysoko-odolný ruční / Torch PT-60 6m Hand HD Traf. Centr. Con.
	VM0518	Kabel zemnicí 3m 200A 16 mm ² rychl. 35-50 / Earthing cable with clamp 3m 200A 16 mm ² 35-50
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

5048 Hořák Plasma PT-60 6 m PEGAS vysoko-odolný ruční / Torch PT-60 6m Hand HD Traf. Centr. Con.



Technická data / Technical data		PT-60
Chlazení / Cooling method		plynem / air
Zatížení / Rating		60 A
Zatěžovací / duty cycle		80%
Plyn / gas		Vzduch/N ₂
Tlak plynu / gas pressure		4,5 - 5,0 bar
Průtok plynu / gas flow		150 l/min
Rízení / pilot		Elektroda to Tip
Zapalování / Ignition		Without HF



Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
1	5050	Hlava hořáku PT-60 ruční / PT-60 Hand Torch Head 70deg
1a	5052	O-Kroužek PT-60 / O-Ring
2	5053	Rukojeť PT-60 / Hand Handle with Switch
2a	5011	Vypínač PT-100 / Switch
3	5055*	Elektroda standard PT-60 / Electrode, Back Striking
4	5056	Difúzér PT-60 / Swirl Ring
5	5058	Dýza 0,8 20/30 A PT-60 / Tip, Contact Cutting, Ø 0.8 (20-30A), Back Striking
5	5057	Dýza 0,65 10/20 A PT-60 / Tip, Contact Cutting, Ø 0.65 (10-20A), Back Striking
6	5060	Dýza 0,9 30/40 A PT-60 pos 6 / Tip, Contact Cutting, Ø 0.9 (30-40A), Back Striking
7	5061	Dýza 1,0 40/50 A flat PT-60 / Tip, Contact Cutting, Ø 1,0 (20-30A), Back Striking
7	5062*	Dýza 1,1 50/60 A flat PT-60 / Flat Tip, Cutting, Ø 1.1 (50-60A), Back Striking
8	5063	Elektroda dlouhá PT-60 / Extended Electrode, Back Striking
9	5064	Dýza dlouhá 0,65 10/20 A PT-60 / Extended Tip, Contact Cutting, Ø 0.65 (10-20A), Back Striking
9	5065	Dýza dlouhá 0,8 20/30 A PT-60 / Extended Tip, Contact Cutting, Ø 0.8 (20-30A), Back Striking
10	5066	Dýza dlouhá 0,9 30/40 A PT-60 / Extended Tip, Contact Cutting, Ø 0.9 BackStriking
11	5068*	Hubice 6 děr Max Life PT-60 / Retaining Cap, 6 holes, Maximum Life
12	5069	Nástavec vodící PT-60 / Double pointed Spacer
N/S	5025	Klíč na elektrodu PT-60, 100 / Wrench for Electrode
13	5070	Dýza 0,9 30/40 A PT-60 pos 13 / Contact Tip, Ø 0.9 (30-40A), Back Striking
13	5071	Dýza 1,0 40/50 A PT-60 pos 13 / Contact Tip, Ø 1.0 (40-50A), Back Striking
13	5072	Dýza 1,1 50/60 A PT-60 pos 13 / Contact Tip, Ø 1.1 (50-60A), Back Striking
14	5073	Hubice PT-60 pos 14 / Shield Cup Body
15	5074	Hubice PT-60 pos 15 / Shield Cap, Hand
16	5076	Dýza dlouhá 0,9 40 A PT-60 pos16 / Extended Shielded Tip, Ø 0.9 (40A), Back Striking
16	5077	Dýza dlouhá 1,0 50 A PT-60 pos16 / Extended Shielded Tip, Ø 1.0 (50A), Back Striking
16	5078	Dýza dlouhá 1,1 60 A PT-60 pos16 / Extended Shielded Tip, Ø 1.1 (60A), Back Striking
17	5131	Hubice PT-60 pos 17 / Shield Cup Body pos.17
18	5132	Nástavec 40-60A PT-60 pos18 / Extended Shielded 40-60A PT-60 pos18
N/S	5081	Kružidlo - sada PT-60 / Circle Cutting Attachment

Kód/Code	Název / Description	ks/pc
5085-1	Sada START k hořáku PT-60 PEGAS / Starting Kit (obsahuje položky viz níže/ contains items see below)	
5057 (SCP2520-06)	Dýza 0,65 10/20 A 60 / Tip, Contact Cutting	1
5058* (SCP2520-08)	Dýza 0,8 20/30 A 60 / Tip, Contact Cutting	1
5060 (SCP2522-09)	Dýza 0,9 30/40 A 60 pos 6 / Tip, Contact Cutting	2
5061 (SCP2524-10)	Dýza 1,0 40/50 A flat 60 / Tip, Contact Cutting	2
5066 (SCP2522-09E)	Dýza dlouhá 0,9 30/40 A 60 / Tip, Contact Cutting	1
5063 (SCP2504E)	Elektroda dlouhá 60 / Extended Electrode, Back Striking	1
5055* (SCP2504)	Elektroda standard 60 / Electrode, Back Striking	4
5069 (SCP2540)	Vedení-vozik 60 / Double pointed Spacer	1

* Standardní vybavení hořáku
* Denotes torch package standard wear part set up

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	Pegas 60 plasma	
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60	
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 65	
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	310	
Jištění	Mains protection	A	16 @	
Max. efektivní proud I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	15,6	
Řezací proud (DZ=100%) I ₂	Cutting current (DC=100%) I ₂	A	60	
Řezací proud (DZ=60%) I ₂	Cutting current (DC=60%) I ₂	A	65	
Řezací proud (DZ=x%) I ₂	Cutting current (DC=x%) I ₂	A	90%=65	
Max. produktivní řez uhl. oceli	Max. productive cut. thickness-carbon steel	mm	20	
Max. řez uhlíkaté oceli	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	30	
	Uhlíkatá ocel	Carbon steel	mm	25
	Nerez	Stainless steel	mm	18
Kvalitní řez	Hliník	Aluminium	mm	15
	Měď	Copper	mm	10
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5	
Pracovní tlak	Working pressure	bar	5,0	
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min	200	
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneu-mechanic	
Regulace proudu	Curent regulation		continuous	
Krytí	Protection		IP 23 S	
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d (s a bez regulátoru tlaku vzduchu) x v)	Dimensions (w x l (with and without Pressure regulator) x h)	mm	240 x 433 x 595	
Hmotnost	Weight	kg	24,0	