

DODATEK K NÁVODU PEGAS 200 AC-DC PULSE ovo navod-2

Kapitolu 8. ČASOVÉ FÁZE SVAŘOVÁNÍ V TIG REŽIMU na straně 13. doplňujeme o odstavec:

8.3 BILEVEL – DRUHÝ SVAŘOVACÍ PROUD

Pokud je svářečka přepnuta do režimu 4T, je vždy aktivní funkce BILEVEL. U tohoto stroje je hodnota druhého svařovacího proudu automaticky nastavována vždy na 50% hodnoty hlavního svařovacího proudu. Přejít mezi proudy se provádí krátkým stisknutím a uvolněním tlačítka hořáku. Opětovné krátké stisknutí a uvolnění tlačítka hořáku provede návrat na nastavenou hodnotu svařovacího proudu.

DODATEK K NÁVODU PEGAS 200 AC-DC PULSE ovo navod-2

Kapitolu 8. ČASOVÉ FÁZE SVAŘOVÁNÍ V TIG REŽIMU na straně 13. doplňujeme o odstavec:

8.3 BILEVEL – DRUHÝ SVAŘOVACÍ PROUD

Pokud je svářečka přepnuta do režimu 4T, je vždy aktivní funkce BILEVEL. U tohoto stroje je hodnota druhého svařovacího proudu automaticky nastavována vždy na 50% hodnoty hlavního svařovacího proudu. Přejít mezi proudy se provádí krátkým stisknutím a uvolněním tlačítka hořáku. Opětovné krátké stisknutí a uvolnění tlačítka hořáku provede návrat na nastavenou hodnotu svařovacího proudu.