

PEGAS 200 AC/DC PULSE OVO PEGAS 200 AC/DC PULSE PFC

Svařovací inverter pro svařování hliníku, nerezů a uhlíkatých ocelí metodami TIG AC/DC a MMA AC/DC

Stroj PEGAS AC/DC je určen pro specializované svářečské provozy se širokou škálou svařovacích prací. Výbavou jsou určeny především pro svařování metodou TIG.

Samozřejmostí je množství neocenitelných funkcí umožňujících efektivní využití:

- předfuk a dofuk ochranného plynu
- doběh proudu (Slope Down)
- koncový proud
- HF vysokofrekvenční zapalování
- režim ovládání 2 a 4 takt
- úroveň čištění hliníku
- pulsní režim, bilevel a UP-DOWN ovládání z hořáku
- HOT START, ARC FORCE a ANTISTICK

Inverter for TIG AC/DC and MMA welding of aluminium, stainless-steel, steel and also in DC or AC

Machines PEGAS AC/DC are designed for specialized welding operations with a wide range of welding work. They designed primarily for TIG welding. Of course there is the amount of invaluable features to enable effective use:

- post and pre-gas time
- slope Down
- end current
- HF ignition
- 2 and 4 stroke
- level of clearance of Aluminium
- pulse mode, bilevel and UP-DOWN current control on the torch
- HOT START, ARC FORCE a ANTISTICK



PFC - kompenzace účinníku Jaké jsou výhody PFC řešení?

Minimální zatěžování sítě jalovým proudem. Vyšší účinnost a s tím souvisí menší namáhání jističe (jinými slovy 16A @ jistič nevyne vlohem přetížení). Menší úroveň elektromagnetického rušení. Stroj lze připojit ke zdroji proudu AC 99V – 243V 50-60 Hz. Malá náchylnost na podpětí a přepětí síťového proudu. Stroj může být provozován na mimořádně dlouhých prodlužovacích kabelech - nehrozí úbytek napětí.

PFC - power factor correction What are the advantages of PFC solution?

Minimum net reactive current loading. Higher efficiency and less stress related to the circuit breaker (in other words, circuit breaker 16A @ will not switch off). Smaller level of electromagnetic interference. The machine can be connected to the mains AC 99V – 243V 50-60 Hz. Small influence of undervoltage and overvoltage mains power. The machine can be operated at extremely long extension cords because it is not sensitive to voltage drop.

Tlačítko přepínače AC/DC režimu
Button switch AC/DC mode

Display proudu
Current Display

Display napětí, %, času a Hz
Display Voltage, %, time and Hz

Tlačítko přepínače TIG 2T nebo 4T
Button TIG 2T or 4T (two stroke, four stroke)

LED stroj je zapnut
LED ON

Tlačítko test plynu
Button gas test

LED ALARM, svítí-li, v síti je přepětí nebo podpětí nebo je stroj přehřátý
LED ALARM. If illuminated there is under or over voltage in the mains or the machine is overheated

Tlačítko přepínače HF/LIFT ARC
Button switch HF/LIFT ARC

Jemné nastavení parametrů
Smooth settings

Tlačítko přepínače PULZ/Nepulzní režim
Button switch Pulse/Non pulse mode

Přepínač MMA
MMA switch














Tlačítko posunu doleva po křivce parametrů
Button for moving to the left on the parameters curve

Enkodér
Encoder

Tlačítko posunu doprava po křivce parametrů
Button for moving to the right on the parameters curve



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0238-2	PEGAS 200 AC/DC PULSE OVO inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	5.0238-3	PEGAS 200 AC/DC PULSE PFC inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	Doporučené hořáky viz „Katalog ALFA IN“ viz strana 30-31 / See the recommended torches on page „Catalogue ALFA IN“ 30-31	
	VM0253	Kabely PEGAS 2x 3m 35-50 160A (zem. kleště + držák elektrod) / Welding cables 2 x 3m 35-50 (clamp + stick work lead)
	5.0216-2	CS 601 W chladič jednotka PEGAS / CS 601 W Cooling Unit PEGAS
	VM0410	Hadice plyn. 3m Pegas OVO rychlospojka G1/4 opředená / Hose Gas 3m Pegas OVO quick connector G1/4
	5.0189	Sada konektorů pro PEGAS AC/DC / Set of Connectors for PEGAS AC/DC
	S777	Kukla samostrmivací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
	S7S	Kukla samostrmivací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	5.0513	Vozík pro TIG ALFIN T, AC/DC (rudl) / Trolley for TIG ALFIN T, AC/DC
	5.0228	Vozík svařečský pro inverter / Welder's Carts
	5.0508	Vozík svařečský P 80 / Welders Cart P 80
	5.0174	DOV PEGAS dálk.ovl. pedál 3m s konektorem / Foot Pedal Remote CTRL 3 m PEGAS incl. Connector
	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	PEGAS 200 AC/DC PULSE OVO				PEGAS 200 AC/DC PULSE PFC			
Metoda	Method		MMA - AC	MMA - DC	TIG - AC	TIG - DC	MMA - AC	MMA - DC	TIG - AC	TIG - DC
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60 ± 10%				1 x 110 - 230/50-60 ± 10%			
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	10 - 170	5 - 170	10 - 200	5 - 200	10 - 170	5 - 170	10 - 200	5 - 200
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	73	68	73	68	64			
Jištění	Mains protection	A	16 @ (20 @)				16 @			
Max. efektivní proud I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	16 (20,2)		15,8 (17,7)		14,1		11,8	
Svařovací proud (DZ=100%) I ₂ ta = 40°C	Welding current (DC=100%) I ₂ ta = 40°C	A	70 (70)	80 (80)	70 (70)	80 (80)	70	90	70	90
Svařovací proud (DZ=60%) I ₂ ta = 40°C	Welding current (DC=60%) I ₂ ta = 40°C	A	90 (90)	90 (110)	90 (90)	110 (110)	90	110	90	110
Svařovací proud (DZ=x%) I ₂ ta = 40°C	Welding current (DC=x%) I ₂ ta = 40°C	A	15%=170 (20%=170)	15%=170 (25%=170)	20%=200 (20%=200)	20%=200 (25%=200)	25%=170		25%=200	
Krytí	Protection		IP23S				IP23S			
Normy	Standards		EN 60974-1				EN 60974-1			
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	250 x 470 x 400				250 x 470 x 400			
Hmotnost	Weight	kg	21,8				21,8			