

## PEGAS 101 PLASMA

### Plasmový řezací stroj

IGBT PFC inverter  
malý rozměry, velký výkonem  
těžká strojírenská výroba  
průmyslová výroba  
možnost připojení na automat

PEGAS 101 PLASMA je určena pro kvalitní řezání materiálů do tloušťky max. 40 mm uhlíkaté oceli. Produktivní řezání uhlíkaté oceli je možné do tloušťky 25 mm. Při nižších nárocích na kvalitu řezu lze proříznout (oddělit) materiál tloušťky až 50 mm.

### Plasma cutting machine

IGBT inverter  
small in dimensions, big in power  
Heavy industry  
Automat interface on request

This inverter Pegas 101 Plasma cutting machine is possible productively to cut carbon steel up to 25 mm material thickness, to cut up to 40 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 50 mm thickness.



Díky madlu je snadno přenosný  
Easy to carry with shoulder strap

Hodnota řezacího proudu  
Cutting current value

Kontrolka zapnutí - zelená LED  
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED  
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr nastavení řezacího proudu  
Cutting current regulator

Centrální konektor hořáku  
Cutting gun connector

Konektor CNC  
CNC connector

Manometr  
Manometer

LED porucha dodávky vzduchu nebo chyba stavu hořáku  
Error LED cutting gun improper installation or low air pressure

LED hoření oblouku  
Voltage pilot lamp

Přepínač CUT – režim řezání/AIR režim nastavení tlaku vzduchu/řezání děrovaných plechů  
Switch for selection AIR/SET/perforated sheets

Zemnicí kabel  
Earthing Cable



## Informace pro objednání / Ordering Information

### Ilustrace / Illustration    Obj. číslo/Part No    Popis / Description

	5.0281.1	<b>PEGAS 101 PLASMA+zemnicí kabel</b> inclusive of earthing cable with clamp
	7039	Hořák Plasma SVH-125 ruční 75° / Torch Plasma SVH-125 hand 75°
	V9030038	Kabel zemnicí 3m 10-25 150A / Earthing cable with clamp 3m 10-25 150A
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

### Informace pro objednání / Ordering Information

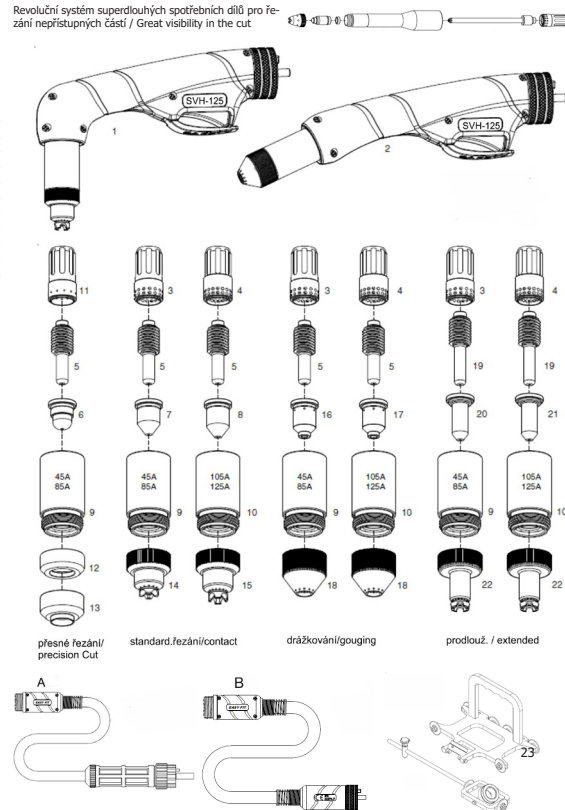
Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
1	7039	Hořák Plasma SVH-125 ruční Torch Plasma SVH-125 hand
2	7040	Hořák Plasma SVH-125 ruční úhel 15st. Torch Plasma SVH-125 hand angle of 15 degrees
A	7076	Kabel koax. 6,7 m SV-105/125 6 PIN Cable Package 6,7 m SVH/SVM-105/125 6 PIN
	7103	Kabel koax. 9,0 m SV-125 6 PIN Cable Package 9,0 m SV-125 6 PIN
B	7088	Kabel koax. prodlužovací 6,0 m SV-105/125 6 PIN Cable Package Extension 6,0 m SV-105/125 6 PIN

### Technická data hořáku / technical data torch

Rozsah proudu / Current	40 - 150A	Chlazení / cooling	plynem / gas
Zatěžovací 60% / Duty cycle 60%	125A	Průtok plynu / Gas Flow	295 l/min
Plyn / Gas	Ar/Ne2	Dožák / Post Flow Time	45s
Tlak / Gas pressure	ředící/cutting 5,0-9,5 bar drážkování / gouging 3,5-4,5 bar	Zapalování / Ignition	bez HF / without HF

Pos.	Kód/Code	Název / Description	ks v sadě
7113		Sada START k hořáku SVH-125 PEGAS 120/121 / Starting Kit for SVH-125	
Sada obsahuje / Kit contains :			
8	5799	Dýza 105A / Cutting Tip 105A	2
8	5800	Dýza 125A / Cutting Tip 125A	5
7	5797	Dýza 65A / Cutting Tip 65A	2
7	5798	Dýza 85A / Cutting Tip 85A	2
5	5794	Elektroda 45-125A / Electrode, 45-125A	10
14	5817	Hubice 45-85A / Shield Cap Machine 45-85A	1
9	7080	Hubice-tělo 45-85A / Shield Cup Body 45-85A	1
3	5967	Rozdělovač plynu 45-85A (bal.2) / Insulating diffuser 45-85A TM	1

7174 Sada kompletní superdlouhé 70A SVH-125 / Complete Kit 70A SVH-125  
 Revoluční systém superdlouhých spotřebních dílů pro řezání nepřístupných částí / Great visibility in the cut



### Informace pro objednání / Ordering Information

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
5935		O-kroužek (bal.2) / O-Ring(pkg.2)
3	5967	Rozdělovač plynu 45-85A (bal.2) / Insulating diffuser 45-85A TM(pkg.2)
4*	5968	Rozdělovač plynu 105-125A (bal.2) / Insulating diffuser 105-125A TM(pkg.2)
5*	5794	Elektroda 45-125A (bal.10) / Electrode, 45-125A (pkg.10)
6	5795	Dýza 45A přesný řez (bal.10) / Cutting Tip 45A Precision Cut (pkg.10)
7	5796	Dýza 45A (bal.10) / Cutting Tip 45A (pkg.10)
	5797	Dýza 65A (bal.10) / Cutting Tip 65A (pkg.10)
	5798	Dýza 85A (bal.10) / Cutting Tip 85A (pkg.10)
8	5799	Dýza 105A (bal.10) / Cutting Tip 105A (pkg.10)
	5800*	Dýza 125A (bal.10) / Cutting Tip 125A (pkg.10)
9	7080	Hubice-tělo 45-85A / Shield Cap Body 45-85A
	7081*	Hubice-tělo 100-125A / Shield Cap Body 100-125A
11	7082	Deflektor (bal.2) / Swirl Ring (pkg.2)
12	5803	Deflektor 45A / Deflector Precision Cut 45A
13	7146	Deflektor přesný řez / Deflector Precision Cut
14	5817	Hubice 45-85A / Shield Cap Machine 45-85A
15	5818*	Hubice 100-125A / Shield Cap Machine 100-125A
16	5916	Dýza 65-80 A drážkovací(bal.10) / Tip 65/85A, gouging (pkg.10)
17	5917	Dýza 100 A drážkovací (bal.10) / Tip 100A, gouging (pkg.10)
	5918	Dýza 125 A drážkovací (bal.10) / Tip 125A, gouging (pkg.10)
18	5919	Hubice drážkovací / Shield, gouging
19	7147	Elektroda prodloužená (bal.10) / Extended Electrode (pkg.10)
20	7148	Dýza prodloužená 65A (bal.10) / Cutting Tip 65A (pkg.10)
	7149	Dýza prodloužená 85A (bal.10) / Cutting Tip 85A (pkg.10)
21	7150	Dýza prodloužená 105A (bal.10) / Cutting Tip 105A (pkg.10)
	7151	Dýza prodloužená 125A (bal.10) / Cutting Tip 125A (pkg.10)
22	7152	Hubice prodloužená 65-125A / Shield Cap Machine 65-125A TH
23	5872	Přípravek na úkosování Bevel Tolls
bez poz./n.s	7175	Kružidlo - sada SVH-105,125 / Circle Cutting Attachment SVH-105, 125

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	Pegas 101 plasma
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 100
Napětí naprázdno U <sub>20</sub>	Open-circuit voltage U <sub>20</sub>	V	380
Jištění	Mains protection	A	32 @
Max. efektivní proud I <sub>eff</sub>	Max. effective current I <sub>eff</sub>	A	27,8
Řezací proud (DZ=100%) I <sub>2</sub>	Cutting current (DC=100%) I <sub>2</sub>	A	100
Řezací proud (DZ=60%) I <sub>2</sub>	Cutting current (DC=60%) I <sub>2</sub>	A	100
Řezací proud (DZ=x%) I <sub>2</sub>	Cutting current (DC=x%) I <sub>2</sub>	A	100%=100
Max. produktivní řez uhl. oceli	Max. productive cut. thickness-carbon steel	mm	25
Max. řez uhlíkaté oceli	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	50
	Uhlíkatá ocel	Carbon steel	40
	Nerez	Stainless steel	30
Kvalitní řez	Quality cutting thickness	mm	20
	Hliník	Aluminium	20
	Měď	Copper	15
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5
Pracovní tlak	Working pressure	bar	5,0
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min	200
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneu-mechanic
Regulace proudu	Current regulation		continuous
Krytí	Protection		IP 23 S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x v x d)	Dimensions (w x h x l)	mm	240 x 440 x 675
Hmotnost	Weight	kg	32,4