

LIZARD | PROGRAMOVATELNÝ SVAŘOVACÍ VOZÍK

LIZARD je přenosný, programovatelný svařovací vozík navržen pro výrobu vysoce kvalitních svarů. Třecí pohon a řízení zpětné vazby poskytuje konstantní rychlost ve všech polohách.

Jednotka zajišťuje stálou geometrii prováděného svarového spoje přesně dle specifikace a požadavků zákazníka. Tyto vlastnosti mají vliv na snížení nákladů na svařování a spotřebu přídavného materiálu.

LIZARD lze naprogramovat v režimech nepřetržitého nebo stehového svařování. Dvě funkční tlačítka umožňují svářečům nastavování vybraných svařovacích vzorů (programů) a parametrů, jako je délka svaru, vzdálenost mezi svary, zpětná výplň, doba vyplnění kráteru a další.

LIZARD se pohybuje mezi jednotlivými stehy plnou rychlostí, což šetří cenný čas svařování.

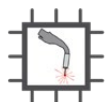


Použití:

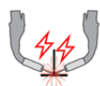
- Výroba přívěsu
- Autocisterny
- Olejové nádrže a tanky
- Zásobníky vody
- Transformátory
- Loděnice
- Jakékoliv náročné aplikace stehových nebo průběžných koutových svarů



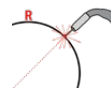
Velmi důležitým volitelným prvkem pro LIZARD je oscilační modul pro svařování svarů s rozkyvem. Jednotka umí automaticky identifikovat připojení modulu a nakonfigurovat vhodný svařovací režim. Oscilace hořáku významně zvyšuje funkčnost svařovacího vozíku Lizard tím, že mu umožňuje pracovat ve většině svařovacích poloh.



Uložiště pro 40 svařovacích programů



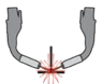
Dualní zapalování



Minimální dráha vypouklého poloměru. 1500 mm (5 stop)



Úhlová oscilace



Dva hořáky pro svařování



Minimální dráha vydatého poloměru 1500 mm (5ft)



Nepřetržité svařování



Horizontální rychlost
0-120 cm / min (0-47,2 in / min)



Hmotnost 14 kg

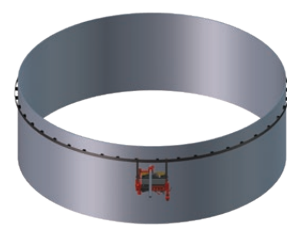
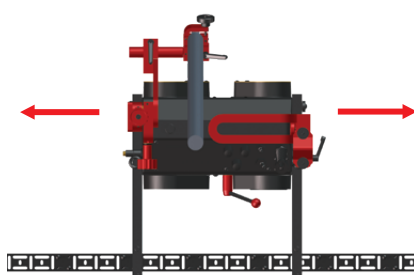
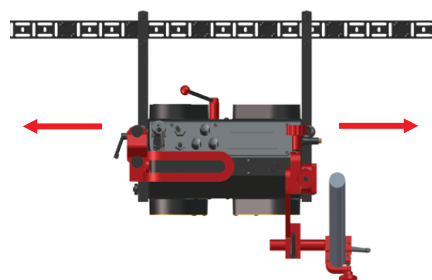
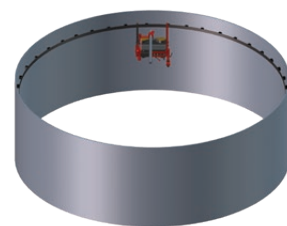
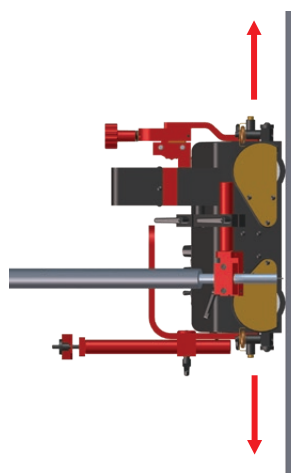
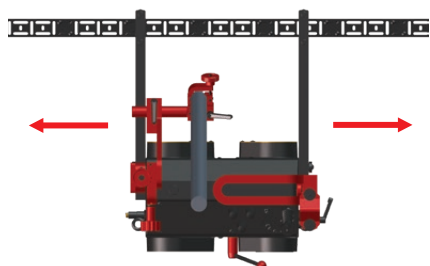
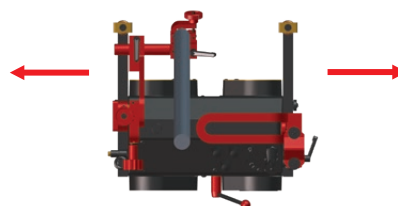
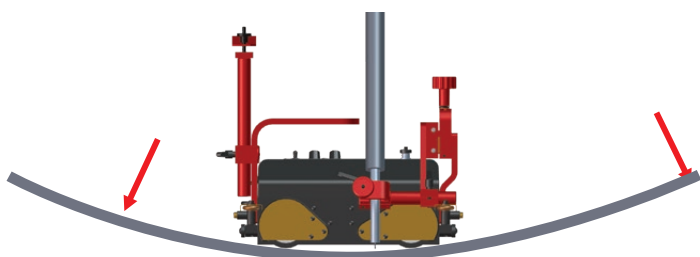
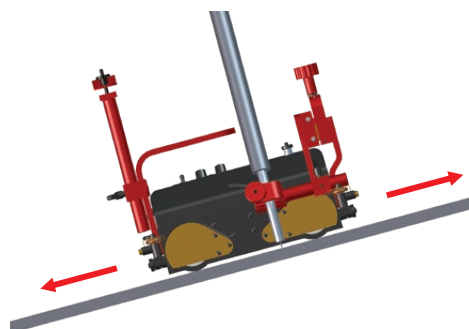
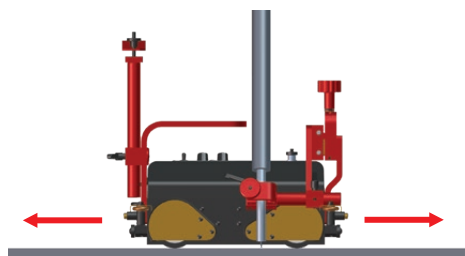


Svařování stehů



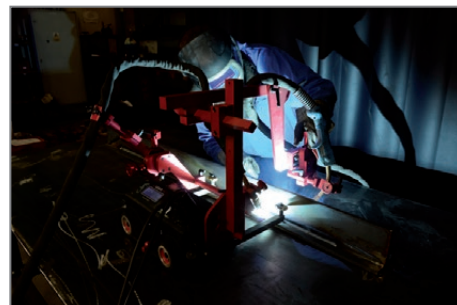
Vertikální rychlost
0-110 cm / min (0-43,3 in / min)

Všestrannost použití včetně aplikací v různých polohách

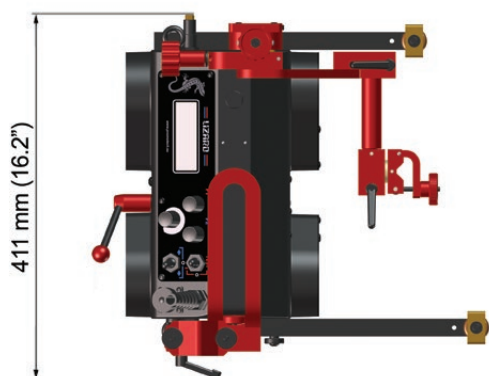
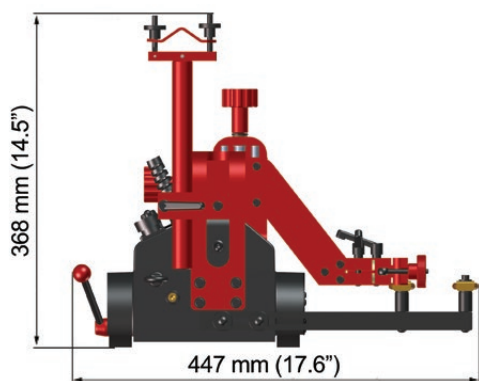


Hlavní přednosti a výhody:

- Kompaktní, lehký design s odolným hliníkovým krytím
- Napájení 115-230 V 50/60 Hz
- Magnetická trakční síla umožňuje využití ve všech svařovacích polohách
- Páka pro zapnutí / vypnutí magnetu umožňuje snadné nastavení a seřízení na obrobku.
- Bezúdržbový pohon všech kol se šnekovým převodem
- Tepelně odolná silikonová kola
- Rychloupínací mechanismus držáku hořáku pro různé typy hořáků MIG / MAG o průměru 16-22 mm (5/8" - 7/8"); volitelně do 35 mm (1-3 / 8")
- Přesné nastavení hořáku pomocí křížového suportu
- Multifunkční LCD displej a 2 tlačítka pro programování svařování.
- Uložiště pro 40 svařovacích programů
- Systém kontroly a stabilizace rychlosti jízdy snižuje pravděpodobnost vad ve svarech a náklady na opravy.
- Konstatní vnesené teplo eliminuje možné deformace
- Optimalizace spotřeby přídavného materiálu oproti ručnímu svařování
- Systém automatického zapínání / vypínání svařování a pojezdu.
- Schopnost traktoru nést a ovládat 2 hořáky současně (bez oscilace)
- Vodicí ramínka s rolnami zajišťují přesné vedení traktoru
- Přívětivé uživatelské rozhraní

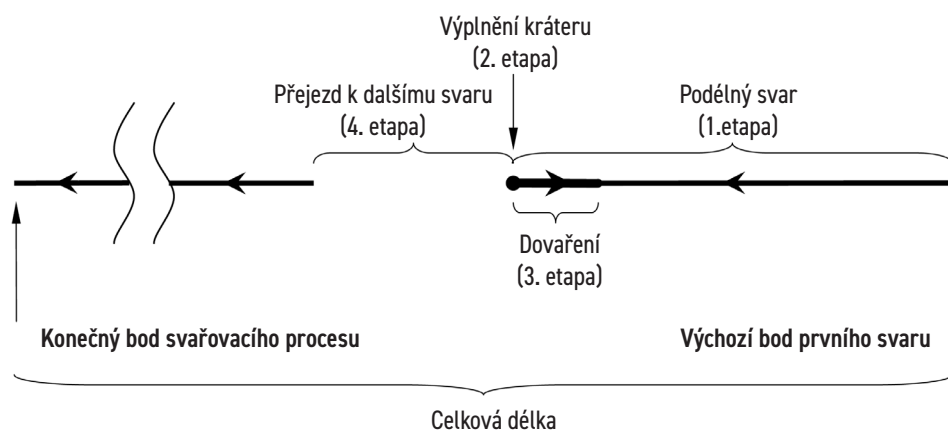


Rozměry:



TECHNICKÁ SPECIFIKACE LIZARD

Napětí	1~ 115-230 V, 50-60 Hz
Příkon	25 W
Polohy svařování (podle EN ISO 6947 a AWS/ASME	PA / 1F / 1G
	PB / 2F
	PC / 2G
	PD / 4F
	PE / 4G
	PF / 3F / 3G (s optimálním oscilátorem)
	PG / 3F / 3G (s optimálním oscilátorem)
Programovatelné veličiny	rychlost vozíku, délka svaru, vynechání, výplň kráteru, podložený svár, celková délka
Uložiště svařovacích programů	až do 40
Jazykové menu	Angličtina, francouzština, němčina, polština, portugalština, ruština, španělština, turečtina
Rozměr hořáku	16-22 mm (0.63-0.87"); až do 35mm (1.38") optimální
Minimální poloměr zakřiveného povrchu obrobku	1500 mm
Minimální síla stěny	5 mm
Světlá výška	5 mm
Vodorovná tažná síla	220 N
Svislá tažná síla	150 N
Rozsah nastavení hořáku	0-35 mm nahoru- dolu, vlevo- vpravo
Vodorovná rychlost	0-120 cm/min (0-47.2 in/min)
Svislá rychlost	0-110 cm/min (0-43.3 in/min)
Koncový spínač	na obou stranách
Hmotnost	14 kg
Product Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0476-10-20-01-0
Product Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug UK)	WOZ-0476-10-10-01-0
Product Code (42 V, 50-60 Hz)	WOZ-0623-10-04-00-0



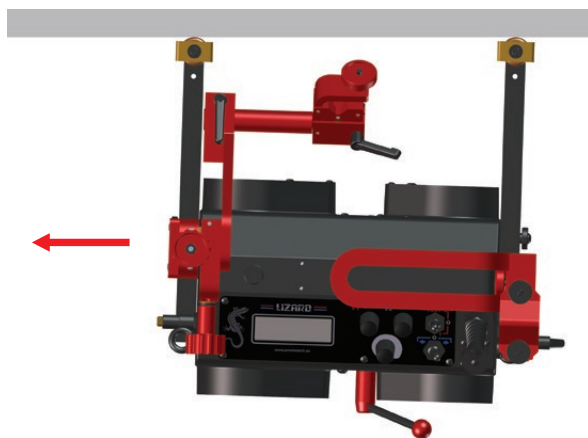
Diagram/ Graf programovatelných veličin

1. Ovládací panel s ovládacími knoflíky a vypínači
2. Páka uvolňující magnet
3. Napájecí kabel
4. Konektor pro ovládací kabel Start /Stop
5. Hlavní vypínač (0 / I)
6. Svěrka pro upnutí kabelu hořáku
7. Křížový posuv
8. Rychloupínací svěrka držáku hořáku
9. Nastavitelné rameno
10. Koncový spínač



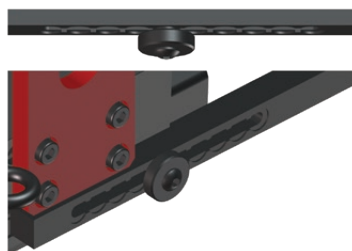
Nejnovější zdokolaněná vodící ramena umožňují jednosušší a přesnější vedení svařovacího traktoru.

- 7 různých typů vodítek je určeno pro různé aplikace při svařování v pozicích
- mnoho upevňovacích elementů, vysoká variabilita
- jednoduché a přesné nastavení vodících ramen
- zajištění správného příklonu traktoru ve směru jeho pohybu
- udržujte trvalý kontakt se svařencem
- možnost průběžného nebo intervalového svařování

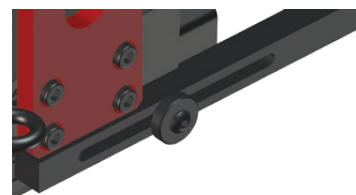


Každé vodící rameno je vybaveno množstvím drážek pro přesné nastavení

Všechny typy ramen jsou dodávány v párech po 2 ks: pravý a levý.



Možnost přesného nastavení vysunutí vodících ramen do připravených pozic

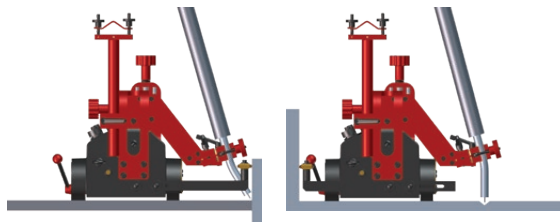


Možnost plynulého nastavení vysunutí vodících ramen

Standardní příslušenství



PRW-0476-56-00-00-0
Standardní vodící ramena (sada 2 ramen)



PDT-0466-55-00-00-0
Svěrka pro upnutí kabelu hořáku



Napájecí kabel 3m (9,7 ft)



KBL-0466-17-00-00-0
Kabel zapálení oblouku při použití dvou
hořáků, 6.5 m (21 ft)



UCW-0476-20-00-00-0
Krátký držák hořáku s rychlouzávěrem

Volitelné příslušenství



ZRZ-0466-19-00-00-0
Svorka hořáku 22-35 mm



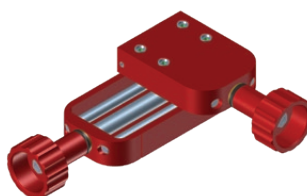
WLK-0466-04-10-00-0
Dlouhá tyč se svorkou



PRD-0466-43-00-00-0
Prodloužené rameno hořáku



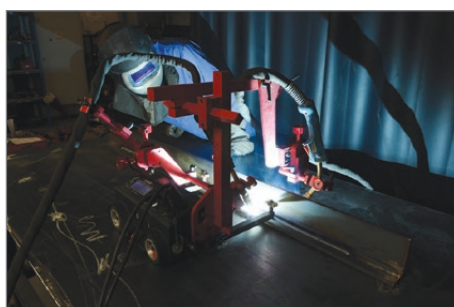
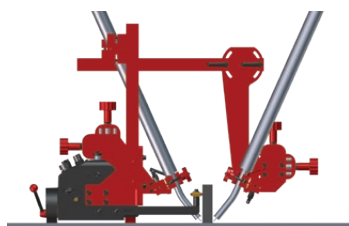
PDT-0466-40-00-00-0
Držák pro dva hořáky



ZSP-0466-46-00-00-1
Křížovy posuv
0-76 mm (0-3") nahoru-dolů
0-35 mm (0-1.38") doleva-doprava



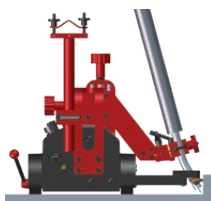
SRB-0476-08-00-00-0
Pojistný šroub rádlovaný



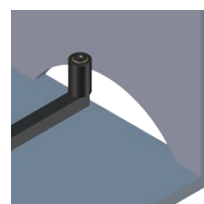
Volitelné příslušenství pro různé povrchy a možnosti aplikací.



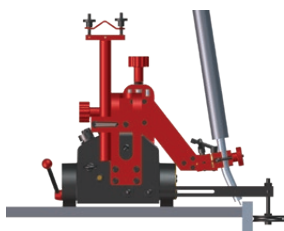
PRW-0476-54-00-00-1
Nízká vodící ramena (sada 2 ks)



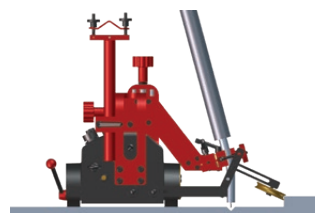
PRW-0476-55-00-00-1
Vysoká vodící ramena (sada 2 ks)



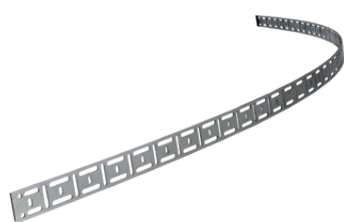
PRW-0476-21-00-00-0
Vodící ramena hranová (sada 2 ks)



PRW-0476-22-00-00-1
Nastavitelná vodící ramena (sada 2 ks)



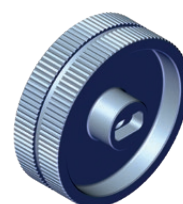
PRW-0476-50-01-00-1
Ramena pro vodící lištu
(sada 2 ks)



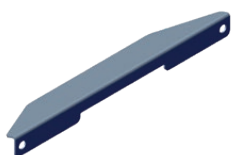
PRW-0466-50-01-01-0
Flexibilní trať 185 cm



BLO-0466-68-00-00-0
Matický blok pro flexibilní
trať, obsahuje 10 ks



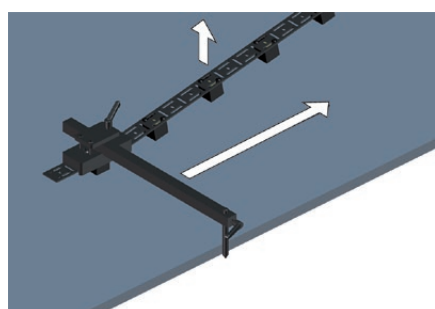
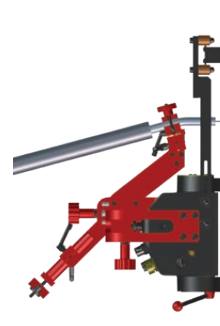
KOL-0476-57-00-00-0
Nerezové hnací kolo



OSL-0476-23-00-00-0
Kryt displeje



UST-0466-53-00-00-0
Nastavitelný vodící přípravek.
Umožňuje i paralelní vedení s hranou.



PRW-0476-52-00-00-1
Magnetická vodící ramena (sada 2ks)



Volitelná oscilační jednotka

Oscilační jednotka kontroluje šířku a rychlost rozkvy, čas prodlevy

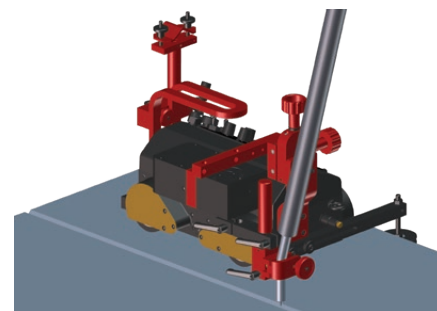
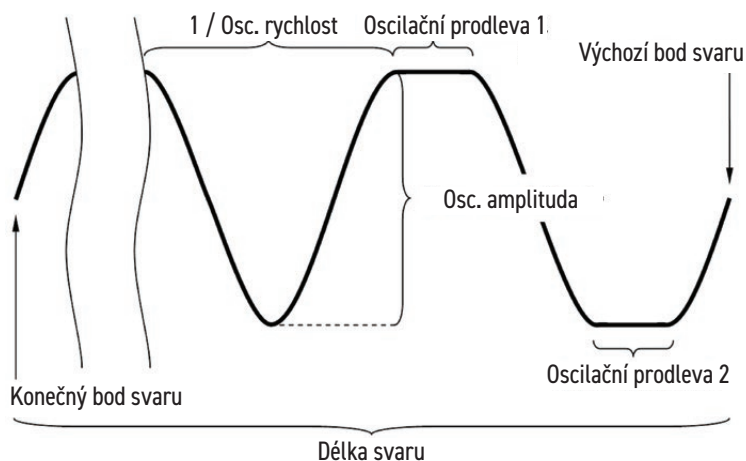


ZSP-0477-10-00-00-0
Oscilační jednotka



UCW-0476-06-00-00-0
Krátký držák hořáku s rychlouzávěrem

Diagram nastavení oscilátoru

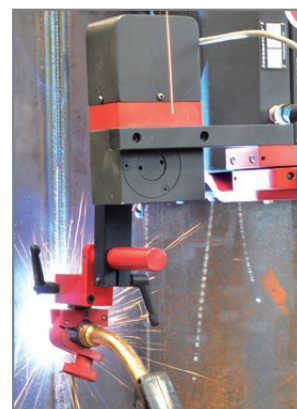
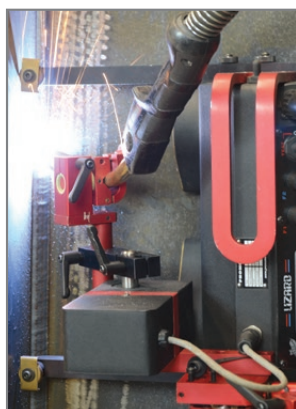


Svařování tupých svarů s oscilací



Koutové svary s oscilací

Typ oscilace	rozkyv (0°-11°)
Typ oscilace (rozkyvu)	lichoběžník, trojúhelník, přímka typu c
Šířka oscilace	1-30 mm (1-100%) při r = 150 mm (5,9 ")
Rychlost oscilace	100-2200 mm/min (1-100%) při r=150 mm (5.9")
Doba prodlevy oscilace	0-5 s (na hranách svaru)
Příkon	12 W
Hmotnost	2 kg (4 lbs)



More information at www.promotech.eu



American Welding Society
Supporting Company Member

Mitglied im **DVS**
DVS – Deutscher Verband für Schweißen
und verwandte Verfahren e.V.



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu

Váš prodejce