

aXe 250 PULSE smart (AL) aXe 320 PULSE smart (AL)

Svařovací synergický inverter pro svařování metodou MIG/MAG, MIG/MAG pulsní režim a MMA. U inverterů AL je plnohodnotná možnost svařování hliníku, synergicky v pulzu

MIG/MAG - plná synergie nebo manuální režim
Okamžitý přístup k šesti proudům
Výborné svařovací vlastnosti ve směsném plynu i CO2
Ø drátu 0,6; 0,8 mm, resp. 1,0; 1,2 mm z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.)
Plynulá regulace napětí
Nastavitelný předfuk, dofuk, dohoření, počáteční rychlost
Umožňuje svařování trubičkovým drátem (je třeba změnit polaritu)
Modul MMA (obalená elektroda) - svařuje elektr. do Ø 4,0 mm
4kl. posuv drátu
Elektronická tlumivka
Ekologický režim chlazení
Vnitřní prostor posuvu je osvětlen LED diodou
Přední jednodkolka s brzdou



Welding synergy inverter for MIG/MAG, MIG/MAG pulse and MMA

MIG/MAG - Full synergy or manual mode
Instant access to six currents
Excellent weld ability in mixed gas and CO2
Welds with wires 0,6; 0,8 mm; 1,0; 1,2 mm of different metals and alloys (such as carbon steel and alloy steel, aluminum, etc.)
Continuous voltage regulations
Adjustable Pregas, Postgas, Burn back, Initial speed
MAG welding with flux core wire (reverse polarity)
Module MMA - Welds with electrodes up to diameter of 4,0 mm
Electronic regulations of the choke
Ecological cooling mode
Led light in the feeder space
Front wheel with a brake



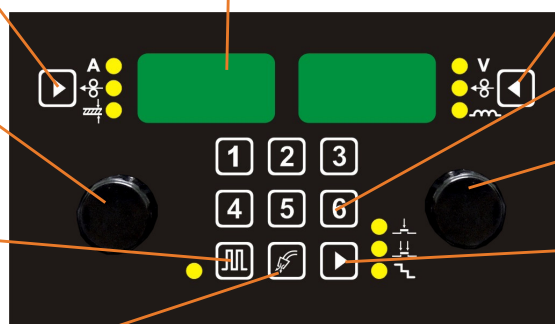
Display

Tlačítko volba zobrazení proud, rychlost posuvu, tloušťka
Button switches between current, wire speed, material thickness

Enkodér, potvrzovací tlačítko
Encoder, confirmation button

Pulsní režim
pulse mode

Tlačítko test plynu
Button gas test



Volba korekce
Choice correction













Tlačítka rychlé volby JOBU
Button rapid switches JOB

Enkodér
Encoder

Tlačítko (2T / 4T / schody)
Button (2T, 4T, 4T spec)

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration Obj. číslo / Part No Popis / Description

	E.098-4	aXe 250 PULSE SMART GAS
	E.107	aXe 250 PULSE SMART GAS AL (s možností svařování hliníku / possibility of full-aluminum welding)
	E.097-4	aXe 320 PULSE SMART GAS
	E.106	aXe 320 PULSE SMART GAS AL (s možností svařování hliníku / possibility of full-aluminum welding)
	E.094-4H	aXe 320 PULSE SMART H2O (s chlazením / cooling)
	E.106H	aXe 320 PULSE SMART H2O AL (s možností svařování hliníku s chlazením / full-aluminum and cooling)
	SGA355-4LW	Hořák PARKER SGA-LW355A 4m Ultralight / Torch PARKER SGA-WL355A 4m Ultralight hořák plynem chlazený / Air-Cooled Mig Welding Torch
	DMB355-4LW	Hořák PARKER DIGIMIG 355 4m aXe IN UD Ultralight / Torch PARKER DIGIMIG 355 4m aXe IN UD Ultra- light, hořák plynem chlazený s ovladačem / Air-Cooled Mig Welding Torch
	SGA455-4LW	Hořák PARKER SGA-LW455A 4m Ultralight / Torch PARKER SGA-WL355A 4m Ultralight hořák plynem chlazený / Air-Cooled Mig Welding Torch
	DMB455W-4	Hořák PARKER DIGIMIG 455 4m aXe IN UD Ultralight / Torch PARKER DIGIMIG 455 4m aXe IN UD Ultra- light, hořák plynem chlazený s ovladačem / Air-Cooled Mig Welding Torch
	DMB24W-3	Hořák PARKER DIGIMIG 240W 3m aXe IN UD / DMB2400W-DM3-MT1-30ERBX hořák vodou chlazený / Water-cooled Mig Welding Torch
	DMB500-4	Hořák PARKER DIGIMIG 501W 4m aXe UD / Torch PARKER DIGIMIG 501W 4m aXe UD hořák vodou chlazený / Water-cooled Mig Welding Torch
	5174	Držák hořáku MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN
	6008, 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	S7SUN20B	Kukla samostmívací S20B Flipper / Welding Helmet S20B Flipper
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	VM0151-1	Hadice plyn. 3m G1/4-G1/4 opředená / Hose Gas 3m G1/4-G1/4
	VM0023	Kabel zemnicí 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50
	VM0304	Kabel 3m 35-50 s držákem elektrod 200A / Cable with E holder 3m 35-50 200A
	K910-1	Redukce - adaptér do 18 kg / Adapter up to 18 kg
	VM0453	Adaptér k cívice 5kg / Adapter for spool 5kg
	6046	Sada pro hliník s kladkami AL 19/37 1,0-1,2 4m / Set for Aluminium with roll AL 19/37 1,0-1,2 4m
	4306	Kladka 1.0-1.2 19/37 AL / Roll 1.0-1.2 19/37 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	4307	Kladka 1.2-1.6 19/37 AL / Roll 1.2-1.6 19/37 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	4308	Kladka 1.6-2.0 19/37 AL / Roll 1.6-2.0 19/37 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	4309	Kladka 2.4-3.2 19/37 AL / Roll 2.4-3.2 19/37 AL Kladka pro Al drát / Roll for Al wire
	4299	Kladka 0.6-0.8 19/37 / Roll 0.6-0.8 19/37
	4300	Kladka 0.8-1.0 19/37 / Roll 0.8-1.0 19/37
	4301*	Kladka 1.0-1.2 19/37 / Roll 1.0-1.2 19/37
	4302	Kladka 1.2-1.6 19/37 / Roll 1.2-1.6 19/37
	4303	Kladka 1.0-1.2 19/37 TD / Roll 1.0-1.2 19/37 tube wire
	4304	Kladka 1.2-1.6 19/37 TD / Roll 1.2-1.6 19/37 tube wire
	4305	Kladka 2.4-3.2 19/37 TD / Roll 2.4-3.2 19/37 tube wire

* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./U.	aXe 250 PULSE SMART GAS (AL)	aXe 320 PULSE SMART GAS H2O (AL)
Metoda	Method		MIG/MAG	MMA
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60	3 x 400/50-60
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	20 - 250	10 - 250
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	63,1	20 - 315
Jištění	Mains protection	A	16 @	16 @
Max. efektivní proud I _{eff}	Max. effective current I _{eff}	A	12,9	13,0
Svařovací proud (DZ=100%) I ₂	Welding current (DC=100%) I ₂	A	210	12,9 / 13,3
Svařovací proud (DZ=60%) I ₂	Welding current (DC=60%) I ₂	A	250	210
Svařovací proud (DZ=x%) I ₂	Welding current (DC=x%) I ₂	A	60%=250	250
Počet regulačních stupňů	Voltage steps		plynule/continuous	25%=315
Krytí	Protection		plynule/continuous	20%=300
Normy	Standards		IP 23S	IP 23S
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Hmotnost	Weight	kg	474 x 911 x 670	474 x 911 x 670 / 474 x 902 x 884
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	47,6	47,6 / 72,5
Průměr cívky	Spool diameter	mm	1,0 - 20,0	1,0 - 20,0
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	---	---
			300	300
			18	18