

PEGAS 121 PLASMA

Plasmový řezací stroj

IGBT PFC inverter

- malý rozměry, velký výkonem
- těžká strojírenská výroba
- průmyslová výroba
- možnost připojení na automat

Touto inverterovou plasmou vyrobenou v ALFA IN je možno produktivně řezat uhlíkatou ocel do tloušťky materiálu 25 mm, kvalitně (ale pomaleji) do tloušťky 50 mm a oddělíte materiál o tloušťce 60 mm.



Plasma cutting machine

- IGBT inverter
- small in dimensions, big in power
- Heavy industry
- Automat interface on request

This inverter Pegas Plasma cutting machine is made in ALFA IN Czech republic. It is possible productively to cut carbon steel up to 25 mm material thickness, to cut up to 50 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 60 mm thickness.

Díky madlu je snadno přenosný
Easy to carry with shoulder strap

Hodnota řezacího proudu
Cutting current value

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr nastavení řezacího proudu
Cutting current regulator

Centrální konektor hořáku
Cutting gun connector

Konektor CNC
CNC connector

Manometr
Manometer

LED porucha dodávky vzduchu nebo chyba stavu hořáku
Error LED cutting gun improper installation or low air pressure

LED hoření oblouku
Voltage pilot lamp

Přepínač CUT – režim řezání/AIR režim nastavení tlaku vzduchu/řezání děrovaných plechů
Switch for selection AIR/SET/perforated sheets

Zemnicí kabel
Earthing Cable

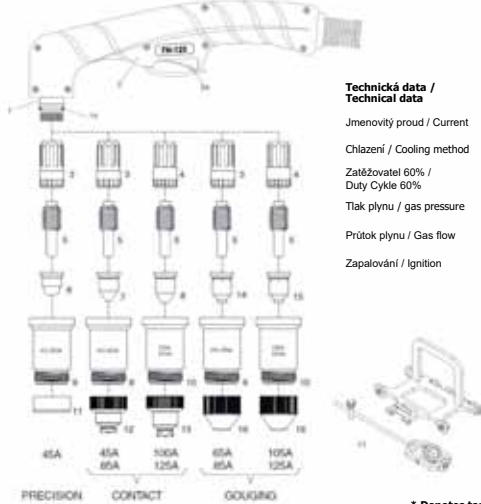


Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo/Part No	Popis / Description
	5.0288.1	PEGAS 121 PLASMA+zemnicí kabel inclusive earthing cable with clamp
	5926-1	Hořák Plasma TH-125 6 m Coax. PEGAS 101/121 / Torch TH-125 6 m Coax PEGAS 101/121
	5363	Kružidlo - sada ST ST / Circle Cutting Attachment
	V9030038	Kabel zemnicí 3m 10-25 150A / Earthing cable with clamp 3m 10-25 150A
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

Poz./Pos.	Kód/Code	Název / Description	ks/pc
	5971	Sada START k hořáku TH-125 / Starting Kit for TH-125 Sada Start obsahuje tyto díly: / Starting Kit includes the following parts:	
3	5792	Rozdělovač plynu 45-85A Max Life TM / Insulating diffusor 45-85A Max Life TM	1
5	5794	Elektroda 45-125A TM / Electrode, 45-125A TM	10
12	5817	Hubice 45-85A TH / Shield Cap Machine 45-85A TH	10
9	5801	Hubice-tělo 45-85A TM / Shield Cup Body 45-85A TM	1
8	5800	Dýza 125A TM / Cutting Tip 125A TM	5
8	5799	Dýza 105A TM / Cutting Tip 105A TM	2
7	5798	Dýza 85A TM / Cutting Tip 85A TM	2
7	5797	Dýza 65A TM / Cutting Tip 65A TM	2

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
	5926-1	Hořák Plasma TH-125 6 m Coax. PEGAS 101/121 / Torch TH-125 6 m Leads, Coaxi PEGAS 101/121
1	5816*	Hlava hořáku STH-125 ruční / Torch Head TH-125 handle
1a	5790*	O-kroužek / O-Ring
2	5927*	Rukojeť s vypínačem/ Handle with switch
2a	5011*	Vypínač / Switch
3	5967	Rozdělovač plynu 45-85A TM / Insulating diffusor 45-85A TM
3	5792	Rozdělovač plynu 45-85A Max Life TM / Insulating diffusor 45-85A Max Life TM
4	5968	Rozdělovač plynu 105-125A / Swirl Ring 105-125A TM
4	5793*	Rozdělovač plynu 105-125A Max Life TM / Swirl Ring 105-125A Max Life TM
5	5794*	Elektroda 45-125A TM / Electrode, 45-125A TM
6	5795	Dýza 45A přesný řez TM / Cutting Tip 45A Precision Cut TM
7	5796	Dýza 45A TM / Cutting Tip 45A TM
7	5797	Dýza 65A TM / Cutting Tip 65A TM
7	5798	Dýza 85A TM / Cutting Tip 85A TM
8	5799	Dýza 105A TM / Cutting Tip 105A TM
8	5800*	Dýza 125A TM / Cutting Tip 125A TM
9	5801	Hubice-tělo 45-85A TM / Shield Cup Body 45-85A TM
10	5802*	Hubice-tělo 100-125A TM / Shield Cup Body 100-125A TM
11	5803	Deflektor přesný řez 45A TM / Deflector Precision Cut 45A TM
12	5817	Hubice 45-85A / Shield Cap Machine 45-85A
13	5818*	Hubice 100-125A / Shield Cap Machine 100-125A
14	5916	Dýza 65-80 A drážkovací / Tip 65/80A, gouging
15	5917	Dýza 100 A drážkovací / Tip 100A, gouging
15	5918	Dýza 125 A drážkovací / Tip 125A, gouging
16	5919	Hubice drážkovací / Shield, gouging
17	5872	Připravek na úkosování PT 40, 60, SCP 60, TH-125 / Bevel Tools for PT 40, 60, SCP 60, TH-125



Technická data / Technical data

Parameter	Value
Imenovitý proud / Current	40-125A
Chlazení / Cooling method	plynem / air
Zatěžovatelnost 60% / Duty Cycle 60%	125A
Tlak plynu / gas pressure	4.5-5.5 bar
Průtok plynu / Gas flow	295 l/min
Zapalování / Ignition	bez HF / without HF



* Standardní vybavení hořáku
* Denotes torch package standard wear part set up

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn./Units	Pegas 121 plasma
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 120
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	420
Jištění	Mains protection	A	32 @
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	27,8
Řezací proud (DZ=100%) I_2	Cutting current (DC=100%) I_2	A	100
Řezací proud (DZ=60%) I_2	Cutting current (DC=60%) I_2	A	120
Řezací proud (DZ=x%) I_2	Cutting current (DC=x%) I_2	A	60%=120
Max. produktivní řez uhl. oceli při ručním (strojním) řezání	Max. productive cut. thickness-carbon steel by hand (by machine)	mm	25
Max. řez uhlíkaté oceli při ručním (strojním) řezání	Max. Cutting thickness - carbon steel by hand (by machine)	mm	60
Kvalitní řez při ručním (strojním) řezání	Uhlíkatá ocel	Carbon steel	50
	Nerez	Stainless steel	40
	Hliník	Aluminium	30
	Měď	Copper	25
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5
Pracovní tlak	Working pressure	bar	5,5
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min	295
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneu-mechanic
Regulace proudu	Current regulation		continuous
Krytí	Protection		IP 23 S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x v x d)	Dimensions (w x h x l)	mm	240 x 440 x 675
Hmotnost	Weight	kg	32,4