

AKTIVNÍ VZDUCHOVÝ RESPIRÁTOR

ORCA

NÁVOD K OBSLUZE A ÚDRŽBĚ

OBSAH:

1.	ÚVOD.....	3
2.	VAROVÁNÍ A BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY	4
3.	TECHNICKÁ DATA.....	6
4.	OBSAH BALENÍ A NÁHRADNÍ DÍLY	8
5.	KONTROLA FILTRAČNÍ JEDNOTKY PŘED POUŽÍVÁNÍM.....	10
6.	PROVOZNÍ REŽIM FILTRAČNÍ JEDNOTKY	12
7.	NEŽ ZAČNETE SVAŘOVAT (pro kuklu)	15
8.	POPIS SAMOSTMÍVACÍ KAZETY A JEJÍCH FUNKCÍ (pro kuklu).....	16
9.	DIOPTICKÁ ČOČKA (pro kuklu).....	19
10.	NASTAVENÍ HLAVOVÉHO KŘÍŽE (pro kuklu).....	20
11.	ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ FILTRAČNÍ JEDNOTKY.....	21
12.	ÚDRŽBA FILTRAČNÍ JEDNOTKY	21
13.	ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ KUKLY	22
14.	LIKVIDACE ELEKTROODPADU.....	24
15.	ZÁRUČNÍ LIST.....	24

1. ÚVOD

Vážený zákazníku,

ALFA IN a.s. děkuje za zakoupení našeho aktivního vzduchového respirátoru ORCA (včetně kukly). Orca znamená latinsky, španělsky nebo anglicky kosatka. Přejeme Vám, abyste při použití našeho systému ORCA byli stejně agilní, jako je tato úžasná bytost 😊.

PROSÍME, PŘED POUŽITÍM SI PEČLIVĚ PROSTUDUJTE TENTO NÁVOD.

Aktivní vzduchový respirátor ORCA (včetně kukly), (typové označení SUN2000) je systém ochrany dýchacích cest, pokožky a zraku při svaření, broušení nebo řezání plasmou. Respirátor funguje na principu přetlaku filtrovaného vzduchu v zóně dýchání. Přetlak zabraňuje vniknutí škodlivin do dýchacích cest a zajišťuje pohodlí uživatele i při dlouhodobém nošení, není třeba překonávat odpor filtru. Řízení filtrační jednotky zajišťuje rovnoměrný přísun vzduchu nezávisle na stavu zanesení filtrů. Pokud není jednotka schopna již toto zabezpečit, podá uživateli výrazným akustickým signálem zprávu o nutnosti výměny filtrů. Součástí respirátoru je samostmívací kukla, která je navržena pro ochranu obličeje před jiskrami, rozstříkem taveniny a nebezpečným zářením za běžných podmínek při svařování. Samostmívací clona automaticky ztmavne při zapálení oblouku a po skončení svařování opět zesvětlá.

Před použitím si pečlivě prostudujte tento návod. Pokud uživatel nedodrží pokyny návodu k obsluze, může dojít k vážnému poranění osob.

Vyhrazujeme si právo úprav a změn v případě tiskových chyb, změny technických parametrů, příslušenství apod. bez předchozího upozornění. Tyto změny se nemusí projevit v návodech k používání v papírové ani v elektronické podobě.

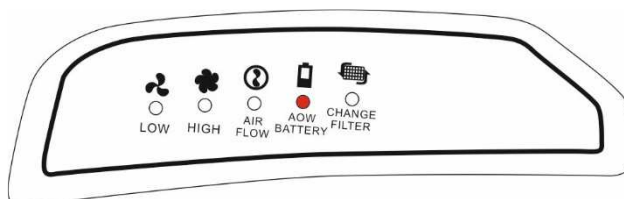


2. VAROVÁNÍ A BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

PRO FILTRAČNÍ JEDNOTKU (FJ)

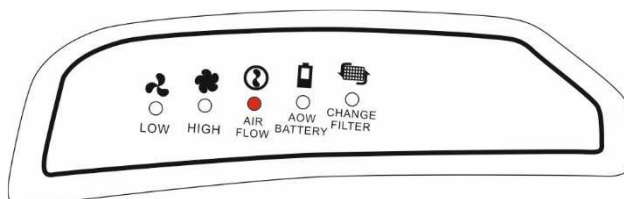
Aktivní vzduchový respirátor ORCA je elektrickým motorkem poháněný respirátor pro čištění vzduchu a ochranu proti prachu a částicím. Tento systém je certifikován v souladu s evropskou normou EN 12941: 1998/A 1:2004/A2:2008 TH3P. Zařízení se používá k podpoře ventilačního procesu, dodává přetlakem čistý vzduch, což umožňuje snadnější dýchání. Elektronický systém pro řízení průtoku vzduchu reguluje ventilátor, aby byl zajištěn konstantní průtok min. 170 l/min. Účinná provozní doba Aktivního vzduchového respirátoru ORCA s plně nabitou baterií závisí na typu baterie a stavu filtru (viz tabulka technických dat).

1. Kuklu používejte pouze tehdy, pokud je připojena k FJ. Zároveň musí být FJ spuštěna ještě před vstupem do pracovního prostoru.
2. Pokud je kukla používána při vypnuté FJ, ochrana dýchacích cest je malá nebo žádná a hrozí nárůst kysličníku uhličitého a nedostatek kyslíku.
3. ORCA neposkytuje ochranu proti plyným látkám.
4. ORCA ze vzduchu neodstraňuje oxid uhelnatý nebo oxid uhličitý.
5. ORCA poskytuje ochranu proti pevným a kapalným částicím.
6. Je nutné okamžitě opustit pracovní prostor, když:
 - a) se spustí varování baterie (rozsvítí se červená dioda (viz obrázek níže) a zazní zvukový signál). Pak dobijte baterii nebo ji vyměňte.



NÍZKÁ KAPACITA BATERIE

- b) se spustí varování poruchy proudění vzduchu (rozsvítí se červená dioda (viz obrázek níže) a zazní zvukový signál). Vyměňte filtr na bezpečném místě.



NÍZKÝ PRŮTOK

7. Silný vítr ze strany nebo zezadu může mít vliv na poskytovanou ochranu.

8. Při sundávání svářečské kukly proveďte veškerá nezbytná bezpečnostní opatření, abyste zabránili vdechování prachu nebo kontaminovaného materiálu, který se může vyskytovat na vnější straně kukly.
9. Nikdy neponořujte FJ ani baterii do vody, mohlo by to poškodit celé zařízení.
10. Použité filtry nelze vyčistit nebo recyklovat. Pokusy o vyčištění filtrů pomocí stlačeného vzduchu nebo vody je poškodí. (Nevztahuje se na Filtr proti jiskrám)
11. Filtry vyměňte pokaždé, ucítíte-li změnu zápachu vzduchu vycházejícího z průduchu.
12. Nikdy nezkratujte baterii, mohlo by dojít k fatálnímu poškození.
13. Zařízení nesmí být použito:
 - a) v hořlavém nebo výbušném prostředí,
 - b) pokud ve vdechovaném vzduchu chybí kyslík (pro Evropu <17 %) nebo pokud je koncentrace toxinů tak vysoká, že třída ochrany přesahuje TH3P (pro Evropu),
 - c) při teplotách nižších než -5°C nebo vyšších než +55°C – v okolí, kde hrozí bezprostřední nebezpečí pro život a zdraví,
 - d) v prostředí, kde uživateli není znám druh a koncentrace kontaminace.
 - e) v uzavřených prostorách jako jsou například tunely, kontejnery, kanály, potrubí.
14. Ujistěte se, že připojovací hadice je správně zajištěna a připojena ke svařovací kukle i k FJ
15. Zajistěte, aby v oblasti lícování kukly a obličeje nebyly vlasy nebo vousy, které by zapříčinily snížení ochrany dýchacích cest.
16. Zařízení nepoužívejte, když je proudění vzduchu nižší než 160 l/m.
17. Nepoužívejte při výpadku proudu a bez ochrany dýchacích cest.
18. Nepoužívejte v případě výpadku elektrické energie, protože by se mohla zvýšit koncentrace CO₂ uvnitř kukly.
19. Nepřipojujte filtr respirátoru přímo ke kukle nebo masce.
20. Při ověřování úrovně ochrany produktu zajistěte, aby uživatel nezaměnil štítek evropské normy EN12941 se štítkem spojeným s jinými normami.
21. Používejte pouze originální náhradní díly ORCA.
22. Vždy se chovejte podle legislativy místa výkonu pracovní činnosti.
23. Záruka je platná pouze při respektování všech ustanovení uvedených v tomto návodu.

PRO KUKLU

1. Tato samostmívací kukla není vhodná pro svařování laserem a autogenem.
2. Nikdy neodkládejte kuklu ani její kazetu s clonou na horký povrch.

3. Nikdy neotvírejte a nepokoušejte se laicky opravit kazetu se samostmívací clonou.
4. Před použitím se ujistěte, že máte správně zvolený režim práce – „svařování“ / „broušení“.
5. Tato kukla vás neochrání proti nárazům.
6. Tato kukla vás neochrání proti výbušninám ani žíravým tekutinám.
7. Nezasahujte ani do kukly ani do její samostmívací kazety mimo rozsah instrukcí v tomto návodu. Nepoužívejte jiné náhradní díly, než uvedené v tomto návodu. V případě neodborných úprav a použití neschválených dílů zaniká záruka a uživatel se vystavuje riziku zranění.
8. Pokud se kazeta neztmaví při zapálení oblouku, okamžitě přerušete svařování a spojte se se svým odpovědným pracovníkem nebo svým dodavatelem.
9. Neponořujte kazetu do vody.
10. Nepoužívejte na čištění průzoru ani jiných dílů kukly rozpouštědla.
11. Používejte pouze při teplotách $-5^{\circ}\text{C} \sim + 55^{\circ}\text{C}$ ($23^{\circ}\text{F} \sim 131^{\circ}\text{F}$).
12. Skladujte při teplotě $-20^{\circ}\text{C} \sim + 70^{\circ}\text{C}$ ($-4^{\circ}\text{F} \sim 158^{\circ}\text{F}$).
13. Chraňte kazetu před stykem s tekutinami a nečistotami.
14. Pravidelně čistěte povrchy kazety, ale nepoužívejte příliš silné čisticí roztoky. Udržujte senzory a sluneční články v čistotě, čistěte čistým vlhkým hadříkem, který nepouští vlákna.
15. Pravidelně vyměňujte prasklou, poškrábanou nebo děravou ochrannou fólii kazety.

Pokud nebudete respektovat výše uvedená varování a pokyny k použití, vystavujete se nebezpečí vážného zranění.

3. TECHNICKÁ DATA

PRO CELÝ SYSTÉM ORCA

Obchodní označení	Aktivní vzduchový respirátor ORCA	
Typové označení	SUN2000	
Normy	EN 12941:1998 + A1:2003 + A2:2008	
Třída ochrany	TH3P	
Doba provozu	Až 10 hodin při průtoku 170 l/min	
	Až 9 hodin při průtoku 220 l/min	
Průtok vzduchu	170 – 220 l/min (nastavitelné 2 úrovně)	
Motor	Vysoce kvalitní s kuličkovým ložiskem	
Baterie	Vyměnitelná	Li-Ion 14,8 V / 2,6 Ah
	Životnost	Více než 500 nabíjecích cyklů

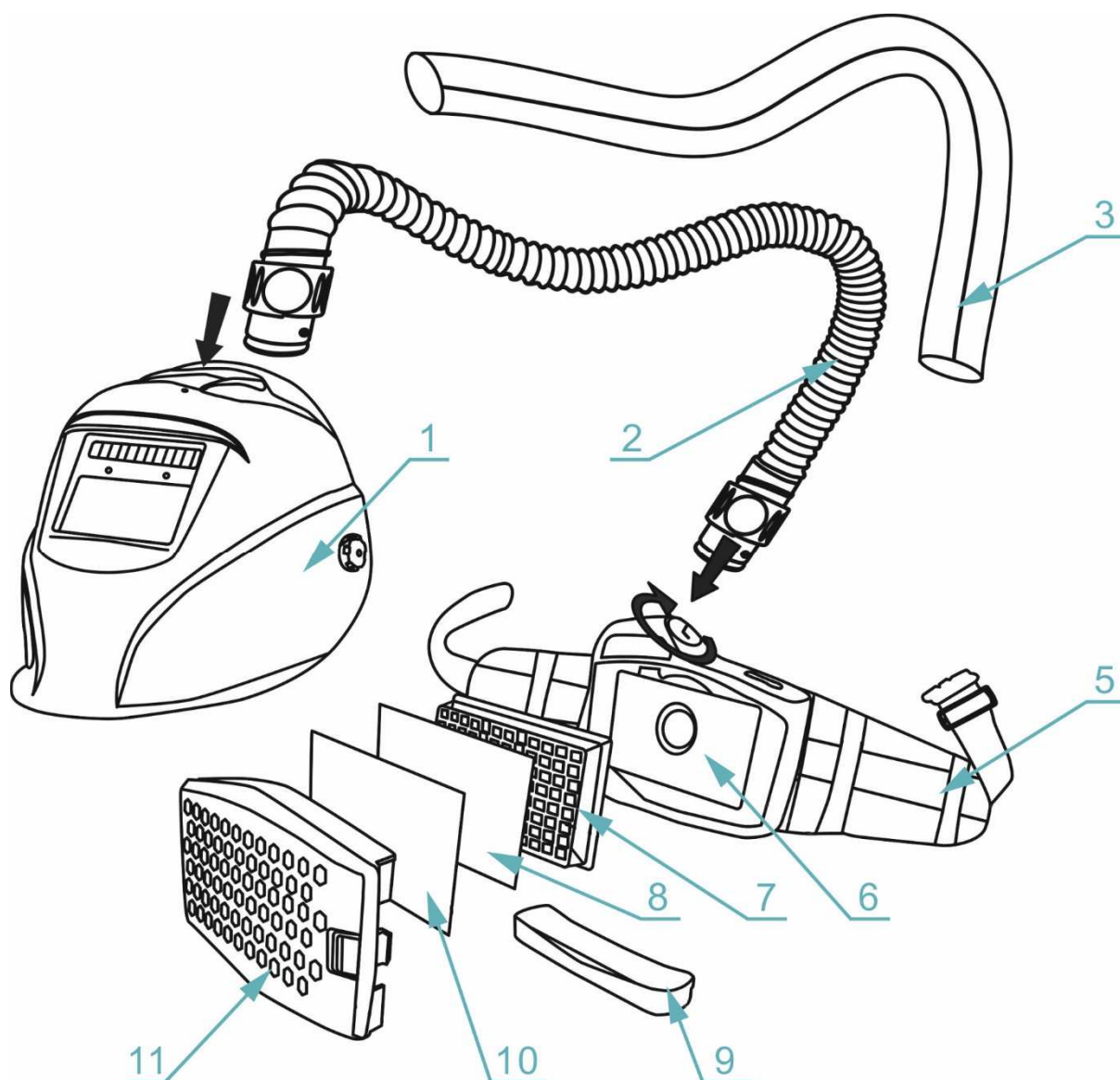
	Doba nabíjení	2,5 hodiny
Nabíječka baterií	Li-Ion 100 – 240 V ac, 50-60 Hz, výkon 16,8 V / 1000 mA dc	
Opasek	Standardní, délka až 1500 mm	
Hmotnost	1097 g (včetně baterie a P R SL filtru)	
Rozměry (d x š x v)	224x190x70 mm	
Hlučnost	60 dB	
Hadice	850 mm (900 mm včetně konektorů)	
Pracovní teplota/vlhkost	-5°C až + 55°C (23 °F až 131°F) / <90%	
Skladovací teplota/vlhkost	-20°C až + 70°C (-4°F až 158°F) / <90% HR	
Typ filtru	P3 TH3P R SL	
Signalizace	Vizuální a zvukové varování pro nízké proudění vzduchu a nízkou kapacitu baterie	
Datum výroby	3-2019	
Místo výroby	Čína	

PRO KUKLU

Průzor	100 x 65 mm / 3.94" x 2.56"
UV/IR ochrana	Až do clony DIN 16 trvale
Úroveň světla	3. stupeň ztmavení (& 3.5)
Světlý stav	DIN 4 – DIN 8
Tmavý stav	DIN 9 – DIN 13
Reakční čas	0,000033 s (1/30,000 s)
Zpoždění (delay)	Short - Long (krátké - dlouhé) v rozmezí 0,3 s – 0,9 s
Citlivost	Nastavitelná potenciometrem vně kukly
Senzory	Čtyři infračervené senzory
Napájení	Solární články + lithiová baterie (baterie je vyměnitelná)
Zapnutí/vypnutí	Plně automatické
Funkce	Svařování (WELDING) / Broušení (GRINDING) volitelné vně kukly.
Pracovní teplota/vlhkost	-5°C až + 55°C (23 °F až 131°F) / <90%
Skladovací teplota/vlhkost	-20°C až + 70°C (-4°F až 158°F) / <90% HR
Materiál helmy	High-impact reseistand Polyamid (Nylon) DIN EN 175 B CE
Celková hmotnost	490 g

Výrobek je v souladu s příslušnými bezpečnostními normami DIN EN 379, DIN EN 175 a bezpečnostními normami ANSI/IDEA Z87.1-2015.

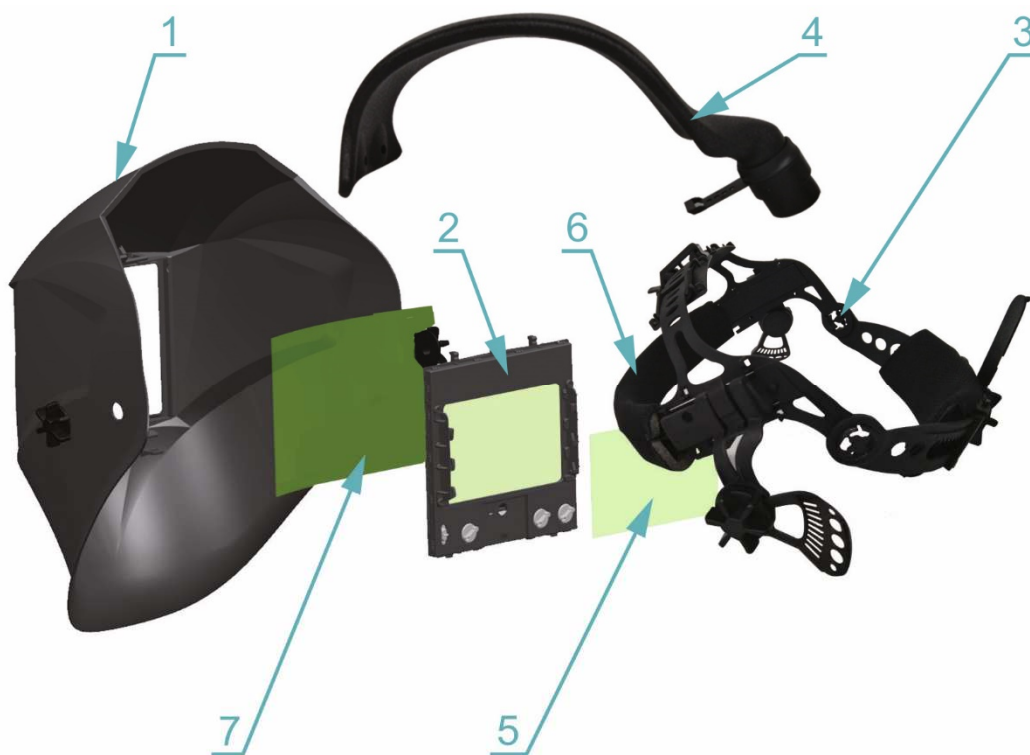
4. OBSAH BALENÍ A NÁHRADNÍ DÍLY



Obrázek 1 – Aktivní vzduchový respirátor Orca (rozpad)

Opatrně odstraňte obaly z různých částí zařízení. Zkontrolujte, zda je zařízení kompletní v souladu s rozsahem dodávky a zda nebylo nic poškozeno. Pokud zjistíte, že některý díl je poškozený nebo že některý díl chybí, kontaktujte vašeho obchodního partnera. Nikdy nepoužívejte poškozené nebo nekompletní zařízení. Při dodání není baterie plně nabitá. Před prvním použitím je zapotřebí baterii plně nabít. Tabulka a obrázek definují obsah balení a náhradní díly. Časy pro výměnu dílců jsou pouze orientační. Záleží na čase skutečného provozu ORCA a na úrovni znečištění filtrovaného vzduchu.

Poz.	Obj. č.	Popis	Orientační čas pro výměnu
	S7PAPR1	Aktivní vzduchový respirátor Orca (včetně kukly)	
1	S7PAPR16	Kukla-náhradní díl pro respirátor ORCA	
2	S7PAPR8	Hadice smršťovací Orca	
3	S7PAPR9	Potah hadice Orca	
5	S7PAPR6	Opasek Orca	
6	S7PAPR10	Jednotka ventilátoru Orca	
7	S7PAPR2	Filtr P3 HEPA Orca	24 – 48 hodin provozu, 2 týdny
8	S7PAPR4	Filtr uhlíkový aktivní Orca	24 hodin provozu, 1 týden
9	S7PAPR5	Baterie Orca	Více než 500 nabíjecích cyklů.
10	S7PAPR3	Filtr proti jiskrám Orca	Lze vyčistit omytím, 2 týdny.
11	S7PAPR7	Kryt filtru Orca	



Obrázek 2 – Náhradní díly kukly

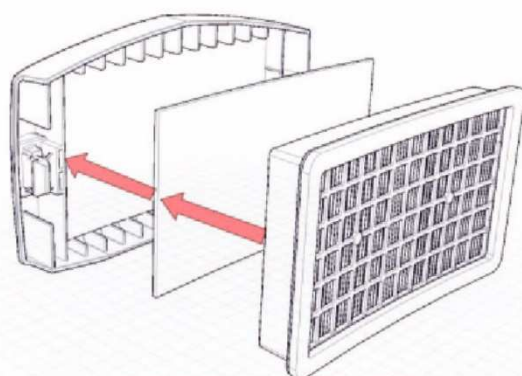
Poz.	Obj. č.	Popis
1	S7PAPR17	Skelet kukly Orca
2	S7PAPR18	Kazeta SUN2000 Orca

3	S7PAPR12	Kříž hlavový Orca
4	S7PAPR13	Tunel Orca
5	S7SUN9B2	Folie ochranná vnitřní S9B, SUN2000
6	S7SUN9B5	Páska čelová textil Orca
6	S7SUN9B4	Páska čelová komplet Orca
7	S7SUN9B1	Folie ochranná vnější pro S9B, SUN2000
	S7PAPR11	Rouška Orca (není vyobrazena)
	S7PAPR19	Sada šroubů a matek Orca (není vyobrazena)

5. KONTROLA FILTRAČNÍ JEDNOTKY PŘED POUŽÍVÁNÍM

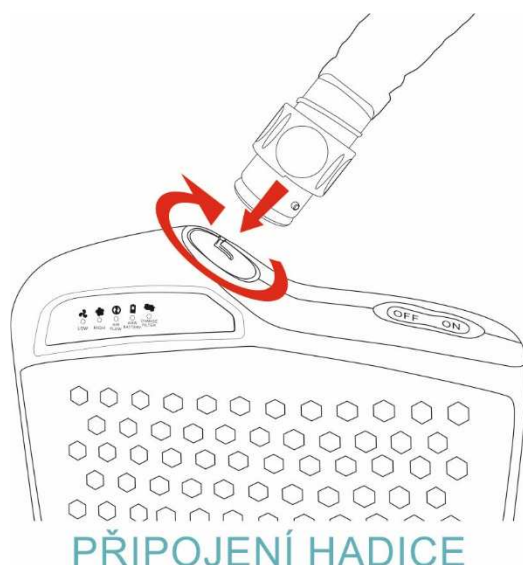
Před každým použitím se ujistěte, že je FJ ORCA v bezchybném stavu a dále pokračujte takto:

1. Zajistěte, aby filtry **10**, **8** a **7** byly správně nainstalovány a aby byl kryt bezpečně namontován (kryt musí jít zavřít opatrným zacvaknutím). Pozor, kovový filtr proti jiskrám **10** musí být umístěn přímo pod krytem filtru **11**, nad ním aktivní filtr **8** a následně Filtr P3 HEPA **7**.



SESTAVA FILTRU

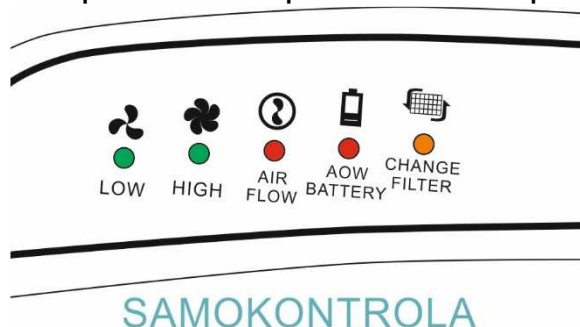
2. Zkontrolujte, zda vzduchová hadice a vzduchový konektor nejsou poškozeny (otvory, řezy, atd.). Připojte vzduchovou hadici ke kukle a ventilátoru tak, že vložíte bajonetový uzávěr do zásuvky a následně zajistěte otočením. Ujistěte se, zda má bajonetový uzávěr o-kroužek na správném místě.



3. Stisknutím ON tlačítka po dobu cca 1s zapnete Aktivní vzduchový respirátor ORCA. Během spouštění po dobu cca 3s se rozsvítí všech 5 LED diod a ozve se zvukový alarm (3 pípnutí).



4. Navíc během této doby spouštění Aktivní vzduchový respirátor ORCA provede samokontrolu, aby zjistil, zda jednotka dodává správný průtok nejméně 170 l/min. Pokud po uplynulých 3s zhasne červená LED dioda filtru, je udržován průtok nejméně 170 l/min resp. 220 l/min. Díky vestavěnému snímači průtoku ORCA řídí a průběžně udržuje správný průtok 170 l/min resp. 220 l/min po celou dobu provozu.



LOW	LED - ventilátor 170 l/min
HIGH	LED - ventilátor 220 l/min
AIR FLOW	LED - nízká dodávka vzduchu
LOW BATTERY	LED - baterie je vybitá
CHANGE FILTER	LED - filtr je ucpaný

5. ORCA má vizuální a zvuková upozornění pro nízkou kapacitu baterie, ucpaný filtr nebo snížený průtok vzduchu. **V případě spuštění varování okamžitě opusťte pracovní prostor!** Pravidelně kontrolujte alarm nízkého průtoku vzduchu a ověřujte jeho funkčnost. Tato zkouška by měla být prováděna s plně nabitou baterií, nezacpaným filtrem a hadicí v čistém prostředí. Pro otestování spínače alarmu při zapnutém zařízení odpojte hadici od svářečské kukly a dlaní ruky ucpěte konec hadice. Během 15s se bude ozývat alarm a rozsvítí se červená LED dioda průtoku vzduchu. Poté sundejte dlaň z hadice a alarm se automaticky vypne. Hadici připojte zpět ke kukle.

6. PROVOZNÍ REŽIM FILTRAČNÍ JEDNOTKY

Nasadte si kuklu na hlavu a nastavte vnitřek hlavového prostoru podle kapitoly 10. NASTAVENÍ HLAVOVÉHO KŘÍŽE (pro kuklu)

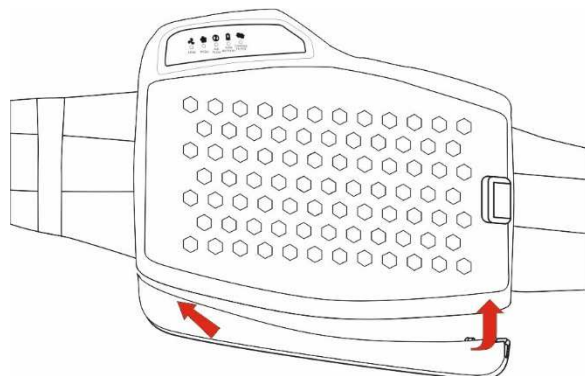
NASTAVENÍ VELIKOSTI OPASKU

Nasadte si opasek a nastavte jeho velikost tak, aby ventilátor pohodlně seděl na vašich bocích/pasu.



INSTALACE BATERIE

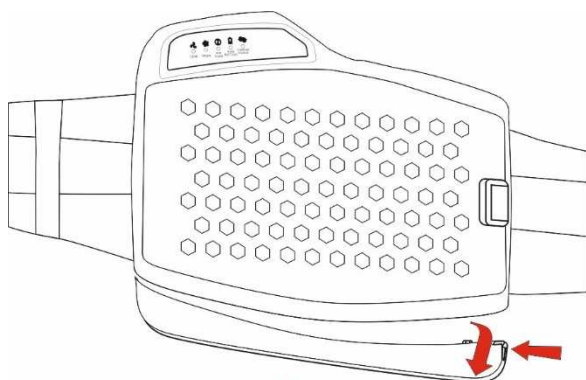
Baterie musí být vložena a připevněna do prostoru na pravé spodní straně Aktivního vzduchového respirátoru ORCA. Posouvejte a zatlačujte baterii, dokud neuslyšíte cvaknutí.



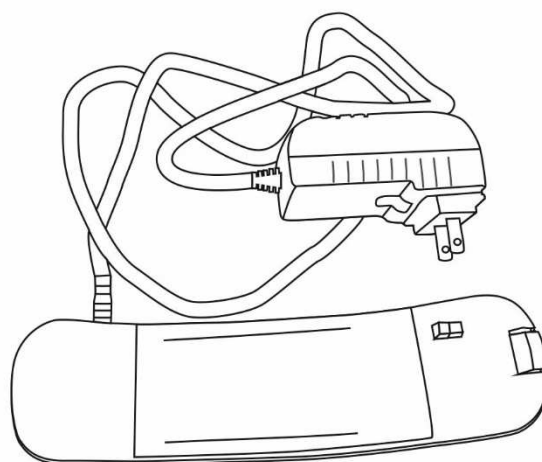
INSTALACE BATERIE

VÝJMUTÍ A DOBÍJENÍ BATERIE

Stiskněte přídržovací tlačítko na levé spodní straně a vyjměte baterii z ventilátoru. Připojte baterii k nabíječce. Proces nabíjení je znázorněn žlutou LED diodou na nabíječce. Jakmile bude baterie nabitá, LED dioda bude svítit zeleně a aktivuje se udržovací režim nabíjení.



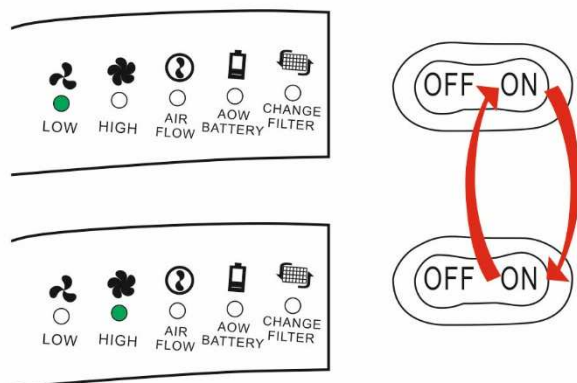
VÝJMUTÍ BATERIE



PŘIPOJENÍ NABÍJEČKY

NASTAVENÍ PROUDĚNÍ VZDUCHU

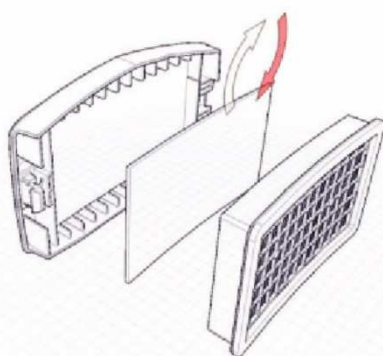
Ventilátor má 2 úrovně proudění vzduchu: 170 a 220 l/min. Ke změně úrovně proudění vzduchu stiskněte ON tlačítko a držte je stisknuté do té doby, dokud nedosáhnete požadované úrovně proudění vzduchu.



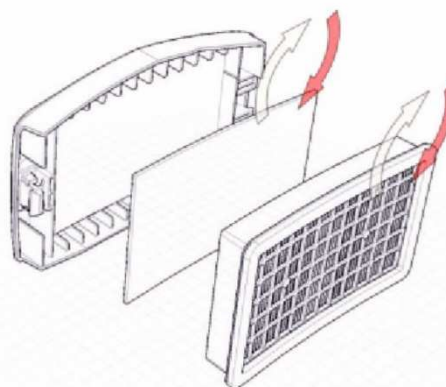
NASTAVENÍ PROUDĚNÍ VZDUCHU

VÝMĚNA FILTRŮ

V případě indikace alarmu filtru vyměňte filtr proti jiskrám a uhlíkový filtr. Čas mezi alarmy filtrů monitorujte. Při každé výměně filtru proti jiskrám se očekává zkrácení této doby. Pokud si myslíte, že interval výměny je příliš krátký, což záleží na uvážení každého uživatele, tak doporučujeme vyměnit filtr P3 HEPA i s filtrem proti jiskrám a uhlíkový filtr.



FILTR PROTI JISKRÁM



FILTR P3 HEPA

Obj. č.	Název	Orientační časy výměny
S7PAPR2	Filtr P3 HEPA Orca	24 – 48 hodin provozu, 2 týdny
S7PAPR4	Filtr uhlíkový aktivní Orca	24 hodin provozu, 1 týden
S7PAPR3	Filtr proti jiskrám Orca	Lze vyčistit omytím, 2 týdny.

7. NEŽ ZAČNETE SVAŘOVAT (pro kuklu)

Samostmívací svářečská kukla je připravena k použití. Jediná věc, která je potřeba udělat před svařováním, je nastavit pozici hlavového kříže a zvolit správné číslo stupně ztmavení.

Zkontrolujte obě ochranné fólie a rámeček, který je drží, a ujistěte se, že vše pevně sedí. Pokud je na fólii ochranný film s nápisem WARNING: REMOVE THIS FILM BEFORE WELDING, tak tento je potřeba z fólie odstranit.

Zkontrolujte vnější fólii, abyste se ujistili, že je čistá a že žádné nečistoty nezakrývají čtyři senzory na přední straně kazety.

Před každým použitím zkontrolujte všechny provozní díly, zda nejsou opotřebené nebo poškozené. Jakékoli poškrábané, popraskané nebo promáčknuté díly by měly být ještě před dalším použitím okamžitě vyměněny, aby nedošlo k vážnému poranění.

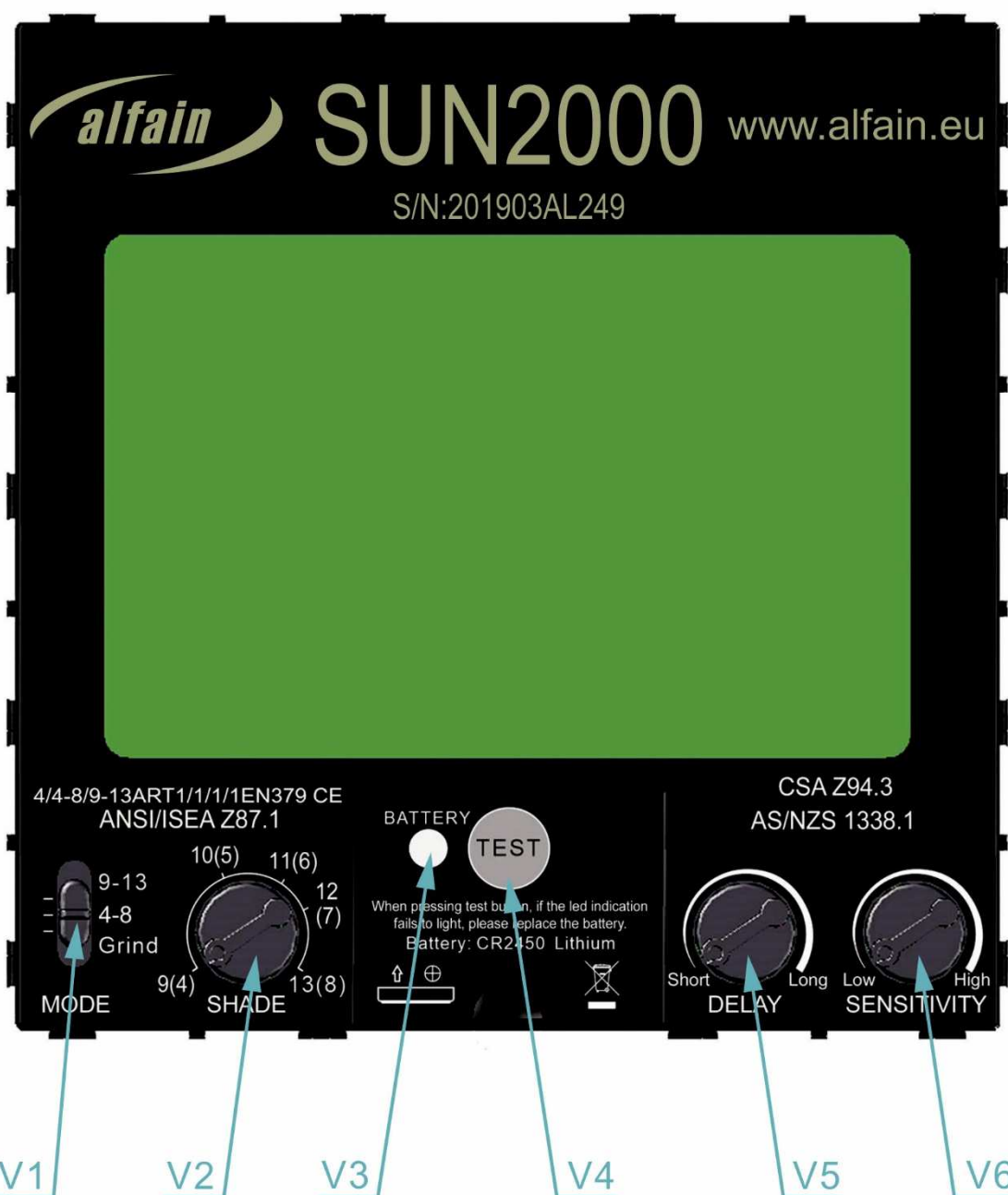
Před použitím zkontrolujte, zda kukla nepropouští světlo kolem.

Potenciometrem **V2** zvolte požadovaný stupeň ztmavení. Než začnete pracovat, tak se ujistěte, že vámi zvolený stupeň ztmavení je správně vybraný pro práci, kterou budete vykonávat.

Nastavte si hlavový kříž tak, aby byla kukla nasazena co nejnižší na vaší hlavě a blízko vašeho obličeje. Otočením omezovací podložky si upravte úhel přilby.

Před svařováním správně nastavte polohu přepínače **V1**.

8. POPIS SAMOSTMÍVACÍ KAZETY A JEJÍCH FUNKCÍ (pro kuklu)



Obrázek 3 – Samostmívací kazeta

Poz.	Popis
V1	Přepínač metod svařování (4-8 a 9-13) / broušení (Grind)
V2	Potenciometr nastavení stupně ztmavení
V3	Indikátor baterie
V4	Tlačítko TEST

V5	Potenciometr nastavení zpoždění
V6	Potenciometr nastavení citlivosti

Přepínač metod svařování/broušení

1. Když brousíte, zvolte na přepínači **V1** metodu broušení (Grind). Kukla nechrání ostatní části těla, proto používejte další ochranné pomůcky.
2. Když svařujete, přepínač **V1** má pro metodu svařování dvě polohy. Když je přepínač **V1** přepnutý na pozice 4-8, potenciometrem **V2** můžete vybrat stupeň ztmavení od 4 do 8. Když je přepínač **V1** přepnutý na pozice 9-13, potenciometrem **V2** můžete vybrat stupeň ztmavení od 9 do 13.

Potenciometr nastavení stupně ztmavení (před svařováním)

1. Potenciometrem **V2** nastavte odpovídající stupeň ztmavení, aby vybraný stupeň ztmavení (4-13) odpovídal svařovacímu procesu a svařovacímu proudu. Když je ztmavení kazety moc tmavé nebo naopak moc světlé, otáčejte mírně potenciometrem **V2** do správné pozice, dokud vaše oči neuvidí bod svařování, který nebude ostrý a dokud neuvidíte svařovací roztavenou lázeň.

Upozornění

Berte na vědomí, že při delším používání svářečské kukly se špatně zvoleným stupněm ztmavení (příliš tmavý nebo příliš světlý) dochází k poškození zraku.

Pojmy z tabulky 1 – nastavení ztmavení:

Wedling Process = Svařovací proces

Arc Current = Proud oblouku v ampérech

Welding Process	Arc Current (Amperes)												
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450	
	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500	
SMAW				9	10		11		12		13		14
MIG (heavy)						10	11		12		13		14
MIG (light)						10	11	12	13	14	15		
TIG,GTAW			9	10	11	12	13			14			
MAG/CO ₂					10	11	12	13	14	15			
SAW							10	11	12	13	14	15	
PAC						11	12	13					
PAW		8	9	10	11	12	13	14	15				

Tabulka 1 – Nastavení ztmavení

Potenciometr nastavení citlivosti

1. Před svařováním nastavte potenciometrem **V6** citlivost na nejvyšší (High), pokud na kuklu bude svítit světlo, kazeta ztmavne, i když nebudete svařovat. Mírně snižujte citlivost (Low), dokud se kazeta nevrátí zpět do světlého stavu (během tohoto procesu nevystavujte kuklu světlu, držte ji směrem ke svařenci).
2. Během svařování by měl být potenciometr **V6** nastaven na co nejvyšší citlivost, jinak to bude mít špatný vliv na rychlost ztmavení kazety.

Upozornění

V případech, kdy kazeta nemůže ztmavnout, ztmavnutí kazety nestačí, když je doba ztmavnutí příliš pomalá nebo když kazeta bliká, musí provozovatel najít příčinu těchto problémů. Pokud provozovatel nemůže problémy vyřešit, musí okamžitě přestat používat kuklu a musí ihned kontaktovat prodejce.

Potenciometr nastavení zpoždění

1. Potenciometrem **V5** se nastavuje doba přepínání kazety z tmavého stavu do světlého stavu. Vyhněte se poškození zraku ze zbytkového oblouku svařovací roztavené lázně kvůli příliš rychlé době přepínání kazety do světlého stavu po ukončení svařování (přerušení oblouku). Doba zpoždění se pohybuje od 0,3 s do 0,9 s.
2. Doba přepínání se může lišit v závislosti na různých druzích svařování a rozdílnému nastavení citlivosti, i když je doba zpoždění ve stejné pozici.
3. Pokud kazeta bliká při svařování nízkým proudem, nastavte dobu zpoždění do pozice Long, to může pomoci vyřešit tento problém.

Tlačítko TEST

1. Tlačítkem **V4** je možné otestovat, zda je lithiová baterie nabitá a zda je kazeta v normálním pracovním stavu.
2. Pokud indikátor baterie **V3** při stisknutí tlačítka svítí (červeně) a kazeta **V4** ztmavne, znamená to, že je kazeta v normálním pracovním stavu.
3. Pokud indikátor baterie **V3** při stisknutí tlačítka nesvítí nebo svítí, ale velmi slabě, tak vyměňte lithiové baterie. Typ baterií je CR2450.
4. Pokud indikátor baterie **V3** při stisknutí tlačítka svítí, ale kazeta se neztmavuje, znamená to, že kazeta není v pořádku. Takovou kazetu už nepoužívejte.

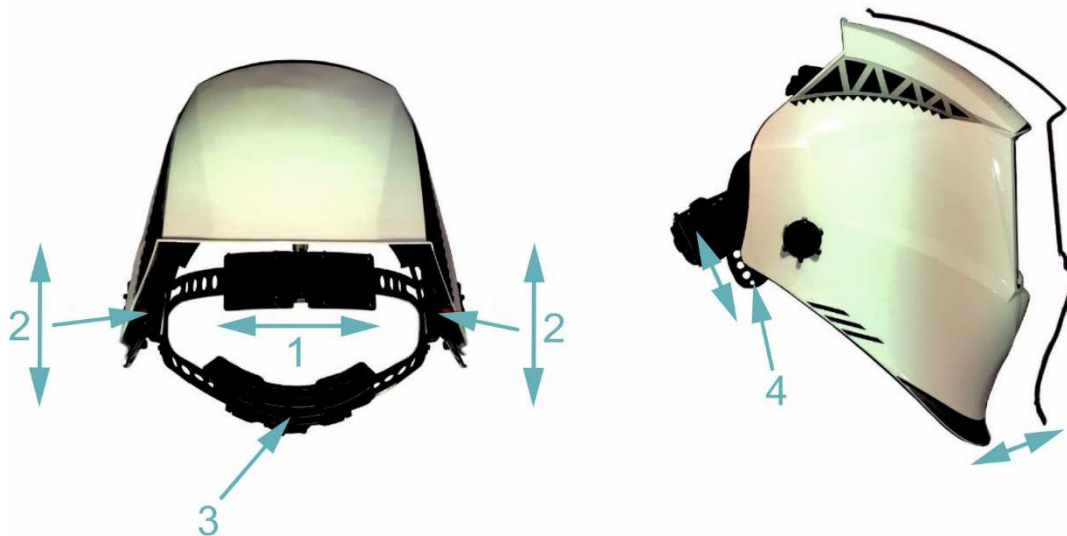
9. DIOPTRICKÁ ČOČKA (pro kuklu)



Obrázek 4 – Dioptická čočka

Kazeta může být vybavena dioptickou čočkou dvě dioptrie. Dioptickou čočku zakupte v případě potřeby (obj. č. S7S7).

10. NASTAVENÍ HLAVOVÉHO KŘÍŽE (pro kuklu)



Obrázek 5 – Hlavový kříž

Horní hlavová páska

1. Posunete-li horní hlavovou pásku ve směru šipky na obrázku, nastavíte hloubku hlavového kříže. Podle tvaru hlavy uživatele nastavte vhodnou pozici pásku.

Upínání pro vzdálenost obličeje od kazety

2. Nastavuje se symetricky vpravo i vlevo.

Zadní část hlavového kříže

3. Knoflíkem povolujte nebo dotahujte pásek po obvodu hlavy.

Zařízení pro nastavení úhlu sklonu helmy k tváři uživatele

4. Toto nastavení ovlivňuje postavení očí uživatele k průzoru kazety.

Tento model kukly je vybaven speciálním mechanismem obratného hlavového kříže (up & down). Když svářeč zvedne kuklu nad hlavu, mechanismus hlavového kříže snižuje těžiště kukly, aby se shodovalo se středem hlavy svářeče. Konstrukce svářečské kukly výrazně snižuje únavu hlavy (krku) svářeče. Svářeč se pak cítí při práci pohodlněji.

Hlavový kříž je z výroby nastaven nerovnoměrně a vzdálenost očí od průzoru kazety je nepravidelná. Nastavte ho tedy znovu za účelem snížení rozdílu nastavení.

11. ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ FILTRAČNÍ JEDNOTKY

NESPOUŠTÍ SE VENTILÁTOR

Ujistěte se, zda je baterie správně nainstalována a zda je plně nabitá.

ZAPNUTO VAROVÁNÍ FILTRU (I KDYŽ HLAVNÍ FILTR P3 HEPA A FILTR PROTI JISKRÁM BYL SPRÁVNĚ NAMONTOVÁN)

Viz obrázek níže. Obraťte se na svého dodavatele.



VELMI MALÁ VÝDRŽ BATERIE

Baterie nebo nabíječka je vadná. Vyměňte vadnou baterii a zlikvidujte ji v souladu s předpisy pro nebezpečný odpad.

12. ÚDRŽBA FILTRAČNÍ JEDNOTKY

Pravidelně kontrolujte svářečskou kuklu podle instrukcí v příloženém návodu k obsluze. Zkontrolujte obličejový průzor a vzduchovou trysku, zda v nich nejsou díry, trhliny nebo jiná poškození. Zařízení nepoužívejte, dokud nebudou vyměněny všechny opotřebené nebo poškozené díly.

DOPORUČENÁ ÚDRŽBA

1. Po každém použití zařízení vyčistěte a vydezinfikujte.
2. Před a po každém použití proveďte vizuální kontrolu zařízení.
3. Pokud je zařízení uskladněno, tak musí být baterie dobíjena každé 4 měsíce.

ČIŠTĚNÍ

Čistou utěrkou namočenou v mýdlové vodě očistěte ventilátor, vzduchovou hadici a kuklu. Zařízení pak nechte vyschnout při pokojové teplotě.

Nepoužívejte silné čisticí prostředky, rozpouštědla, alkoholy nebo čisticí prostředky obsahující abraziva.

Obličejový průzor je ručně omyvatelný (neotáčejte ho).

Textilní ochrannou roušku podle potřeby sejměte a vyperte a nasadte zpět.

SKLADOVÁNÍ

Aktivní vzduchový respirátor ORCA s jeho příslušenstvím musí být skladován na suchém místě.

Doporučená skladovací teplota je v rozsahu od -5°C do +25°C. Skladovací vlhkost musí být menší než 90 %.

Chraňte před slunečním zářením, uhlovodíky a parami rozpouštědel.

Doporučená provozní teplota je v rozsahu od -5°C do +55°C (23°F - 131°F). Provozní relativní vlhkost musí být menší než 90 %.

13. ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ KUKLY

ZNÁMÉ ZÁVADY A ŘEŠENÍ

Nerovnoměrné ztmavení clony

Čelní pásek je pravděpodobně chybně nastaven, takže každé z očí uživatele je v jiné vzdálenosti od clony. Upravte nastavení čelního pásku tak, aby obě oči byly stejně daleko od clony.

Clona netmavne nebo poblikává

Přední ochranná fólie samostmívací kazety je špinavá nebo poškozená. Vyměňte fólii. Senzory jsou špinavé. Očistěte povrch senzorů. Příliš nízký svařovací proud. Nastavte potenciometr do polohy „Long“.

Pomalá reakce

Okolní teplota je příliš nízká. Nepoužívejte v teplotách nižších než -5°C.

Špatný výhled

Vnitřní nebo vnější fólie je špinavá nebo poškozená. Očistěte ji nebo vyměňte.

Nedostatečné okolní osvětlení

Je nastavený příliš vysoký stupeň ztmavení. Nastavte nižší stupeň.

Kukla klouže z hlavy

Špatně nastavený hlavový kříž. Utáhněte pásy.

POZOR! Pokud není možné výše uvedené závady odstranit, v žádném případě kuklu dále nepoužívejte a kontaktujte svého dodavatele.

POSKYTNUTÍ ZÁRUKY

1. Obsahem záruky je odpovědnost za to, že dodaná kukla má v době dodání a po dobu záruky bude mít vlastnosti stanovené závaznými technickými podmínkami a normami.
2. Odpovědnost za vady, které se na kukle vyskytnou po jejím prodeji v záruční lhůtě, spočívá v povinnosti bezplatného odstranění vady výrobcem kukly nebo servisní organizací pověřenou výrobcem.
3. Záruční doba kukly je 24 měsíců od prodeje kupujícímu. Lhůta záruky začíná běžet dnem předání kukly kupujícímu, případně dnem možné dodávky. Do záruční doby se nepočítá doba od uplatnění oprávněné reklamace až do doby, kdy je kukla opravena.
4. Podmínkou platnosti záruky je, aby byla kukla používána odpovídajícím způsobem a k účelům, pro které je určena. Jako vady se neuznávají poškození a mimořádná opotřebení, která vznikla nedostatečnou péčí či zanedbáním i zdánlivě bezvýznamných vad, nesplněním povinností majitele, jeho nezkušeností nebo sníženými schopnostmi, nedodržením předpisů uvedených v návodu pro obsluhu a údržbu, užíváním kukly k účelům, pro které není určena. Při údržbě musí být výhradně používány originální díly výrobce.
5. V záruční době nejsou dovoleny jakékoli úpravy nebo změny na kukle, které mohou mít vliv na funkčnost jednotlivých součástí kukly.
6. Nároky ze záruky musí být uplatněny neprodleně po zjištění výrobní vady nebo materiálové vady, a to u výrobce nebo prodejce.
7. Jestliže se při záruční opravě vymění vadný díl, přechází vlastnictví vadného dílu na výrobce.
8. Jako záruční list slouží doklad o koupi (faktura), na němž je uvedeno výrobní číslo výrobku, případně záruční list uvedený na poslední straně tohoto návodu.

ZÁRUČNÍ A POZÁRUČNÍ OPRAVY

1. Záruční opravy provádí výrobce nebo jím autorizované servisní organizace.
2. Obdobným způsobem je postupováno i v případě pozáručních oprav.
3. Reklamaci oznamte na e-mail: servis@alfain.eu nebo na tel. číslo +420 563 034 626. Provozní doba servisu je 7:00 - 15:30 každý pracovní den.

14. LIKVIDACE ELEKTROODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci elektrických a elektronických zařízení v ČR:

Společnost ALFA IN a.s. jako výrobce uvádí na trh elektrozařízení, a proto je povinna zajistit zpětný odběr, zpracování, využití a odstranění elektroodpadu. Společnost ALFA IN a.s. je zapsána do SEZNAMU kolektivního systému EKOLAMP s.r.o. (pod evidenčním číslem výrobce 06453/19-ECZ).



Tento symbol na produktech anebo v průvodních dokumentech znamená, že použité elektrické a elektronické výrobky nesmí být přidány do běžného komunálního odpadu.

Zařízení je nutné likvidovat na místech odděleného sběru a zpětného odběru fy. EKOLAMP s.r.o. Seznam míst naleznete na <http://www.ekolamp.cz/cz/mapa-sbernych-mist>.

Pro uživatele v zemích Evropské unie:

Chcete-li likvidovat elektrická a elektronická zařízení, vyžádejte si potřebné informace od svého prodejce nebo dodavatele.

15. ZÁRUČNÍ LIST

Jako záruční list slouží doklad o koupi (faktura) na němž je uvedeno výrobní číslo výrobku, případně záruční list níže vyplněný oprávněným prodejcem.

Výrobní číslo:	
Den, měsíc slovy a rok prodeje:	
Razítko a podpis prodejce:	