

PERUN 200 MIG MAN PFC

Multifunkční inverterový generátor svařovacího proudu pro svařování metodou MMA, MIG/MAG a TIG

Technologie IGBT

Kompaktní, přenosný

Digitální nastavování, skutečné hodnoty A+V (MIG)

Vysoká kvalita MIG/MAG, MMA, Lift ARC TIG

MIG/MAG ve dvoutaktu nebo čtyřtaktu

dráty G3Si1 nebo nerez průměry 0,6 - 1,0 mm, hliník.

dráty 1,0 mm nebo trubičkovými dráty s ochrannou

atmosférou nebo bez ní (pozor na změnu polarity)

Svažuje elektrodami do průměru 4,0 mm



Multifunction inverter for MMA, MIG/MAG and TIG welding

IGBT technology

Compact, portable

Digital control system, real-time display welding parameter

High performance multiprocess power source

(MMA/MIG/MAG/Lift Tig)

MIG/MAG two stroke, four stroke

Welds with wire G3Si1, up to diameter 0,6 – 1,0 mm

of different metals and alloys (such as carbon steel

and alloy steel, aluminum, etc.)

MAG welding with flux core wire (reverse polarity)

Welds with electrodes up to diameter of 4,0 mm



Díky popruhu na zadním panelu snadno upevníte kabely a hořák k invertoru tak, aby byl pohodlně přenosný.

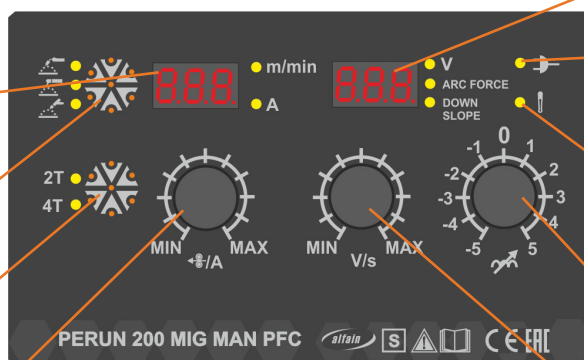
Strap on the back side allows you easily attach a cable to the inventor so you can comfortably wear it.

Levý display - zobrazuje nastavený proud/ rychlost posuvu drátu
Display - set current / wire feeder speed

Tlačítko pro výběr metody (MIG/MAG, MMA, TIG)
Button switch (MIG/MAG, MMA, TIG)

Tlačítko pro výběr 2T/4T
Button switch 2-stroke / 4-stroke

Potenciometr nastavení rychl.posuvu/svař.proudu
Setting potentiometer of wire feeder speed/welding current.



Pravý display / Right display

LED stroj je zapnut
LED ON

LED ALARM, svítí-li, v síti je přepětí nebo podpětí nebo je stroj přehřátý

LED ALARM. If illuminated there is under or over voltage in the mains or the machine is overheated

Potenciometr tlumivky / Potentiometer chokes

Potenciometr napětí pro MIG/MAG / korekce pro MMA / doběh proudu pro TIG
Setting potentiometer of voltage MIG/MAG / correction for MMA / Down Slope for TIG

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0292	PERUN 200 MIG MAN PFC s hnanou horní kladkou inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště+držák elektrod)/ Welding cables 2x3m 35-50(clamp+stick)
	17SL4ST	Hořák PARKER SGT 17 4m 35-50 ST / Torch PARKER SGT 17 4m 35-50 ST
	M1-3M	Hořák ARC M1 3m 180/150A / Torch ARC M1 3m 180/150A
	M1-4M	Hořák ARC M1 4m 180/150A / Torch ARC M1 4m 180/150A
	M1-5M	Hořák ARC M1 5m 180/150A / Torch ARC M1 5m 180/150A
	SGB25-3	Hořák MIG PARKER SGB250 3m / Torch PARKER SGB250 3m
	SGB25-4	Hořák MIG PARKER SGB250 4m / Torch PARKER SGB250 4m
	SGB25-5	Hořák MIG PARKER SGB250 5m / Torch PARKER SGB250 5m
	VM0151-1	Hadice plyn. 3m G1/4-G1/4 opředená / Hose Gas 3m G1/4-G1/4
	2187	Kladka pro ocelový drát / 0.6-0.8 22/30 / Roll for steel wire 0.6-0.8 22/30
	2188*	Kladka pro ocelový drát 0.8-1.0 22/30 / Roll for steel wire 0.8-1.0 22/30
	2270	Kladka pro hliník. drát 0.8-1.0 22/30 AL / Roll for aluminum wire 0.8-1.0 22/30 AL
	2318	Kladka pro trubičkový drát 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire
	2319	Kladka pro trubičkový drát 1.0-1.2 22/30 TD / Roll 1.0-1.2 22/30 TD tube wire
	5847	Sada konektory ST 12 PIN / Set Connectors ST 12 PIN
	6008 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	5.0538	Brašna ALFA IN velká 63x35x43 / Carry Bag ALFA IN Big 63x35x43
	S7SUN9B S777 S7S	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777 Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	5.0508	Vozík svářečský P 80 / Welders Cart P 80

Doporučujeme / We recommend

	4488	Drát 0.8 Coreshield 15A D200/4,5 kg samo-ochranný / Wire 0.8 Coreshield 15 A D200 Self Shielding 4,5kg spool
--	------	--

* stroj je vybaven standardně touto kladkou / the machine is equipped with this roll

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./U.	PERUN 200 MIG MAN PFC					
			MIG/MAG	MMA	TIG	MIG/MAG	MMA	TIG
Metoda	Method		MIG/MAG	MMA	TIG	MIG/MAG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz		1x110/50-60			1x230/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	25 - 130	10 - 100	10 - 140	25 - 200	10 - 200	10 - 200
Napětí naprázdno U20	Open-circuit voltage U20	V		67			67	
Jištění	Mains protection	A		20 @			16 @	
Max. efektivní proud I _{ieff}	Max. effective current I _{ieff}	A	22,0	17,5	18,0	14,5	16	12,0
Svařovací proud (DZ=100%) I ₂	Welding current (DC=100%) I ₂	A	85	80	90	130	120	140
Svařovací proud (DZ=60%) I ₂	Welding current (DC=60%) I ₂	A	110	100	110	150	140	160
Svařovací proud (DZ=x%) I ₂	Welding current (DC=x%) I ₂	A	35%=130	30%=100	40%=140	30%=200	25%=200	35%=200
Třída izolace	Insulation class					F		
Krytí	Protection					IP 23 S		
Normy	Standards					EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A		
Rozměry (š x d x v) generátor	Dimensions (w x l x h) generator	mm				230 x 640 x 420		
Hmotnost	Weight	kg				18,4		
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1,0 - 4,5	---	---	1,0 - 16,5	---	---
Průměr cívký	Spool diameter	mm	200	---	---	200	---	---
Hmotnost cívký	Spool weight	kg	5	---	---	5	---	---