

ALF 182 AXE

ALF 222 AXE

Svařovací stroj pro svařování metodou MIG/MAG

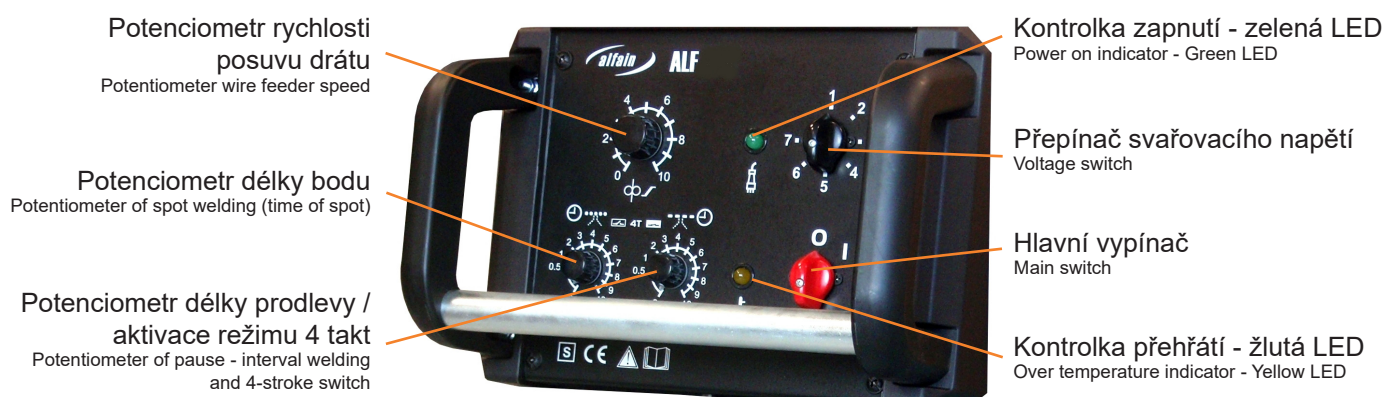
Celoměděný transformátor
Sedm stupňů regulace napětí
EURO konektor hořáku
Předehřev plynu

Stroji ALF 182 aXe a ALF 222 aXe je možné svařovat různé typy spojů (tupé, jednostranné, oboustranné, koutové, přeplátované apod.) při využití drátů od průměru 0,6 – 0,8 mm, resp. 0,6 – 1,0 mm z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.). Jsou určeny zejména do karosářských a lehkých průmyslových provozů, kde jsou při dlouhodobém nasazení kladeny vysoké požadavky na spolehlivost, produktivitu a snadnou obsluhu.

MIG/MAG welding machine










Copper transformer
Seven voltage regulation steps
Torch EURO connector
Gas pre-heating

ALF 182 and ALF 222 BASIC aXe are three phase sturdy welding machines for MIG/MAG welding.



STEP-SWITCHED MIG/MAG MACHINES

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace	Obj.č./Part No	Popis / Description
	E.0075.0	ALF 182 BASIC AXE stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, redukce cívky drátu, návod Machine, power cord, clamp, Adapter, manual
	E.0026.0	ALF 222 BASIC AXE stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, redukce cívky drátu, návod Machine, power cord, clamp, Adapter, manual
	SGB15-3	Hořák PARKER SG 150 3m / Torch PARKER SGB150 3m
	SGB15-4	Hořák PARKER SG 150 4m / Torch PARKER SGB150 4m
	SGB15-5	Hořák PARKER SG 150 5m / Torch PARKER SGB150 5m
	S7SUN20B	Kukla samostmívací S20B Flipper / Welding Helmet S20B Flipper
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	5174	Držák hořáku MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN
	6008 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	4287	Redukce CO-Ar pro ventil red.(z lahve CO na ventil AR)/ Adapter CO-Ar for Gas Valve
	2187	Kladka pro ocelový drát / 0.6-0.8 22/30 / Roll for steel wire 0.6-0.8 22/30 (standard pro/for ALF 182)
	2188	Kladka pro ocelový drát 0.8-1.0 22/30 / Roll for steel wire 0.8-1.0 22/30 (standard pro/for ALF 222)
	2189	Kladka pro ocelový drát 1.0-1.2 22/30 / Roll for steel wire 1.0-1.2 22/30
	2270	Kladka pro hliník. drát 0.8-1.0 22/30 AL / Roll for aluminum wire 0.8-1.0 22/30 AL
	2269	Kladka pro hliník. drát 1.0-1.2 22/30 AL / Roll for aluminum wire 1.0-1.2 22/30 AL
	2318	Kladka pro trubičkový drát 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	ALF 182 AXE	ALF 222 AXE
Metoda	Method		MIG/MAG	MIG/MAG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50	3 x 400/50
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	60 - 180	60 - 210
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	22,8 - 37,9	24,1 - 43,6
Jištění	Mains protection	A	10 @	16 @
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	5,9	7,7
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	130	150
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	150	170
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	40%=180	40%=210
Počet regul. stupňů	Voltage steps		7	7
Krytí	Protection		IP 23S	IP 23S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	EN 60974-1
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	474 x 888 x 561	474 x 888 x 561
Hmotnost	Weight	kg	61	65
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1 - 17	1 - 17
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300	300
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	18	18