

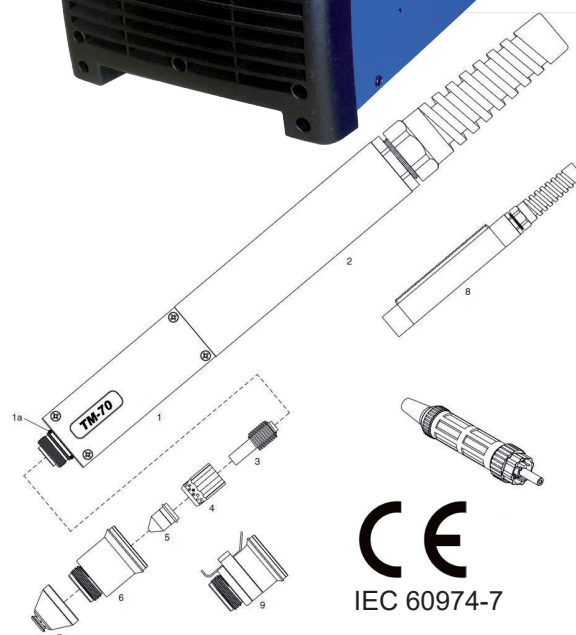
PEGAS 60 plasma CNC

IGBT PFC inverter

vhodný pro produktivní strojní řezání materiálu do tloušťky cca 10 mm
suitable to cut carbon steel up to 10 mm material thickness

Technická data / Technical data

Parametr	Pegas 60 plasma	
Síťové napětí	Mains voltage	3 x 400V
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	20 - 65A
Jištění	Mains protection	16 @
Řezací proud (DZ=100%) I ₂	Cutting current (DC=100%) I ₂	60 A
Řezací proud (DZ=60%) I ₂	Cutting current (DC=60%) I ₂	65 A
Jemnozrná ocel	Mild steel	
Produktivní propich/řez (I ₂ ,max)	Production pierce/cut (I ₂ ,max)	10
Produktivní propich/řez (I ₂ @DZ=100%)	Production pierce/cut (I ₂ @DC=100%)	10
Maximální propich/řez (I ₂ ,max)	Maximum pierce/cut (I ₂ ,max)	12
Boční start/řez (I ₂ ,max)	Edge start/cut (I ₂ ,max)	20
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	8,5 barů
Pracovní tlak (hořák PTM 100 /6 m)	Working pressure (torch PTM 100/6m)	5,0 barů
Spotřeba vzduchu (hořák PTM 100/6 m)	Air consumption (torch PTM 100/6m)	200 l/min
Zapalování oblouku	Arc ignition	pneu-mechanic
Regulace proudu	Current regulation	plynulá
Hmotnost	Weight	24 kg



CE
IEC 60974-7

Hořák strojní / Torch Plasma TM-70 1,3 m Coax PEGAS 60/101/121 CNC

6131-1 Hořák Plasma TM-70 1 m strojní coax
Torch Plasma TM-70 1 m Coax

6132-1 Kabel Koax. 8 m TM-70/125
Cable Package 8 m TM-70/125

6132-10 Kabel Koax. 10,7 m TM-70/125
Cable Package 10,7 m TM-70/125

plynem chlazený / gas cooling

Zatěžovatel 50% / Duty Cycle 50%	70A
Plyn / Gas	Air/N2
Tlak / Gas pressure	5,0-5,5 bar
Průtok plynu / Gas flow	185 l/min
Zapalování / Ignition	bez HF / without HF

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description	ks v sadě / pieces in set
6221 Sada START k hořáku TH/TM-70 PEGAS 120/121 Starting Kit for TH/TM-70 PEGAS 120/121			
Sada obsahuje / Kit contains :			
5	5832	Dýza 20-50A STM-70, TM-70 / Tip 20-50A STM-70, TM-70	5
5*	5937	Dýza 70A TM-70 / Tip 70A TM-70	5
3*	5830	Elektroda STM-70, TM-70 / Electrode STM-70, TM-70	10
7*	5833	Hubice strojní STM-70, TM-70 / Shield Cap Machine STM-70	1
1a*	5790	O-kroužek TM-70 TM-125 / O-Ring TM-70 TM-125	1
4*	5831	Rozdělovač plynu STM-70, TM-70 Max Life / Swirl Ring STM-70, TM-70 Maximum Life	1

Informace pro objednání / Ordering Information

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
1*	5934	Hlava hořáku TM-70 automat / Machine Torch Head TM-70
1a*	5790	O-kroužek TM-70 / O-Ring TM-70
2*	5791	Trubka Poziční TM / Fibreglass Positioning Tube TM
3*	5830	Elektroda STM-70, TM-70 / Electrode STM-70, TM-70
4	5936	Rozdělovač plynu TM-70 / Swirl Ring TM-70
4*	5831	Rozdělovač plynu STM-70, TM-70 Maximum Life / Swirl Ring STM-70, TM-70 Maximum Life
5	5832	Dýza 20-50A STM-70, TM-70M / Tip 20-50A STM-70, TM-70
5*	5937	Dýza 70A TM-70 / Tip 70A TM-70
6*	5834	Hubice STM-70, TM-70 / Shield Cup body STM-70, TM-70
7*	5833	Hubice strojní STM-70, TM-70 / Shield Cap Machine STM-70, TM-70
8	5806	Trubka Poziční s hřebenem TM / Fibreglass Positioning Tube with Rack TM
9	5938	Hubice strojní OHMIC TM-70 / Shield Cap Machine OHMICTM-70
*		Standardní vybavení hořáku / Standard Layout