

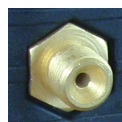
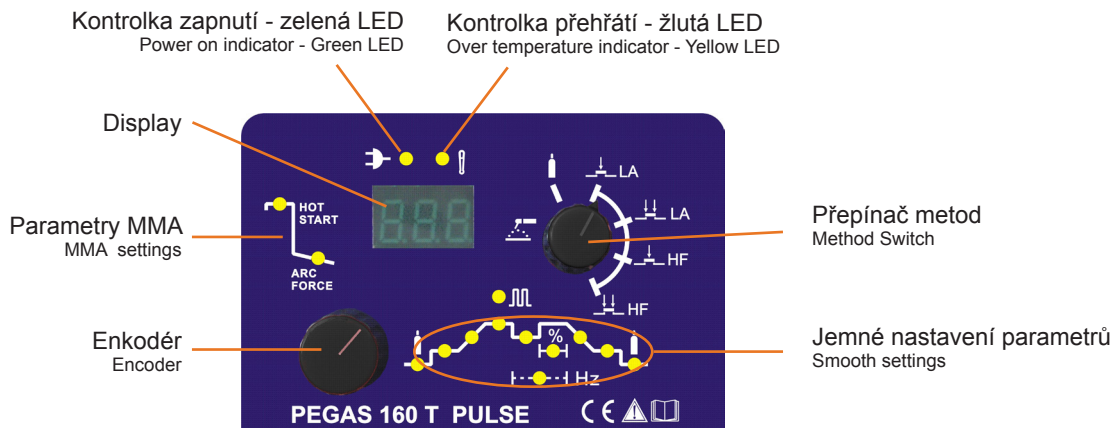
## PEGAS 160 T PULSE HF PEGAS 200 T PULSE HF

### Svařovací inverter pro svařování metodou TIG a MMA

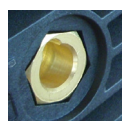
- Digitální řízení
- HF bezdotykové zapalování
- Technologie IGBT
- 2-takt, 4-takt
- Kompaktní, lehký, přenosný
- ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
- Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami
- Rychlospojky 35-50 mm<sup>2</sup> pro připojení kabelů
- TIG pulsní režim

### Inverter for TIG and MMA welding

- Digital control
- HF contactless ignition
- IGBT technology
- 2-stroke, 4-stroke
- Compact, lightweight, portable
- ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
- Protected and POWER GENERATOR compatible
- Cable connectors 35-50 mm<sup>2</sup>
- TIG pulse mode



Konektor připojení ochranného plynu  
Front gas connector














Rychlospojky pro kabely/hořák  
Twist lock dinse output terminal Supply cable / TIG torch



Konektor hořáku  
TIG torch connector.

## Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0161-1	PEGAS 160 T PULSE HF inverter, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
	5.0152-1	PEGAS 200 T PULSE HF inverter, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
	Doporučené hořáky viz „Katalog ALFA IN“ viz strana 33 / See the recommended torches on page „Catalogue ALFA IN“ 33	
	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště + držák elektrod) / Welding cables 2 x 3m 35-50 (clamp + stick work lead)
	4329-1	Sada konektorů na PEGAS TIG / Set connectors PEGAS TIG
	VM0184-1	Hadice plynová PEGAS TIG 3m G1/4 / Hose Gas PEGAS TIG 3m G1/4
	5.0228	Vozík svařečský pro inverter / Welder's Carts
	4224-1	Konektor ovládání hořáku / Connector PEGAS TIG Orig.
	5.0110	Box modrý / Box blue
	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
	S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

## Technická data / Technical data

Česky	English	Jed./Units	PEGAS 160 T PULSE HF		PEGAS 200 T PULSE HF	
Metoda	Method		MMA	TIG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60		1x230/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	5 - 160	5 - 160	5 - 170	5 - 200
Napětí naprázdno $U_{20}$	Open-circuit voltage $U_{20}$	V	61,0	61,0	65,0	65,0
Jištění	Mains protection	A	16 @		16 @ (20 @)	
Max. efektivní proud $I_{eff}$	Max. effective current $I_{eff}$	A	16	11,5	16 (18,9)	14,8 (14,8)
Svařovací proud (DZ=100%) $I_2$	Welding current (DC=100%) $I_2$	A	80	80	80 (100)	100 (100)
Svařovací proud (DZ=60%) $I_2$	Welding current (DC=60%) $I_2$	A	100	100	100 (130)	130 (130)
Svařovací proud (DZ=x%) $I_2$	Welding current (DC=x%) $I_2$	A	25%=160	25%=160	20%=170 (30%=170)	25%=200 25%=200
Krytí	Protection		IP23S		IP23S	
Normy	Standards		EN 60974-1		EN 60974-1	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	130x375x230		130x375x230	
Hmotnost	Weight	kg	7,5		8,2	