

HOMER MG-180 MIG/MAG

Svařovací invertor pro svařování metodu MIG/MAG a MMA

Svařovací invertor HOMER MG-180 naší privátní značky HOMER tools je určen pro svařování metodami MIG/MAG a MMA.

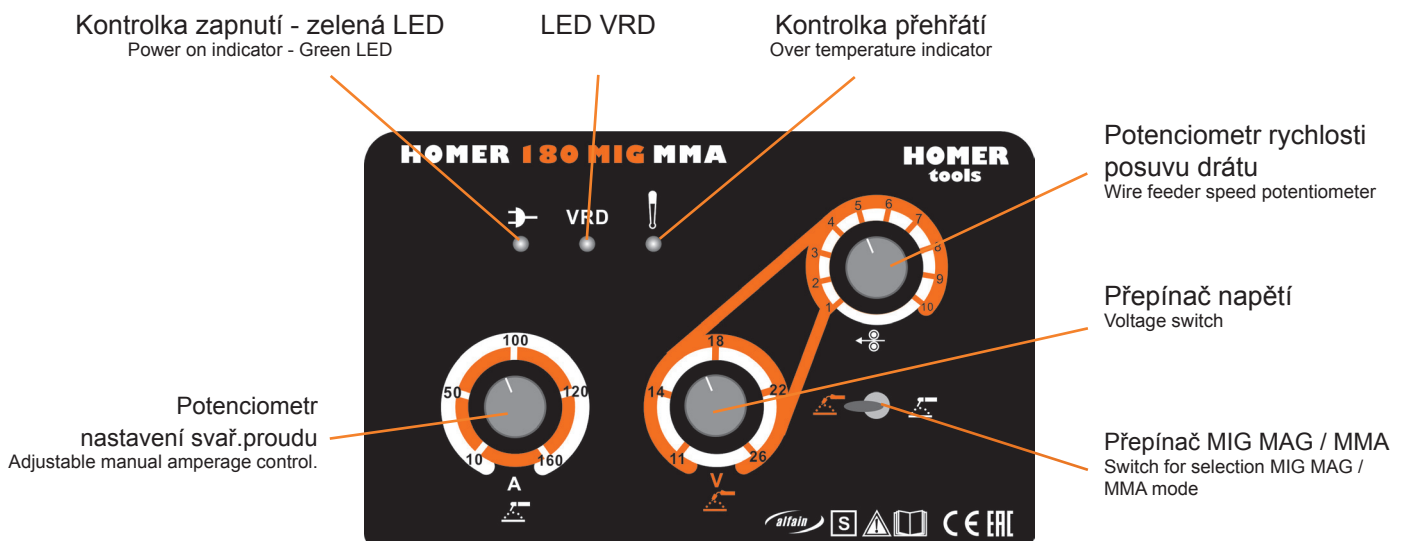
Dodáváme jej včetně hořáku UHB 150 s EURO konektorem, plynové hadičky a zemničního kabelu s rychlospojkami 35-50. Strojem je možné svařovat různé typy spojů (tupé, jednostranné, oboustranné, koutové, přeplátované apod.) při využití drátů od průměru 0,6 do 1,0 mm (pro trubičkový a hliníkový drát od 0,8 do 1,0 mm) z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.). HOMER MG-180 je určen zejména do karosářských provozů nebo pro údržbářské práce. Stroj velmi dobře svařuje i pod ochrannou atmosférou CO₂. Velmi dobře také svařuje při použití kvalitního samo-ochranného drátu (není třeba plynová láhev a redukční ventil). Strojem je možné v režimu MMA svařovat elektrodami do průměru 3,2 mm.







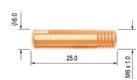

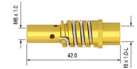



Welding inverter for MIG/MAG and MMA

The welding inverter HOMER MG-180 of our private label HOMER tools is designed for MIG/MAG and MMA welding. We supply it including the torch UHB 150 with EURO connector, gas hose and earthing cable.


The machine can weld various types of joints (butt, single-sided, double-sided, fillet, lap, etc.) using wire diameter from 0.6 to 1.0 mm, (flux cored wire and aluminium wire from 0.6 to 1.0mm) of different metals and alloys (carbon and alloy steels, aluminium alloys, etc.). HOMER MG-180 MIG/MAG is especially designed for bodywork operations or maintenance work. Very good welding can be achieved under a protective atmosphere of CO₂. The machine welds very well by means of using high-quality self-shielding wire (no gas cylinder and pressure reducer needed). The machine can be welded in the MMA mode with electrodes up to a diameter of 3.2 mm.



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0522	HOMER MG-180 MIG/MAG stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, hořák, hadice plynová, návod Machine, power cord, clamp, torch, gas hose, manual
	VM0304	Kabel PEGAS 3m 35-50 s držákem elektrod 200A / Cable with E holder 3m 35-50 200A
	5.0228	Vozík svářečský pro inverter / Welder's Carts
	UHB150E-30 UHB150E-40	Hořák UNIARC UHB 150 3m, 4m / Torch UNIARC UHB 150 3m, 4m
	PB1527-06	Průvlak 0.6 M6/6/25 MB PARKER / Contact Tip 0.6 M6/6/25 MB PARKER
	PB1527-08	Průvlak 0.8 M6/6/25 MB PARKER / Contact Tip 0.8 M6/6/25 MB PARKER
	PB1527-10	Průvlak 1.0 M6/6/25 MB PARKER / Contact Tip 1.0 M6/6/25 MB PARKER
	PB1530	Hubice NW12 kónická MB14,15 PARKER pro HOMER MG-150 / Nozzle NW12 Conical MB14,15 PARKER for HOMER MG-150
	PB1507L/H	Mezikus MB15AK PARKER / Tip Adaptor MB15AK PARKER
	6008 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	6097	Kladka 0.6-0.8 Homer MG-180 / Roll 0.6 - 0.8 Homer MG-180
	6098	Kladka 0.8 - 1.0 Homer MG-180 / Roll 0.8 - 1.0 Homer MG-180
	6099	Kladka 0.8 - 1.0 Homer MG-180 AL / Roll 0.8 - 1.0 Homer MG-180 AL
	6102	Kladka 0.8 - 1.0 Homer MG-180 TD / Roll 0.8 - 1.0 Homer MG-180 TD
	S7SUN9B	Kukla samostmívací S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Doporučujeme / We recommend

	4488	Drát 0.8 Coreshield 15A D200/4,5 kg samo-ochranný / Wire 0.8 Coreshield 15 A D200 Self Shielding 4,5kg spool
---	------	---

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn./Untis	HOMER MG-180 MIG/MAG	
			MIG/MAG	MMA
Metoda	Method		MIG/MAG	MMA
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1 x 230/50	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	20 - 180	10 - 160
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	52,0	52,0
Jištění	Mains protection	A	16 @	
Max. efektivní proud I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	11,6	12,4
Svařovací proud (DZ=100%) I ₂	Welding current (DC=100%) I ₂	A	80	70
Svařovací proud (DZ=60%) I ₂	Welding current (DC=60%) I ₂	A	95	80
Svařovací proud (DZ=x%) I ₂	Welding current (DC=x%) I ₂	A	10% = 180	10% = 160
Krytí	Protection		IP 21 S	
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	220 x 500 x 380	
Hmotnost (včetně hořáku)	Weight	kg	13,0	
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1,5 - 14,0	-
Průměr cívky	Spool diameter	mm	200	-
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	5	-